

EUROMAC

PN

MT TOOLING



Werkzeuge für Euromac® Multifunktionswerkzeuge

XMT™ 12,7A& 24A VERSTELLBARER STANZER FÜR FMTE 6 & 10 XMT™
12,7& 24 STANDARD-STANZER FÜR FMTE 6 & 10 ULTRA TEC®
SYSTEM FÜR FMTE 4

Mate XMT™-Werkzeuge sind die weltweit einzigen Werkzeuge, die speziell für Euromac™-Stanzpressen entwickelt wurden. Da Mate OEM-Lieferant für Euromac ist, sind XMT-Werkzeuge die einzige Möglichkeit, die Fähigkeiten der Euromac FMTE6- und FMTE10-Mehrfachwerkzeughalter voll auszuschöpfen. Zusätzlich zu den XMT-Werkzeugen bietet Mate unsere leistungsstarken Ultra TEC®-Werkzeuge für den Einsatz in den FMTE4-Mehrfachwerkzeughaltern von Euromac an.

MATE XMT-STANZMERKMALE FÜR FMTE6 UND FMTE10:

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl für außergewöhnlich lange Nachschärfintervalle.
- 1/4-Grad-Rückverjüngung und nahezu polierte Flanken reduzieren die Reibung und verhindern Abrieb.
- Minimale Eckenradien zur Reduzierung von Ausbrüchen.
- Gehärteter und geschliffener D-förmiger Stift für präzise Stempelaustrichtung.
- SuperMax™- und Maxima™-Beschichtungen sowie Nitridbehandlung für extreme Anwendungen verfügbar.

MATE XMT12.7A/XMT24A STANZER-MERKMALE FÜR FMTE6 & FMTE10:

- Einstellbare Stempellänge. Drehen Sie einfach den Stempelkopf, um die Lebensdauer der Schleifscheibe bis zu dreimal zu verlängern!*
- Stempelkopf aus strapazierfähigem Werkzeugstahl für Robustheit und lange Lebensdauer, mit integrierter Nase für präzise Ausrichtung.
- XMT12.7A – eine Umdrehung = 0,049 (1,25mm) Länge; Einstellung in kleineren Schritten möglich.
- XMT24A – eine Umdrehung = 0,039 (1,00mm) Länge; Einstellung in kleineren Schritten möglich.
- Kompatibel mit Euromac FMTE6 und FMTE10** Multifunktionswerkzeugen.

MATE ULTRA TEC® STANZEN FÜR FMTE4:

- Hochwertiger Schnellarbeitsstahl für außergewöhnlich lange Nachschleifintervalle.
- 1/4-Grad-Hinterschliff und nahezu polierte Seiten zur Verringerung der Reibung und zur Vermeidung von Abrieb.
- Minimale Eckenradien zur Verringerung von Ausbrüchen.
- Gehärteter und geschliffener D-förmiger Stift für präzise Stempelaustrichtung.

MATE XMT-ABSTREIFER:

- Gehärtet für weniger Verschleiß und Widerstand gegen Stempelabrieb.
- Enger Spielraum für bessere Stempelführung: 0,0017 (0,04mm) für Formen, 0,0025 (0,06mm) für Rundungen.

MATE SLUG FREE® MATRIZEN

- Hochverschleißfester, luftgehärteter Chrom-Werkzeugstahl mit optimalem Gleichgewicht zwischen Härte und Zähigkeit.
- Die Slug Free® Matrizengeometrie verhindert das Herausziehen von Restmaterial.
- Gleichmäßige Spielradien in den Matrizencken zur Verbesserung der Teilequalität.
- Geformte Matrizen mit Passfeder. 0,059 (1,50mm) Nachschleiflänge, auch mit Unterlegscheiben erhältlich.
- Hervorragende Rundheit und Ebenheit bei außergewöhnlicher Stanzkraft.

* Nachschleiflänge bis zu 0,35 (9,00). Die tatsächliche Nachschleiflänge kann variieren und hängt von der Art des Materials und der Dicke des gestanzten Materials ab.

** Neuere Euromac FMTE10 Multi-Werkzeuge (die ab Juni 2012 hergestellt wurden). Bei älteren FMTE10-Modellen ist XMT12.7A nur mit 4 Stationen mit Passfedern kompatibel.

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem Mate-Kundendienstmitarbeiter.



XMT 12,7 & 24



XMT 12,7A & 24A



ULTRA TEC®



EUROMAC®

STANDARDFORMEN (NUMMERIERUNG BEZEICHNET FORM-CODE):



[Abmessungen in Zoll (mm)]

FMTE6 & FMTE10

XMT12,7 MM (NICHT VERSTELLBAR)		XMT12,7A (VERSTELLBAR)	
Maximale Diagonale	0,500 (12,70mm)	0,500 (12,70mm)	
Stempel			
Rund	PAXA0A	PLXA0A	
Form	PAXA_A	PLXA_A	
Abstreifer			
Rund	S6XA0A	S6XA0A	
Form	S6XA_A	S6XA_A	
Slug Free Matriz			
Rund	D0XA00	D0XA00	
Form	D0XA_0	D0XA_0	
Unterlegscheiben			
	MATE01130 8Stk. 0,004 (0,10mm); 0,008 (0,20mm) 0,006 (0,15mm); 0,020 (0,51mm)	MATE01130 8Stk. 0,004 (0,10mm); 0,008 (0,20mm) 0,006 (0,15mm); 0,020 (0,51mm)	
Stanzköpfe		MATE02081	

FMTE6 & FMTE10

	XMT24MM (NICHT VERSTELLBAR) 	XMT24A (VERSTELLBAR) 
Maximale Diagonale	0,945 (24mm)	0,945 (24mm)
Stempel		
Rund	PAXZ0A	PLXZ0A
Form	PAXZ_A	PLXZ_A
Abstreifer		
Rund	S6XZ0A	S6XZ0A
Form	S6XZ_A	S6XZ_A
Slug Free© Matrizе		
Rund	D0XZ00	D0XZ00
Form	D0XZ_0	D0XZ_0
Unterlegscheiben		
	MSFZ	MSFZ
STEMPELKOPF		
		MATE1901 MATE1966 6Stk.im Paket

NUR FMTE4

		ULTRA TEC® (Nicht verstellbar)		
Maximale Diagonale		31,70mm		
Stempel				
Rund		PAUB0A		
Form		PAUB_A		
Abstreifer				
Rund		S6XB0A		
Form		S6XB_A		
Slug Free© Matrice				
Rund		D0AB00		
Form		D0AB_0		
Unterlegscheiben				
		MSAB Je 3 Stk 0,41mm / 0,82mm / 1,20 mm		

ZUBEHÖR			
Radiusecken		Kein Aufpreis	
Zus. Winkel			Stempel und Matrice
Kleine Durchmesser Rundwerkzeug			
Durchmesser 0,79mm bis 1,55mm			Stempel, Abstreifer und Matrice
Durchmesser 1,56mm bis 2,34mm			Stempel, Abstreifer und Matrice
Schmale Formwerkzeuge			
Breiten unter 3,18mm			Stempel, Abstreifer und Matrice
SUPERMAX™ Beschichtung			
XMT™ 12.7mm and 24mm			Stempel
Ultra TEC ®			Stempel
Maxima® Beschichtung			
XMT 12.7mm and 24mm			Stempel
Ultra TEC ®			Stempel

STAMPEN		STAMPEN	
XMT™ 12.7mm and 24mm		Stempel	
Ultra TEC ®		Stempel	
MAXIMA® Beschichtung		MAXIMA® Beschichtung	
XMT™ 12.7mm and 24mm		Stempel	
Ultra TEC ®		Stempel	



MATE PRECISION TECHNOLOGIES

WELTWEITE ZENTRALE:

1295 LundBoulevard, Anoka, Minnesota 55303USATel.

+1.763.421.0230 mate.com

orders@mate.com