



EUROSTAMP TOOLING
the Italian excellence

ACTIVE BEND EVO



ACTIVE BEND EVO

EUROSTAMP ERWEITERT SEIN SORTIMENT MIT DER EINFÜHRUNG DER ACTIVE BEND EVO MATRIZE. EINE NEUE EXTREM LEISTUNGSFÄHIGE MATRIZE, DIE PRÄZISES, SAUBERES UND VIELSEITIGES BIEGEN GARANTIERT..



Unterschiede zu herkömmlichen Matrizen

IM GEGENSATZ ZU TRADITIONELLEN MATRIZEN, DIE DURCH EIN FESTES „V“ GEKENNZEICHNET SIND,

ACTIVE BEND EVO MATRIZEN PRÄSENTIEREN ZWEI HALBZYLINDRISCHE LÄNGSEINSÄTZE, AUF DENEN DAS BLECH AUFLIEGT.

DIESE EINSÄTZE, DIE SICH UNTER DEM DRUCK DES STEMPELS „HINEIN“ DREHEN, BILDEN DAS "V" DER MATRIZE.

BEI DER ACTIVE BEND EVO MATRIZE BLEIBT DAS BLECH IMMER AUF DEN OBERFLÄCHEN DER ROTIERENDEN EINSÄTZE AUFGELEGT, DADURCH REDUZIERT SICH DAS RISIKO DER BILDUNG VON ABDRUCKSPUREN DIE DURCH DIE RADIENEINLÄUFE DER TRADITIONELLEN MATRIZEN, ERZEUGT WERDEN.



MODEL SMALL-W 3334



MODEL MEDIUM-W 3335



MODEL LARGE-W 3336

ACTIVE BEND EVO

MATRIZE ACTIVE BEND-EVO: FUNKTIONSHINWEISE

BEI DER ACTIVE BEND EVO MATRIZE IST DAS BIEGEN DES BLECHS EFFEKTIV UND PRÄZISE. DAS BLECH WIRD VON DEN BEIDEN OBEREN OBERFLÄCHEN DER HALBZYLINDER BEGLEITET. DURCH DEN DRUCK DES STEMPELS ERFOLGT DIE ROTATION DER HALBZYLINDER BIS ZUM ERREICHEN DES GEWÜNSCHTEN WINKELS.

MATRIZE ACTIVE BEND-EVO: VORTEILE MEHR SCHUTZ

ACTIVE BEND EVO ERMÖGLICHT EINIGE TYPISCHE KANTSCHWIERIGKEITEN ZU BEHEBEN, DIE DURCH DIE VERWENDUNG VON TRADITIONELLEN MATRIZEN VERURSACHT WERDEN, ZUM BEISPIEL:

- REDUZIERT DIE ABDRUCKSPUREN
- REDUZIERT SCHÄDEN AN MIT FOLIEN GESCHÜTZTEN BLECHE ODER BEI LACKIERTEN BLECHE.
- REDUZIERT ABDRUCKSPUREN AUF GEWÖLBTE BLECHE
- REDUZIERT VERFORMUNGEN DER BOHRUNGEN UND LANGLÖCHER IN DER NÄHE DER KANTLINIE DER MATRIZE.
- MEHR FLEXIBILITÄT
- BIETET DIE MÖGLICHKEIT, BLECHE MIT DIAGONALEN SEITEN ZU KANTEN.
- BIETET DIE MÖGLICHKEIT, BLECHE MIT KURZEN SCHENKEL ZU KANTEN.
- BIETET DIE MÖGLICHKEIT, EINE BREITERE PALETTE VON STÄRKEN ZU BIEGEN, ALS HERKÖMMLICHE MATRIZEN ERFORDERN
-

EFFIZIENTE ABWICKLUNG

FAST ALLE MATERIALIEN, DIE MIT ACTIVE BEND EVO MATRIZEN GEKANTET WERDEN, ERFORDERN KEINE WEITERE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG, DIE REDUZIERUNG EINER BEARBEITUNGSPHASE ERLAUBT KOSTEN UND LIEFERZEITEN ZU REDUZIEREN.

DIE VERWENDUNG VON AKTIVE BEND EVO MATRIZEN GARANTIERT EINEN ERHEBLICHEN SCHUTZ IHRER INVESTITION UND WIRTSCHAFTLICHER VORTEIL.

mehr
Schutz

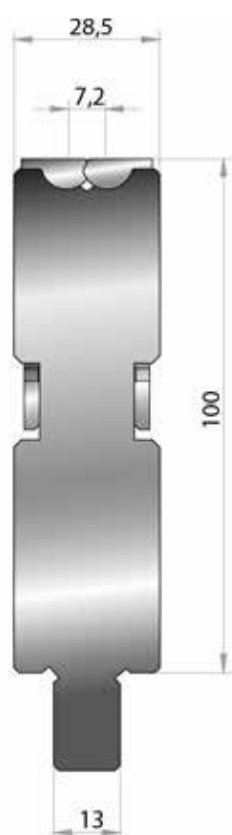
mehr
Flexibilität

effiziente
Abwicklung

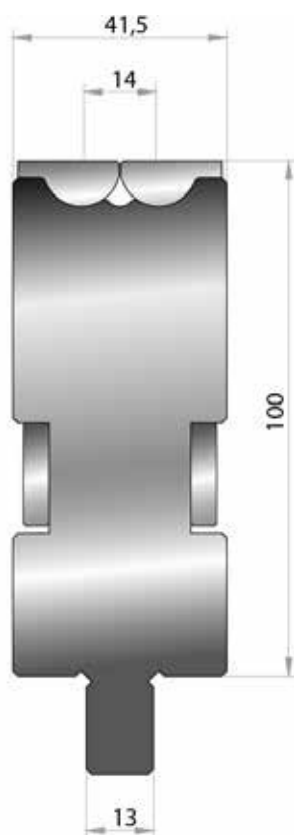
Vorteile



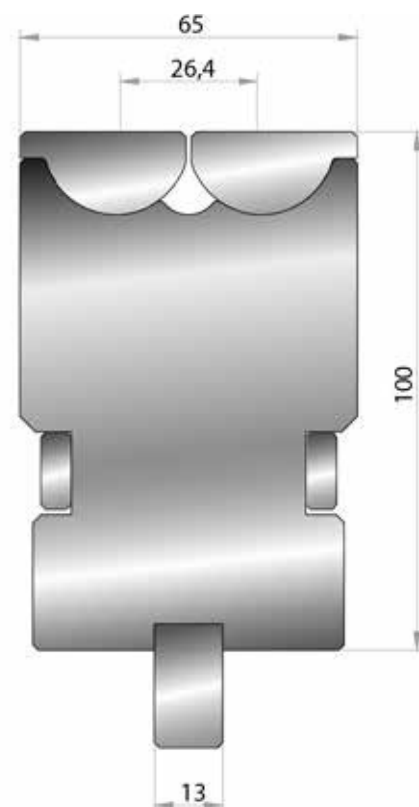
ACTIVE BEND EVO



MODEL SMALL-W 3334



MODEL MEDIUM-W 3335



MODEL LARGE-W 3336



Art.Nr.	Beschreibung	Stärke	Min.externe Schenkellänge	Winkel Min.*	Aussenradius Max.
3334	ACTIVE BEND EVO MODEL SMALL-W Max.Stärke 1,5mm max 1000 kN/m	0,7	4,2	40°	3
		1	4,2	35°	2,6
		1,5	4,2	35°	2,2
3335	ACTIVE BEND EVO MODEL MEDIUM-W Max.Stärke 3mm max 1500 kN/m	2	9,3	60°	6
		3	9,3	50°	5
3336	ACTIVE BEND EVO MODEL LARGE-W Max.Stärke 6mm max 2500 kN/m	2	18,6	50°	13,2
		4	18,6	50°	12
		6	18,6	55°	9,8
Verfügbare Längen: 500mm und 100mm. (Geteilter Satz auf Anfrage)					
Die minimalen Außenschenkel beziehen sich auf normalen Stahl mit Festigkeit Rmax= 420N/mm². Bei der Bearbeitung von Edelstahl und Aluminium können die Abmessungen variieren					
Der minimale Winkelwert kann je nach Materialtyp und Stempelradius variieren					
KÖRPER : CrMo Stahl (UTS = 1000-1050 N/mm²), mit gehärteter Oberfläche auf 55 HRC					
EINLAGEN: Sonderstahl gehärtet auf 60 HRC					
Alle angegebenen Maße sind in mm aufgeführt.					