



EUROSTAMP TOOLING
Italienische Exzellenz

ABKANTWERKZEUGE
UND ZUBEHÖR





EUROSTAMP TOOLING Italienische Exzellenz

Eurostamp Tooling ist Qualität, Kompetenz und Präzision.

Seit 1970 produzieren wir außerordentlich präzise Werkzeuge und bieten extrem hochwertige Lösungen für all jene Kunden, die ständig ein Höchstmaß an Leistung und Zuverlässigkeit benötigen.

WER SIND WIR

Seit 1970 sind wir stolz darauf, leistungsstarke, zuverlässige Biegewerkzeuge und Geräte zu produzieren und zu vermarkten, die sich durch höchste Qualitätsstandards auszeichnen. Unser High-Tech-Werkzeugmaschinenpark und ein breites Verfügbarkeitslager ermöglichen uns, jeden Bedarf und spezielle Anforderungen zu erfüllen.

Unsere Werkzeuge sind aus einer speziellen Kohlenstoffstahl-Legierung und Spezialstählen hergestellt, alle italienischer Herkunft. Die Arbeitsflächen der Werkzeuge sind induktiv gehärtet 55-60HRC die eine lange Lebensdauer garantieren.

Wir bieten eine breite Palette an Zubehör für Abkantpresse: Ober- und Unter Adapter, manuelle und pneumatische Schnellspannsysteme. Unser technischer Büro ist in der Lage, maßgeschneiderte Biegeprojekte, kurzfristig und genau zu studieren.

Eurostamp Tooling,
italienische Exzellenz

UNSERE PHILOSOPHIE

Eurostamp Tooling ist ein Unternehmen mit italienischen Herz und einer internationalen Seele dass sich ausschließlich auf die Herstellung und Entwicklung von Biegewerkzeuge spezialisiert hat, ein Sektor, indem wir die höchste Technologie entwickelt haben. Unsere Produktionswerte sind: Liebe zum Detail, Präzision und sorgfältige Kontrolle der Qualität.

Prinzipien, die neben der Wahl der besten Rohstoffe, Investitionen in Ausrüstung und große Lagerräume, sowie die ständige Aufmerksamkeit für die Forschung und Ausbildung, gehören.

Wir konzentrieren uns stark auf die Ausbildung von Technikern und Produktionsmitarbeitern ,investieren ständig in Forschung und Entwicklung weil wir fest überzeugt sind dass es die beste Lösung ist, alle Erwartungen und die Zufriedenheit unserer Kunden zu erfüllen.

Das Verkaufsteam und das technische Personal unterstützen den Kunden bereits bei den Anfragen um gemeinsam die effizienteste und leistungsfähigste Lösung zu finden.

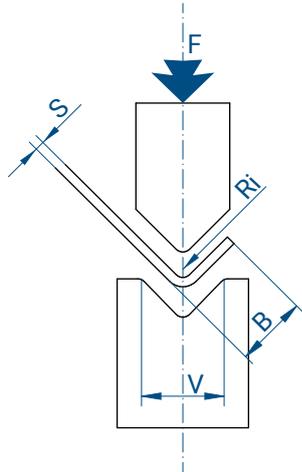


KOMPETENZ

Unser qualifizierter Staff kontrolliert jede Produktionsphase, von der Auswahl der Legierungen und Rohstoffe bis hin zum Fräsen, Härten und Schleifen jedes Einzelstücks. Wir verwenden 100% italienischen Stahl, um maximale Präzision und hochwertige mechanische Eigenschaften zu garantieren.



BERECHNUNG DER BIEGEKRAFT BEIM LUFTKANTEN

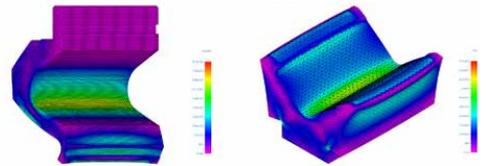


S	Materialstärke in mm	Ri	Innenradius
V	V-Öffnung	R	Aluminium 20-25 Kg/mm2
F	Presskraft in T/m	R	Stahl 40-45 Kg/mm2
B	Kürzester Schenkel	R	Edelstahl 65-70 Kg/mm2

$$F = \left| \frac{S^2 \times 2 \times R}{1.4 \times V} \right| = \dots \text{ ton/m}$$

VERHÄLTNIS MATERIALSTÄRKE / V-ÖFFNUNG

S	Materialstärke in mm	0,5-2,5	3-8	9-10	12 oder mehr
V	V-Öffnung	6 S	8 S	10 S	12 S

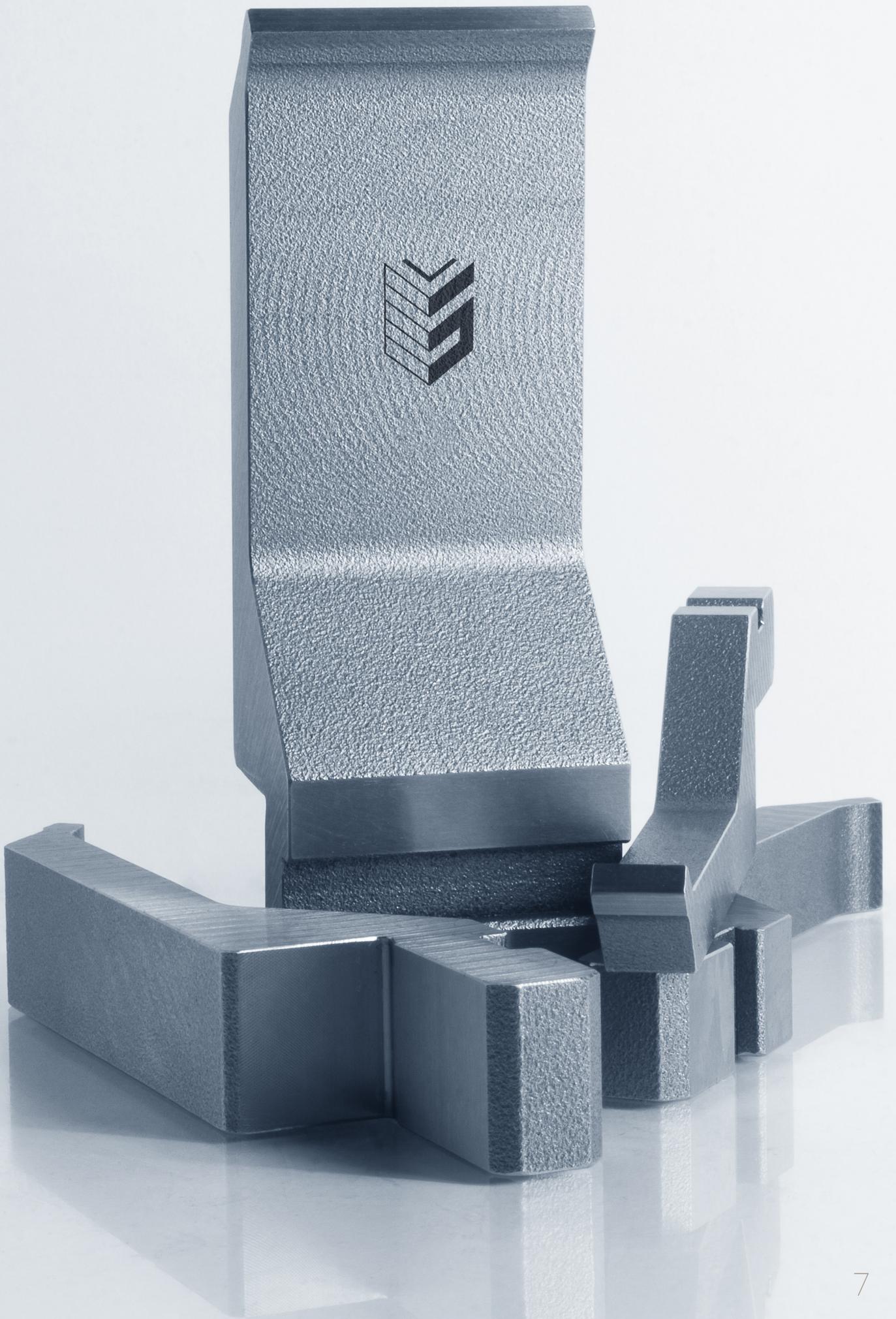


BIEGETABELLE LUFTBIEGEN - BLECHSTAHL

S	mm	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30		
6	4	1	3	4	7	11	16															
8	5,5	1,3		4	5	8	12	17														
10	7	1,6			4	7	10	15	27													
12	8,5	2				6	8	13	22	35												
16	11	2,6					6	9	17	26	38											
20	14	3,3						8	13	21	30	54										
25	17,5	4							11	17	24	42	67									
32	22	5								13	19	34	52	75								
40	28	6,5									15	27	42	60	107							
50	35	8										21	33	48	85	134						
63	45	10											26	38	68	105						
80	55	13												30	53	85	120					
100	71	16													43	67	96	150				
125	89	20														53	78	120	215			
160	113	26															60	95	170	265		
200	140	33																75	135	210	300	
250	175	41																	108	170	240	
320	226	53																		85	130	190
V	B	Ri																			F	

BIEGETABELLE LUFTBIEGEN - EDELSTAHL

S	mm	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	
6	4	1																			
8	5,5	1,3																			
10	7	1,6																			
12	8,5	2																			
16	11	2,6																			
20	14	3,3																			
25	17,5	4																			
32	22	5																			
40	28	6,5																			
50	35	8																			
63	45	10																			
80	55	13																			
100	71	16																			
125	89	20																			
160	113	26																			
200	140	33																			
250	175	41																			
320	226	53																			
V	B	Ri																			F





EUROSTAMP TOOLING
Italienische Exzellenz

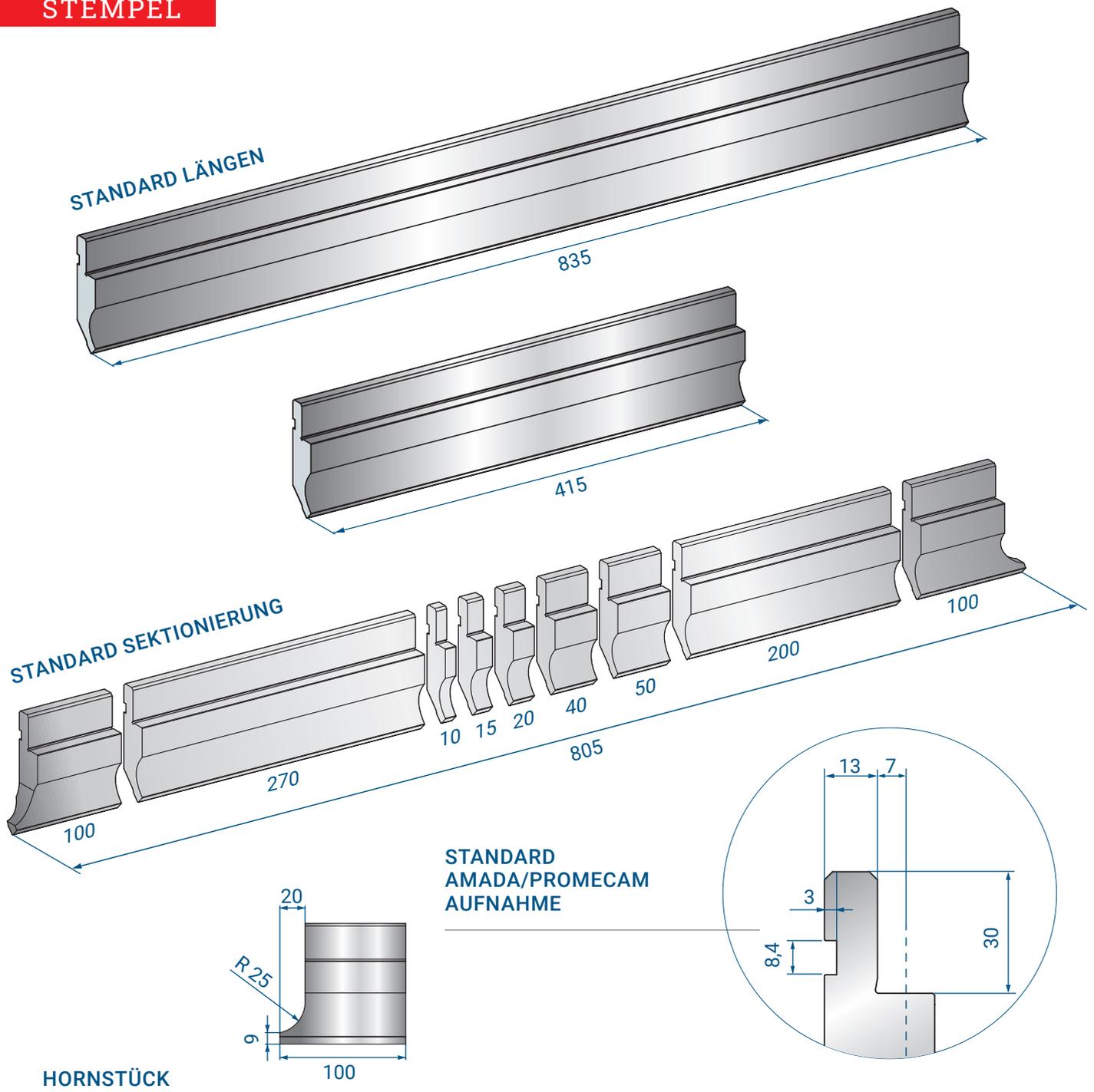
AMADA PROMECAM STYLE EUROPEAN STYLE

**Diese Ober- und Unterwerkzeuge können auf folgende
Abkantbänke montiert werden:**

ACL, Accurpress, AM Machinery, Amada, Atlantic, Adira, Baykal, BL,
Boschert, Boutillon, Bystronic-Beyeler Euro-B, Coastone, Colgar,
Dener, Deratech, Durmazlar, Ermaksan, Farina, Gade, Gasparini,
Gizelis, Haco, Hindustan, Iturrospe, Jfy, JMT, LFK, Metfab, MVD,
Oriance, Prima Power, Promecam, Rico, Salvagnini, Schiavi, SMD,
Sorg, Somo, Vicla, Vimercati, Warcom, Yangli, Yawei, Ysd, ecc.

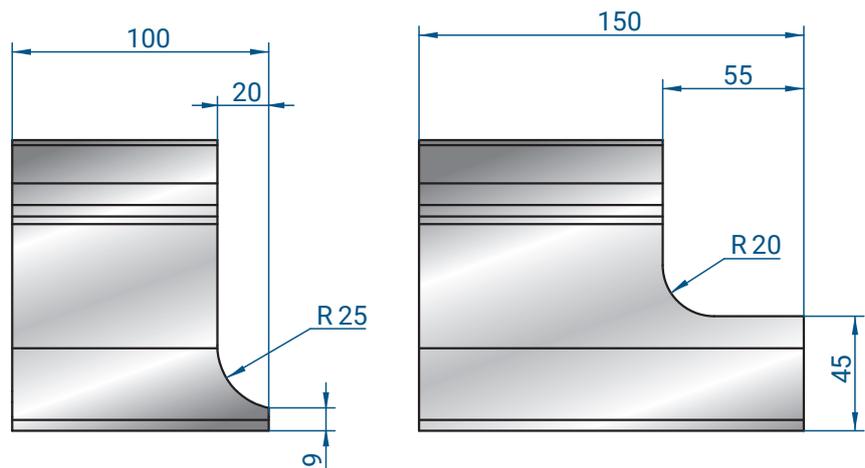




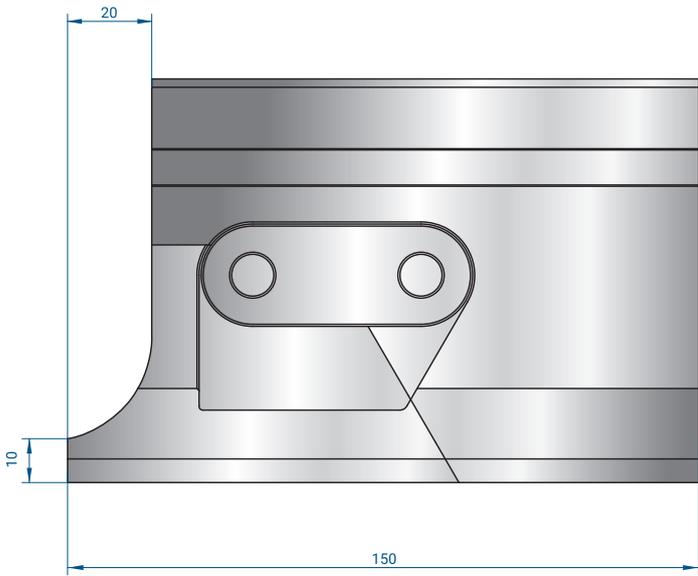


WERKZEUGÄNDERUNGEN AUF ANFRAGE

SONDER HORNSTÜCKE



BEWEGLICHE HORNSTÜCKE



STEMPEL

BEWEGLICHE HORNSTÜCKE

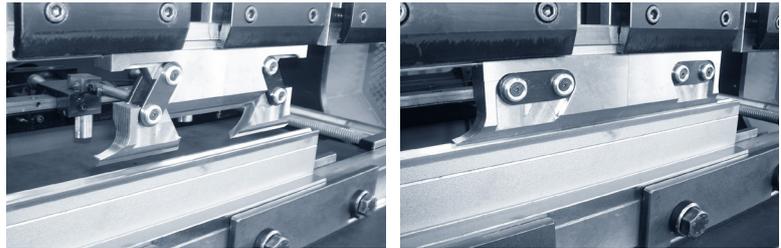
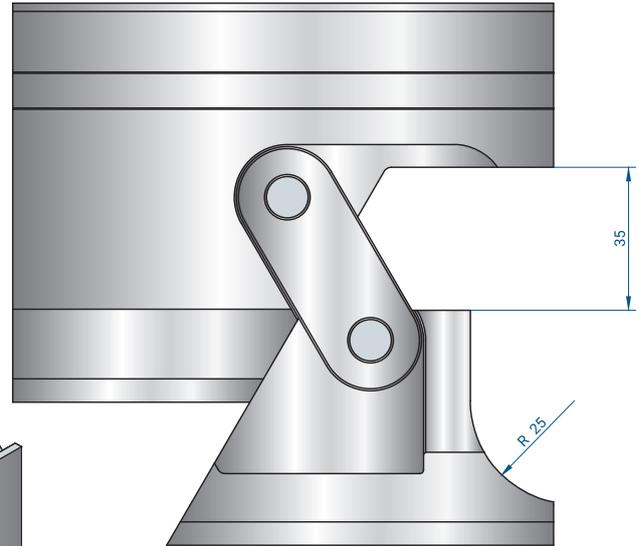
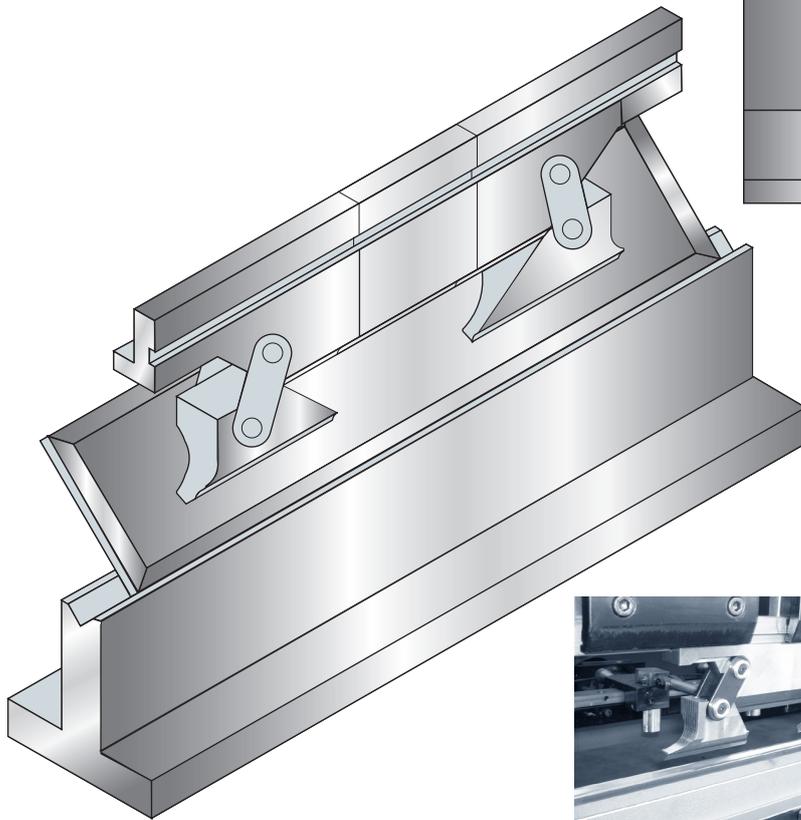
1011 1011S

2x150	927€	
-------	------	--

2x150	899€	
-------	------	--

1047 1047S

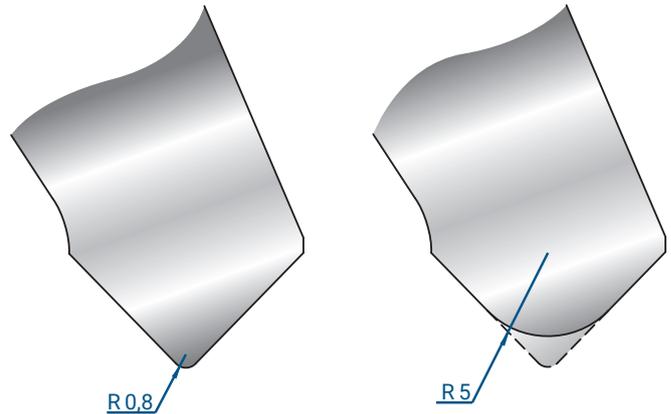
2x150	1345€	
-------	-------	--



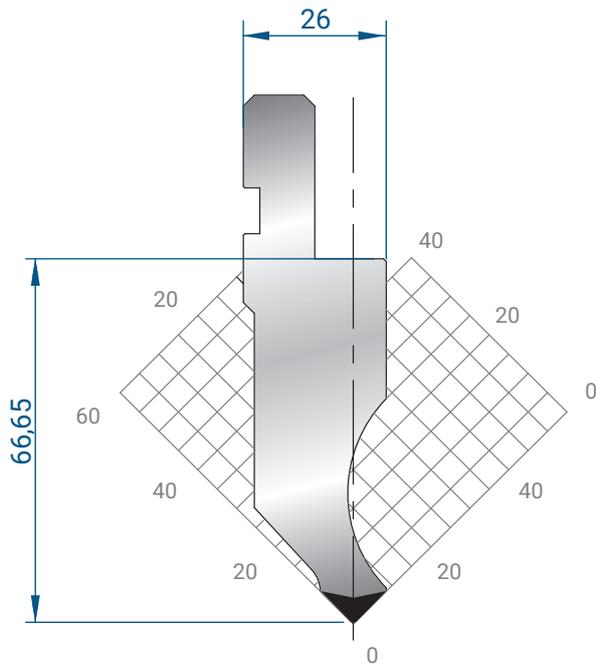
SONDER SEKTIONIERUNG



RADIENÄNDERUNG



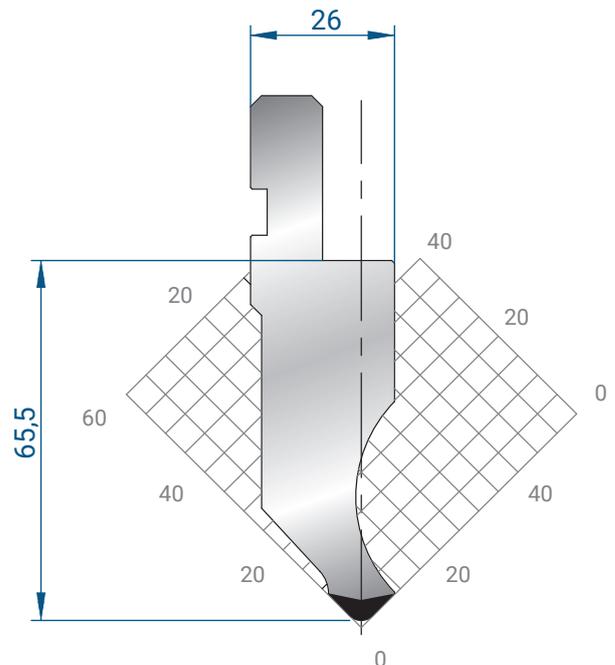
STEMPEL - 88°



1011

Mat = C45
 H = 66.65
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$
 R = 0.8

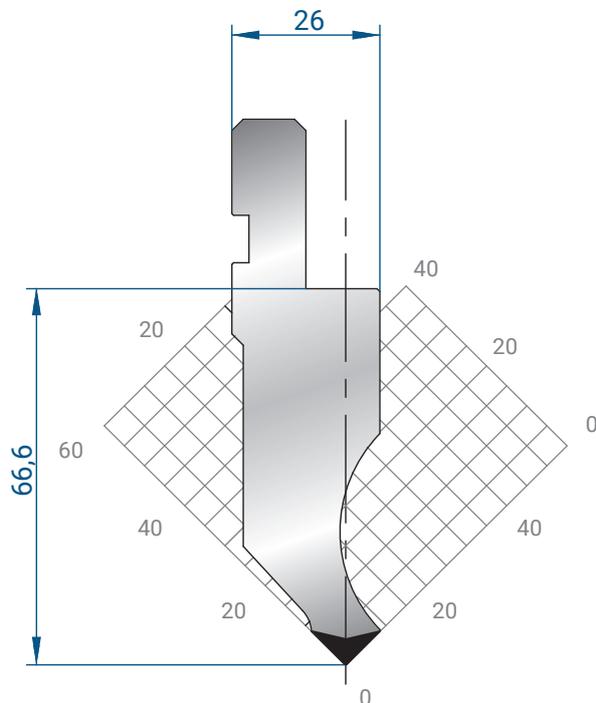
835 mm	119€	
415 mm	68€	
805 mm SEKTIONIERT	226€	



1012

Mat = C45
 H = 65.50
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$
 R = 3

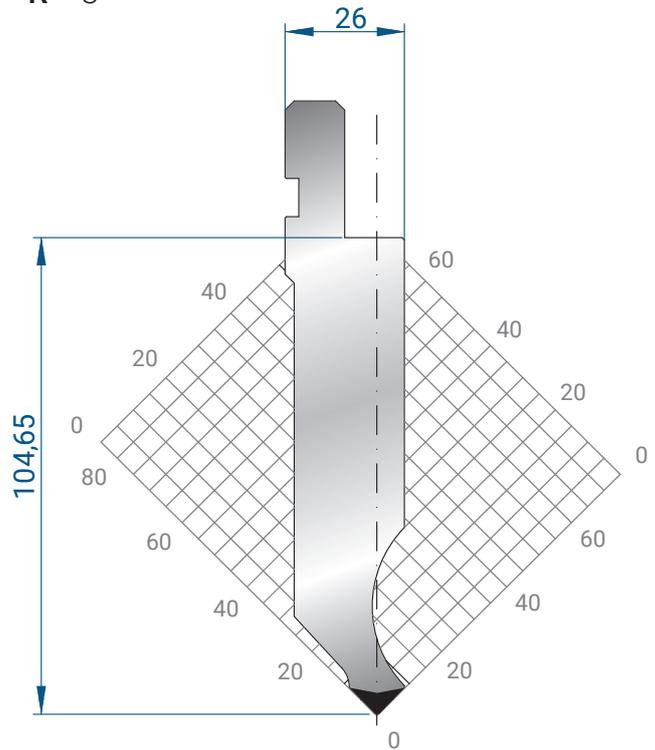
835 mm	137€	
415 mm	79€	
805 mm SEKTIONIERT	234€	



1065

Mat = C45
 H = 66.60
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$
 R = 0.25

835 mm	143€	
415 mm	82€	
805 mm SEKTIONIERT	251€	

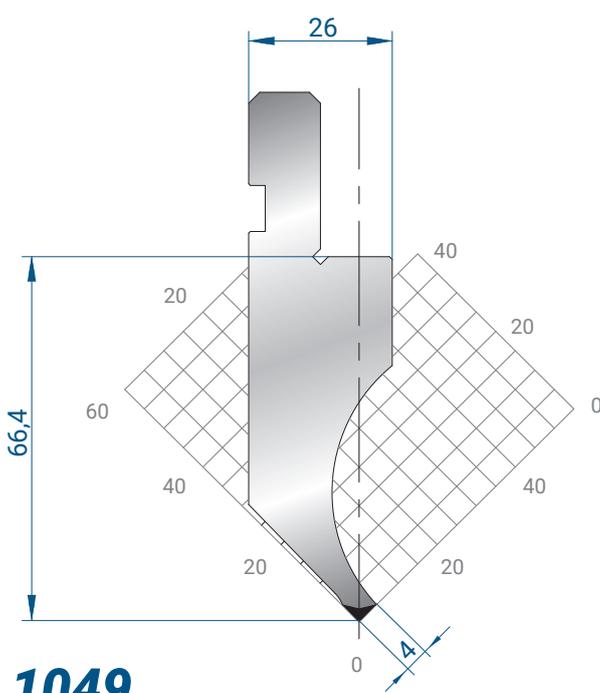


1063

Mat = C45
 H = 104.65
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$
 R = 0.8

835 mm	284€	
415 mm	165€	
805 mm SEKTIONIERT	428€	

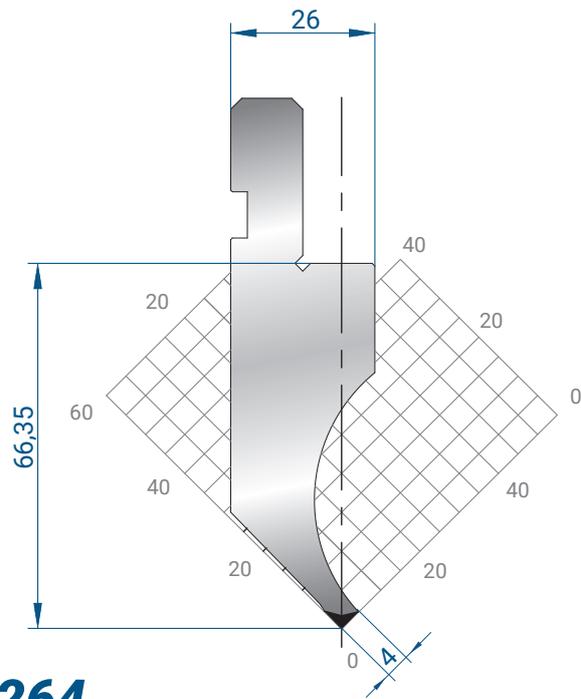
STEMPEL - 88°



1049

Mat = C45 vergütet
 H = 66.40
 Max T/m = 35
 $\alpha = 88^\circ$
 R = 0.6

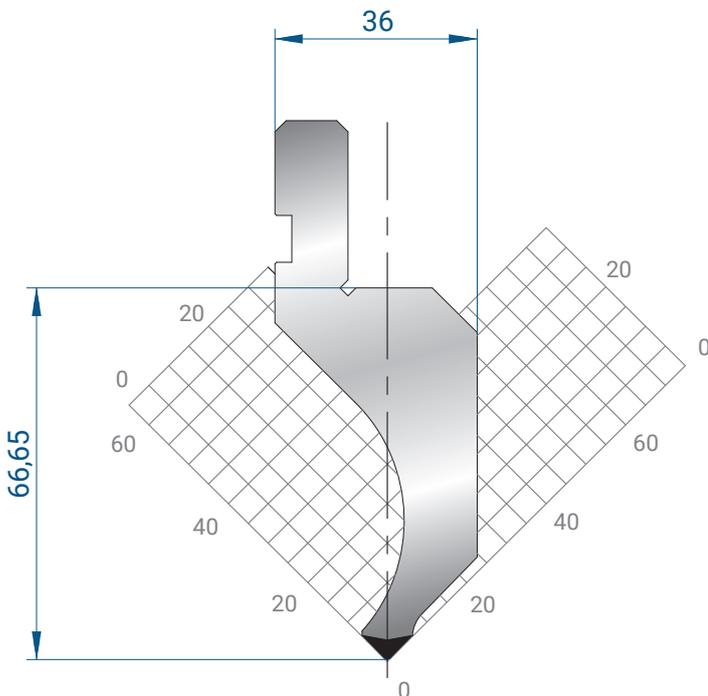
835 mm	201€	
415 mm	112€	
805 mm SEKTIONIERT	320€	



1264

Mat = C45 vergütet
 H = 66.35
 Max T/m = 35
 $\alpha = 88^\circ$
 R = 0.25

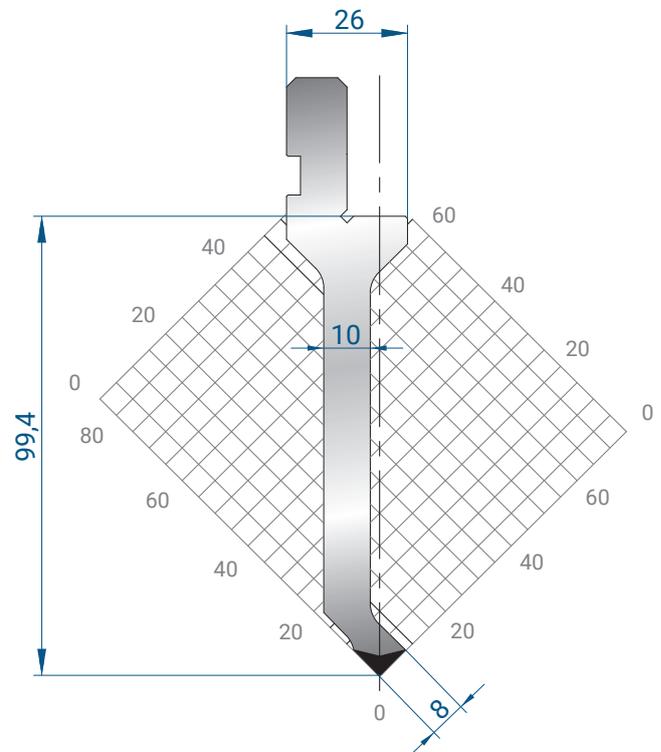
835 mm	201€	
415 mm	112€	
805 mm SEKTIONIERT	320€	



1081

Mat = C45
 H = 66.65
 Max T/m = 60
 $\alpha = 88^\circ$
 R = 0.8

835 mm	321€	
415 mm	183€	
805 mm SEKTIONIERT	461€	

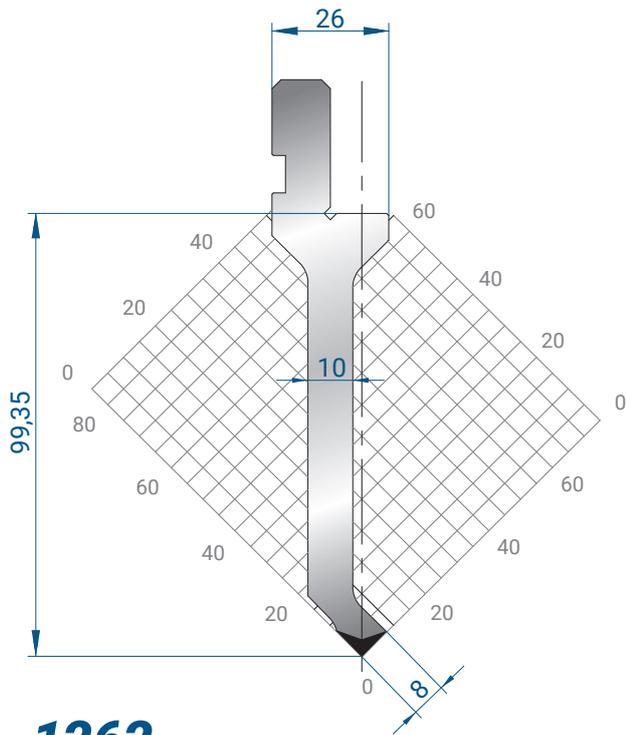


1029

Mat = C45
 H = 99.40
 Max T/m = 50
 $\alpha = 88^\circ$
 R = 0.6

835 mm	293€	
415 mm	173€	
805 mm SEKTIONIERT	448€	

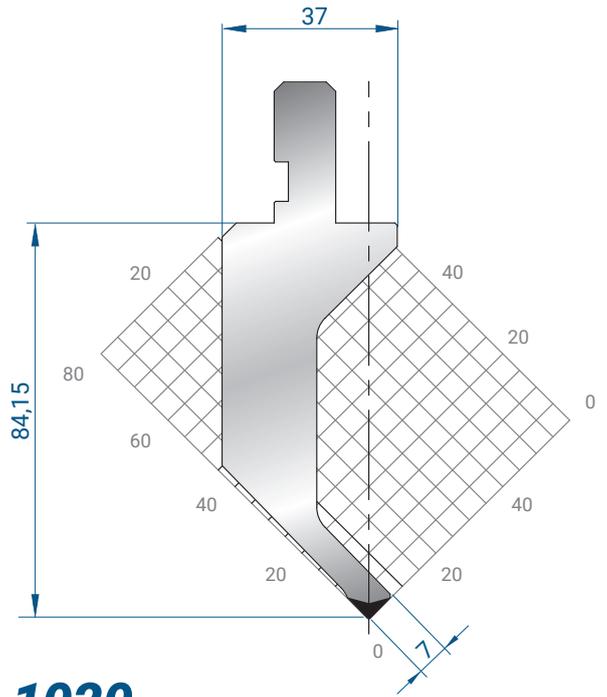
STEMPEL - 88°



1262

Mat = C45
H = 99.35
Max T/m = 50
 α = 88°
R = 0.25

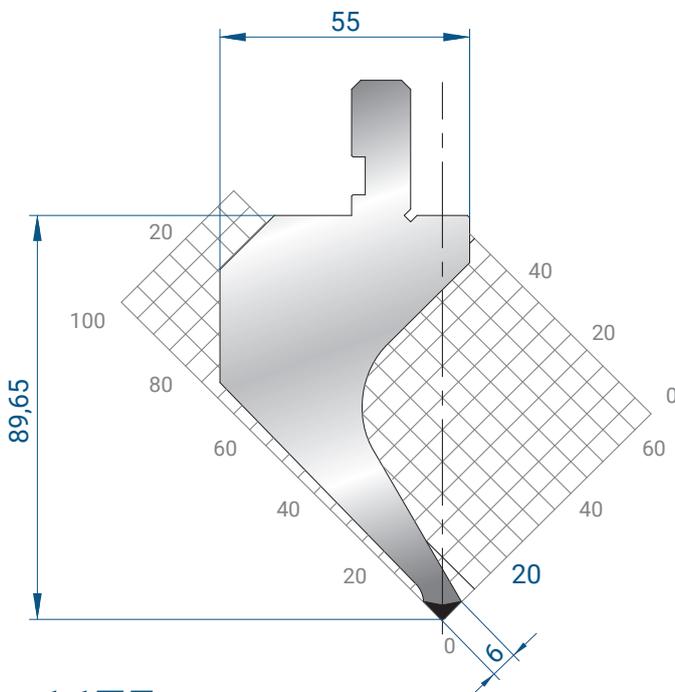
835 mm	296€	
415 mm	173€	
805 mm SEKTIONIERT	9,0 kg	



1020

Mat = 42CrMo4
 vergütet
H = 84.15
Max T/m = 20
 α = 88°
R = 0.6

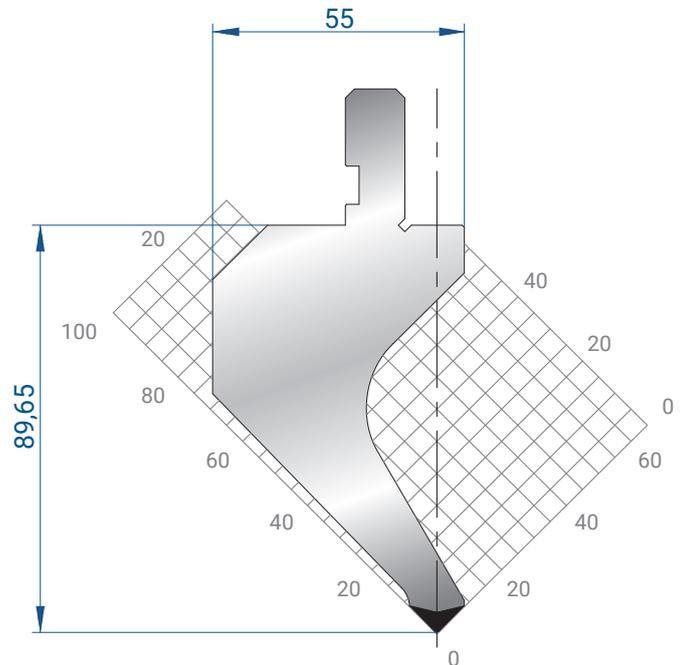
835 mm	14,0 kg	
415 mm	4,0 kg	
805 mm SEKTIONIERT	14,0 kg	



1175

Mat = C45 vergütet
H = 89.65
Max T/m = 50
 α = 88°
R = 0.8

835 mm	21,0 kg	
415 mm	10,0 kg	
805 mm SEKTIONIERT	21,0 kg	

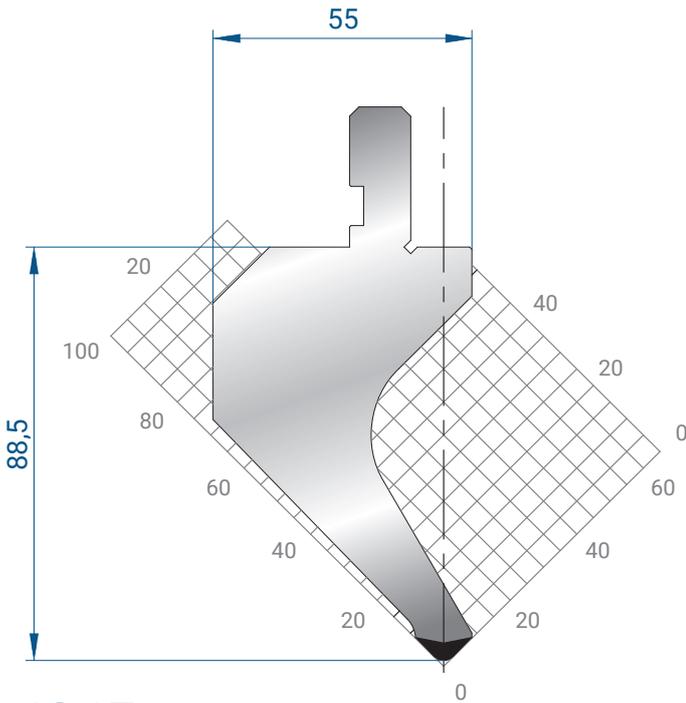


1014

Mat = C45
H = 89.65
Max T/m = 60
 α = 88°
R = 0.8

835 mm	21,0 kg	
415 mm	10,5 kg	
805 mm SEKTIONIERT	21,0 kg	

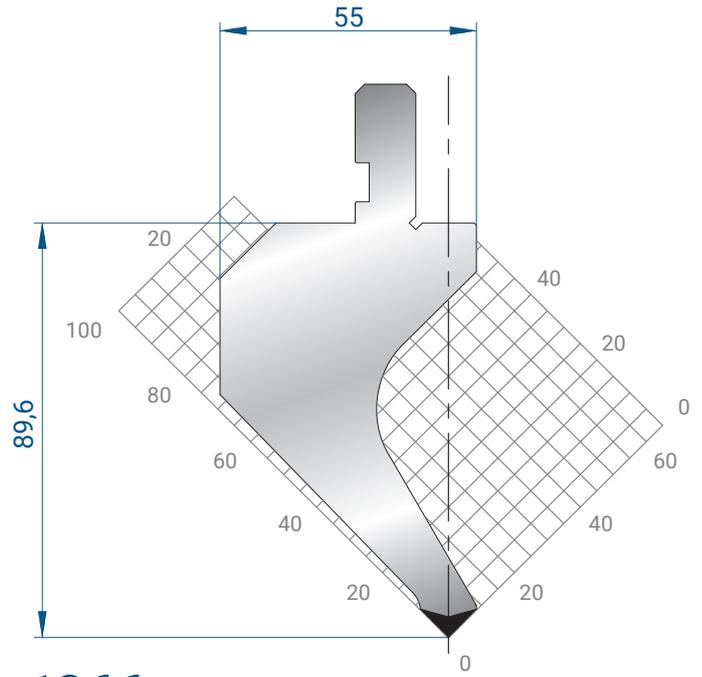
STEMPEL - 88°



1015

Mat = C45
H = 88.50
Max T/m = 60
 $\alpha = 88^\circ$
R = 3

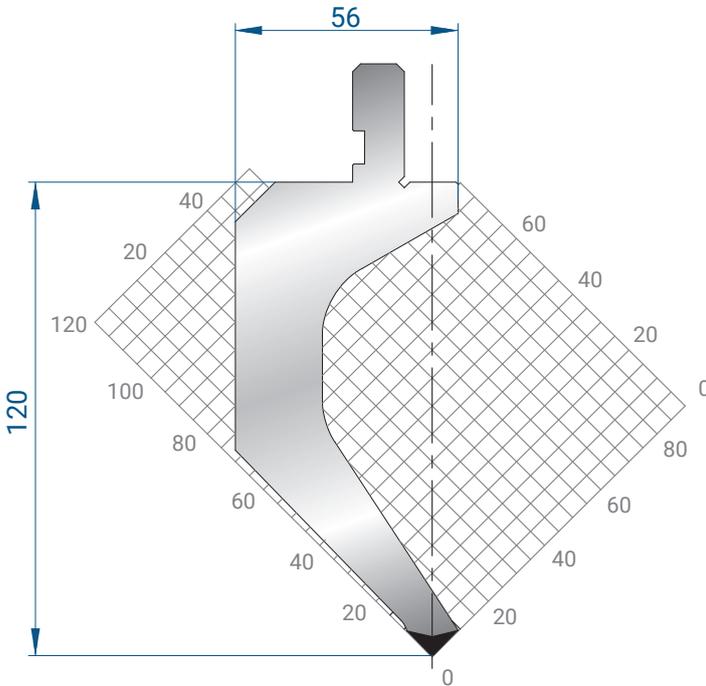
835 mm	21,0 kg
415 mm	10,5 kg
805 mm SEKTIONIERT	21,0 kg



1266

Mat = C45
H = 89.60
Max T/m = 60
 $\alpha = 88^\circ$
R = 0.25

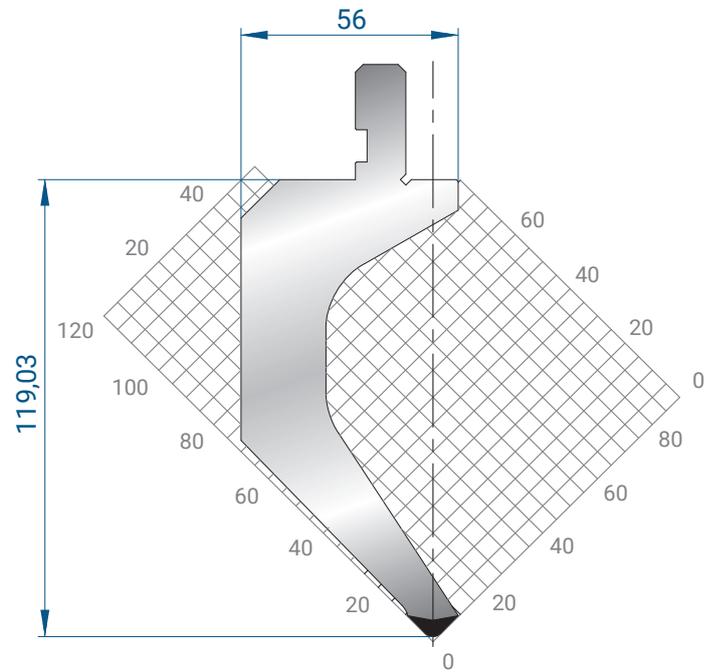
835 mm	21,0 kg
415 mm	10,5 kg
805 mm SEKTIONIERT	21,0 kg



1061

Mat = C45 vergütet
H = 120
Max T/m = 50
 $\alpha = 88^\circ$
R = 0.8

835 mm	24,0 kg
415 mm	12,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	24,0 kg

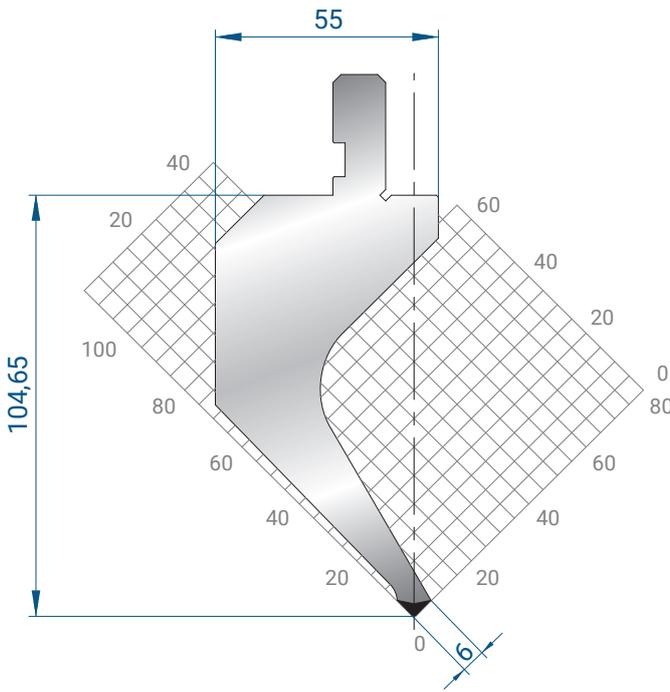


1062

Mat = C45 vergütet
H = 119.03
Max T/m = 50
 $\alpha = 88^\circ$
R = 3

835 mm	24,0 kg
415 mm	12,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	24,0 kg

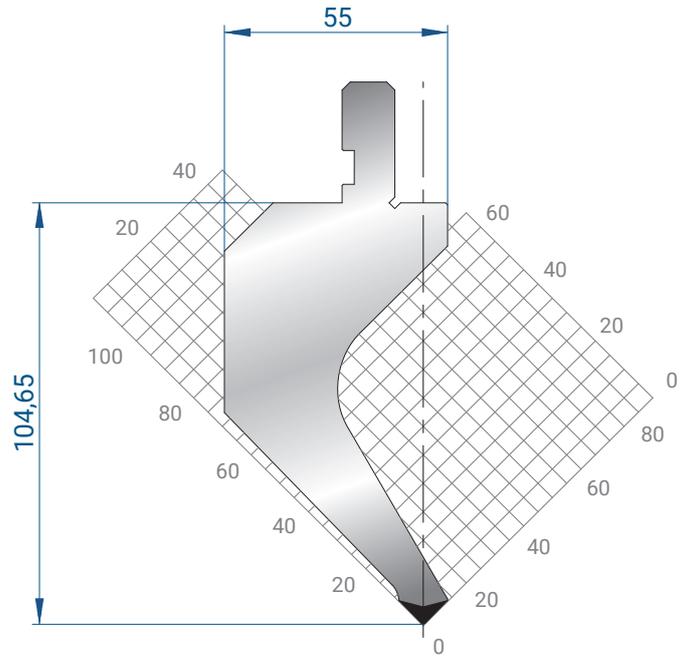
STEMPEL - 88°



1173

Mat = C45 vergütet
H = 104.65
Max T/m = 50
 α = 88°
R = 0.8

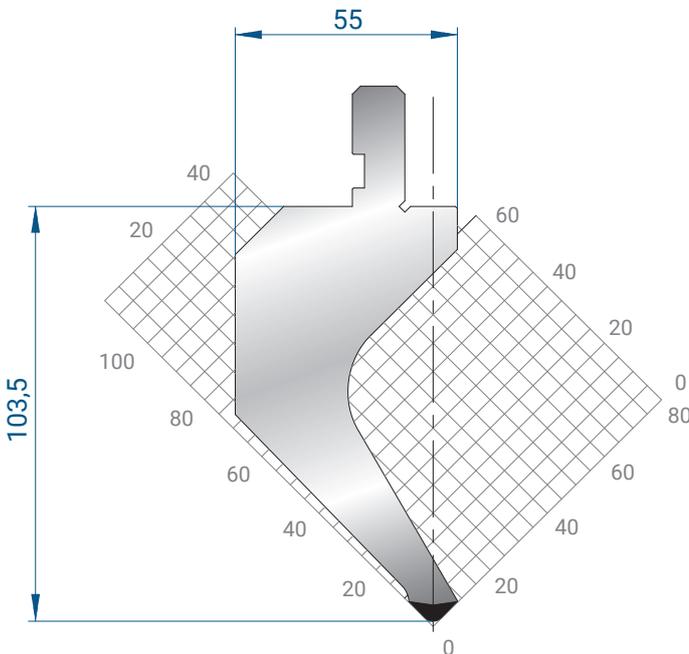
835 mm	23,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	23,0 kg



1017

Mat = C45
H = 104.65
Max T/m = 50
 α = 88°
R = 0.8

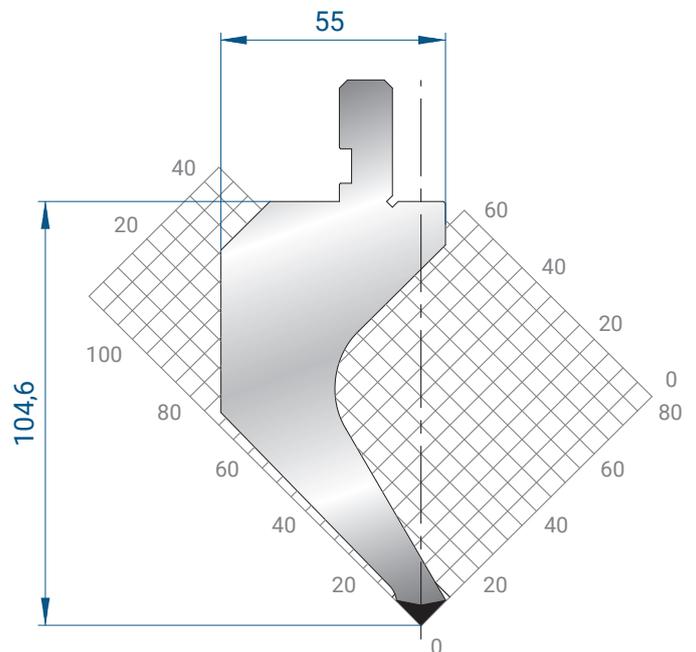
835 mm	23,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	23,0 kg



1018

Mat = C45
H = 103.50
Max T/m = 50
 α = 88°
R = 3

835 mm	23,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	23,0 kg

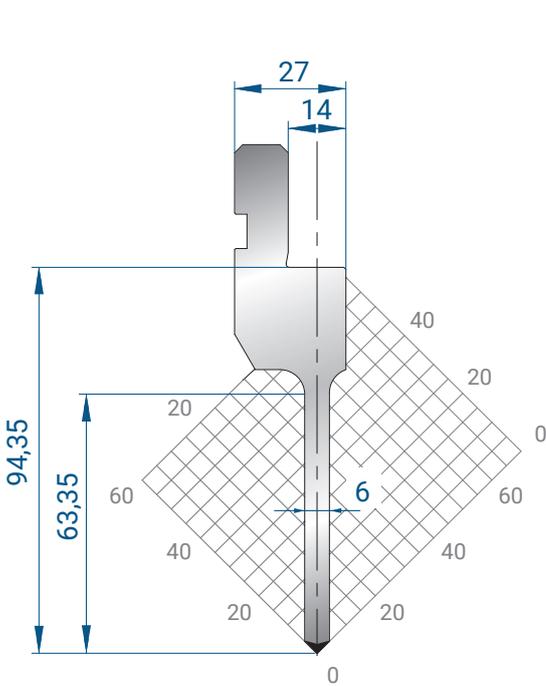


1268

Mat = C45
H = 104.60
Max T/m = 50
 α = 88°
R = 0.25

835 mm	23,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	23,0 kg

STEMPEL - 88°



1270

Mat = C45 vergütet

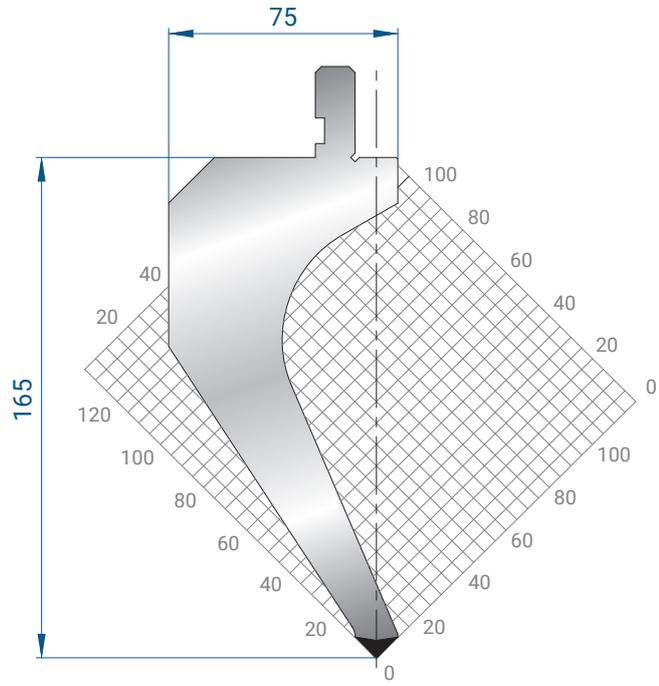
H = 94.35

Max T/m = 50

α = 88°

R = 0.25

835 mm		8,0 kg
415 mm		4,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	8,0 kg



1031

Mat = C45

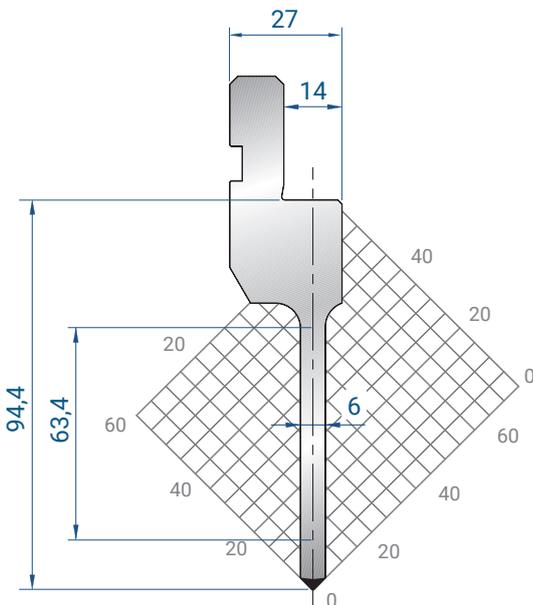
H = 165

Max T/m = 60

α = 88°

R = 0.8

835 mm		41,0 kg
415 mm		20,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	41,0 kg



1084

Mat = C45 vergütet

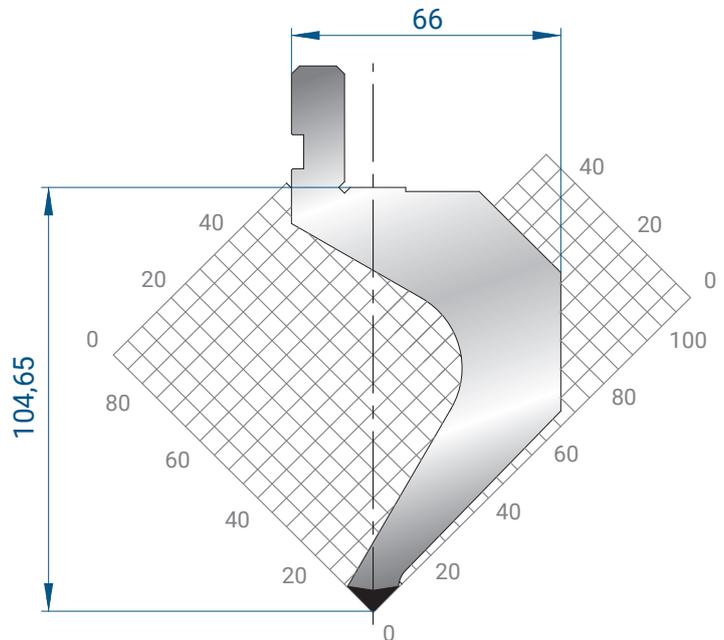
H = 94.40

Max T/m = 50

α = 88°

R = 0.6

835 mm		8,0 kg
415 mm		4,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	8,0 kg



1082

Mat = C45

H = 104.65

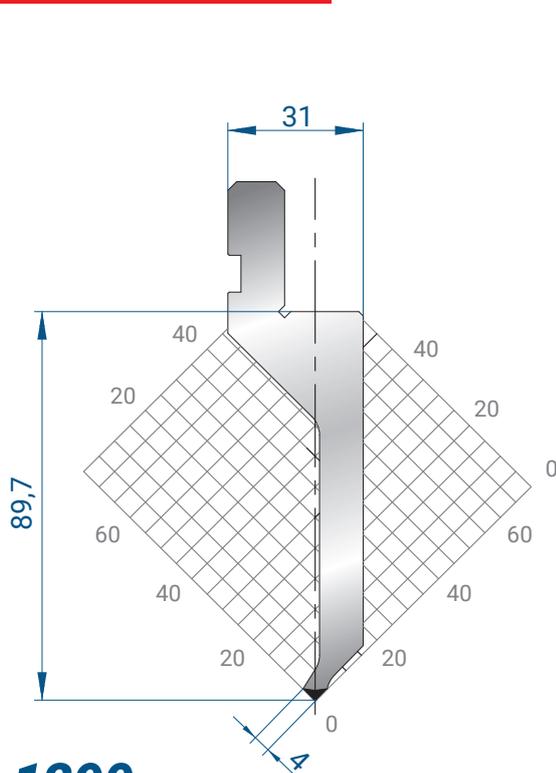
Max T/m = 45

α = 88°

R = 0.8

835 mm		25,0 kg
415 mm		12,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	25,0 kg

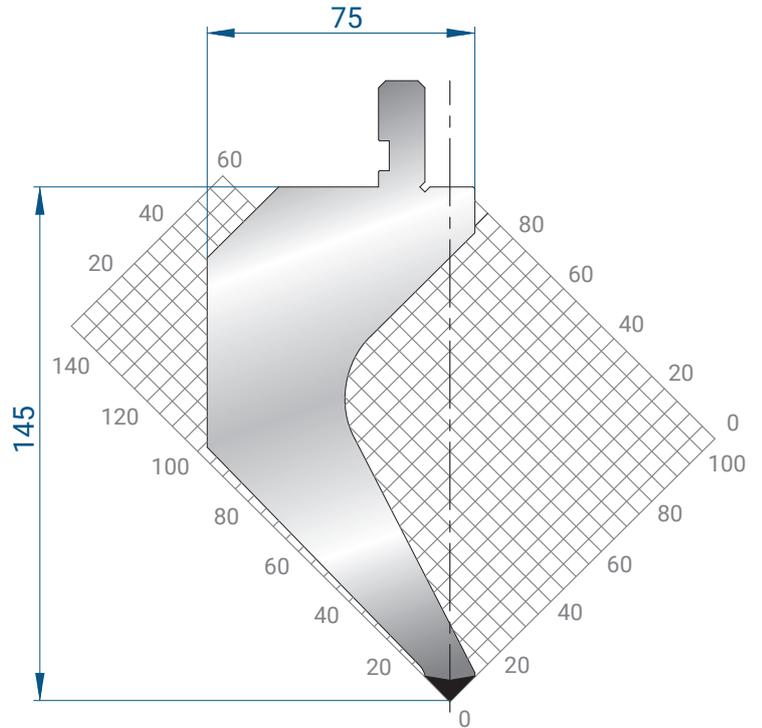
STEMPEL - 88°



1290

Mat = C45 vergütet
H = 89.70
Max T/m = 30
 α = 88°
R = 0.6

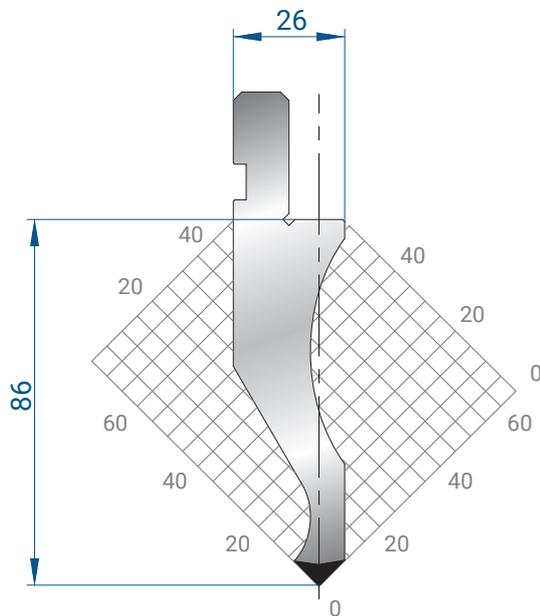
835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	10,0 kg



1030

Mat = C45
H = 145
Max T/m = 80
 α = 88°
R = 0.8

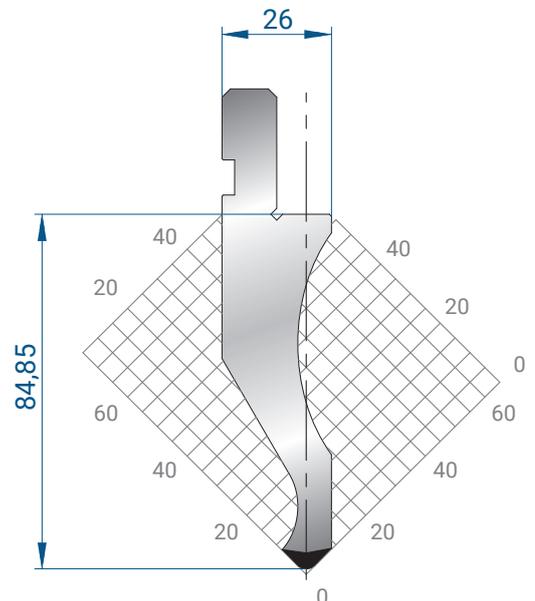
835 mm	39,0 kg
415 mm	19,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	39,0 kg



1022

Mat = C45
H = 86
Max T/m = 100
 α = 88°
R = 0.8

835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg

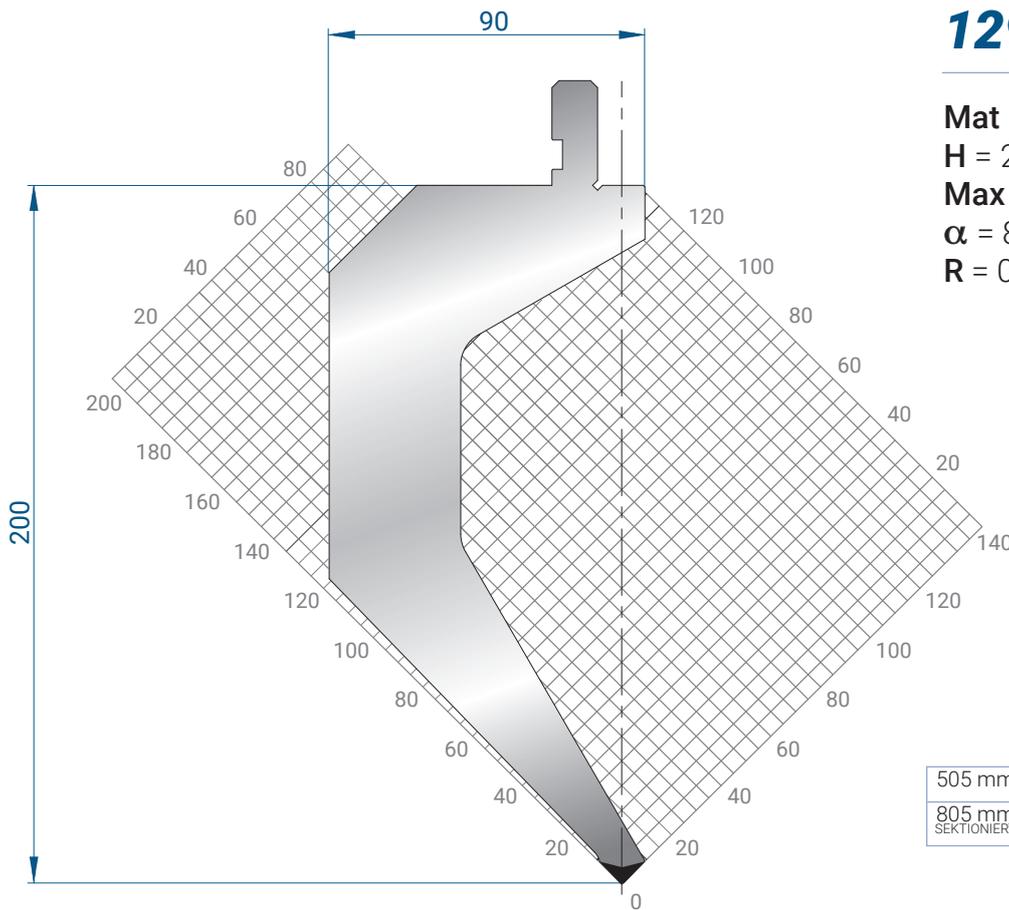


1023

Mat = C45
H = 84.85
Max T/m = 100
 α = 88°
R = 3

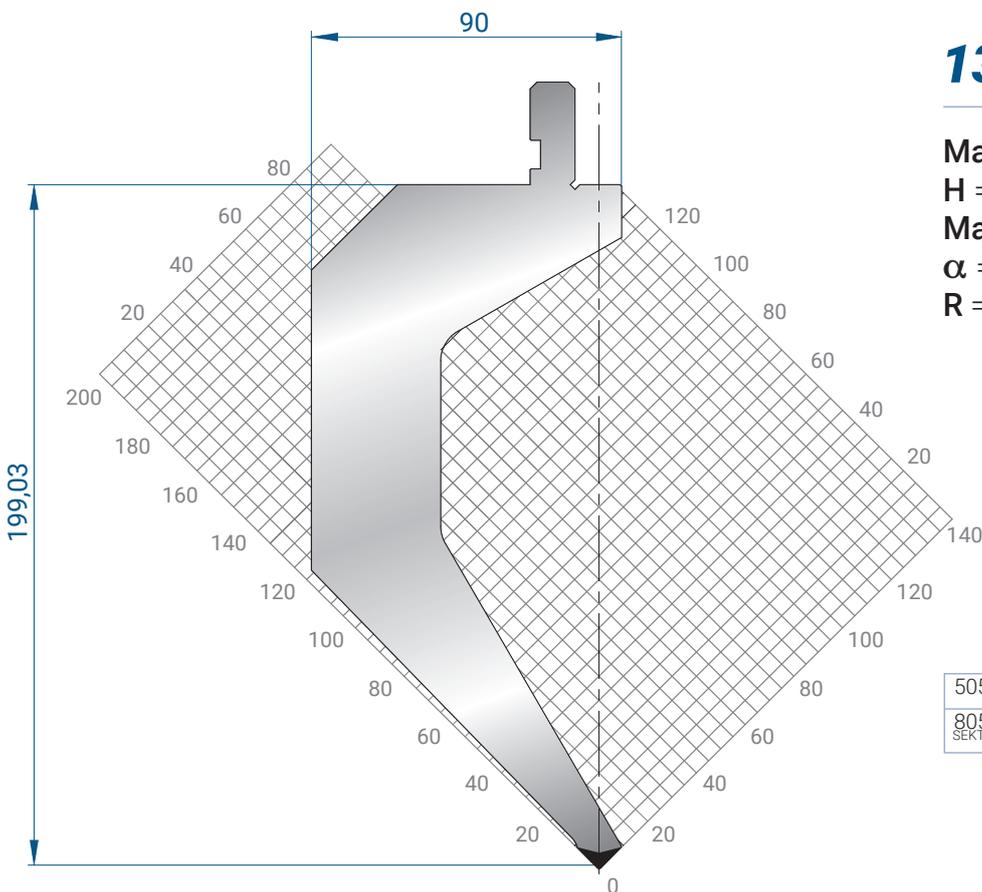
835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg

STEMPEL - 88°



1291

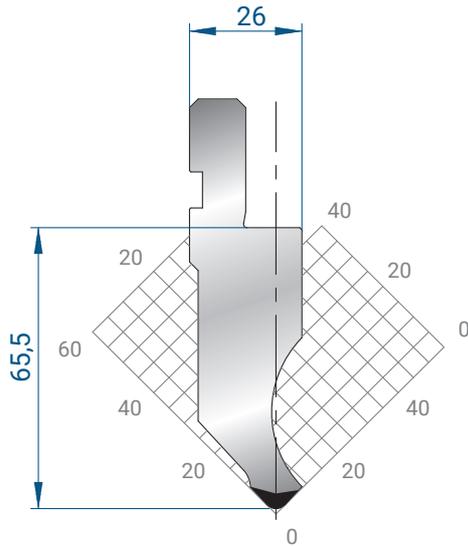
Mat = C45 vergütet
H = 200
Max T/m = 85
 α = 88°
R = 0.8



1301

Mat = C45 vergütet
H = 199.03
Max T/m = 85
 α = 88°
R = 3

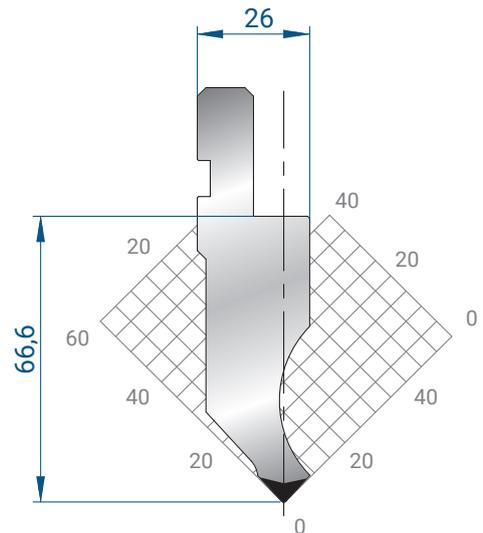
STEMPEL - 85°



1177

Mat = C45
H = 65.50
Max T/m = 100
 α = 85°
R = 3

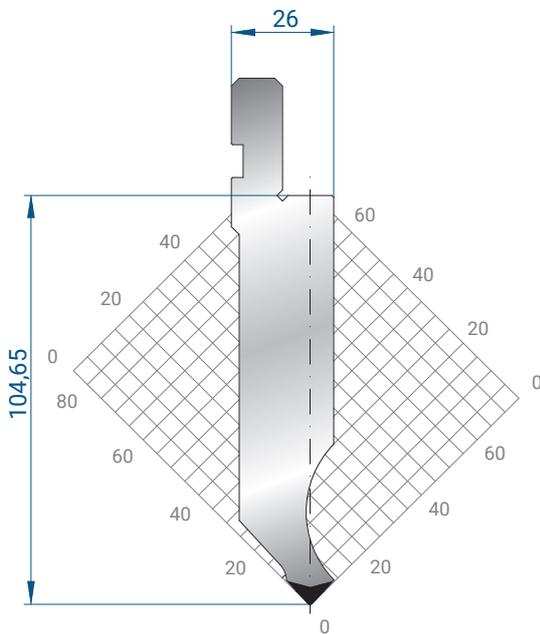
835 mm	11,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	11,0 kg



1260

Mat = C45
H = 66.60
Max T/m = 100
 α = 85°
R = 0.8

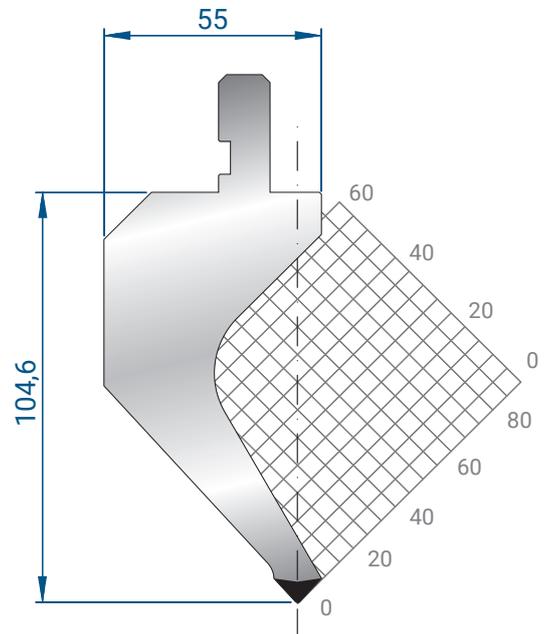
835 mm	11,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	11,0 kg



1281

Mat = C45
H = 104.65
Max T/m = 100
 α = 85°
R = 0.8

835 mm	17,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg

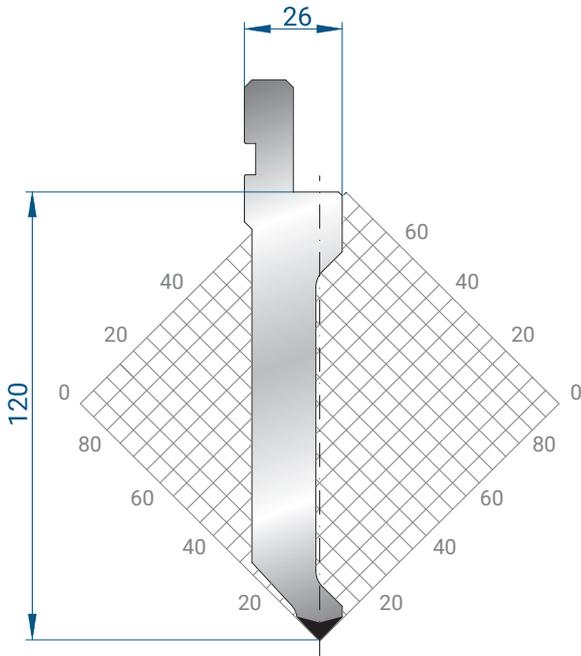


1172

Mat = C45
H = 104.60
Max T/m = 50
 α = 85°
R = 0.8

835 mm	23,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	23,0 kg

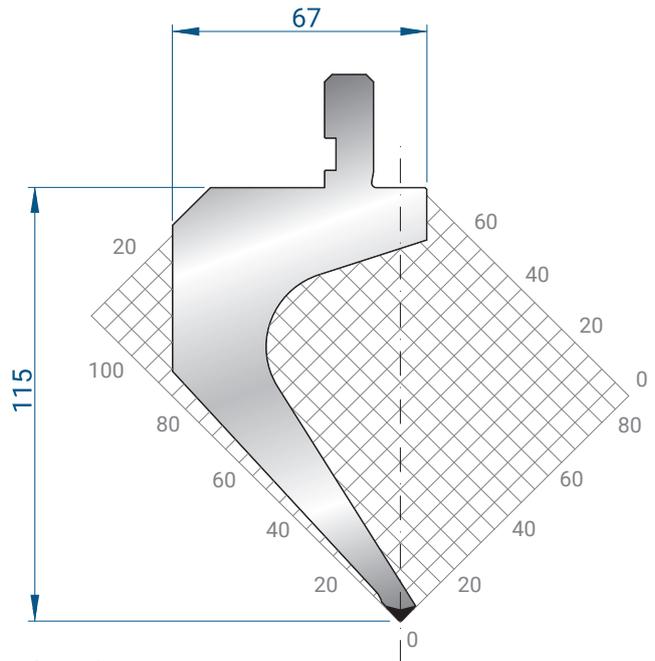
STEMPEL - 85°



1309

Mat = C45
H = 120.00
Max T/m = 70
 α = 85°
R = 0.8

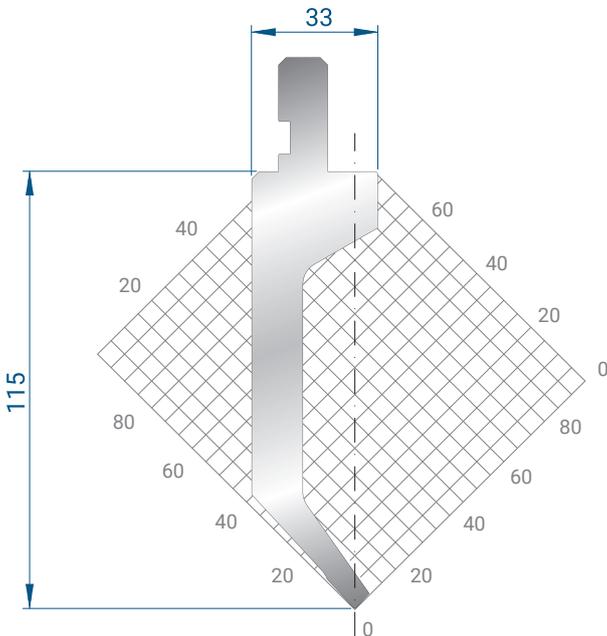
835 mm	15,9 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,9 kg



1310

Mat = 42CrMo4
 vergütet
H = 115.00
Max T/m = 35
 α = 85°
R = 0.8

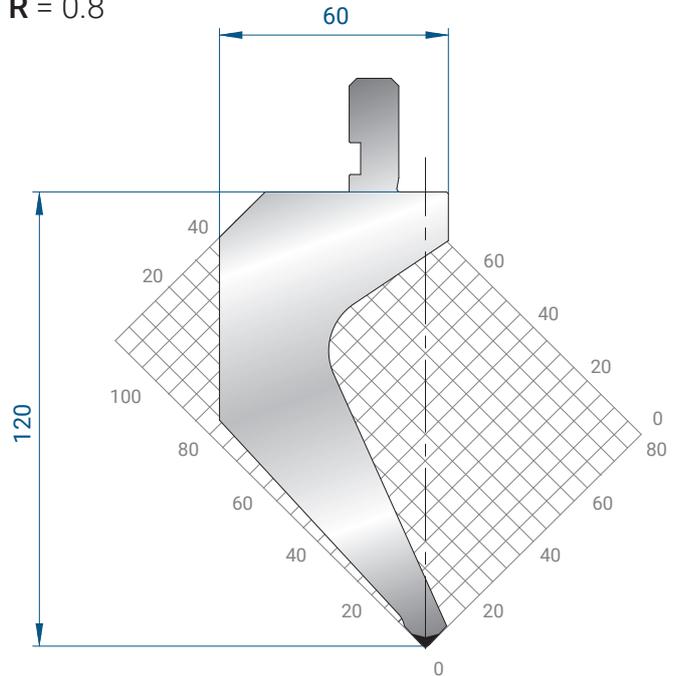
835 mm	23,0 kg
415 mm	11,5 kg
805 mm SEKTIONIERT	23,0 kg



1312

Mat = 42CrMo4
 vergütet
H = 115.00
Max T/m = 20
 α = 85°
R = 0.6

835 mm	14,5 kg
415 mm	7,2 kg
805 mm SEKTIONIERT	14,5 kg

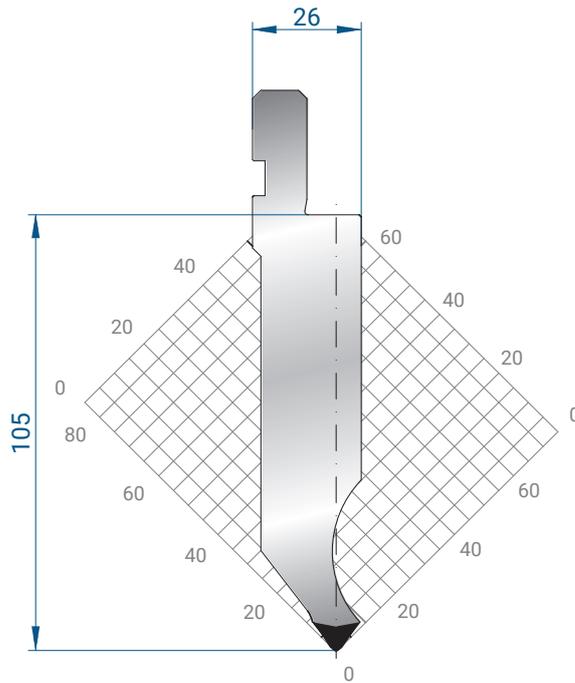


1322

Mat = 42CrMo4
 vergütet
H = 120.00
Max T/m = 100
 α = 85°
R = 1.5

835 mm	26,7 kg
415 mm	13,3 kg
805 mm SEKTIONIERT	26,7 kg

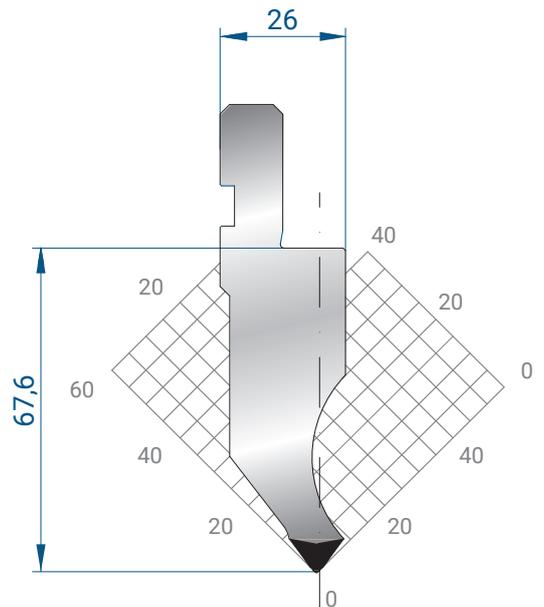
STEMPEL - 75°



1338

Mat = 42CrMo4
 vergütet
H = 105
Max T/m = 100
 α = 75°
R = 0.8

835 mm	16,4 kg
415 mm	8,1 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,0 kg

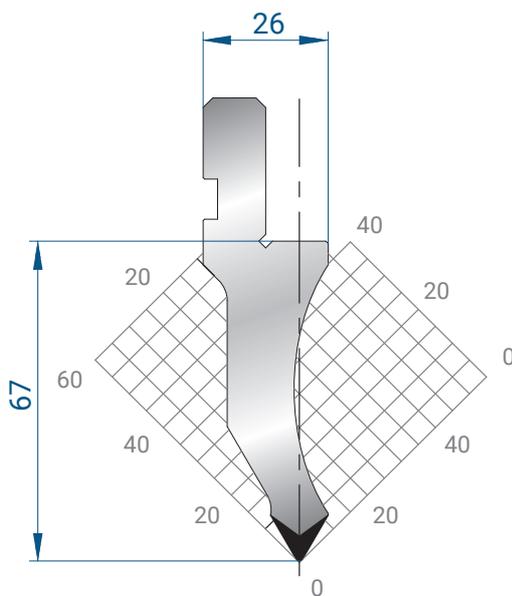


1339

Mat = 42CrMo4
 vergütet
H = 67,6
Max T/m = 100
 α = 75°
R = 0.8

835 mm	10,5 kg
415 mm	5,2 kg
805 mm SEKTIONIERT	9,7 kg

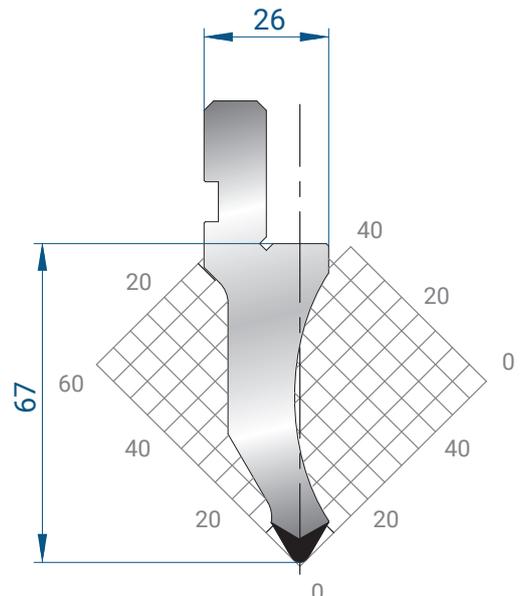
STEMPEL - 60°



1026

Mat = C45
H = 67.00
Max T/m = 80
 α = 60°
R = 0.8

835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	9,0 kg

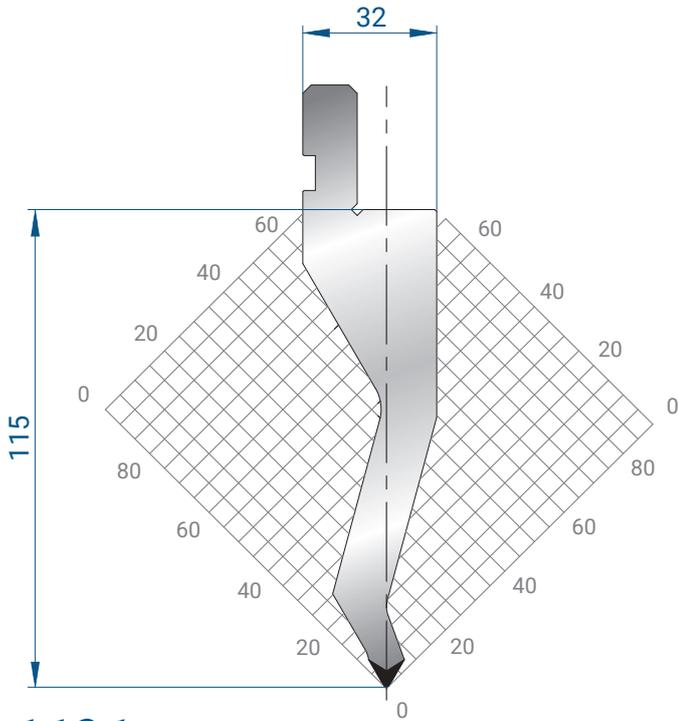


1027

Mat = C45
H = 67.00
Max T/m = 80
 α = 60°
R = 2

835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	9,0 kg

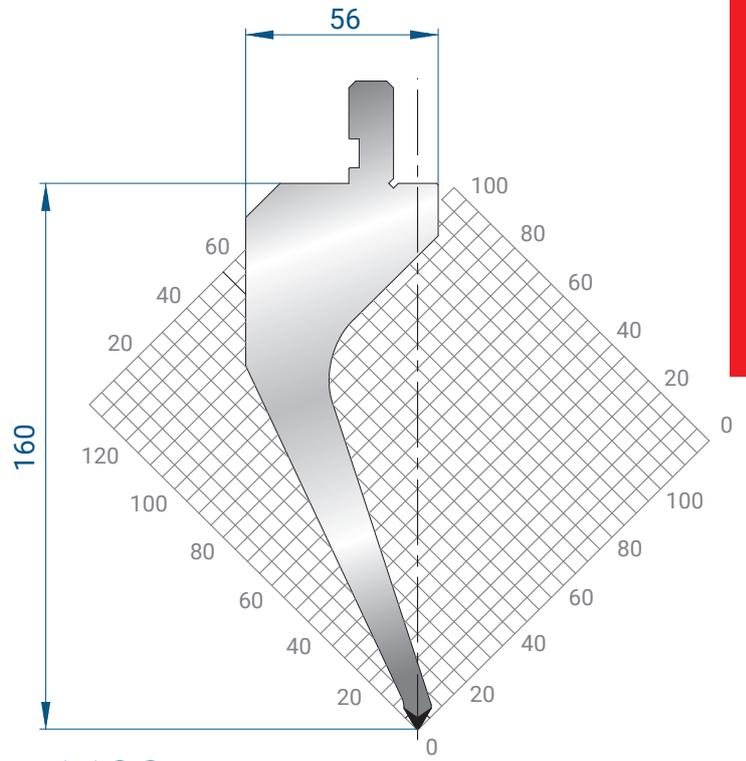
STEMPEL - 60°



1191

Mat = C45
H = 115.00
Max T/m = 60
 α = 60°
R = 0.8

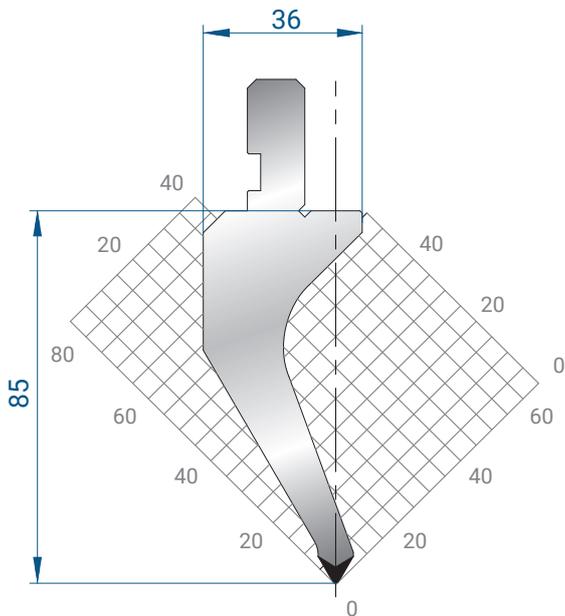
835 mm	15,0 kg
415 mm	7,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,0 kg



1190

Mat = C45
 vergütet
H = 160.00
Max T/m = 40
 α = 60°
R = 0.8

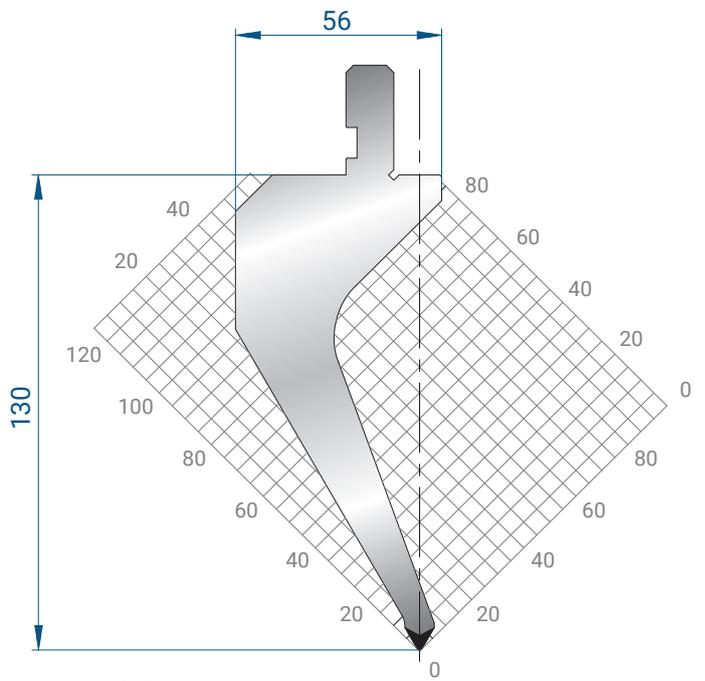
835 mm	27,0 kg
415 mm	13,5 kg
805 mm SEKTIONIERT	27,0 kg



1162

Mat = 42CrMo4
 vergütet
H = 85.00
Max T/m = 40
 α = 60°
R = 0.8

835 mm	12,0 kg
415 mm	13,5 kg
805 mm SEKTIONIERT	12,0 kg

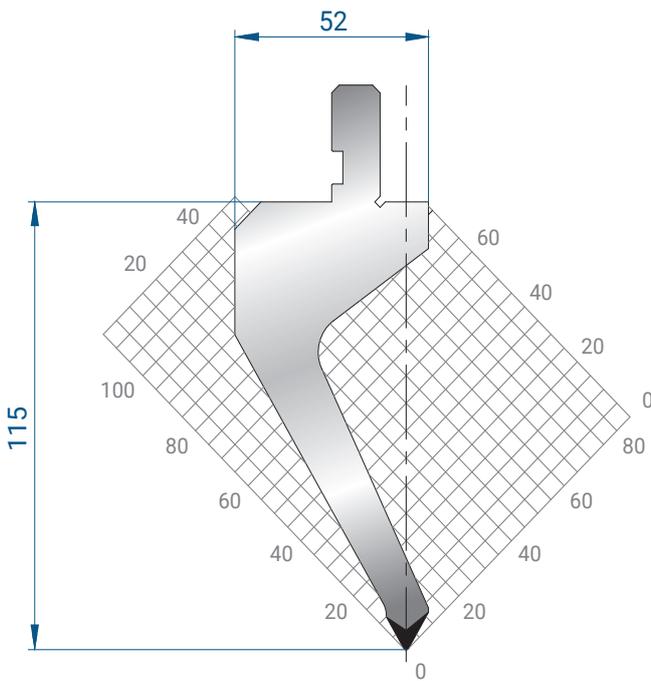


1163

Mat = C45
 vergütet
H = 130.00
Max T/m = 40
 α = 60°
R = 0.8

835 mm	23,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	23,0 kg

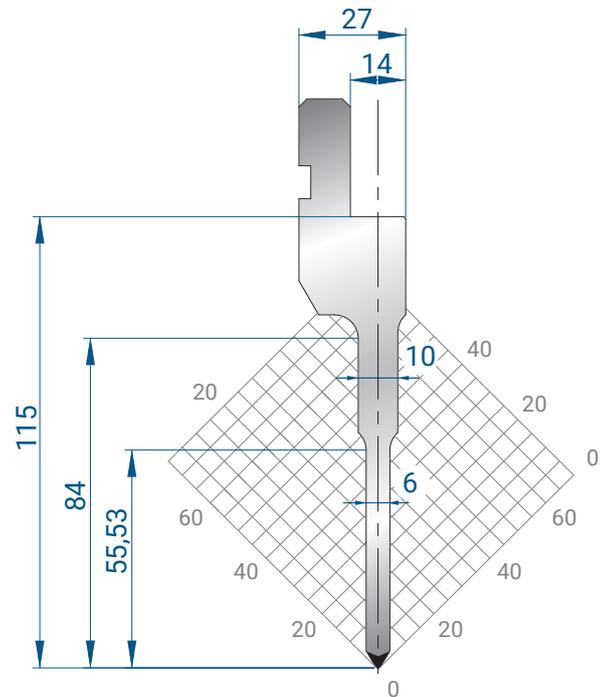
STEMPEL - 60°



1272

Mat = C45 vergütet
H = 115.00
Max T/m = 40
 α = 60°
R = 0.8

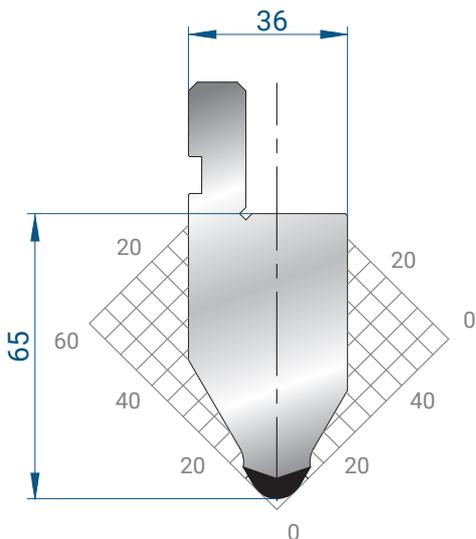
835 mm		20,0 kg
415 mm		10,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	20,0 kg



1271

Mat = C45 vergütet
H = 115.00
Max T/m = 50
 α = 60°
R = 0.8

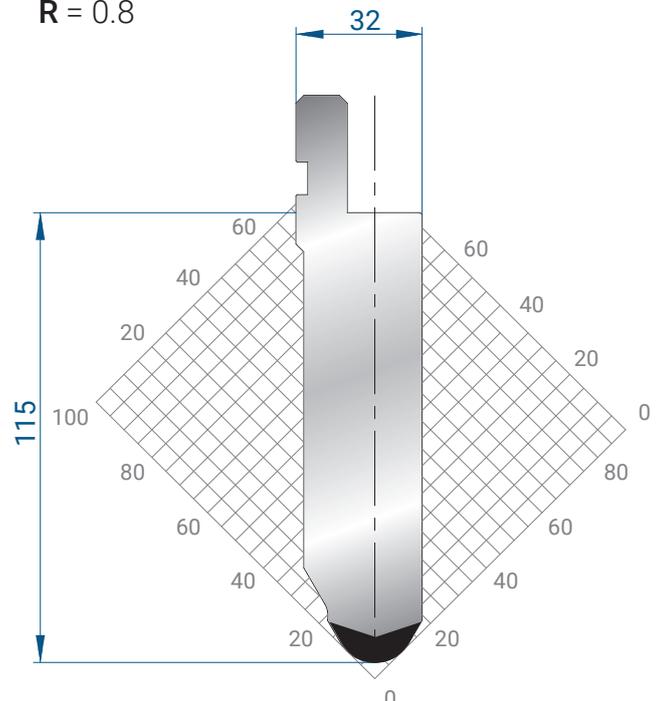
835 mm		9,0 kg
415 mm		4,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	9,0 kg



1032

Mat = C45
H = 65.00
Max T/m = 120
 α = 60°
R = 6

835 mm		14,0 kg
415 mm		7,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	14,0 kg

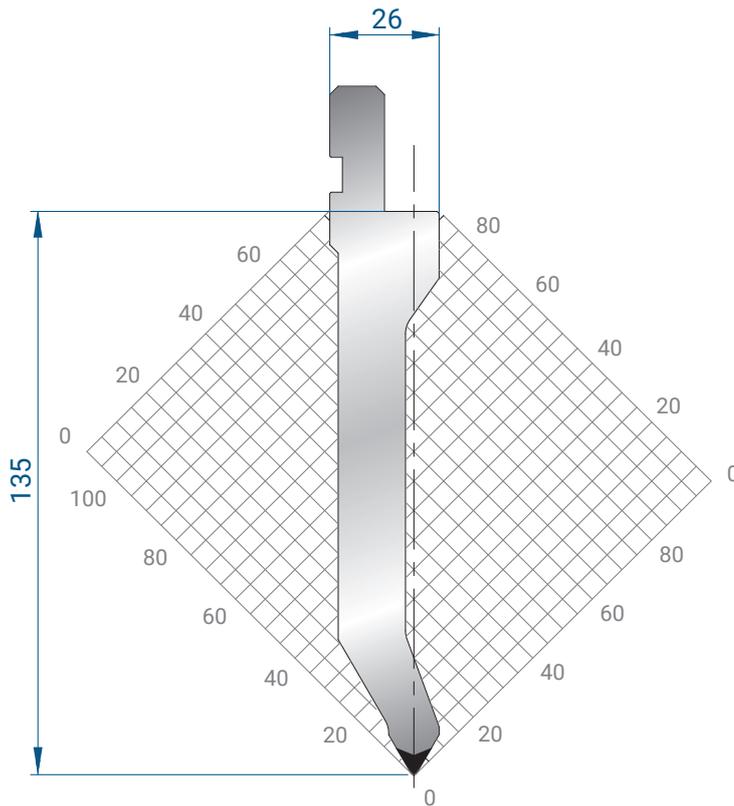


1283

Mat = C45
H = 115.00
Max T/m = 150
 α = 60°
R = 10

835 mm		25,0 kg
415 mm		12,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	25,0 kg

STEMPEL - 60°



1284

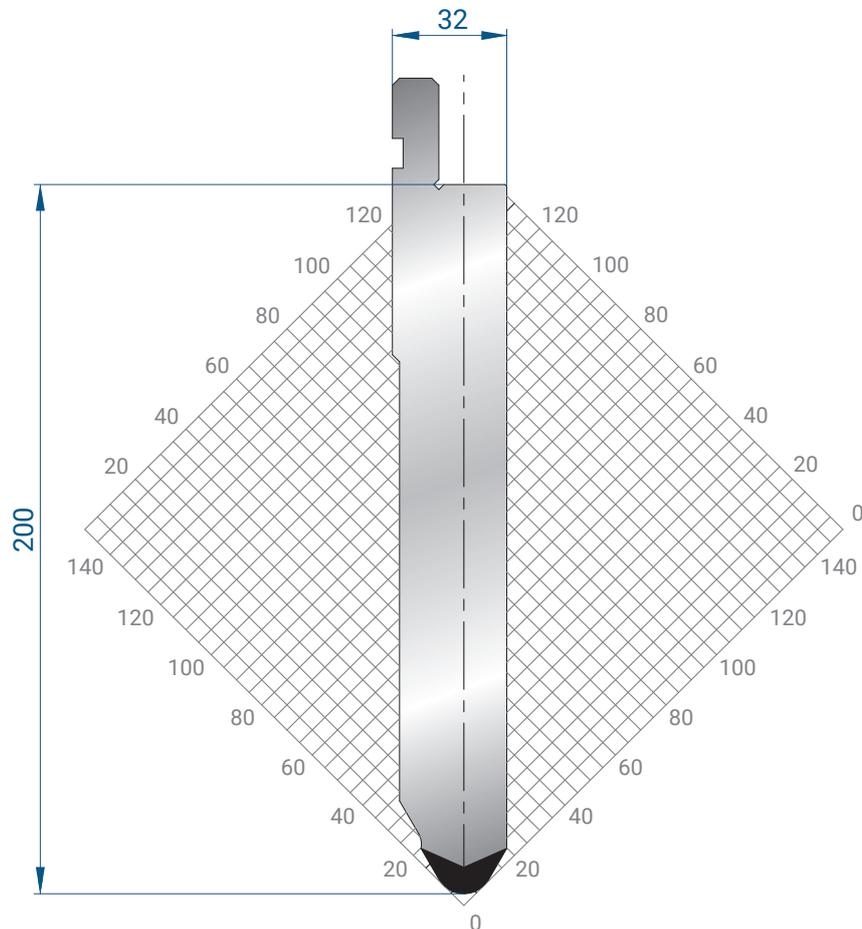
Mat = C45
H = 135.00
Max T/m = 70
 α = 60°
R = 0.8

835 mm		19,0 kg
415 mm		9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		19,0 kg

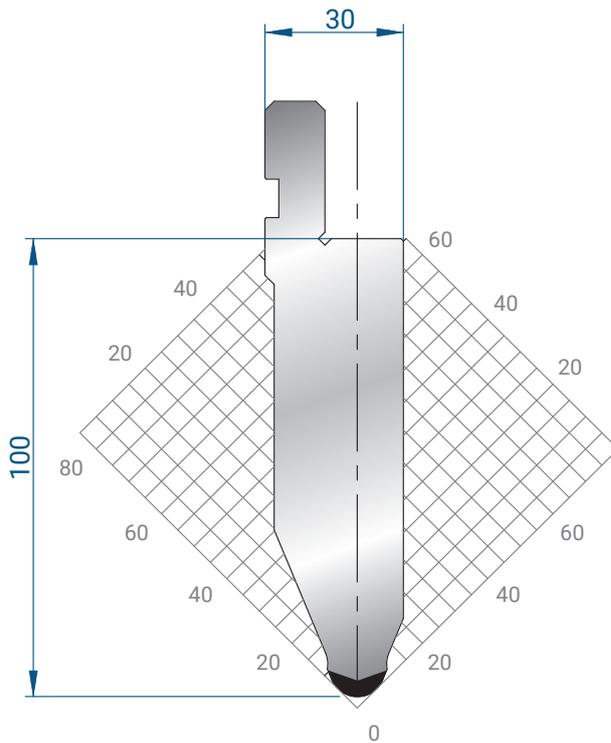
1293

Mat = C45
H = 200.00
Max T/m = 150
 α = 60°
R = 8

835 mm		40,8 kg
415 mm		20,4 kg
805 mm SEKTIONIERT		40,8 kg



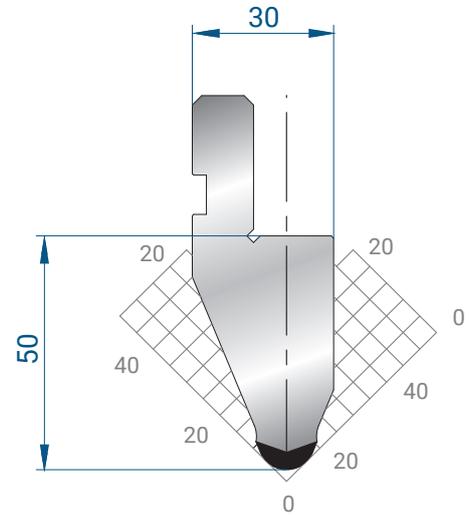
STEMPEL - 45°



1053

Mat = C45
H = 100.00
Max T/m = 100
 α = 45°
R = 6

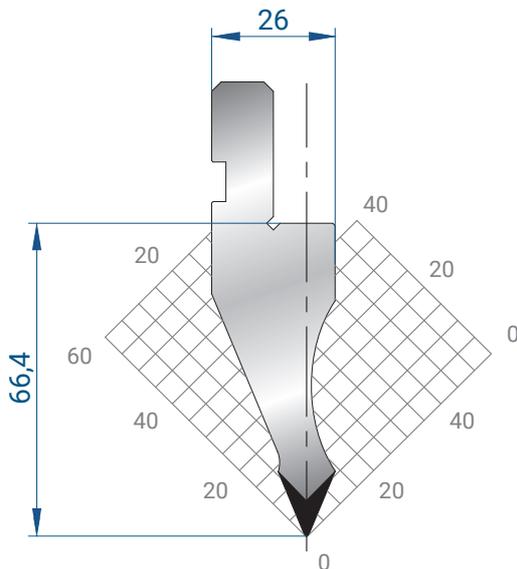
835 mm	19,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	19,0 kg



1054

Mat = C45
H = 50.00
Max T/m = 100
 α = 45°
R = 6

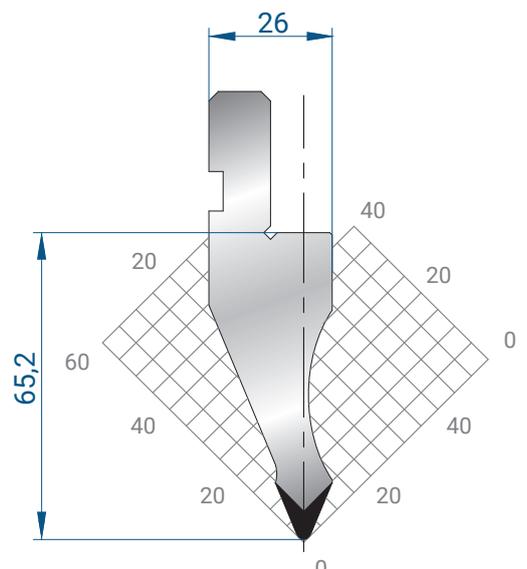
835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	9,0 kg



1024

Mat = C45
H = 66.40
Max T/m = 80
 α = 45°
R = 0.5

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	10,0 kg

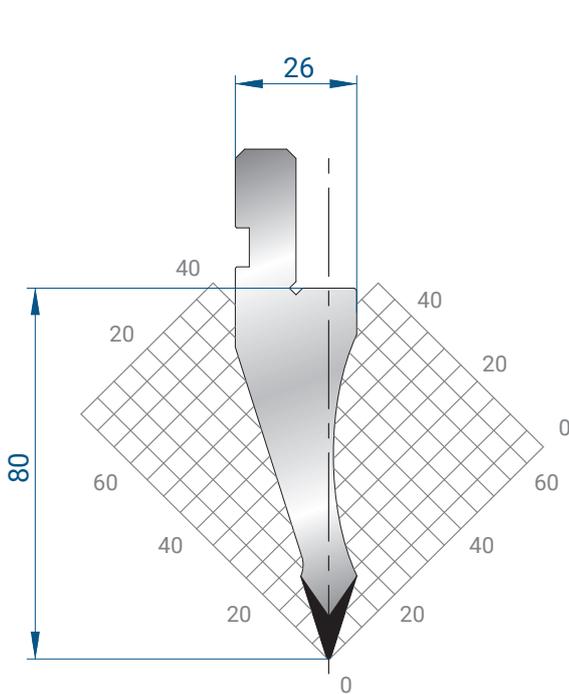


1025

Mat = C45
H = 65.20
Max T/m = 80
 α = 45°
R = 1.5

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	10,0 kg

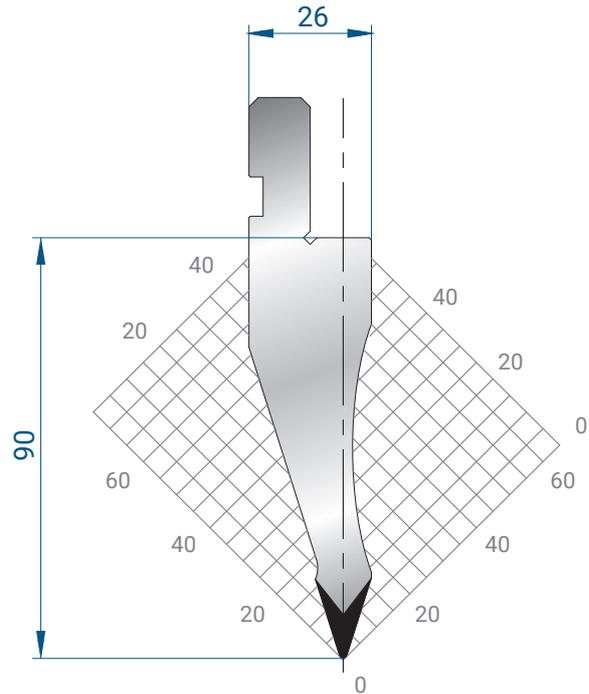
STEMPEL - 35°



1035

Mat = C45
 H = 80.00
 Max T/m = 70
 $\alpha = 35^\circ$
 R = 0.5

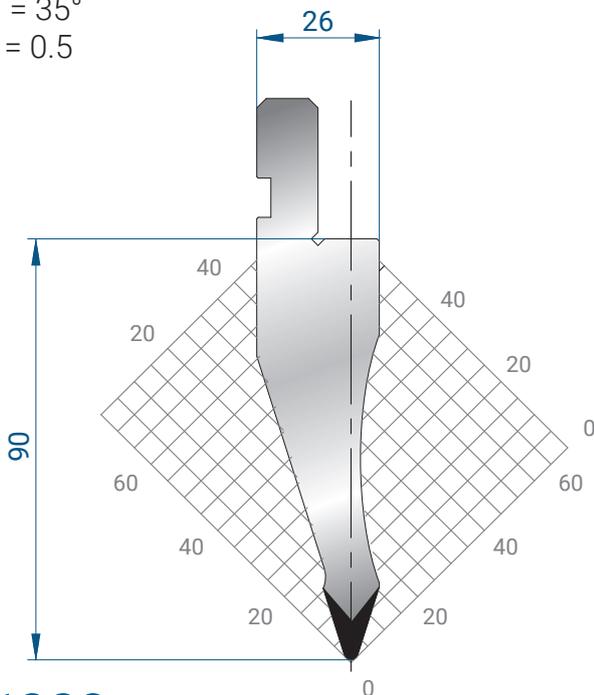
835 mm	11,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	11,0 kg



1047

Mat = C45
 H = 90.00
 Max T/m = 70
 $\alpha = 35^\circ$
 R = 0.8

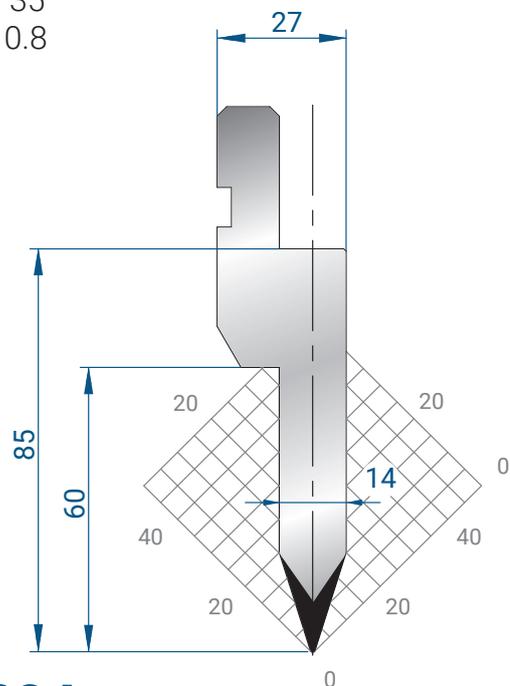
835 mm	12,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	12,0 kg



1282

Mat = C45
 H = 90.00
 Max T/m = 70
 $\alpha = 35^\circ$
 R = 1.5

835 mm	12,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	12,0 kg

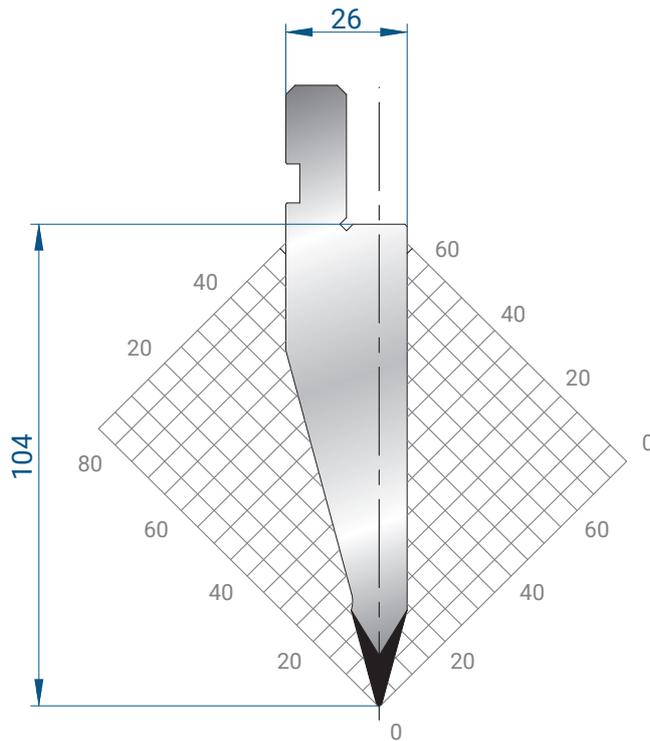


1034

Mat = C45
 H = 85.00
 Max T/m = 100
 $\alpha = 35^\circ$
 P = 0.8

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	10,0 kg

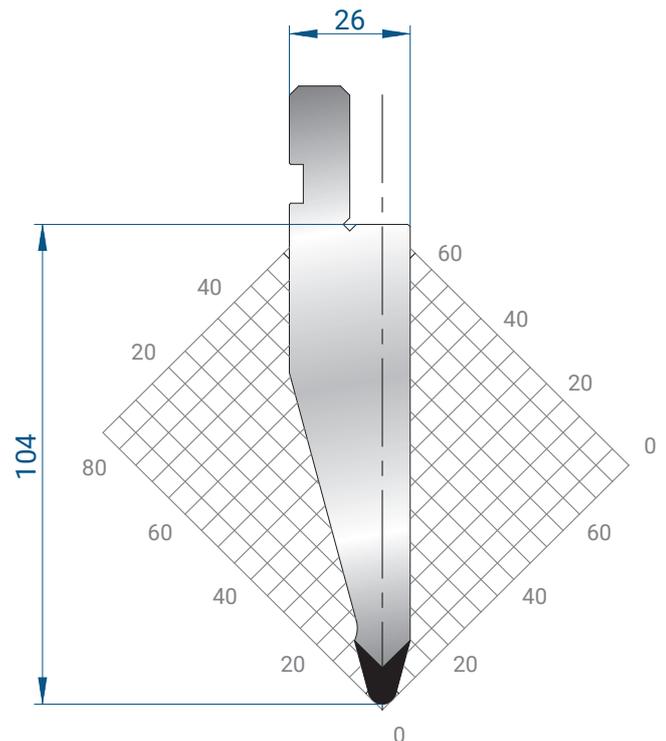
STEMPEL - 30°



1193

Mat = C45
 H = 104.00
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 0.6

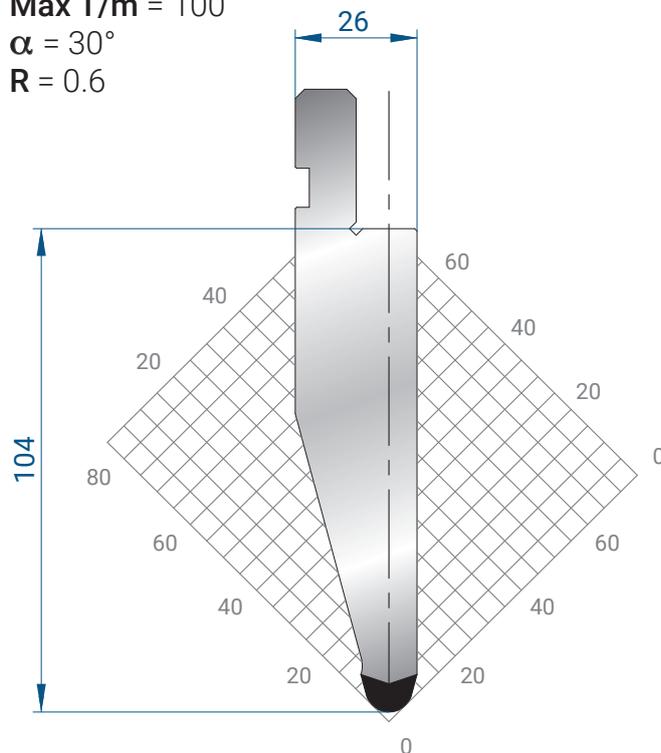
835 mm	16,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	16,0 kg



1289

Mat = C45
 H = 104.00
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 3

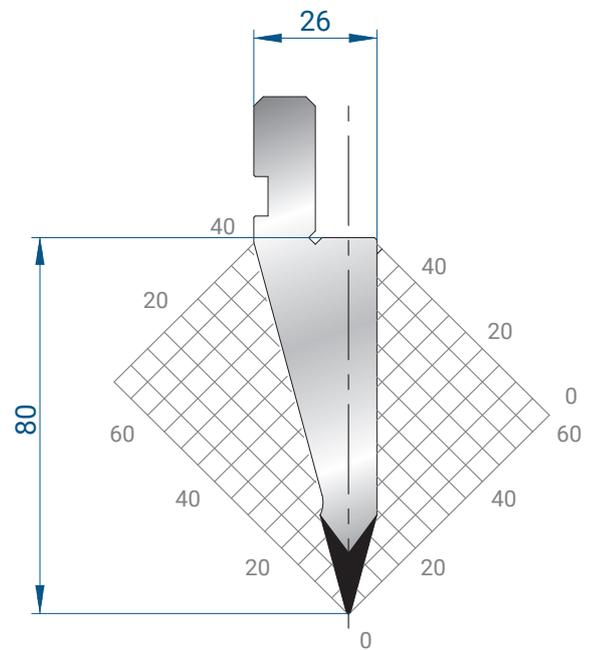
835 mm	16,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	16,0 kg



1194

Mat = C45
 H = 104.00
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 5

835 mm	16,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	16,0 kg

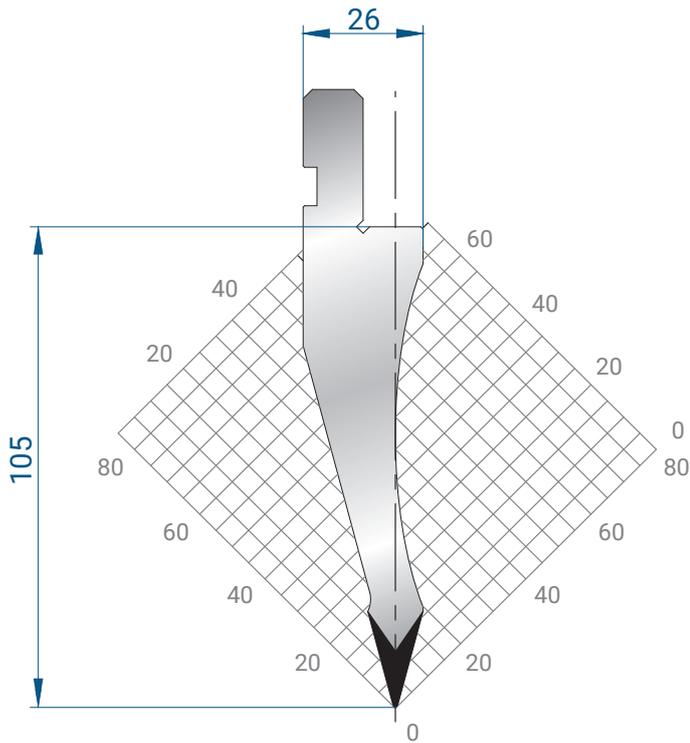


1056

Mat = C45
 H = 80.00
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 0.5

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	10,0 kg

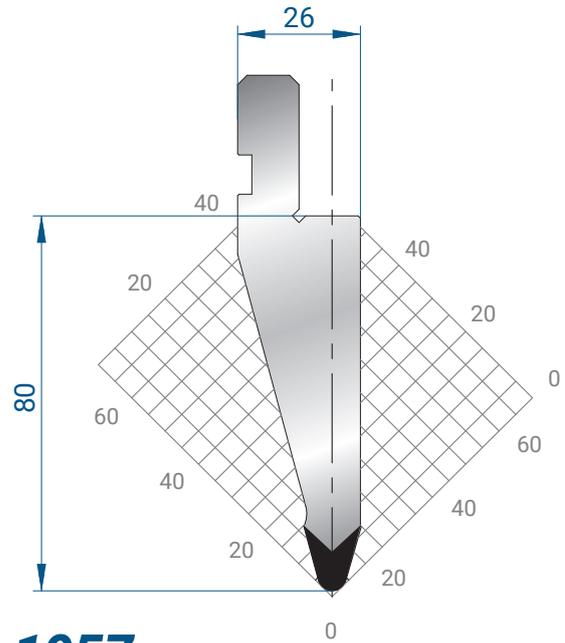
STEMPEL - 30°



1055

Mat = C45
H = 105.00
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$
R = 0.5

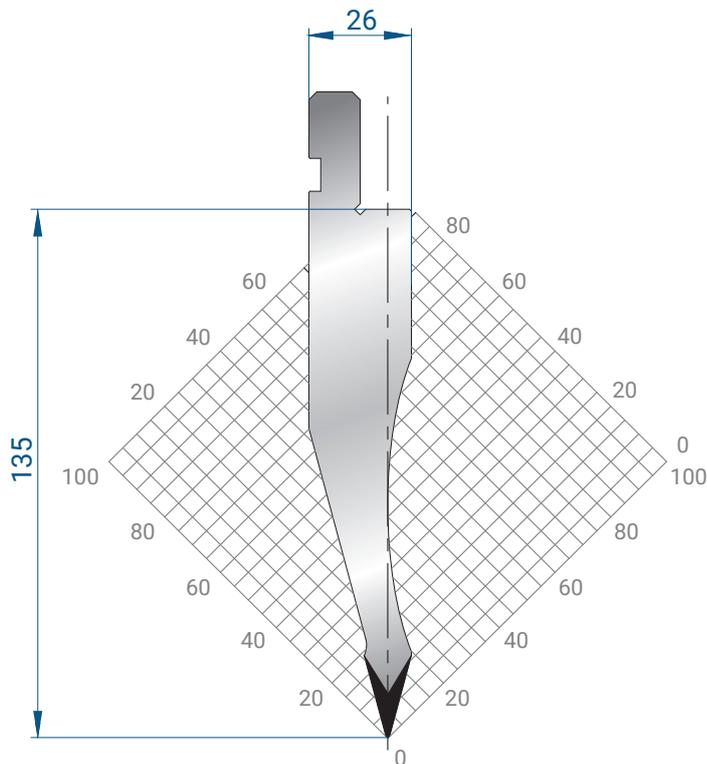
835 mm	15,0 kg
415 mm	7,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,0 kg



1057

Mat = C45
H = 80.00
Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$
R = 3

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	10,0 kg

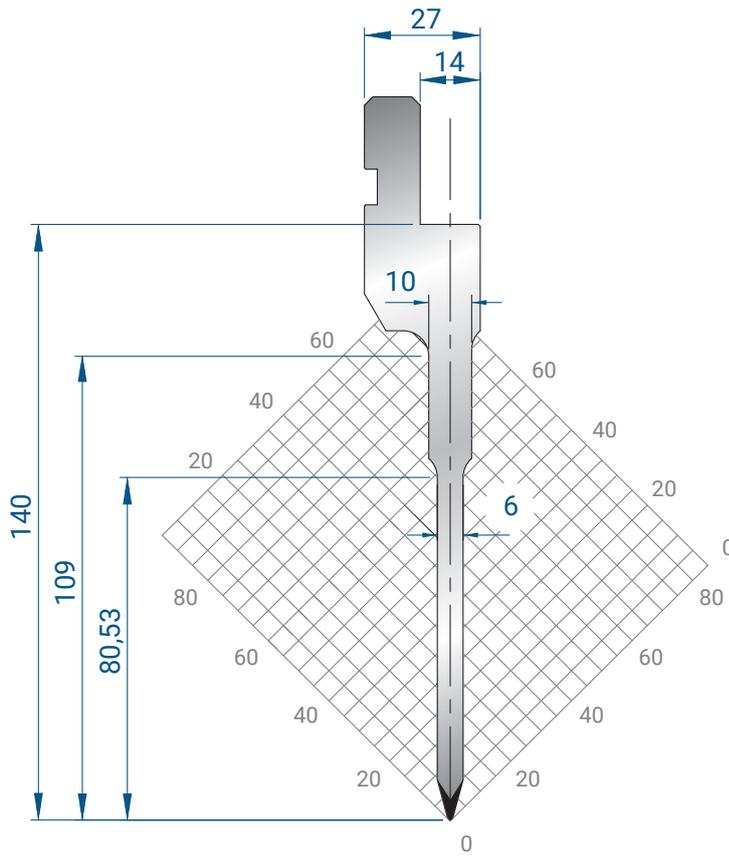


1052

Mat = C45
H = 135.00
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$
R = 0.5

835 mm	19,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	19,0 kg

STEMPEL - 30°



1086

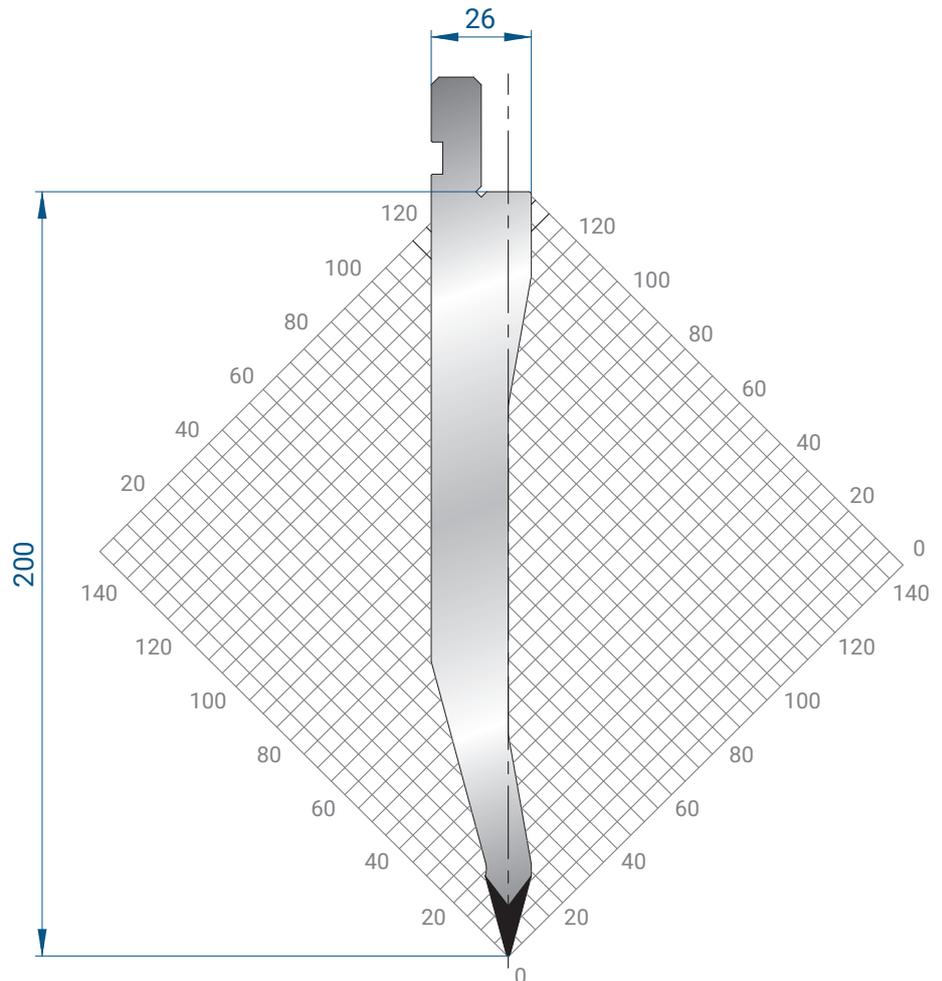
Mat = C45 vergütet
H = 140.00
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$
R = 0.6

835 mm		11,0 kg
415 mm		5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		11,0 kg

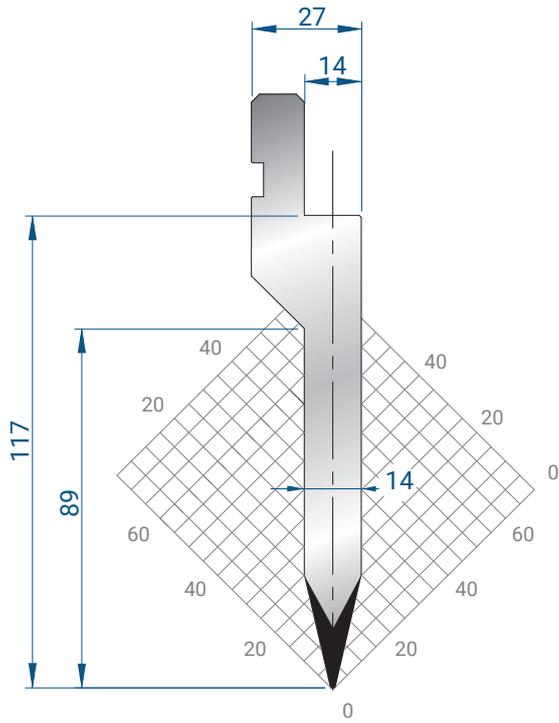
1292

Mat = C45
H = 200.00
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$
R = 0.5

835 mm		25,0 kg
415 mm		13,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		25,0 kg



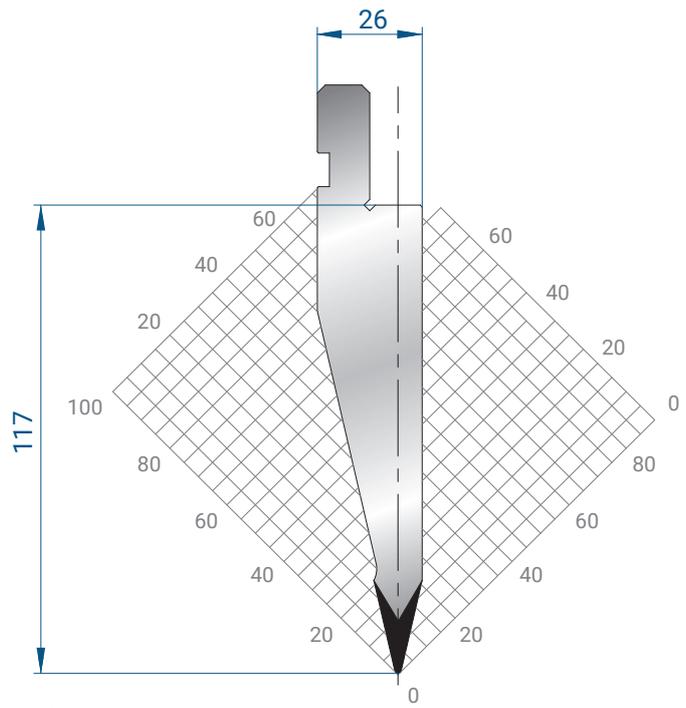
STEMPEL - 26°



1033

Mat = C45
H = 117.00
Max T/m = 100
 $\alpha = 26^\circ$
P = 1

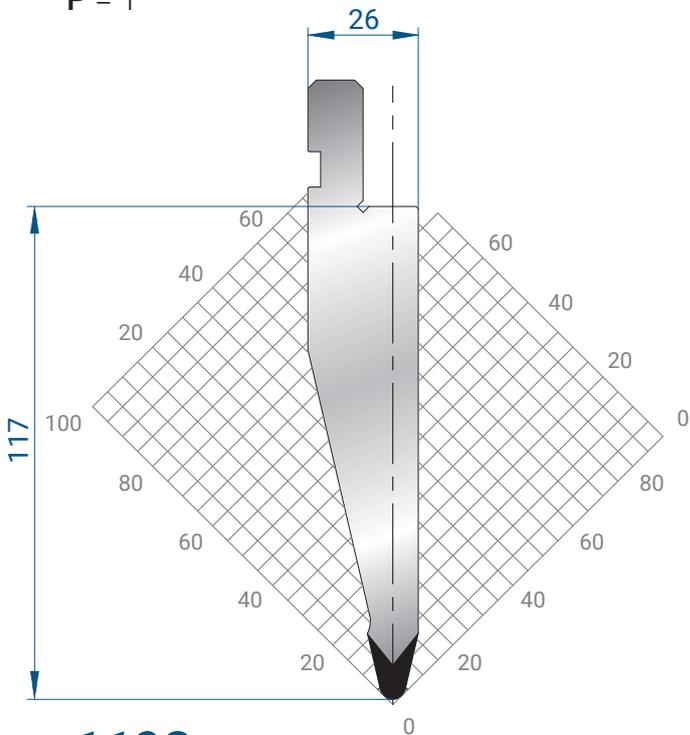
835 mm	13,8 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,8 kg



1178

Mat = C45
H = 117.00
Max T/m = 100
 $\alpha = 26^\circ$
R = 0.8

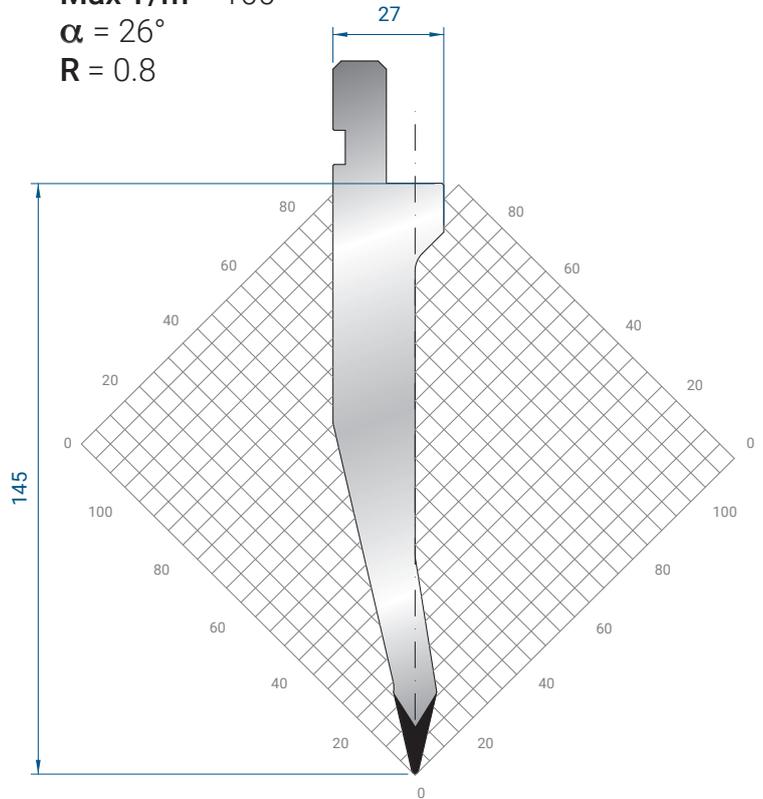
835 mm	16,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	16,0 kg



1192

Mat = C45
H = 117.00
Max T/m = 100
 $\alpha = 26^\circ$
R = 3

835 mm	16,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	16,0 kg



1311

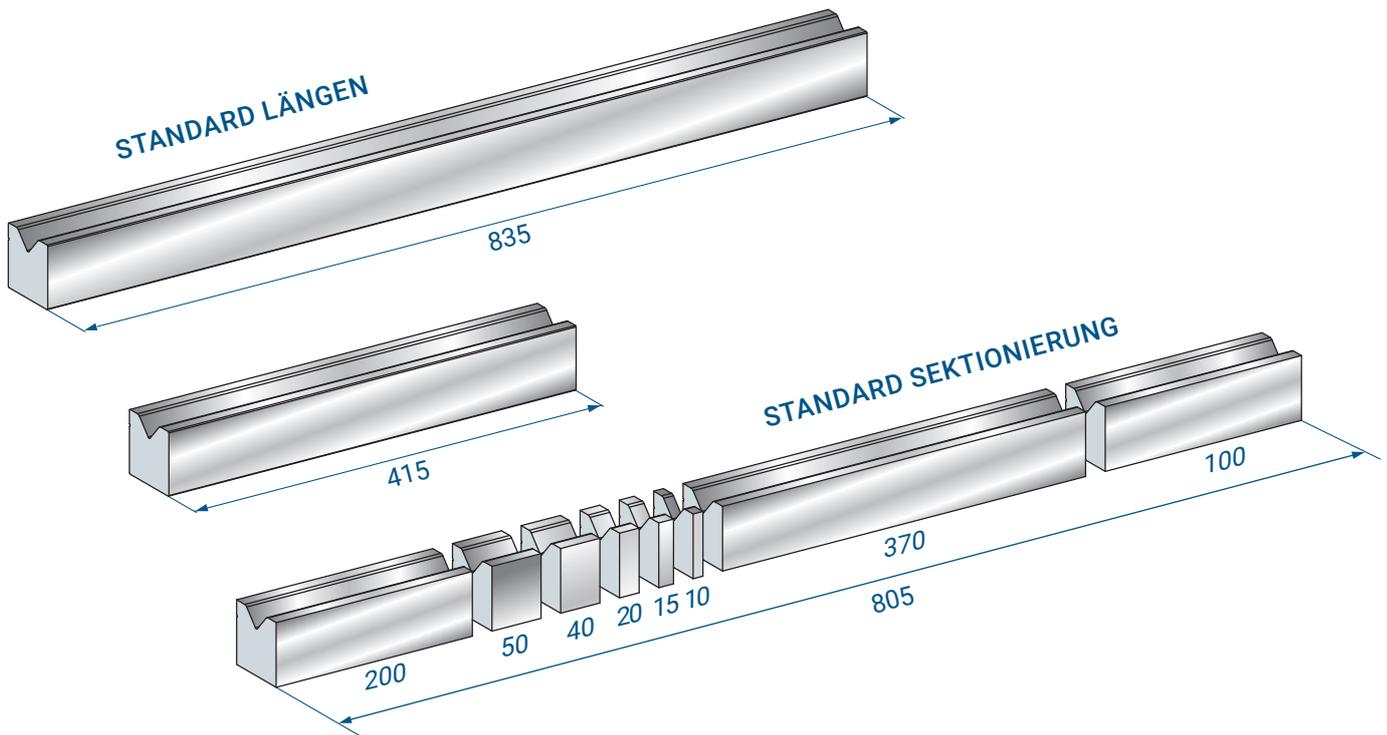
Mat = 42CrMo4
 vergütet
H = 145.00
Max T/m = 100
 $\alpha = 26^\circ$
R = 0.8

835 mm	14,5 kg
415 mm	7,2 kg
805 mm SEKTIONIERT	14,5 kg





MATRIZEN



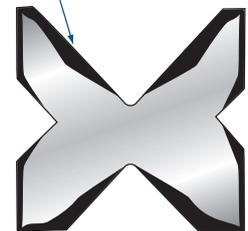
INDUKTIONSHÄRTUNG



INDUKTIONSHÄRTUNG



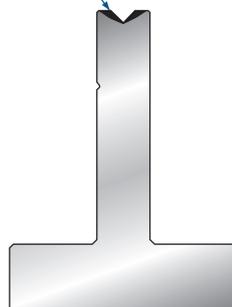
INDUKTIONSHÄRTUNG



INDUKTIONSHÄRTUNG

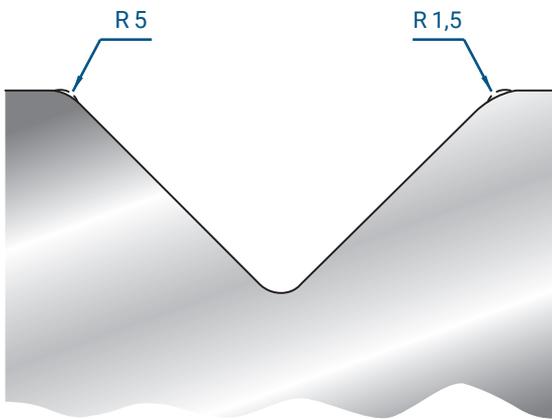


INDUKTIONSHÄRTUNG

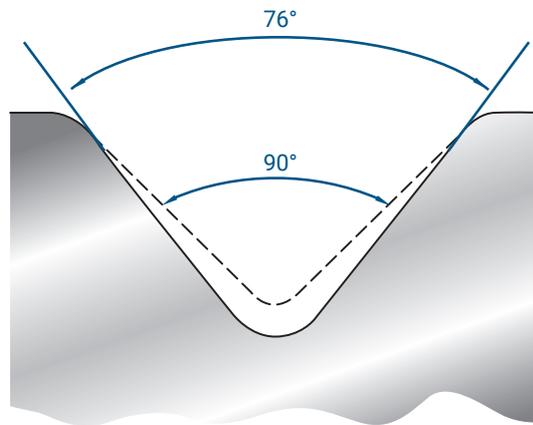


WERKZEUGÄNDERUNGEN AUF ANFRAGE

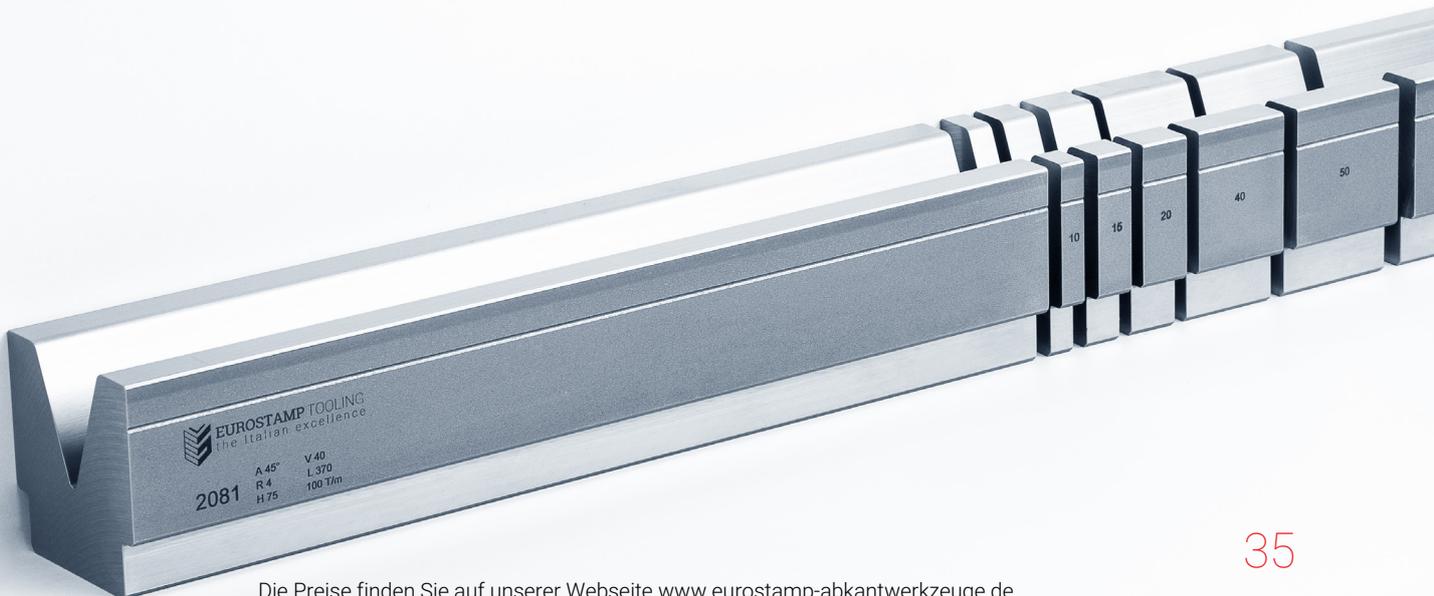
SONDER SEKTIONIERUNG



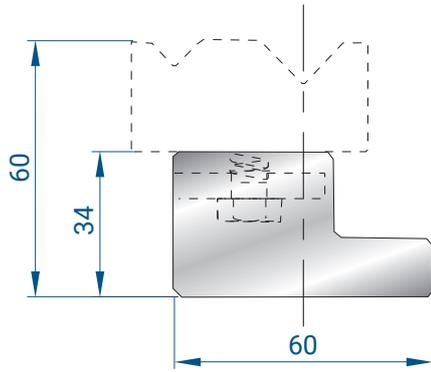
RADIENÄNDERUNG



WINKELÄNDERUNG



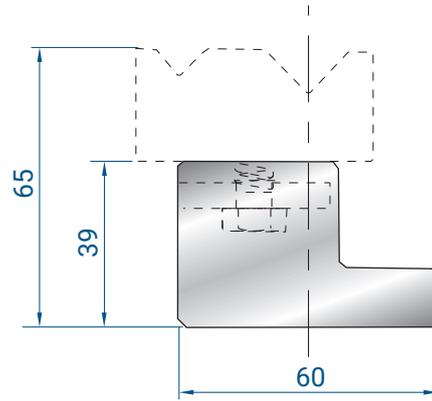
MATRIZENHALTER FÜR 2V MATRIZEN



2018

Mat = C45

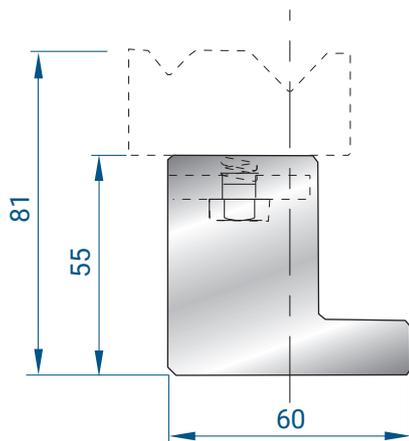
830 mm	9,0 kg
410 mm	4,0 kg



2039

Mat = C45

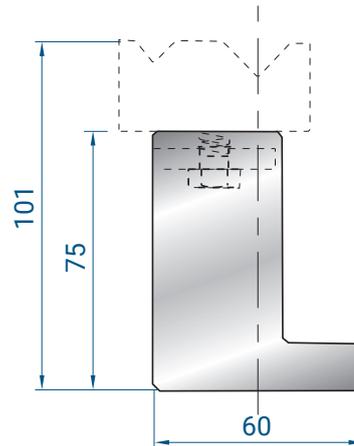
830 mm	12,0 kg
410 mm	6,0 kg



2019

Mat = C45

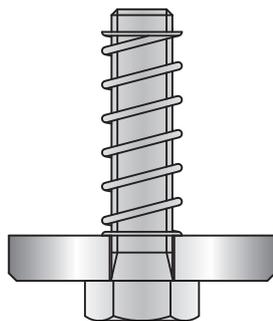
830 mm	15,0 kg
410 mm	7,0 kg



2035

Mat = C45

830 mm	19,0 kg
410 mm	9,0 kg



4277

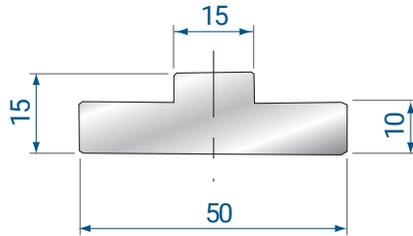
FEDER + SCHEIBE + SCHRAUBE

MATRIZENHALTER FÜR 2V ZENTRISCHE MATRIZEN

MATRIZENHALTER FÜR 2V ZENTRISCHE MATRIZEN

WIRD AUF FOLGENDE
ERHÖHUNGEN MONTIERT:

2018 - 2019 - 2035 - 2039



2058

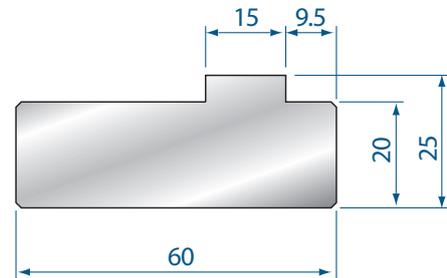
Mat = C45

830 mm	4,0 kg
410 mm	2,0 kg

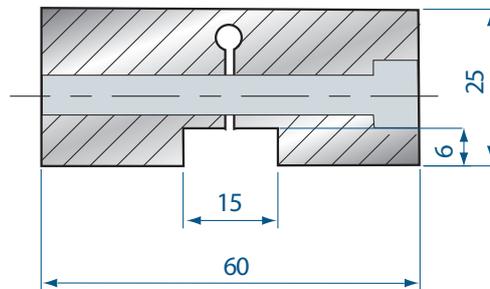
2059

Mat = C45

830 mm	8,0 kg
410 mm	4,0 kg



KLEMMSTÜCK FÜR ZENTRISCHE 2V MATRIZEN

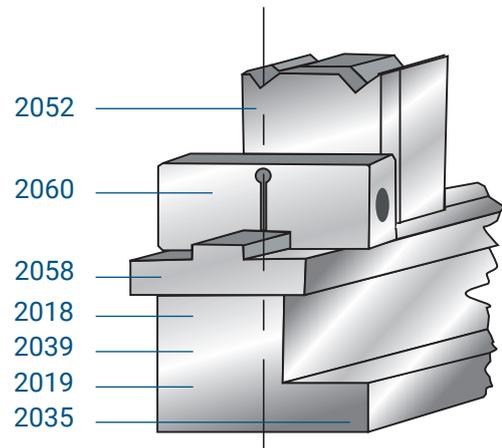
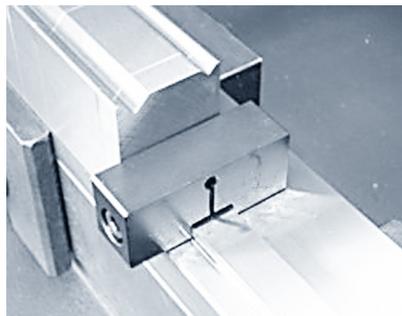


2060

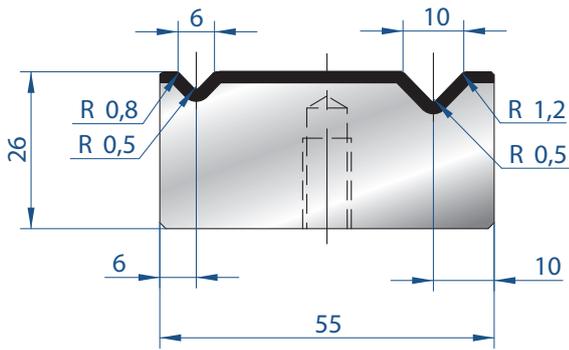
Mat = C45

15 mm	0,2 kg
-------	--------

ANWENDUNGSBEISPIEL



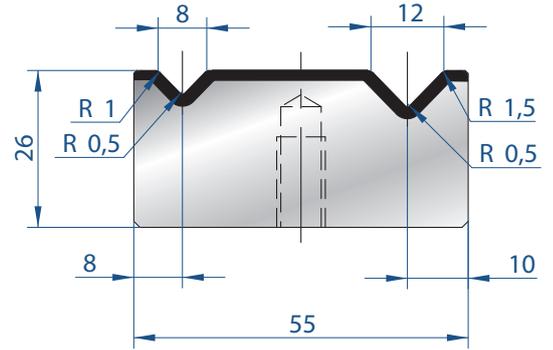
2V MATRIZEN - 88°



2046

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

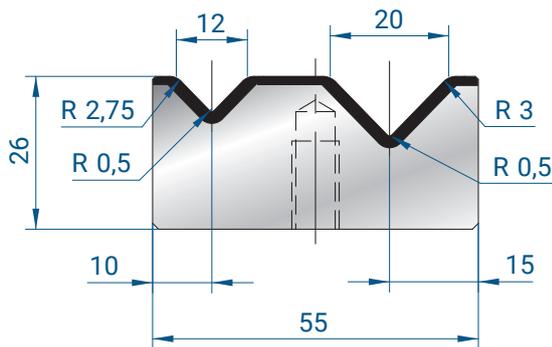
835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg



2041

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

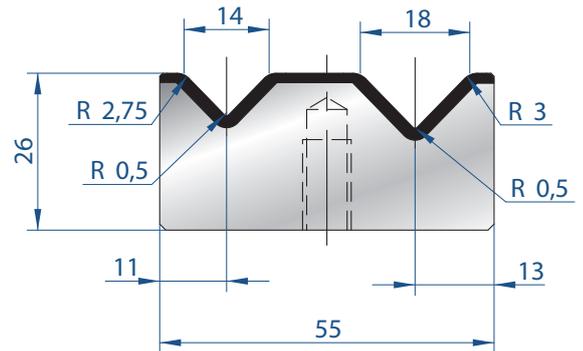
835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg



2013

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

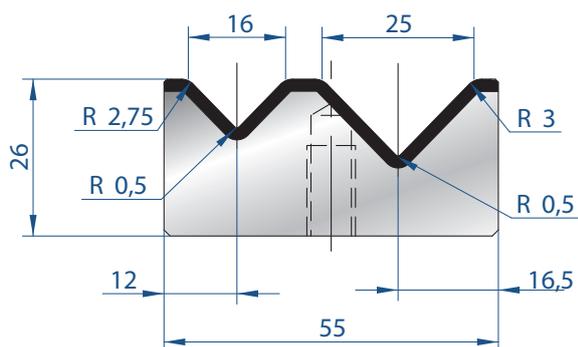
835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg



2032

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg

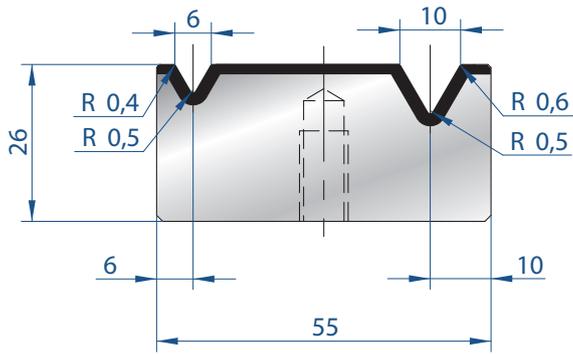


2014

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg

2V MATRIZEN - 60°



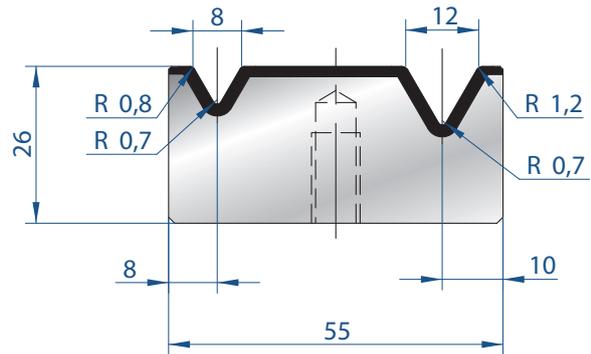
2015

835 mm	8,0 kg
415 mm	4,0 kg

Mat = C45

Max T/m = 60

$\alpha = 60^\circ$



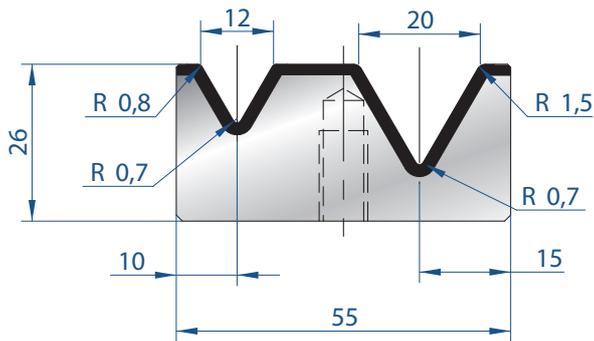
2016

835 mm	8,0 kg
415 mm	4,0 kg

Mat = C45

Max T/m = 60

$\alpha = 60^\circ$



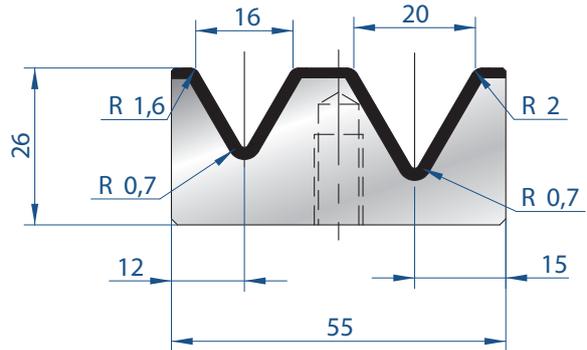
2033

835 mm	8,0 kg
415 mm	4,0 kg

Mat = C45

Max T/m = 60

$\alpha = 60^\circ$



2017

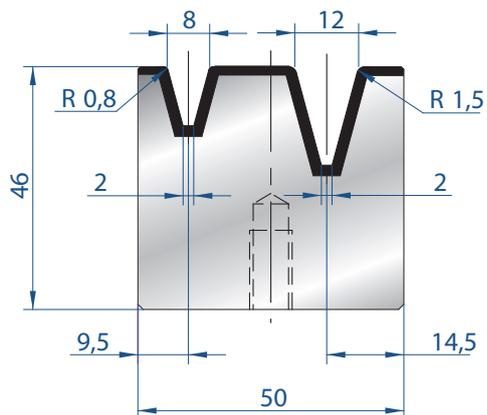
835 mm	8,0 kg
415 mm	4,0 kg

Mat = C45

Max T/m = 60

$\alpha = 60^\circ$

2V MATRIZEN - 30°



2047

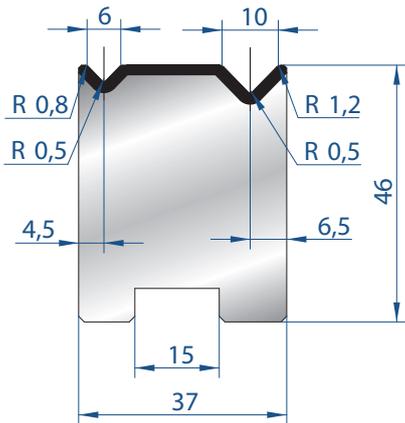
835 mm	8,0 kg
415 mm	4,0 kg

Mat = C45

Max T/m = 40

$\alpha = 30^\circ$

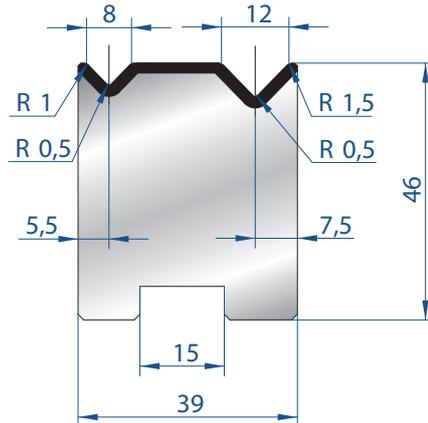
ZENTRISCHE 2V MATRIZEN - 88°



2050

Mat = C45
Max T/m = 80
 $\alpha = 88^\circ$

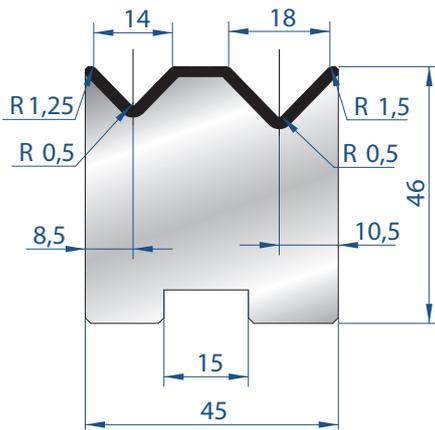
835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	10,0 kg



2052

Mat = C45
Max T/m = 80
 $\alpha = 88^\circ$

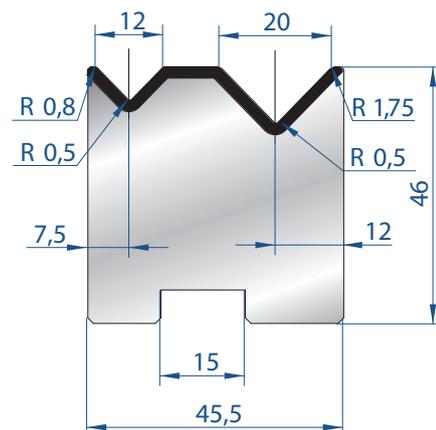
835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	10,0 kg



2053

Mat = C45
Max T/m = 80
 $\alpha = 88^\circ$

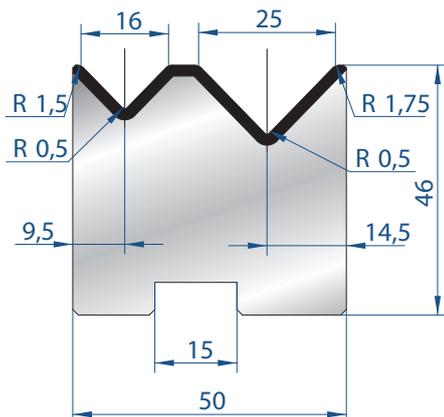
835 mm		12,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	12,0 kg



2054

Mat = C45
Max T/m = 80
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm		12,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	12,0 kg

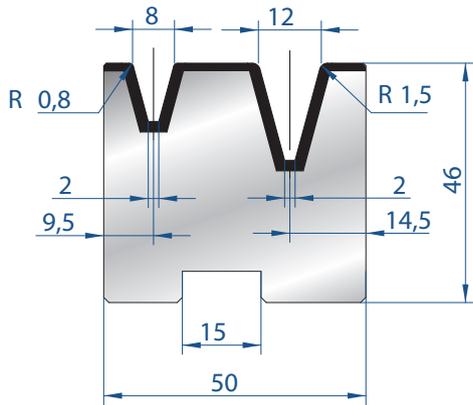


2055

Mat = C45
Max T/m = 80
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm		13,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	13,0 kg

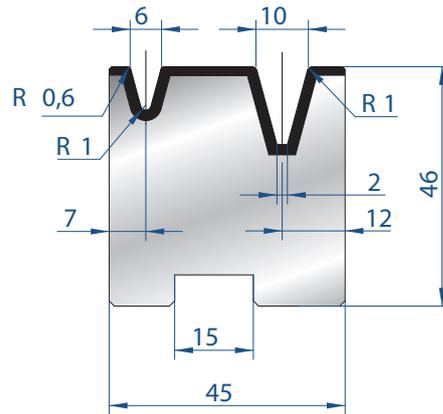
ZENTRISCHE 2V MATRIZEN - 30°



2056

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg

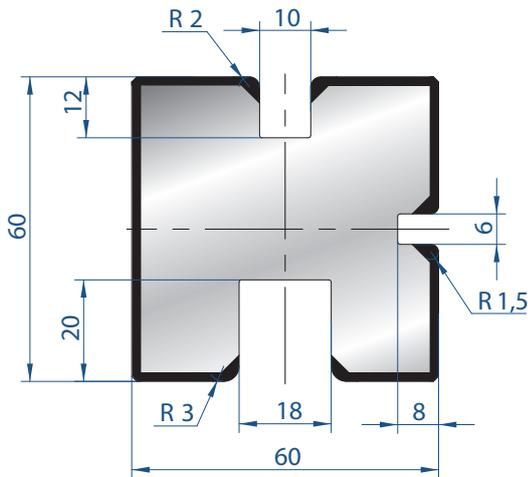


2057

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg

3U-MATRIZE



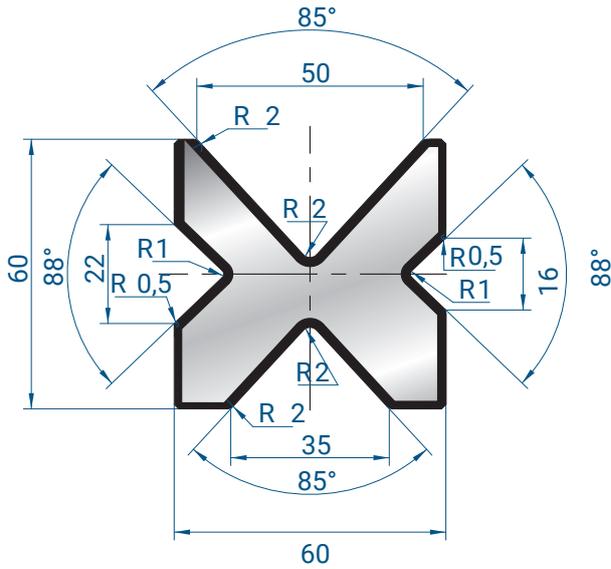
2031

Mat = C45
Max T/m = 100

835 mm	20,0 kg
415 mm	10,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	20,0 kg



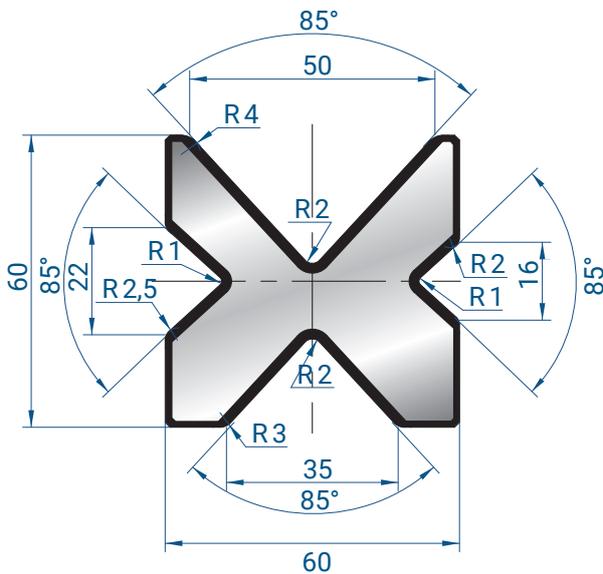
4V-MATRIZEN



2030

Mat = C45
Max T/m = 80
 $\alpha = 85^\circ - 88^\circ$

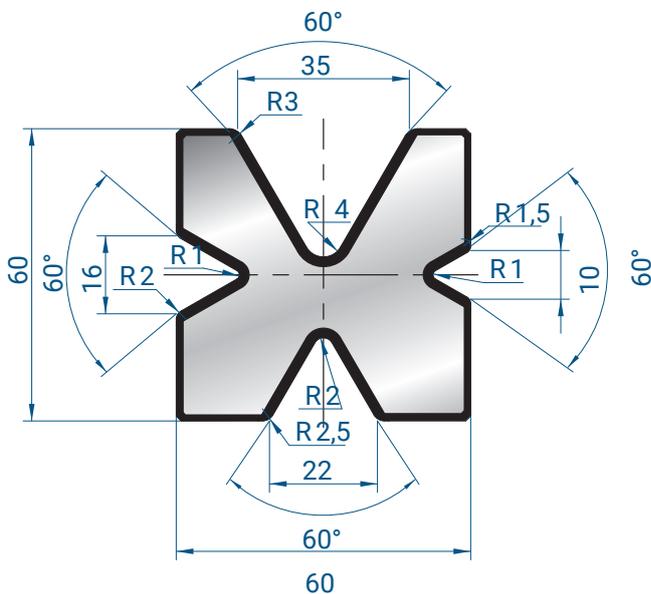
835 mm		16,0 kg
415 mm		8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		16,0 kg



2067

Mat = C45
Max T/m = 80
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm		16,0 kg
415 mm		8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		16,0 kg

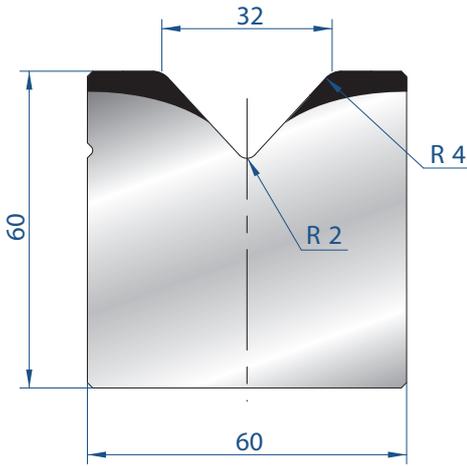


2034

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm		18,0 kg
415 mm		9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		18,0 kg

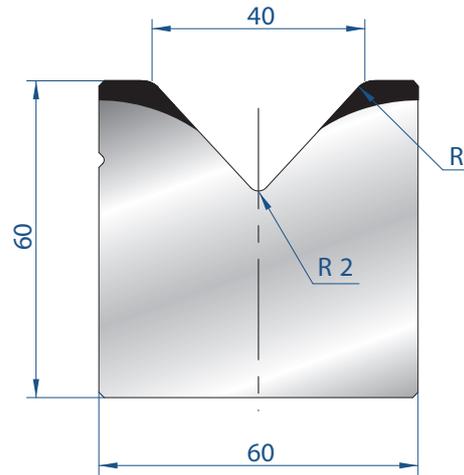
1V-MATRIZEN - 85°



2020

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

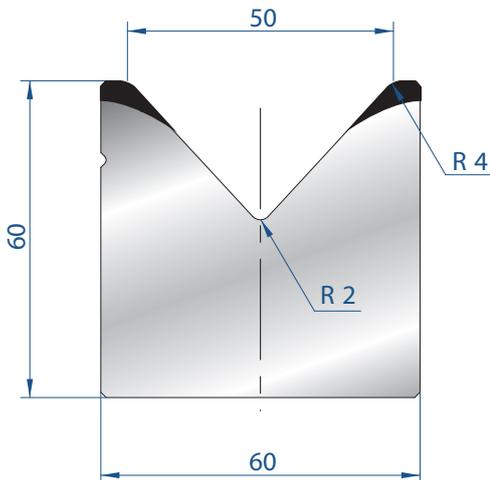
835 mm		22,0 kg
415 mm		11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		22,0 kg



2021

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

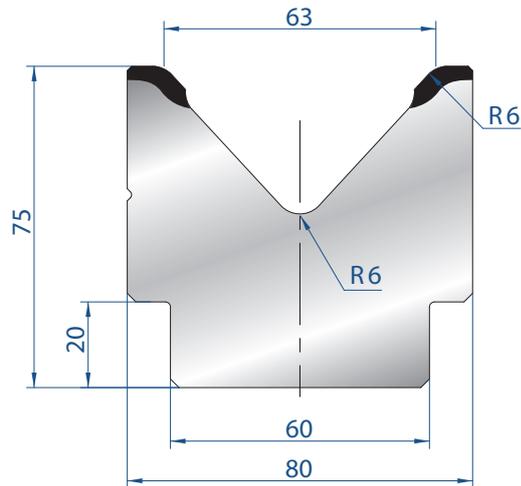
835 mm		21,0 kg
415 mm		10,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		21,0 kg



2022

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

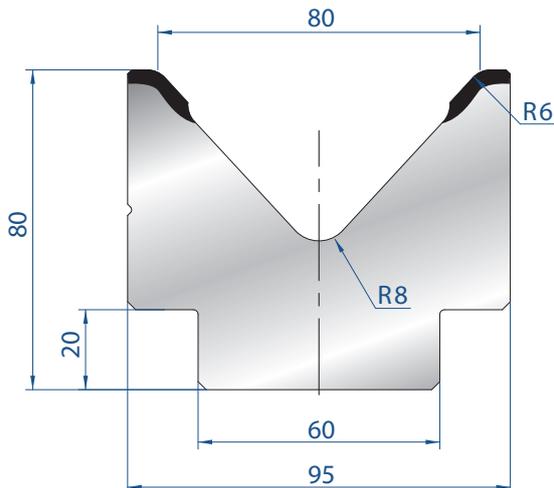
835 mm		19,0 kg
415 mm		9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		19,0 kg



2023

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm		28,5 kg
415 mm		15,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		28,5 kg

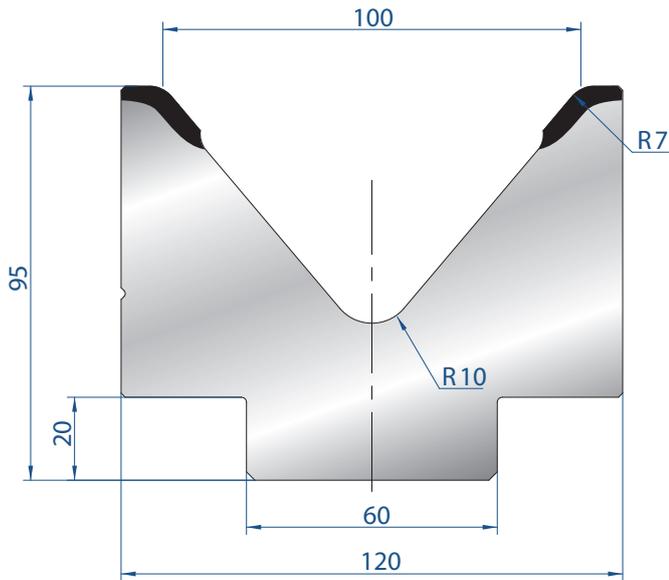


2024

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm		38,0 kg
415 mm		19,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		38,0 kg

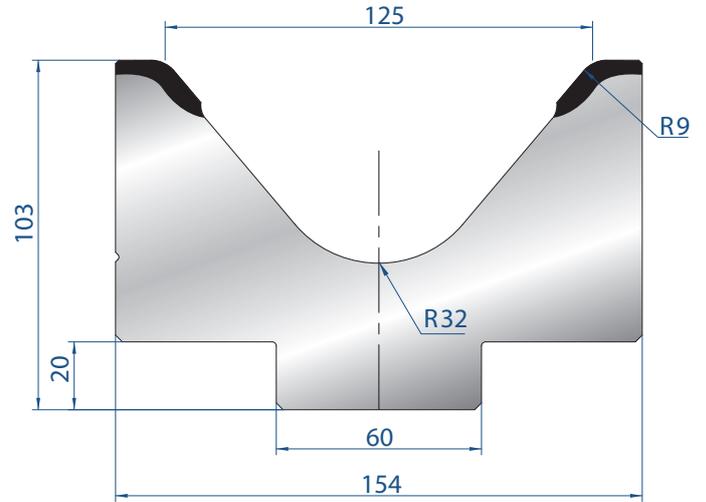
IV-MATRIZEN - 80°



2025

Mat = C45
Max T/m = 120
 $\alpha = 80^\circ$

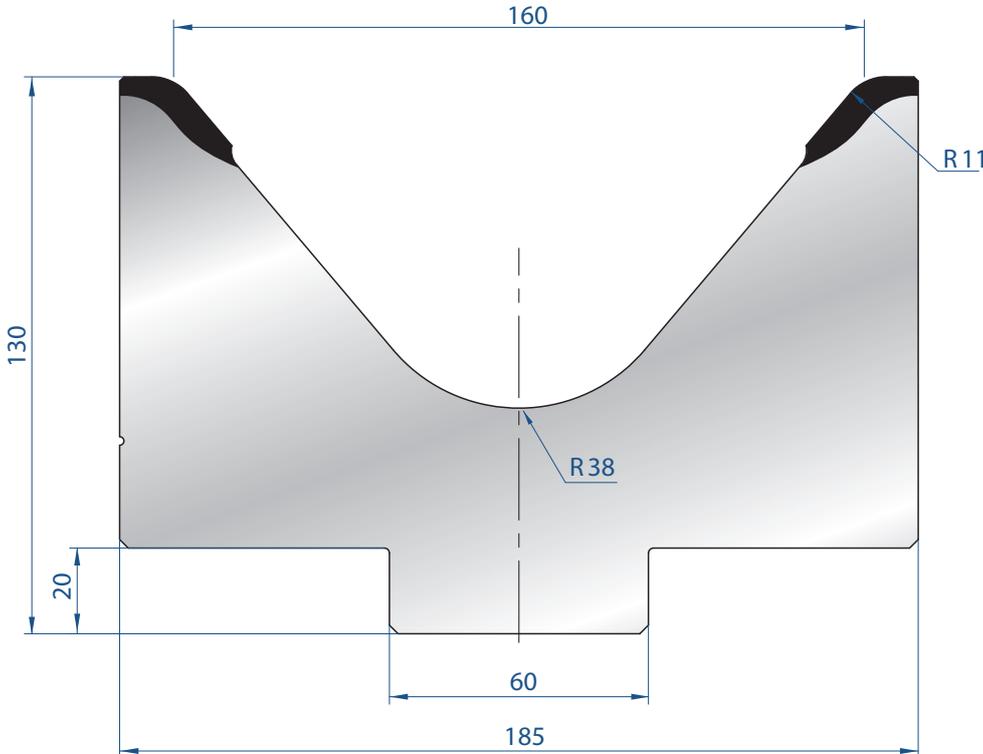
835 mm	50,0 kg
415 mm	25,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	50,0 kg



2026

Mat = C45
Max T/m = 120
 $\alpha = 80^\circ$

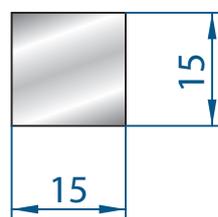
835 mm	70,0 kg
415 mm	35,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	70,0 kg



2027

Mat = C45
Max T/m = 120
 $\alpha = 80^\circ$

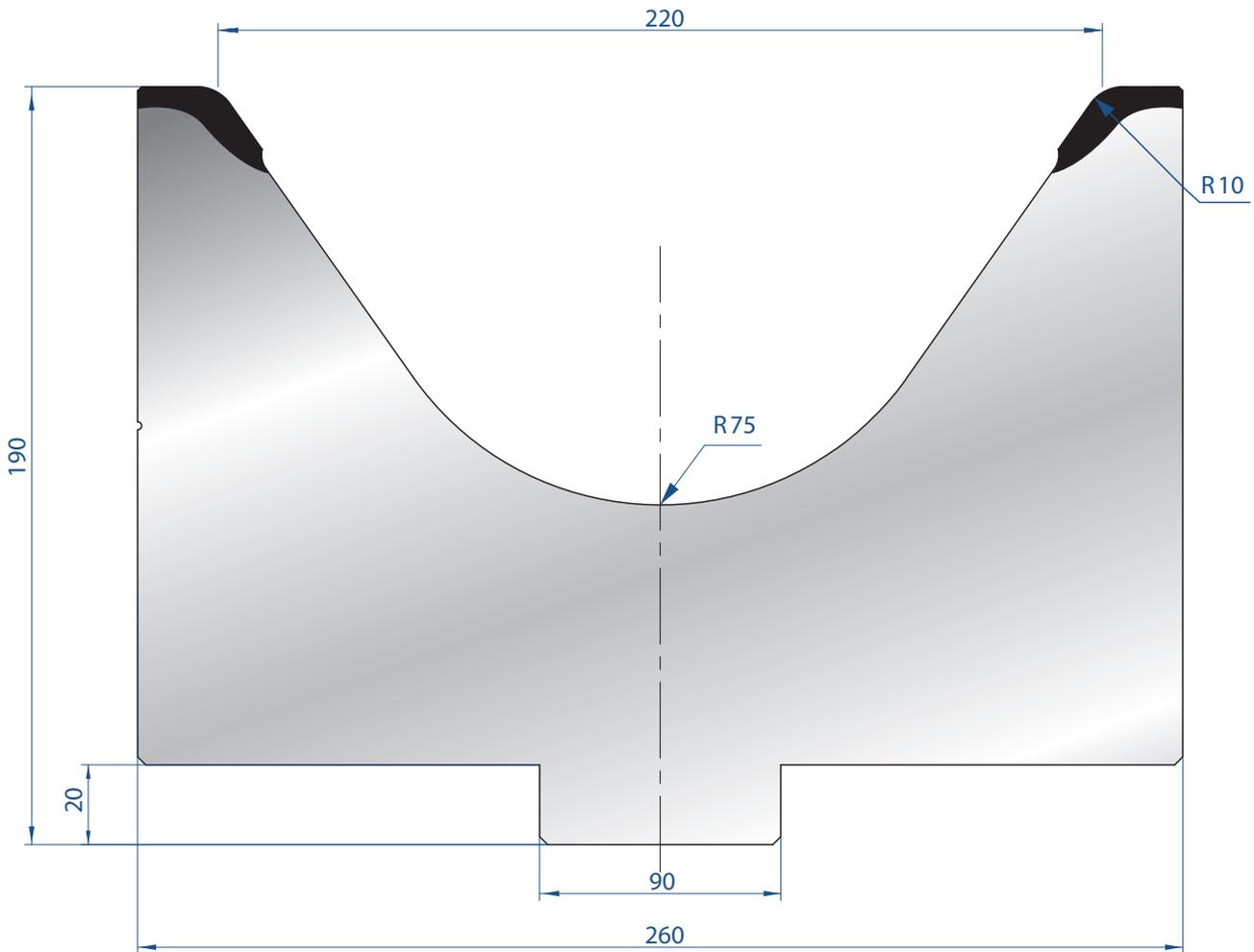
835 mm	91,3 kg
415 mm	51,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	91,3 kg



8106

EINLAGEN 15X15

835 mm	2,9 kg
--------	--------



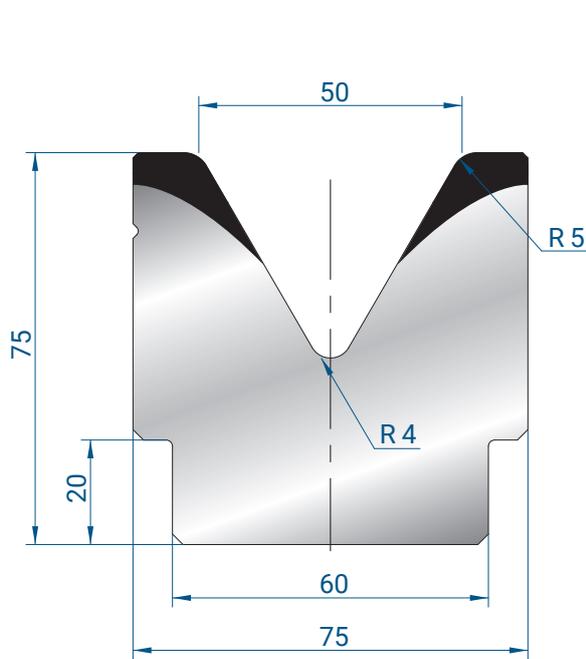
7290

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 200
 $\alpha = 70^\circ$

ERHÄLTlich IN
L=505MM

505 mm 119,0 kg

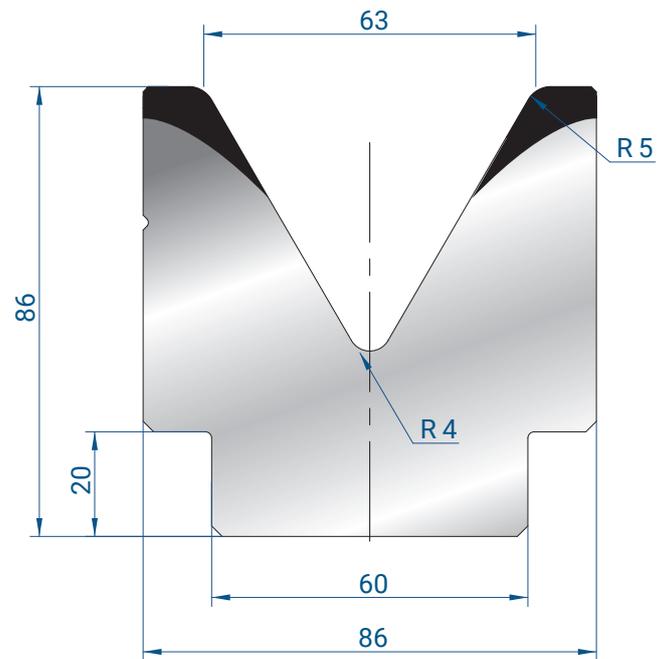
1V-MATRIZEN - 60°



2082

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 60^\circ$

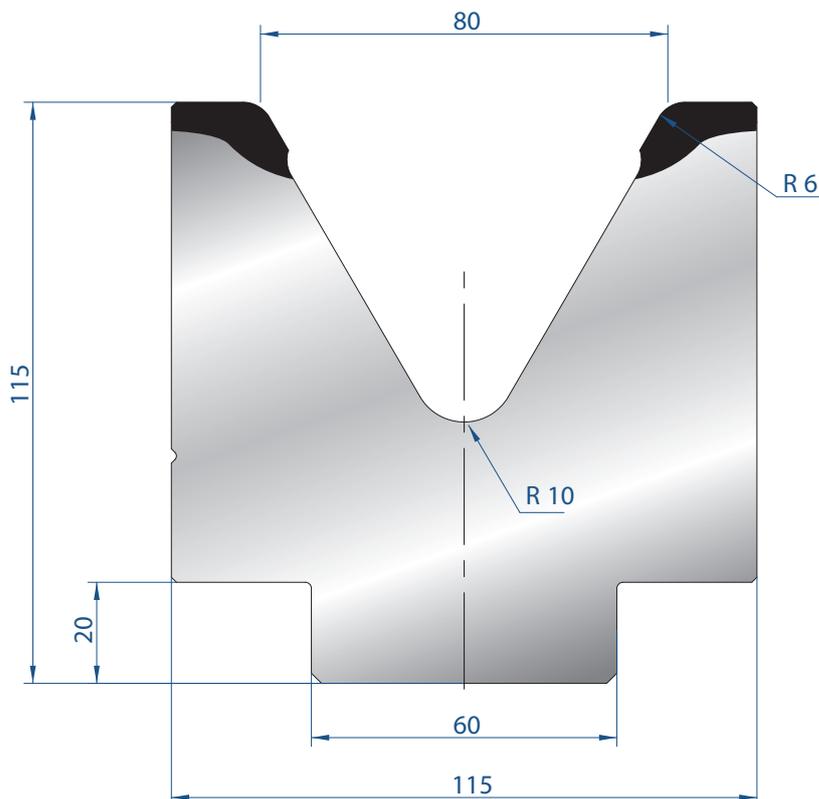
835 mm	28,0 kg
415 mm	14,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	28,0 kg



2083

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	34,0 kg
415 mm	17,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	34,0 kg

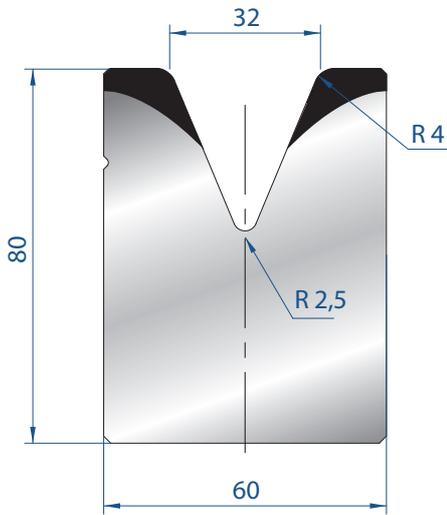


2089

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	60,0 kg
415 mm	30,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	60,0 kg

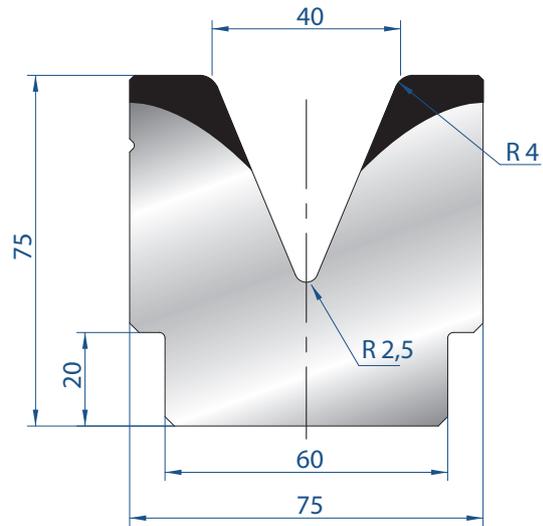
1V-MATRIZEN - 45°



2088

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 45^\circ$

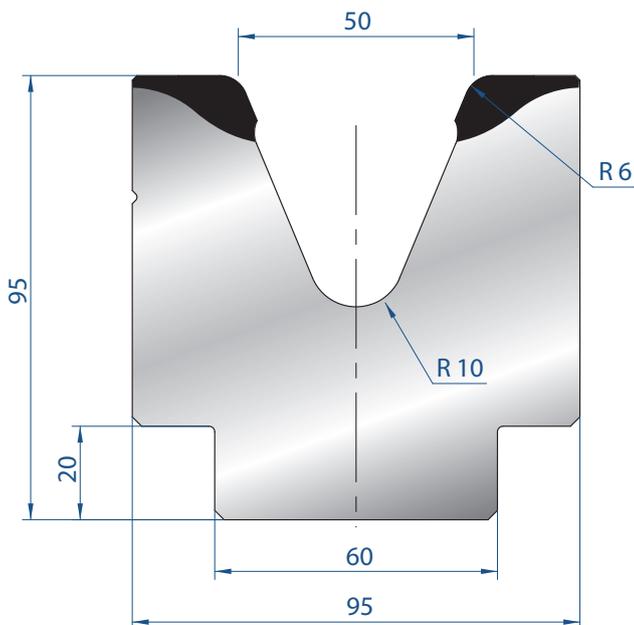
835 mm		28,0 kg
415 mm		14,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	28,0 kg



2081

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 45^\circ$

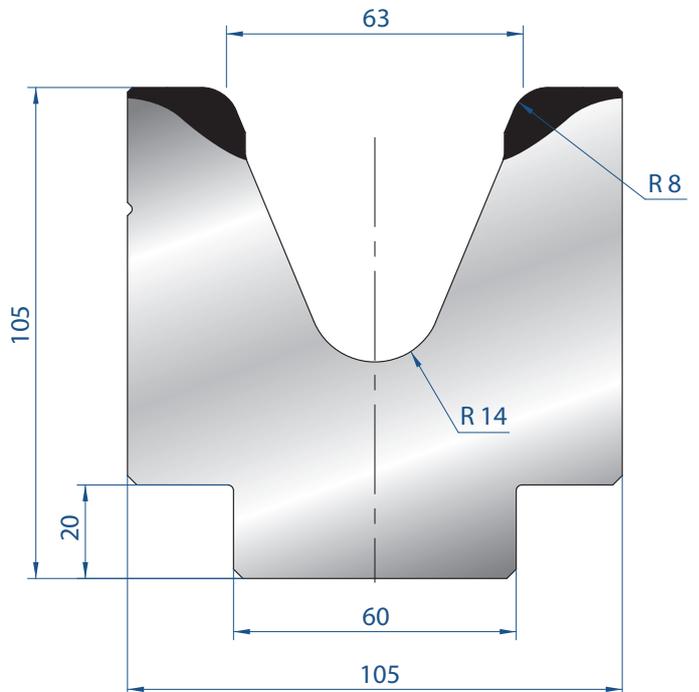
835 mm		33,0 kg
415 mm		16,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	33,0 kg



2118

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm		36,0 kg
415 mm		18,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	36,0 kg

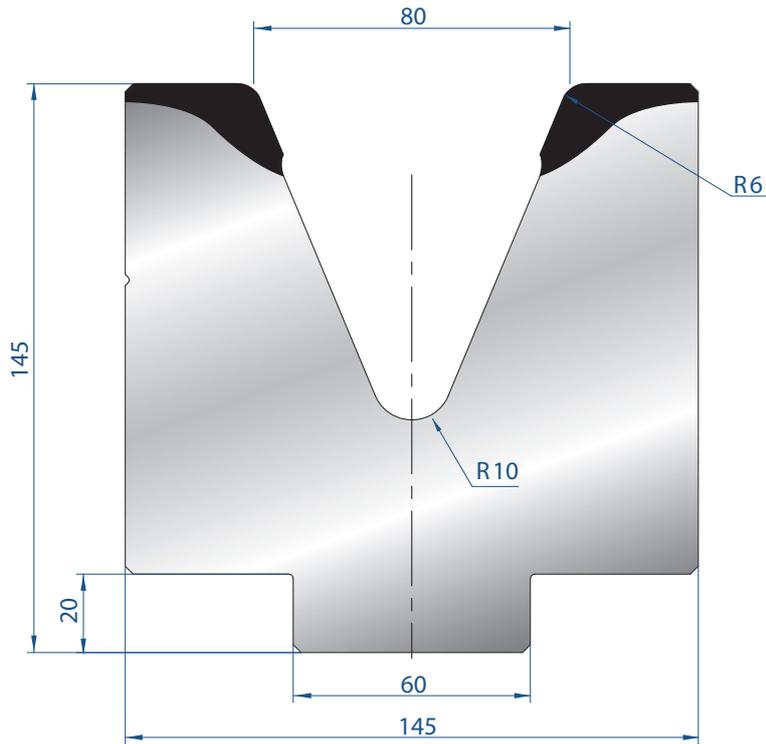


2117

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm		34,0 kg
415 mm		17,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	34,0 kg

1V-MATRIZEN - 45°

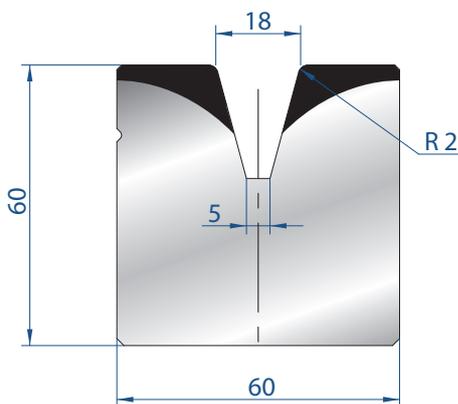


2084

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm		102,0 kg
415 mm		51,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		102,0 kg

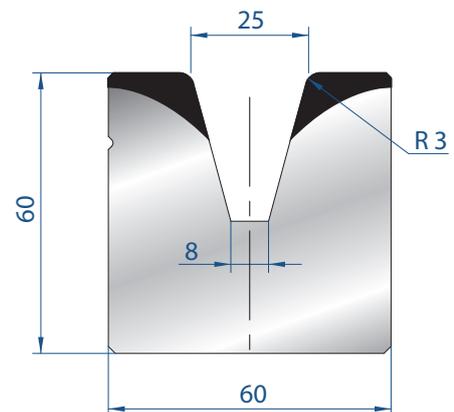
1V-MATRIZEN - 30°



2086

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm		22,0 kg
415 mm		21,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		22,0 kg



2087

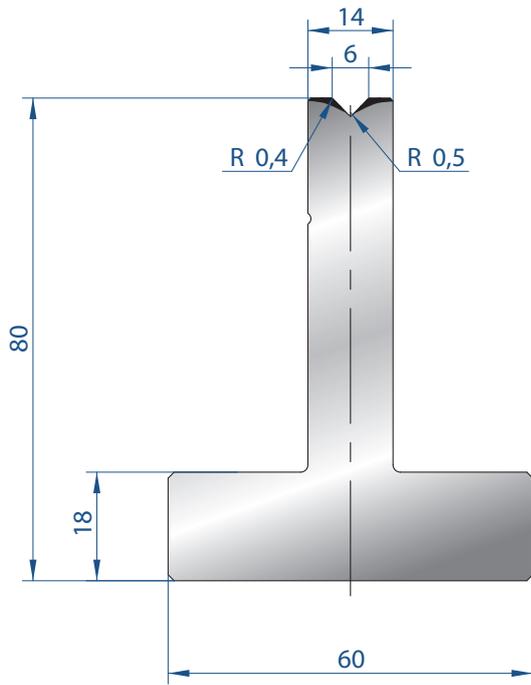
Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm		23,0 kg
415 mm		11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		23,0 kg



 **EUROSTAMP TOOL**
the Italian excellence

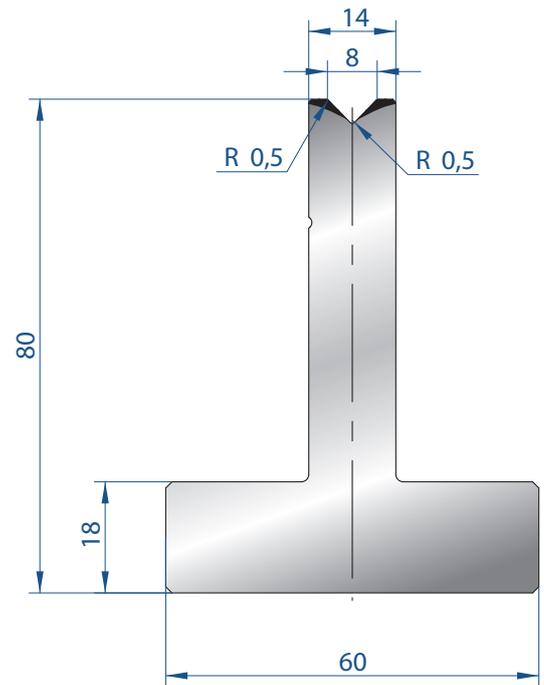
T-MATRIZEN H80 - 88°



3080

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

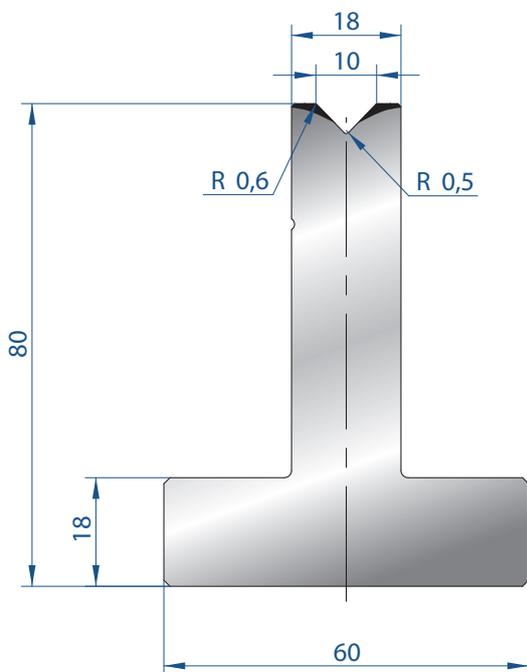
835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,0 kg



3081

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

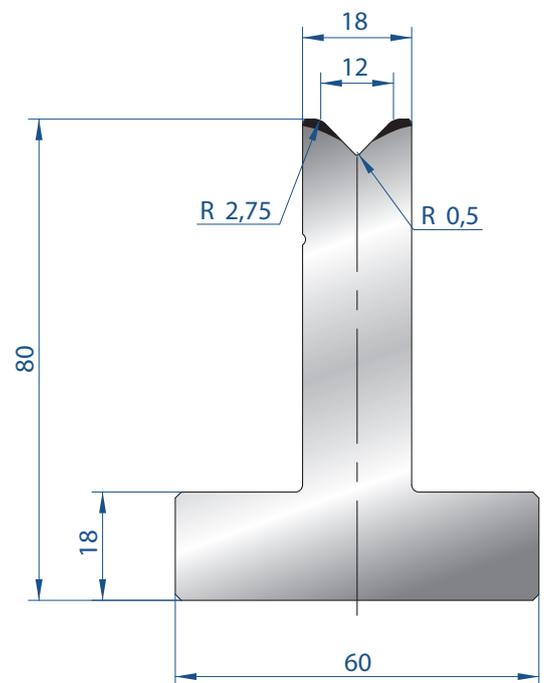
835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg



3082

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	15,0 kg
415 mm	7,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,0 kg

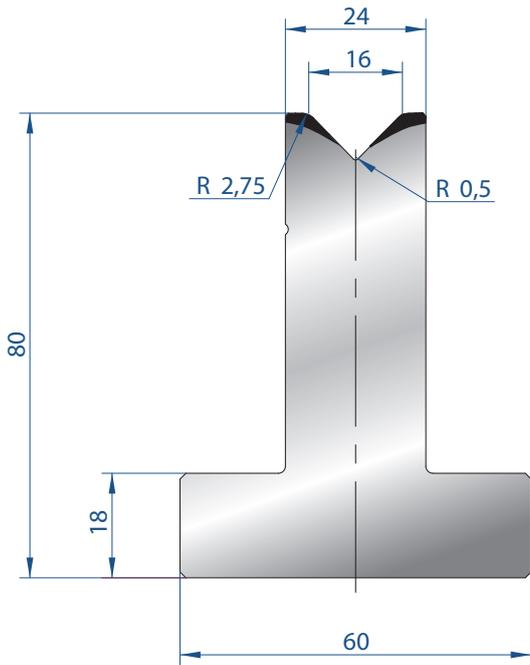


3015

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	15,0 kg
415 mm	7,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,0 kg

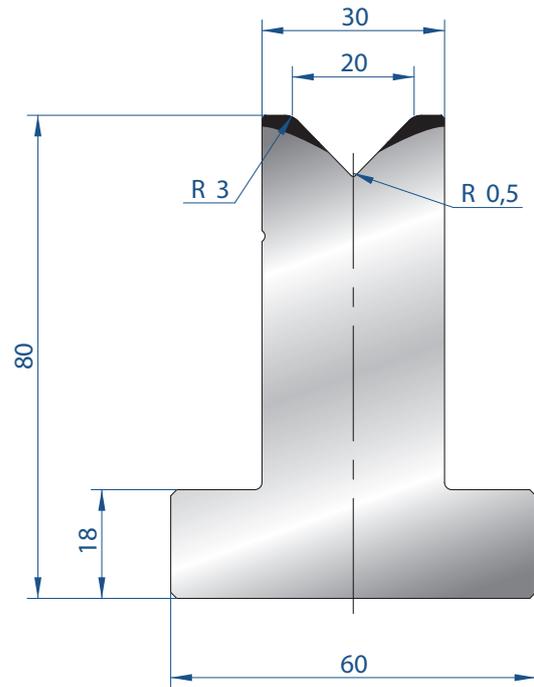
T-MATRIZEN H80 - 88°



3016

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

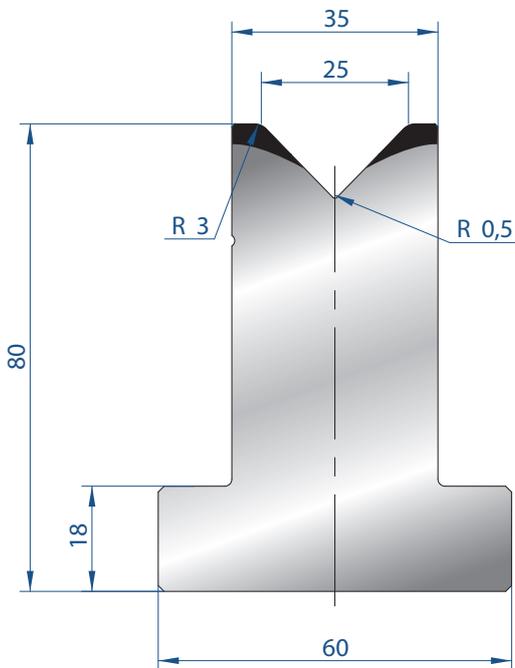
835 mm		18,0 kg
415 mm		9,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	18,0 kg



3017

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

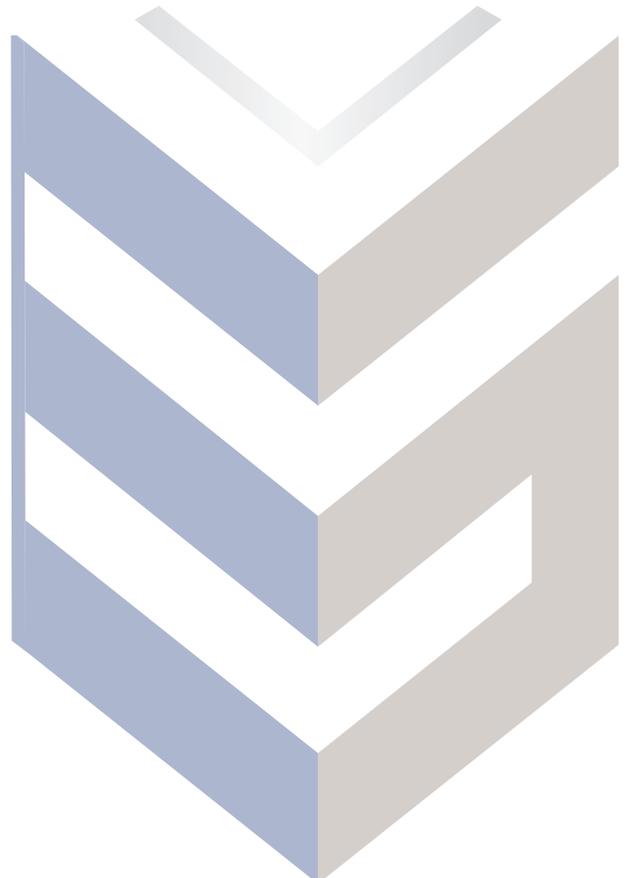
835 mm		19,0 kg
415 mm		9,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	19,0 kg



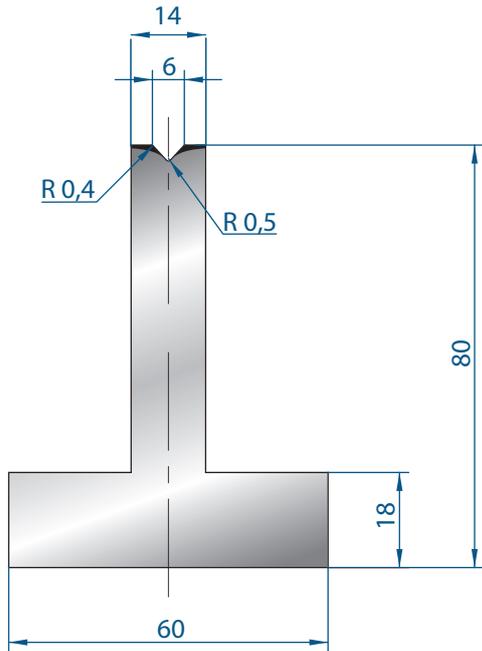
3018

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm		20,0 kg
415 mm		10,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	20,0 kg



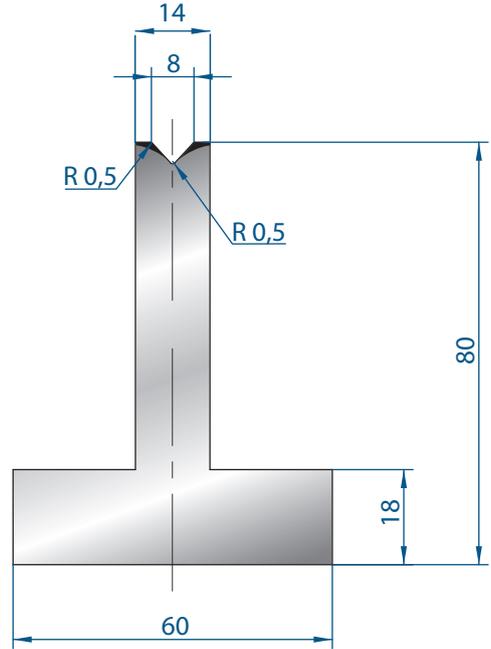
T - MATRIZEN H80 - 85°



3086

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

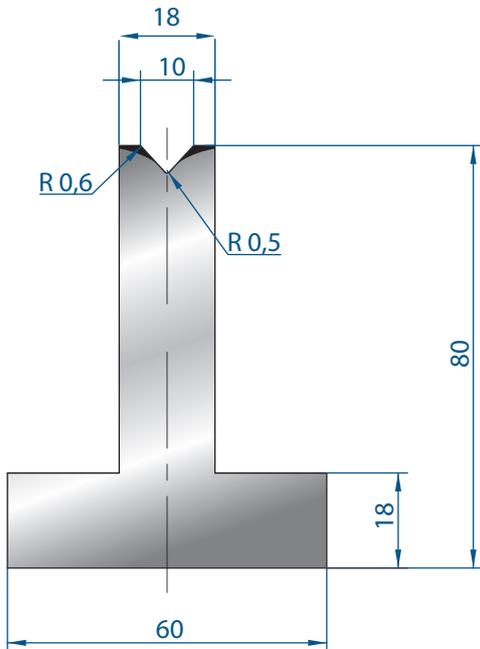
835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg



3087

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

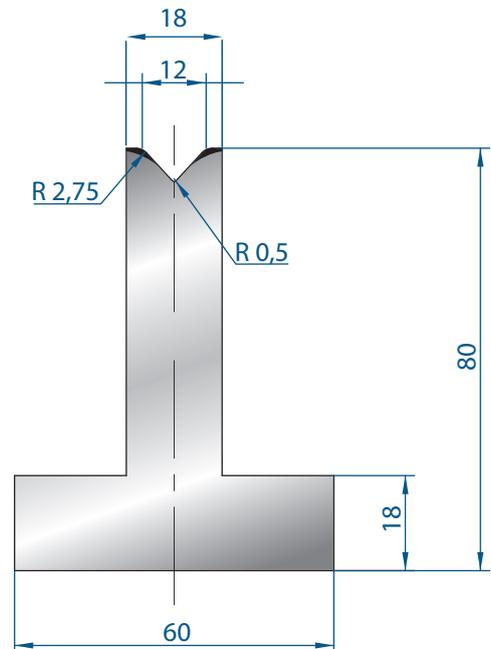
835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg



3088

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg

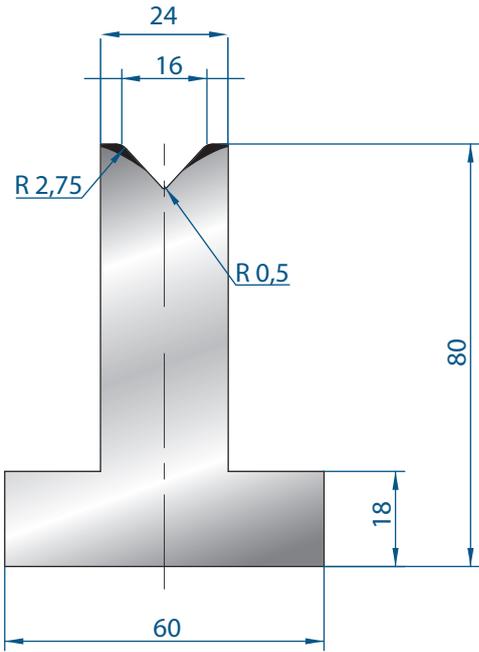


3089

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg

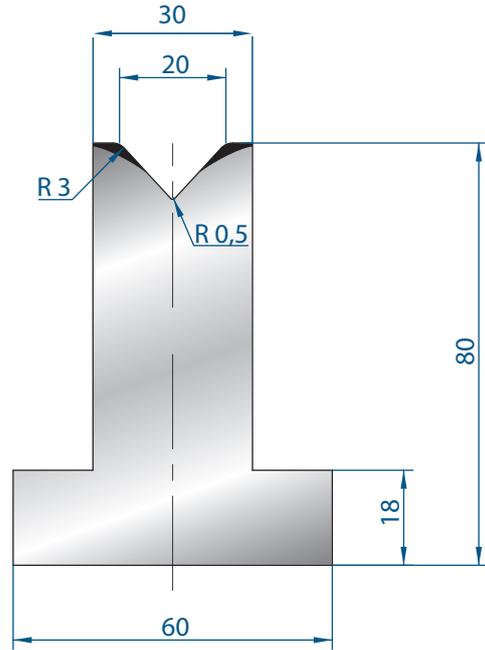
T - MATRIZEN H80 - 85°



3090

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

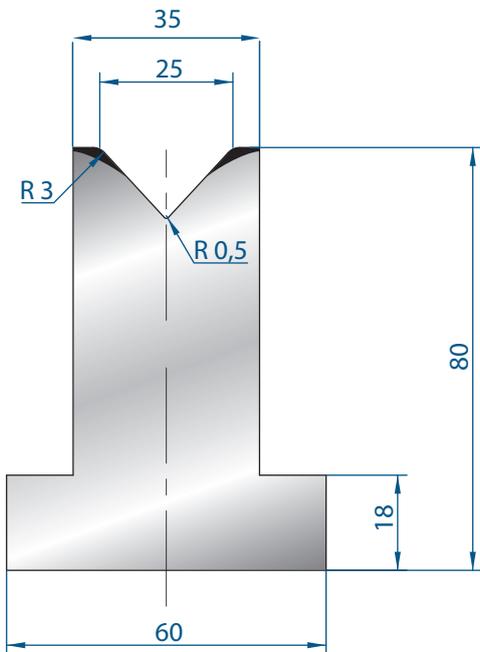
835 mm		13,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		13,0 kg



3091

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

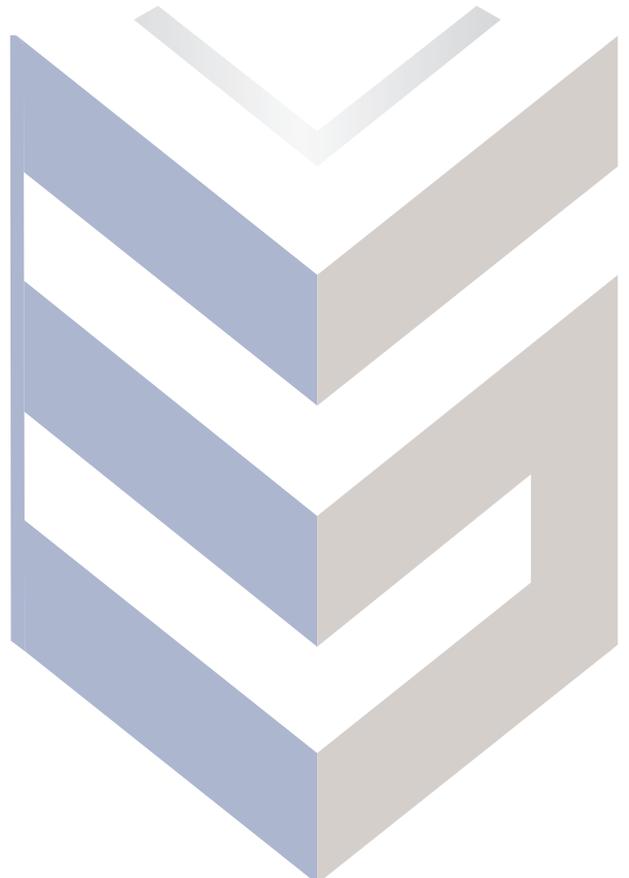
835 mm		13,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		13,0 kg



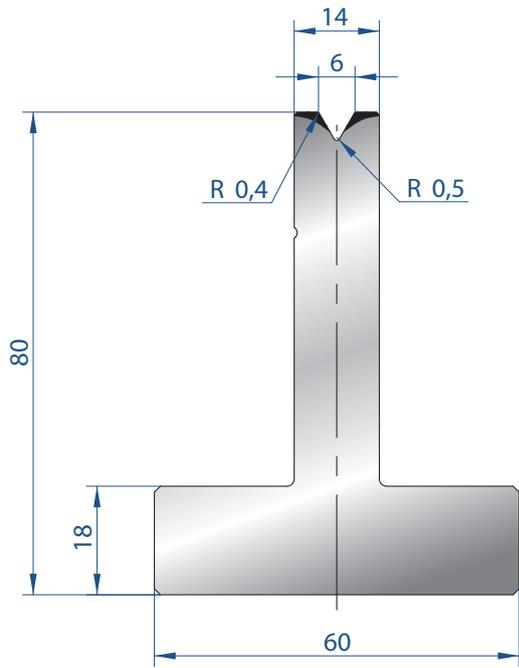
3092

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm		13,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		13,0 kg



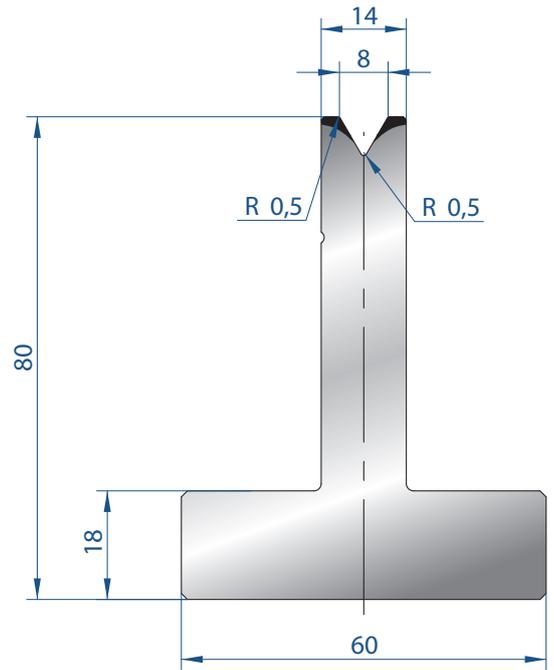
T-MATRIZEN H80 - 60°



3019

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

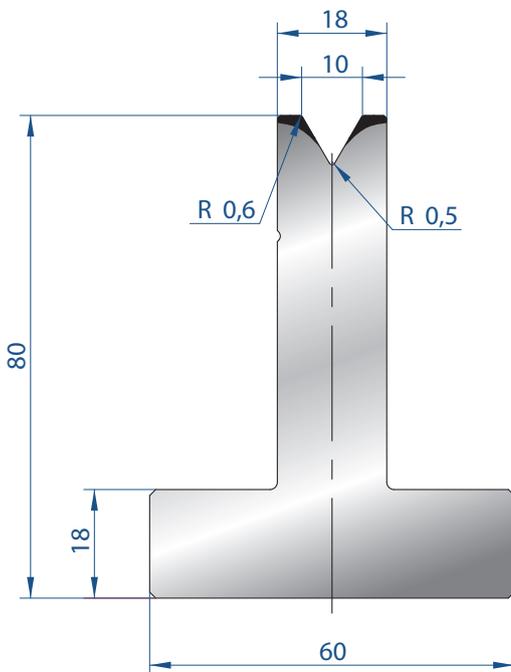
835 mm		13,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	13,0 kg



3020

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

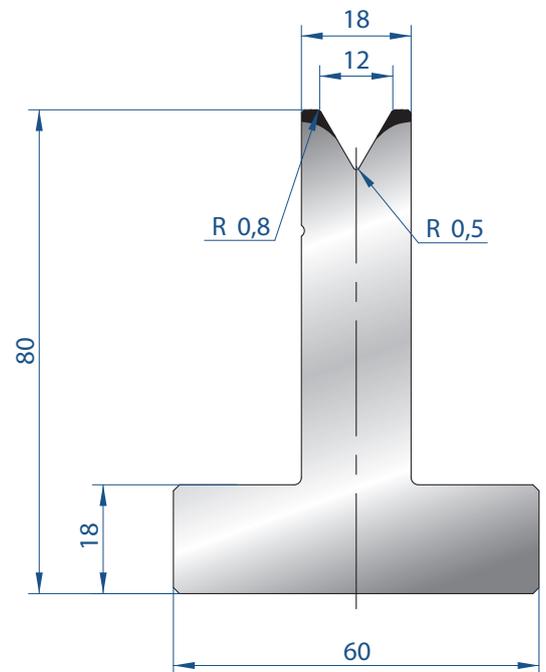
835 mm		13,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	13,0 kg



3021

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm		13,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	13,0 kg

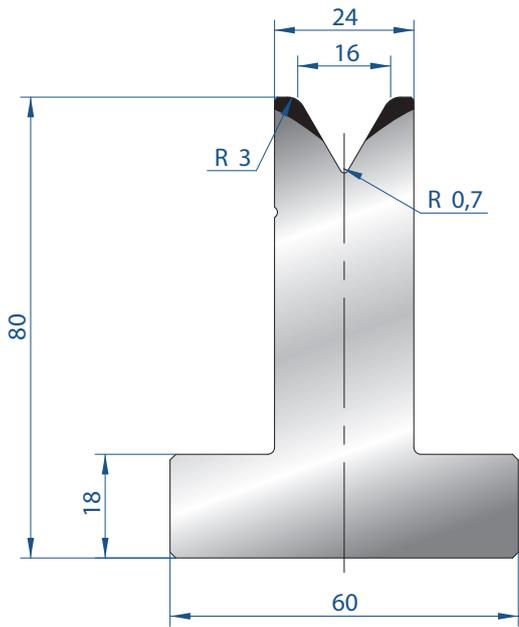


3022

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm		13,0 kg
415 mm		6,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	13,0 kg

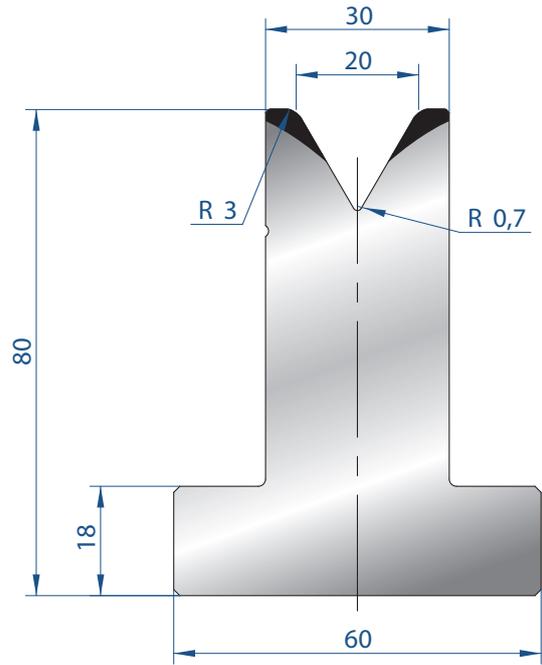
T-MATRIZEN H80 - 60°



3023

Mat = C45
Max T/m = 75
 $\alpha = 60^\circ$

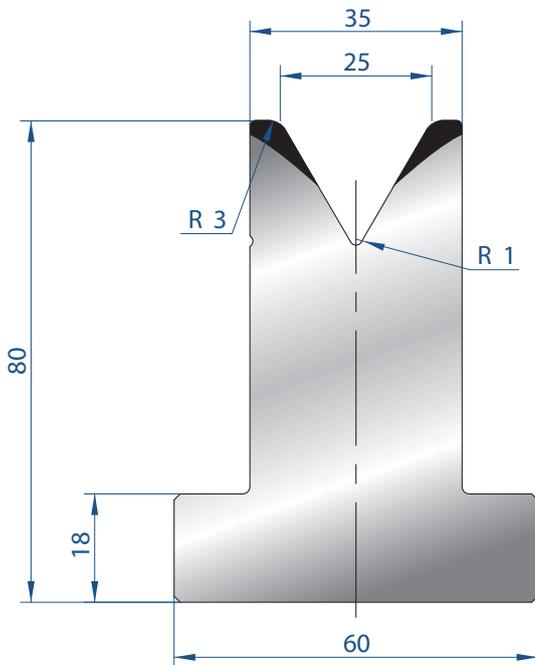
835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg



3024

Mat = C45
Max T/m = 70
 $\alpha = 60^\circ$

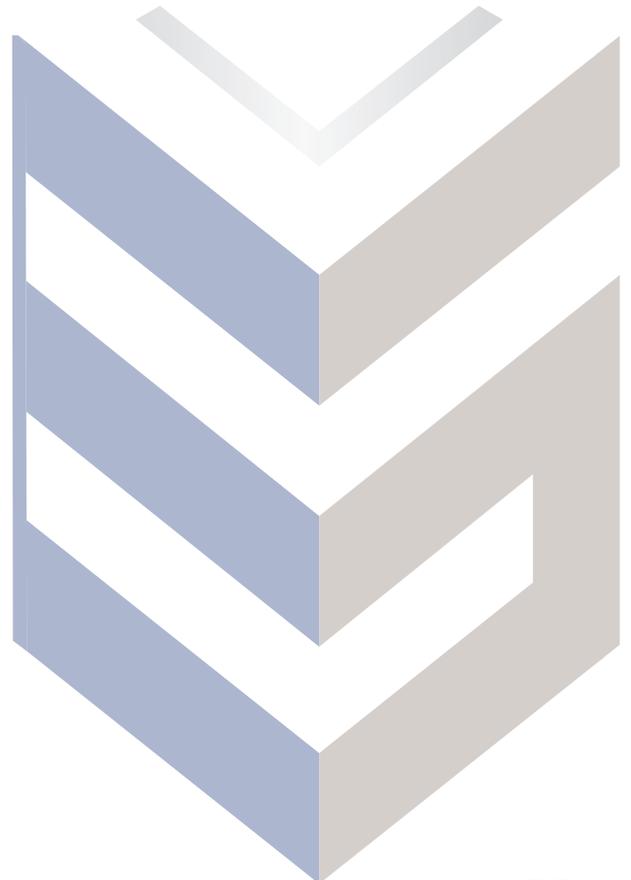
835 mm	19,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	19,0 kg



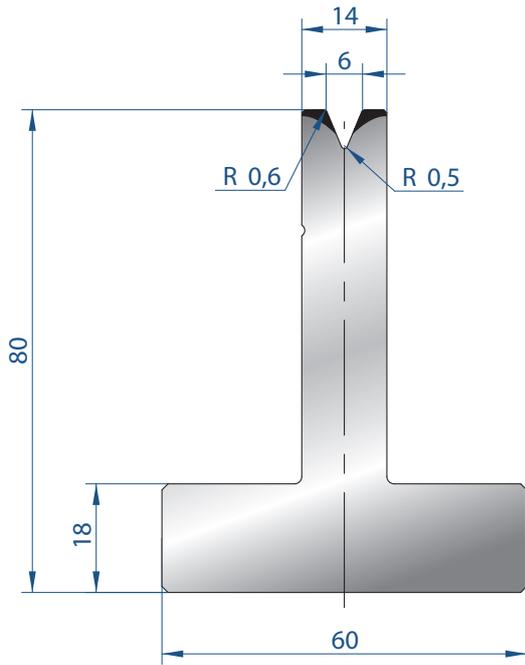
3025

Mat = C45
Max T/m = 65
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	20,0 kg
415 mm	10,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	20,0 kg



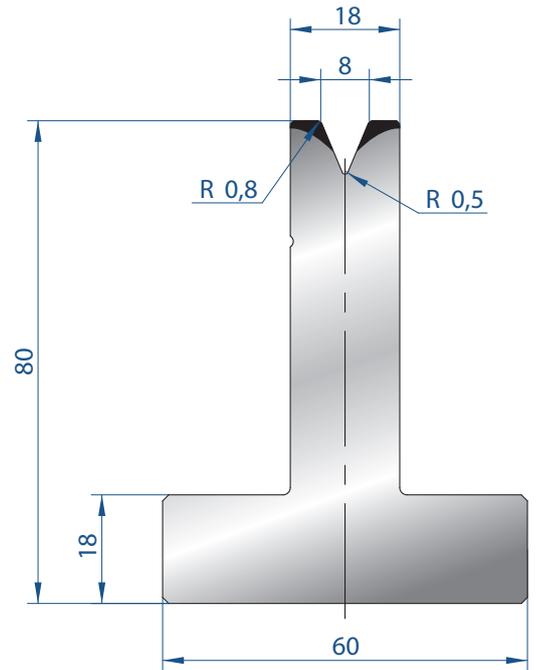
T-MATRIZEN H80 - 45°



3026

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

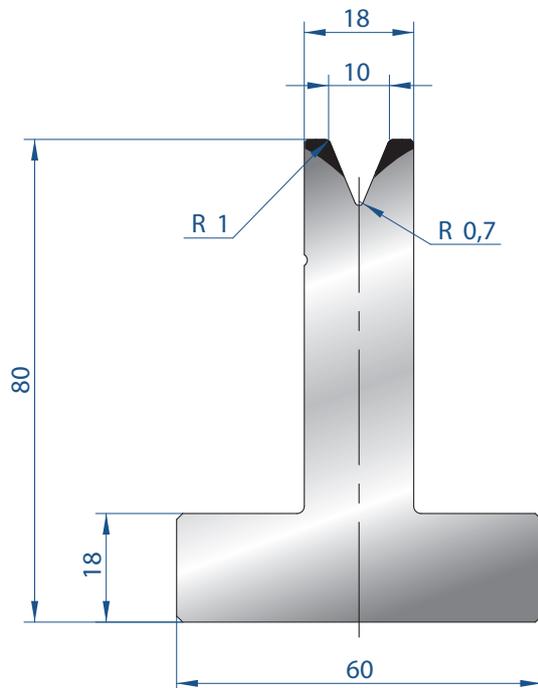
835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg



3027

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

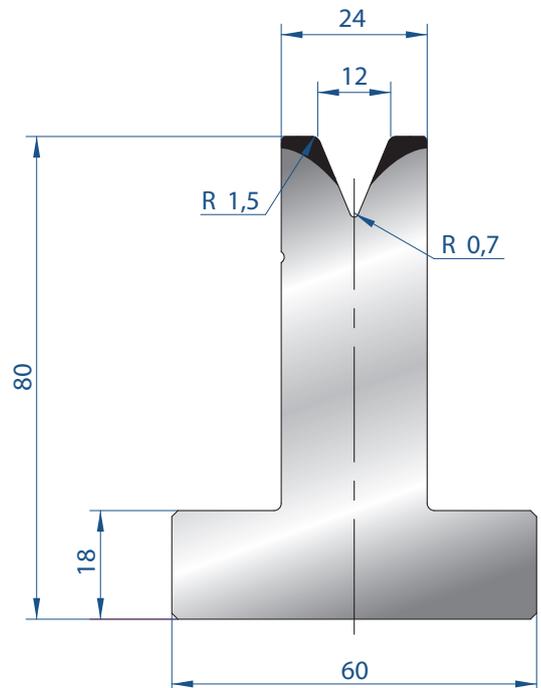
835 mm	15,0 kg
415 mm	7,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,0 kg



3028

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm	15,0 kg
415 mm	7,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,0 kg

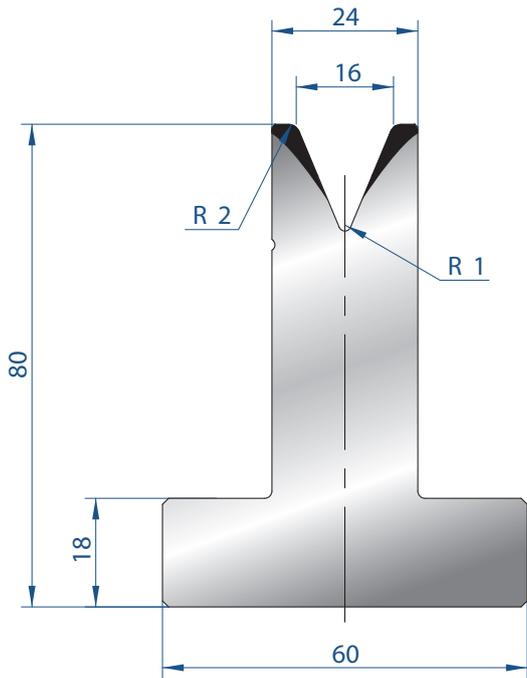


3029

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm	15,0 kg
415 mm	7,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	15,0 kg

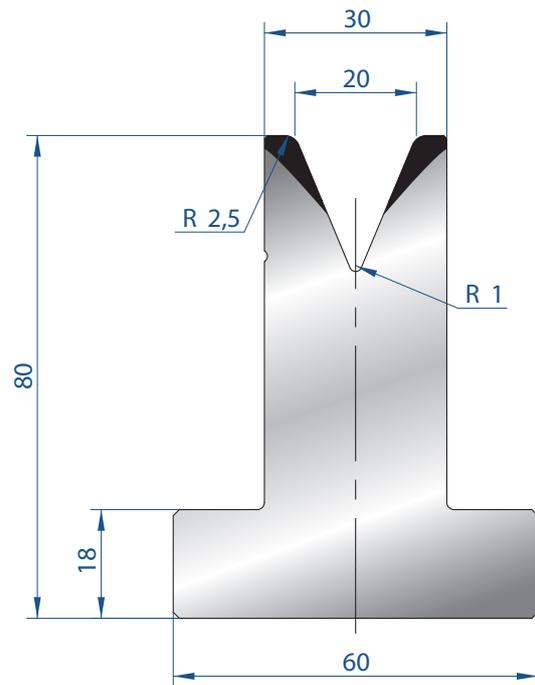
T-MATRIZEN H80 - 45°



3030

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

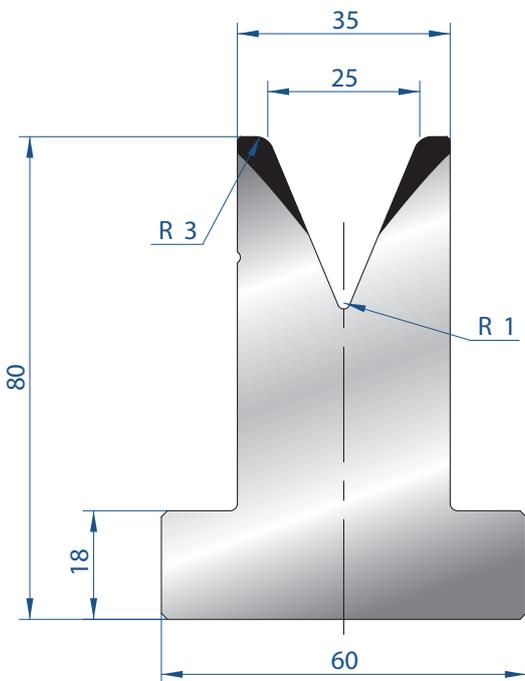
835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg



3031

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

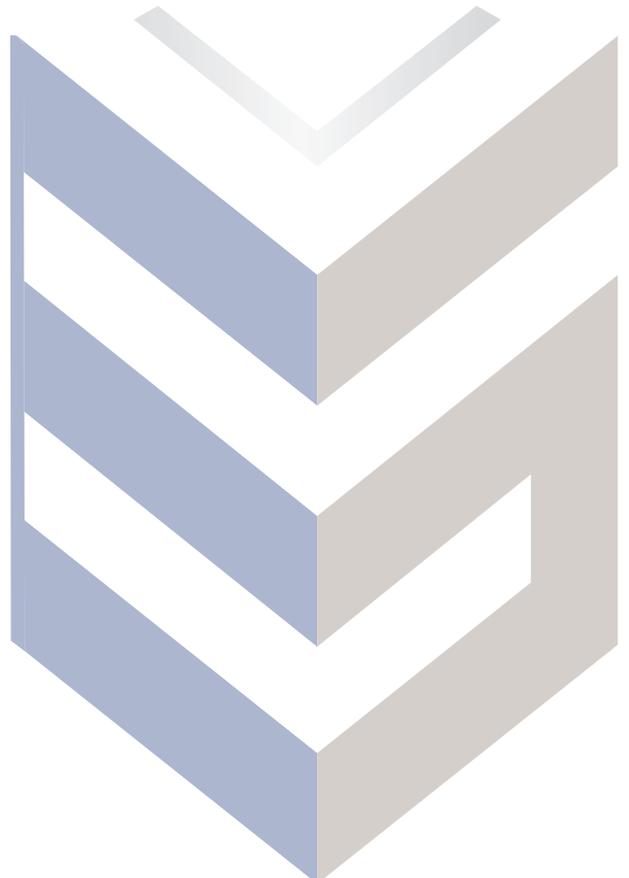
835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg



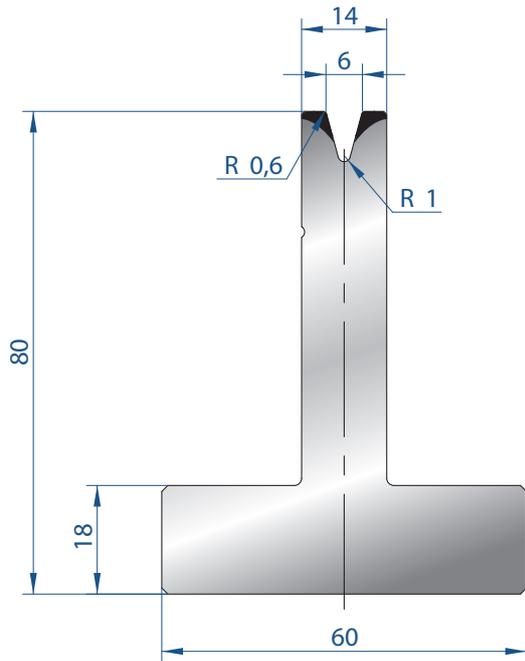
3032

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm	20,0 kg
415 mm	10,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	20,0 kg



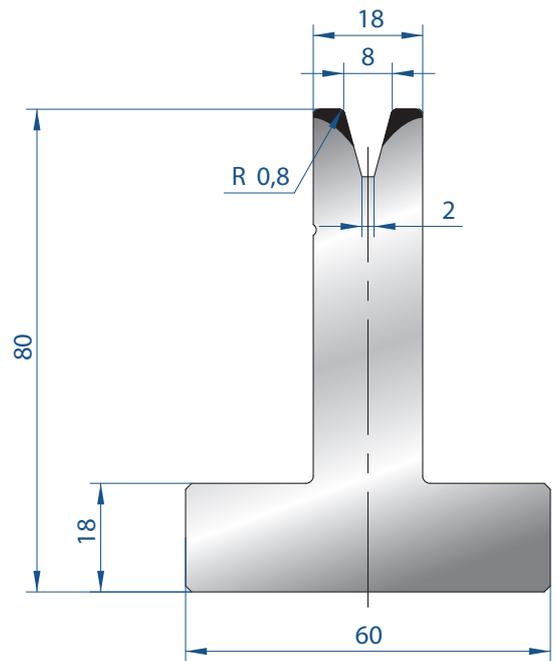
T-MATRIZEN H80 - 30°



3042

Mat = C45
Max T/m = 35
 $\alpha = 30^\circ$

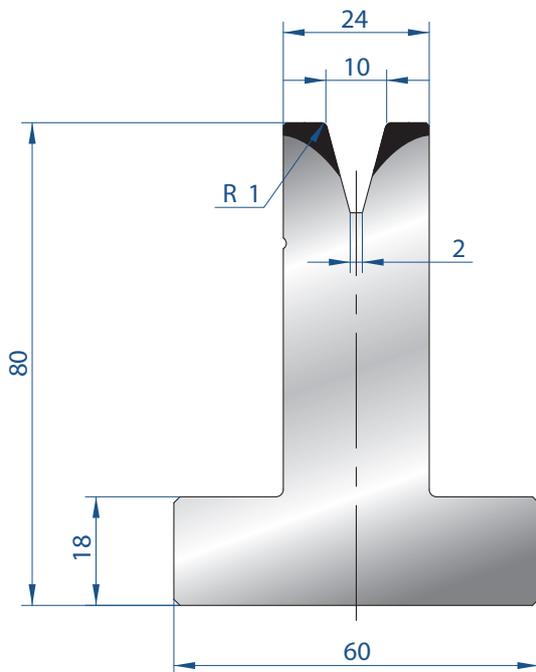
835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg



3043

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

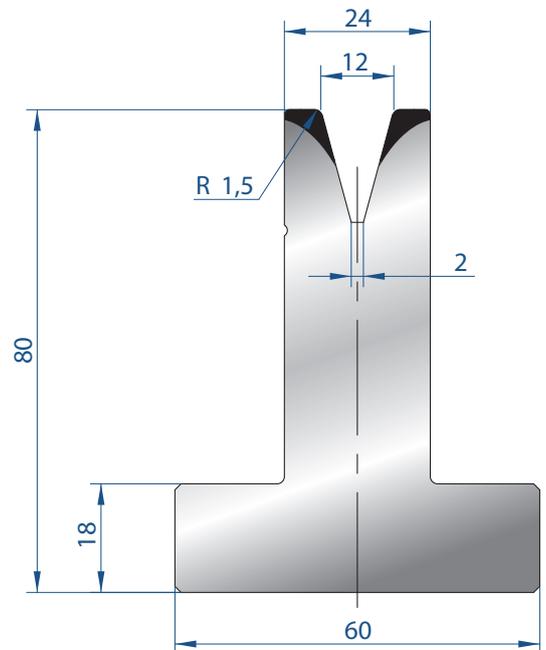
835 mm	14,0 kg
415 mm	7,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	14,0 kg



3044

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg

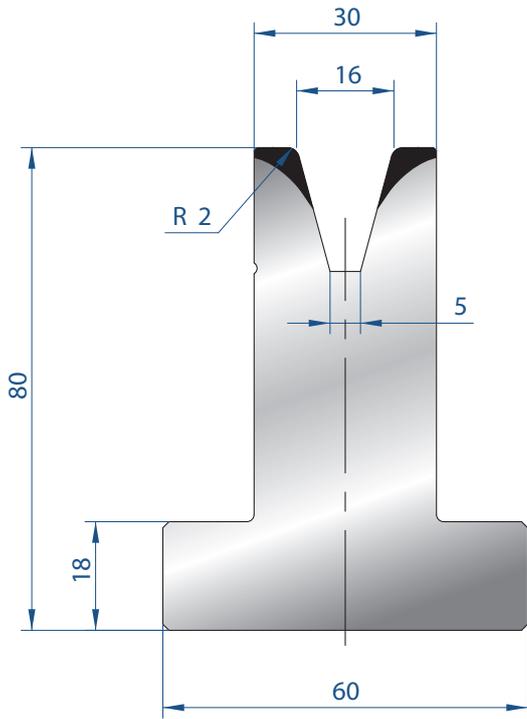


3045

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg

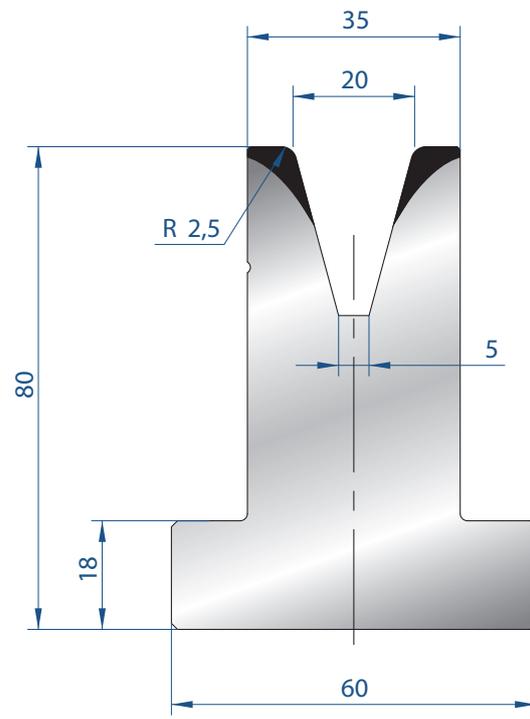
T-MATRIZEN H80 - 30°



3046

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

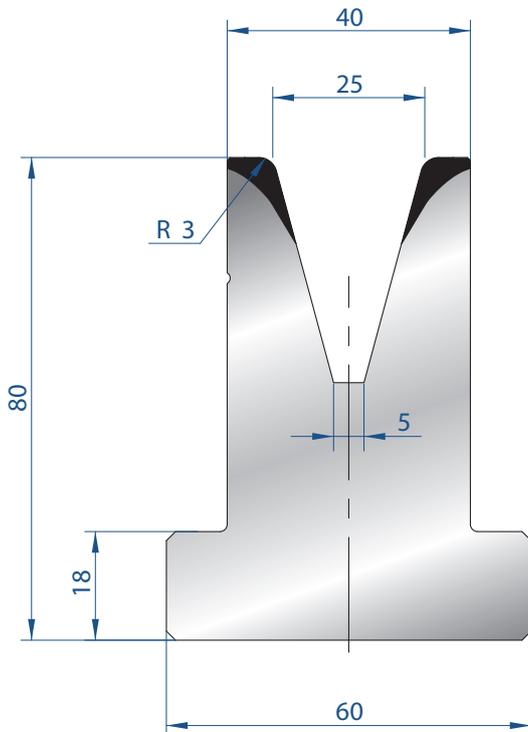
835 mm		18,0 kg
415 mm		9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		18,0 kg



3047

Mat = C45
Max T/m = 55
 $\alpha = 30^\circ$

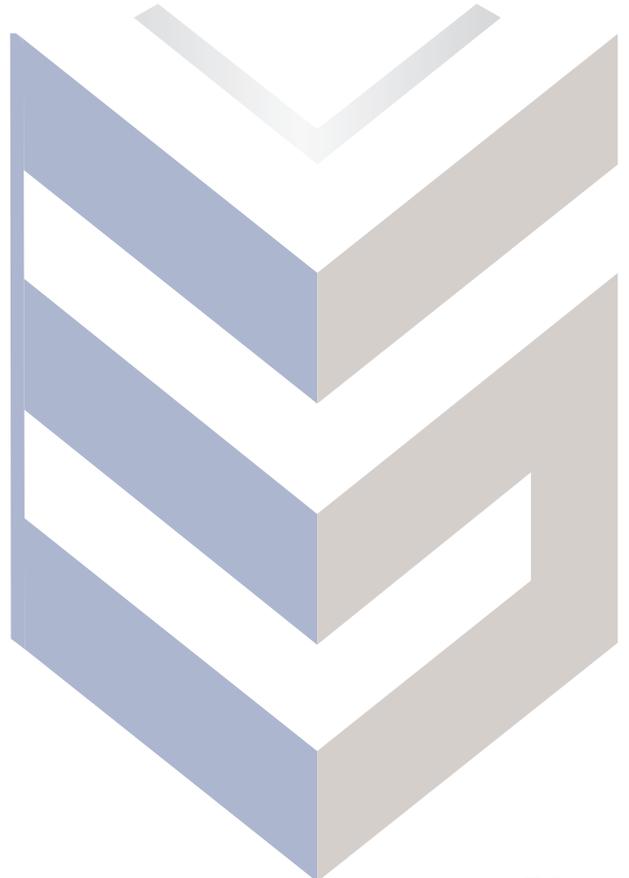
835 mm		20,0 kg
415 mm		10,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		20,0 kg



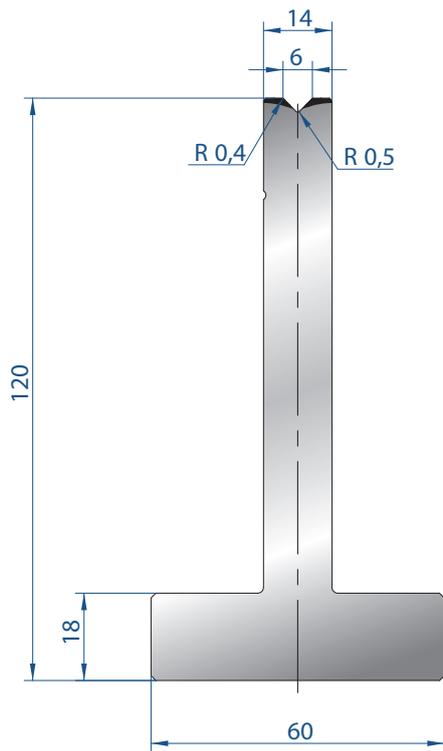
3048

Mat = C45
Max T/m = 55
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm		20,0 kg
415 mm		10,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		20,0 kg



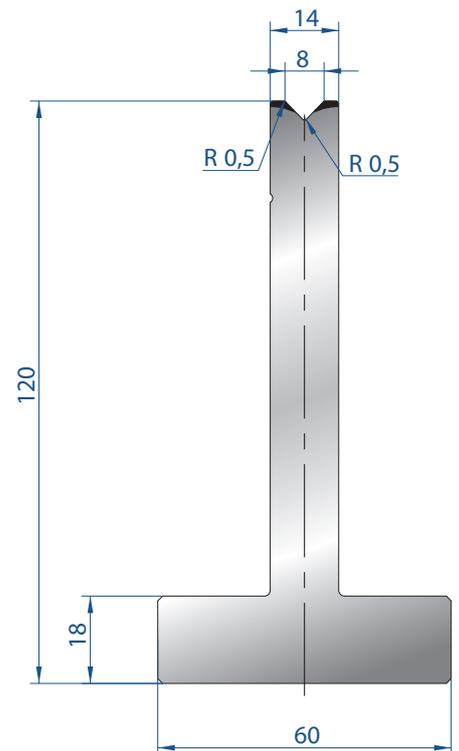
T-MATRIZEN H120 - 88°



3083

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

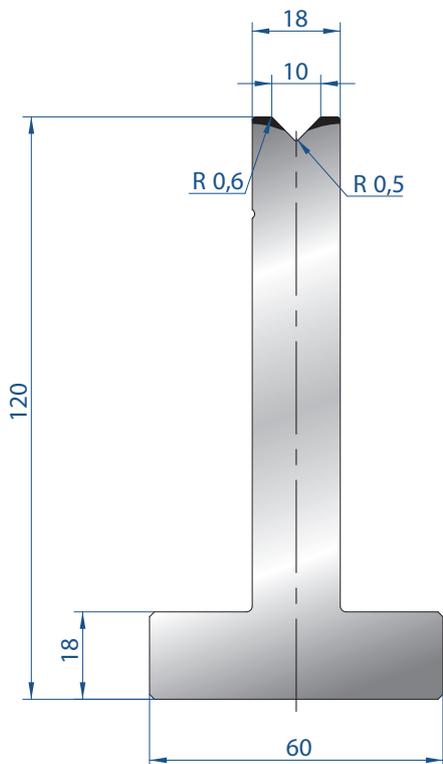
835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg



3084

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

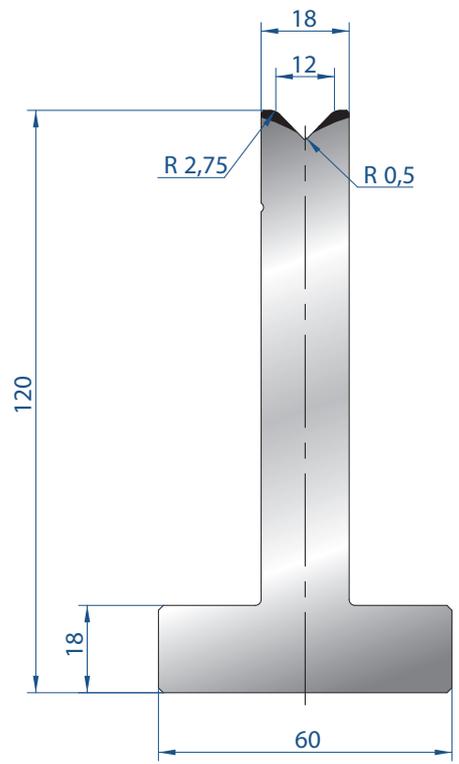
835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg



3085

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg

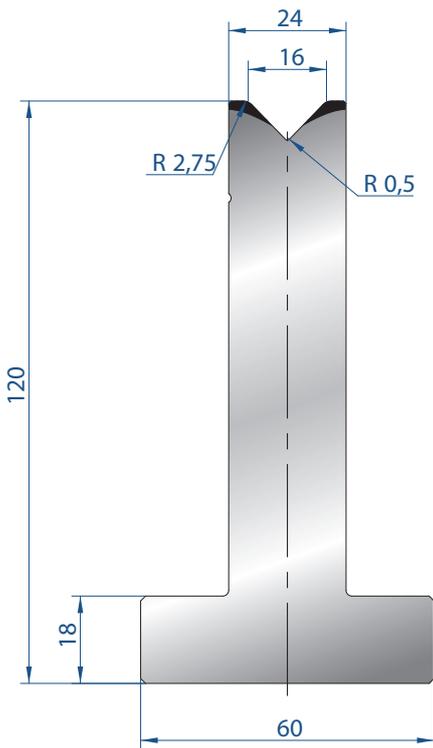


3055

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg

T-MATRIZEN H120 - 88°



3056

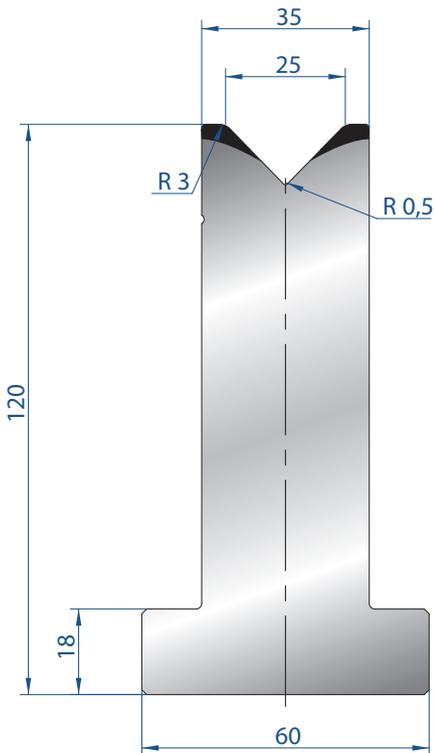
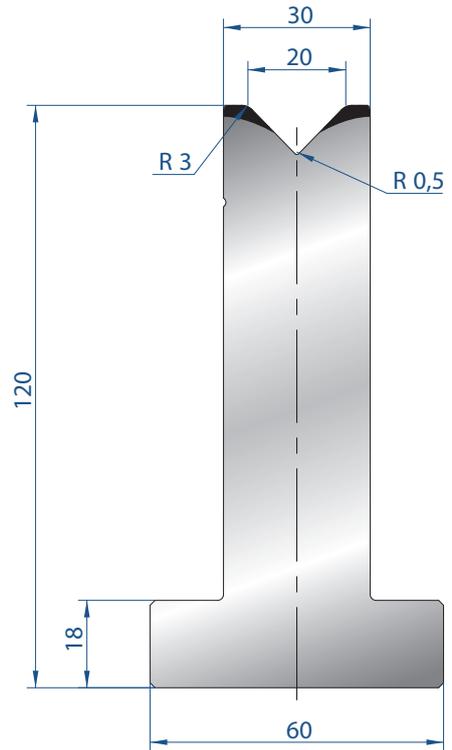
Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	22,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	22,0 kg

3057

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

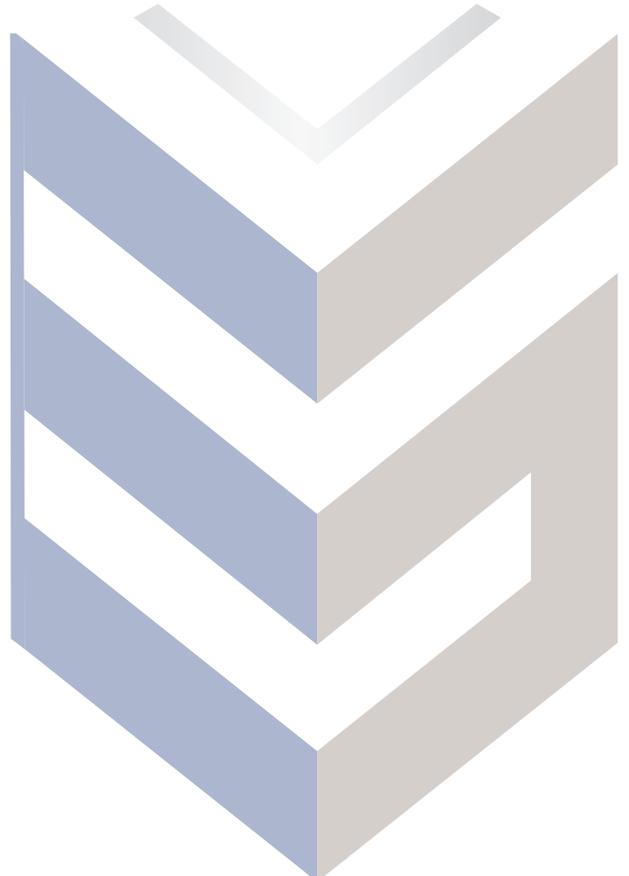
835 mm	27,0 kg
415 mm	13,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	27,0 kg



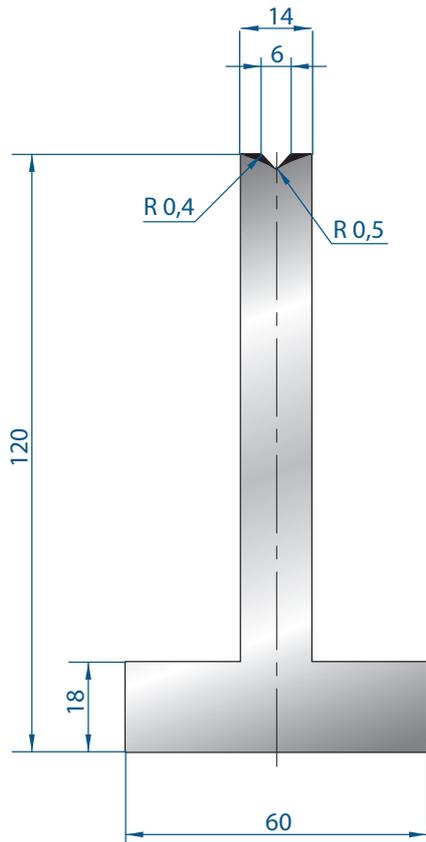
3058

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	30,0 kg
415 mm	15,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	30,0 kg



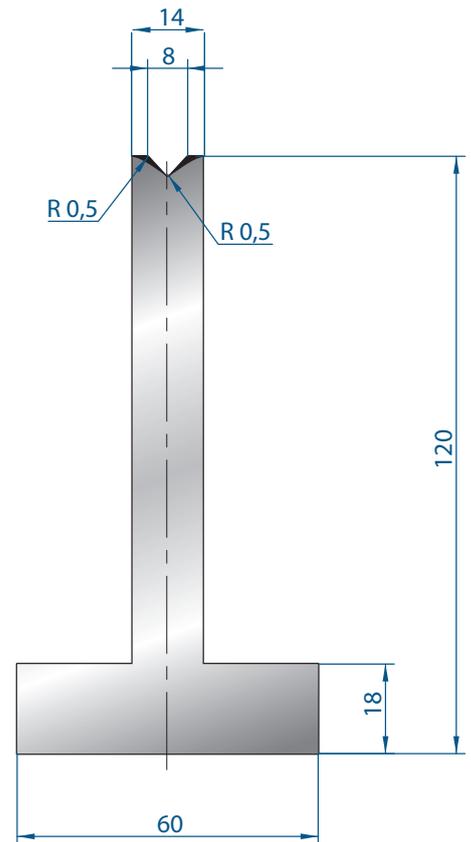
T-MATRIZEN H120 - 85°



3093

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

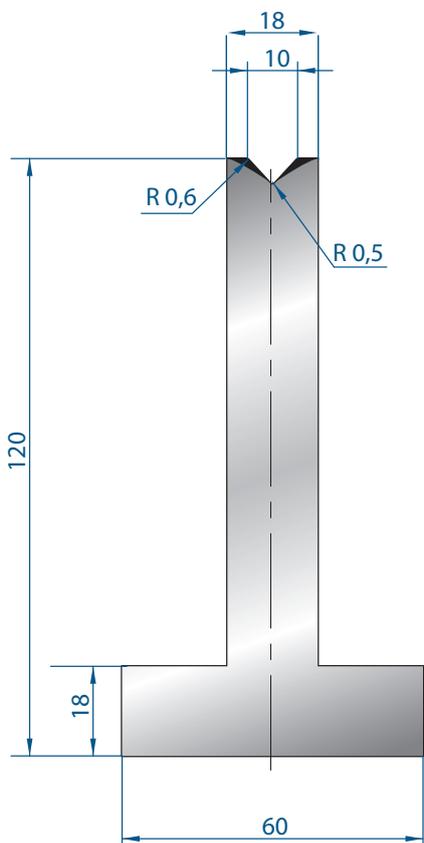
835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg



3094

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

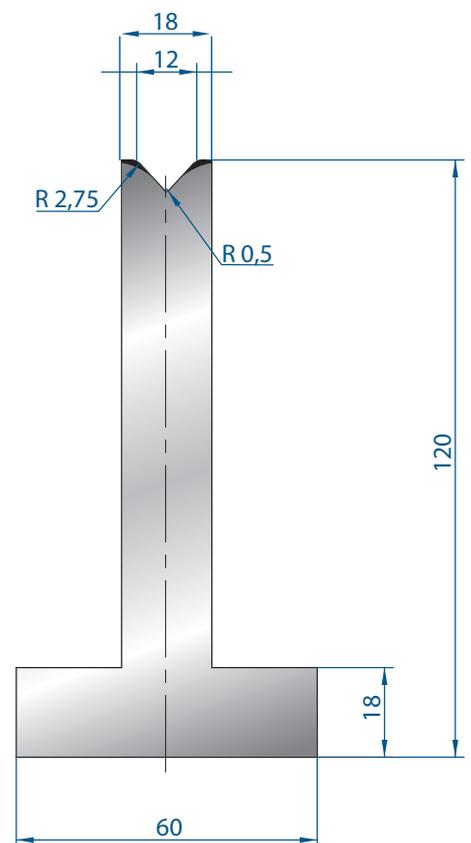
835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg



3095

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg

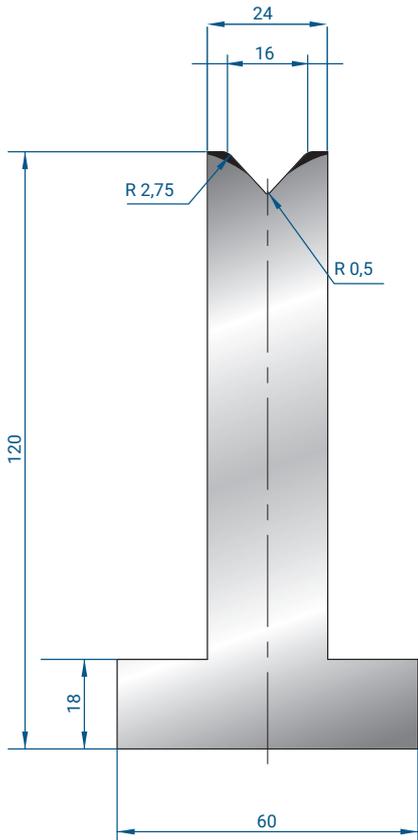


3096

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg

T-MATRIZEN H120 - 85°



3097

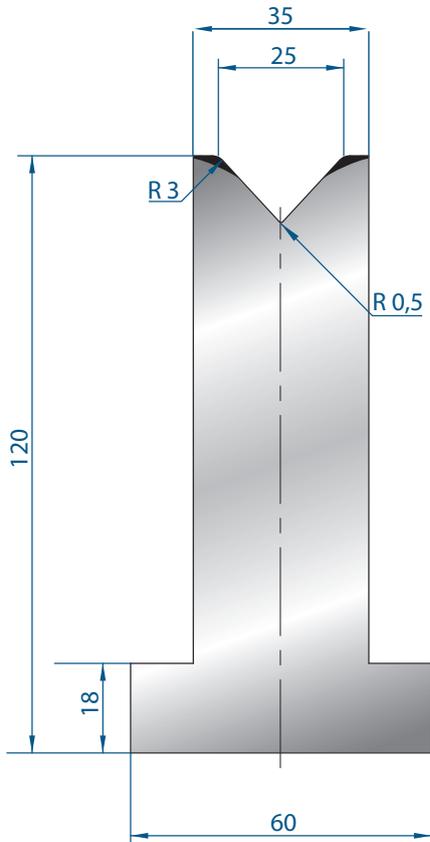
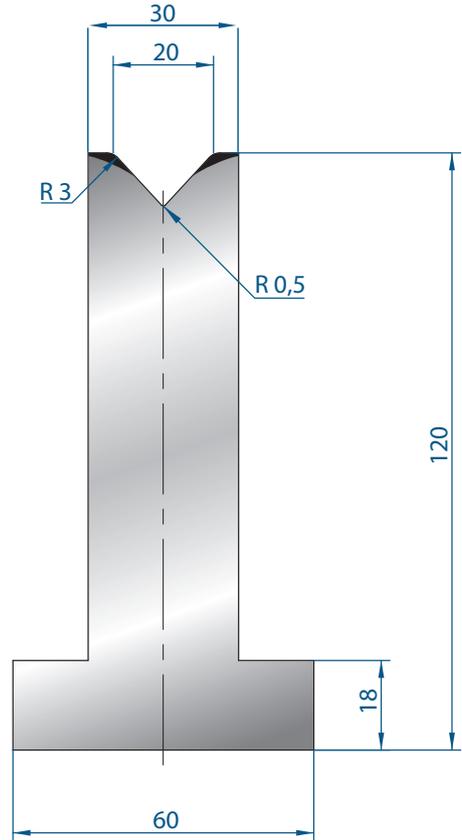
Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm		22,0 kg
415 mm		11,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	22,0 kg

3098

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

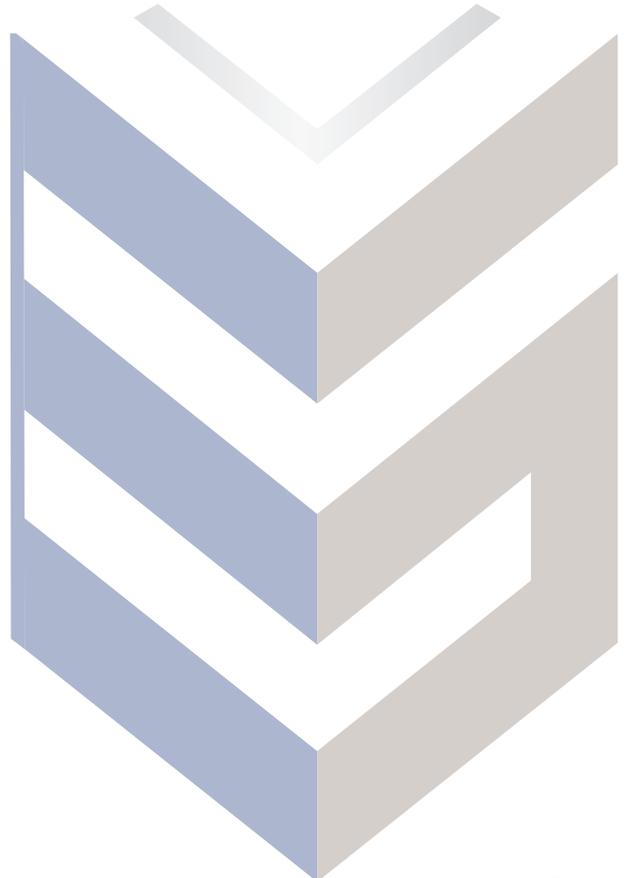
835 mm		27,0 kg
415 mm		13,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	27,0 kg



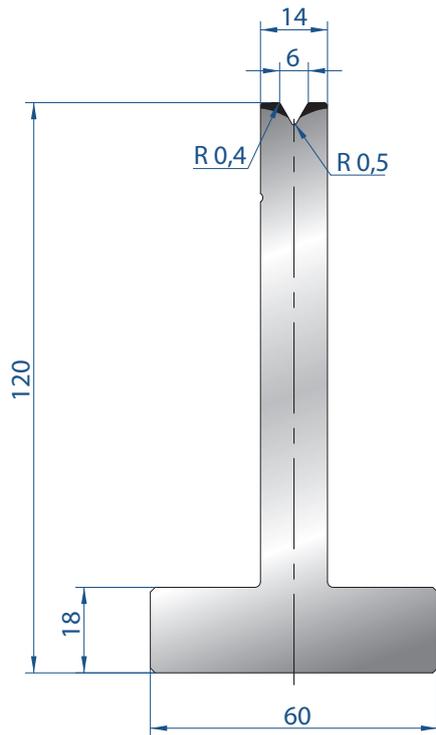
3099

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

835 mm		13,0 kg
415 mm		5,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	13,0 kg



T-MATRIZEN H120 - 60°



3059

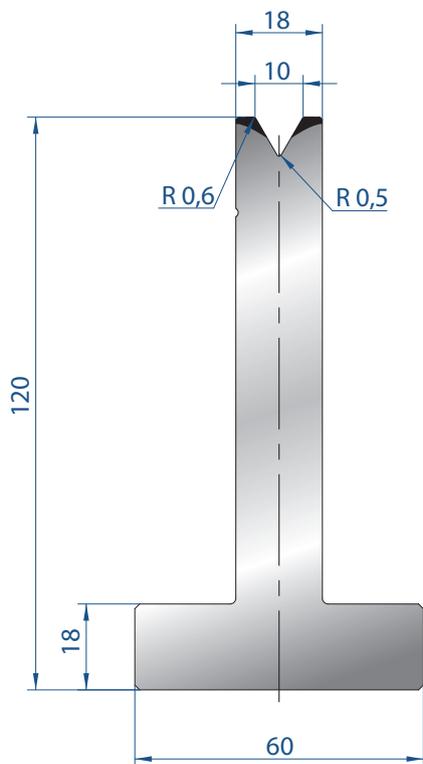
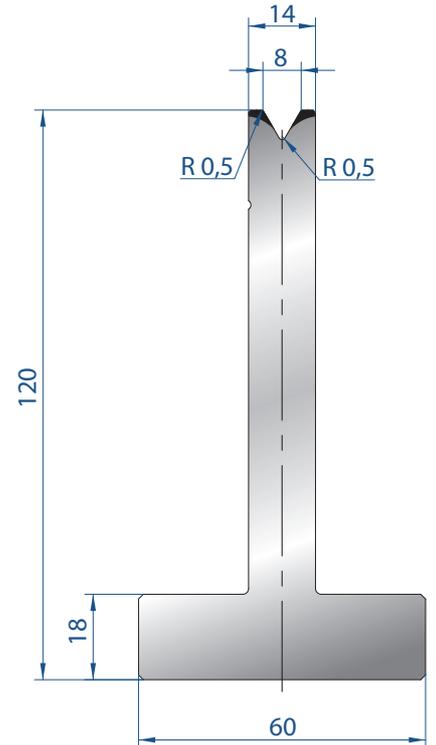
Mat = C45
 Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg

3060

Mat = C45
 Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg



3061

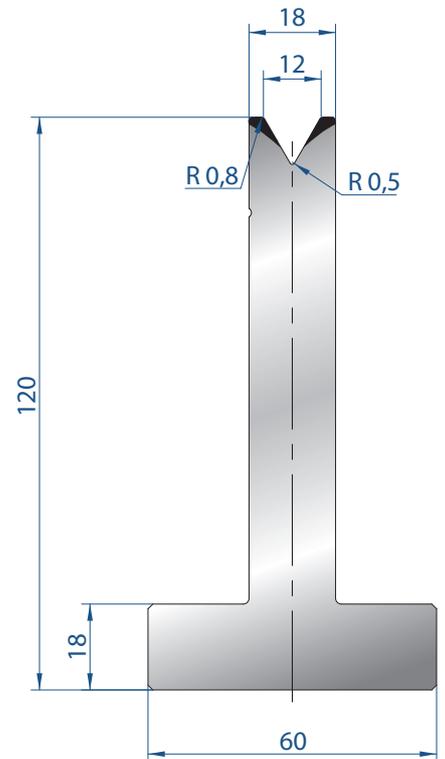
Mat = C45
 Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg

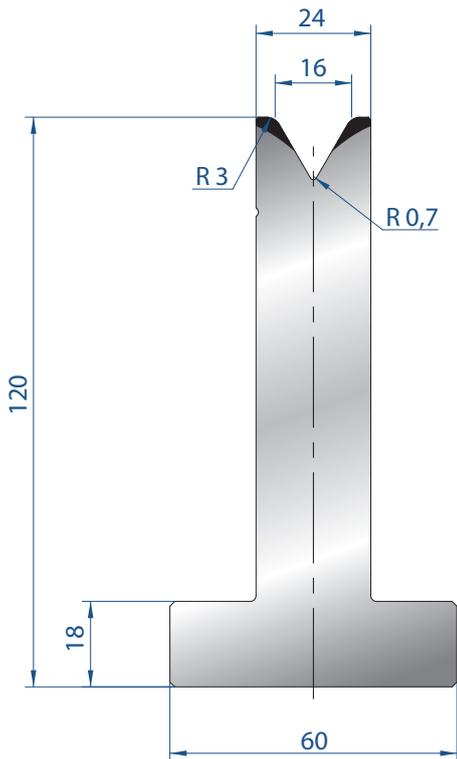
3062

Mat = C45
 Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg



T-MATRIZEN H120 - 60°



3063

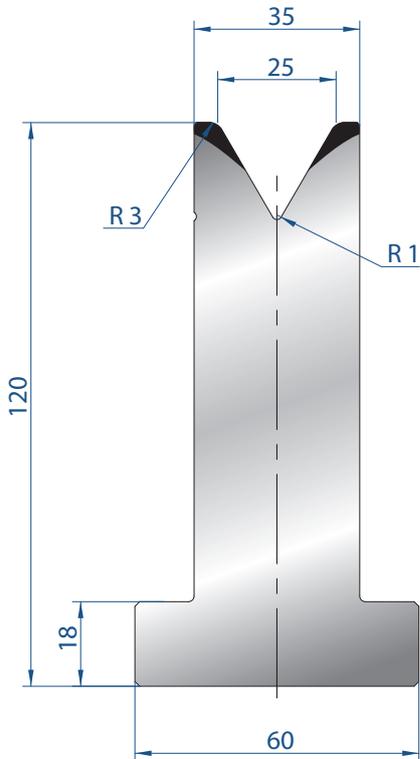
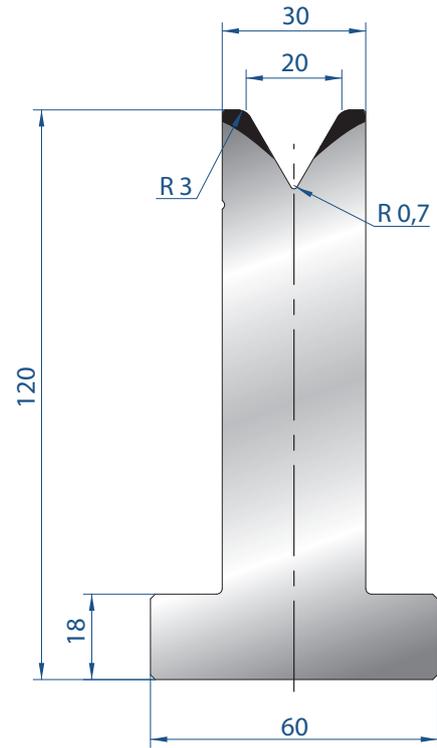
Mat = C45
 Max T/m = 75
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	22,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	22,0 kg

3064

Mat = C45
 Max T/m = 70
 $\alpha = 60^\circ$

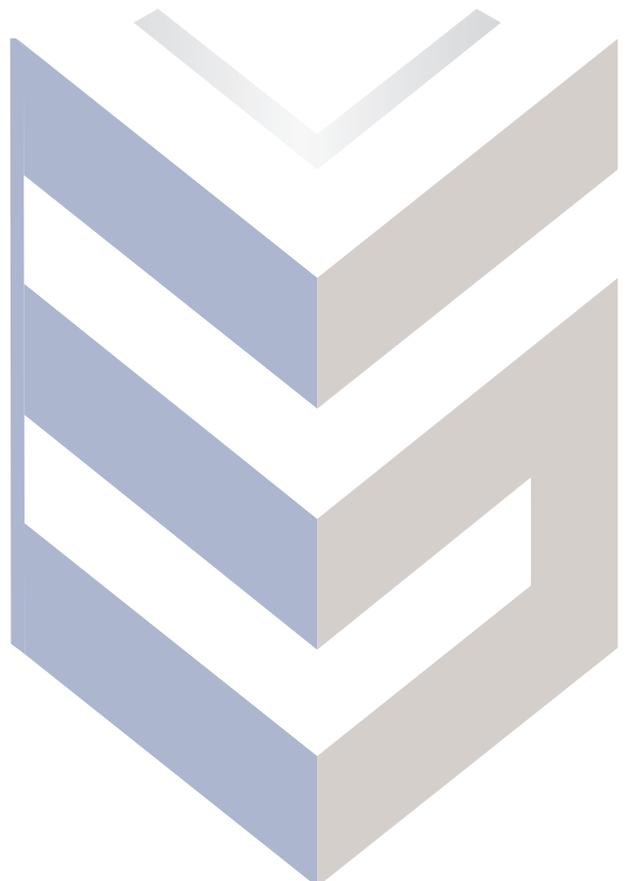
835 mm	22,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	22,0 kg



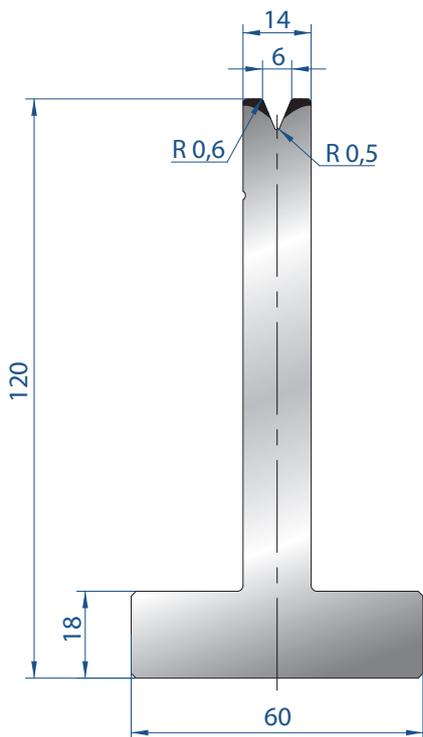
3065

Mat = C45
 Max T/m = 65
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	30,0 kg
415 mm	15,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	30,0 kg



T-MATRIZEN H120 - 45°



3066

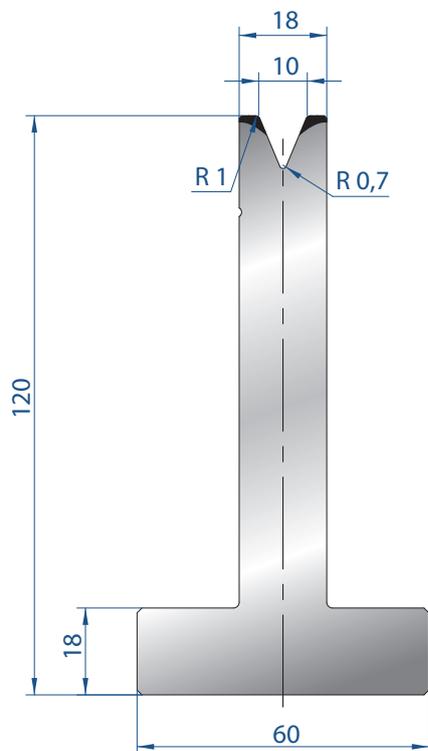
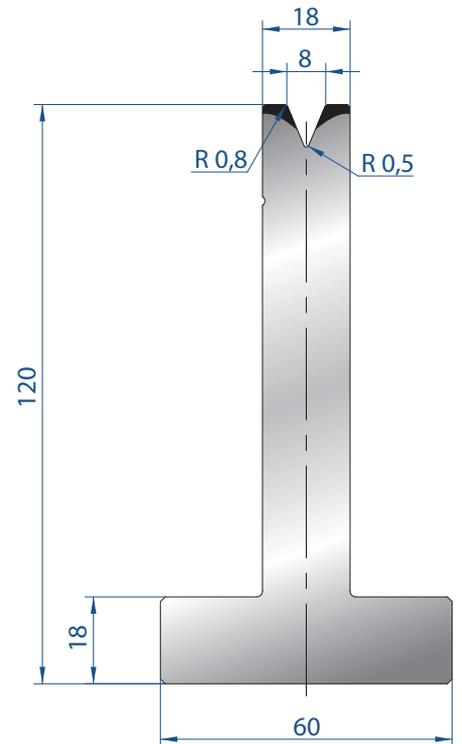
Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg

3067

Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm	17,0 kg
415 mm	8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	17,0 kg



3068

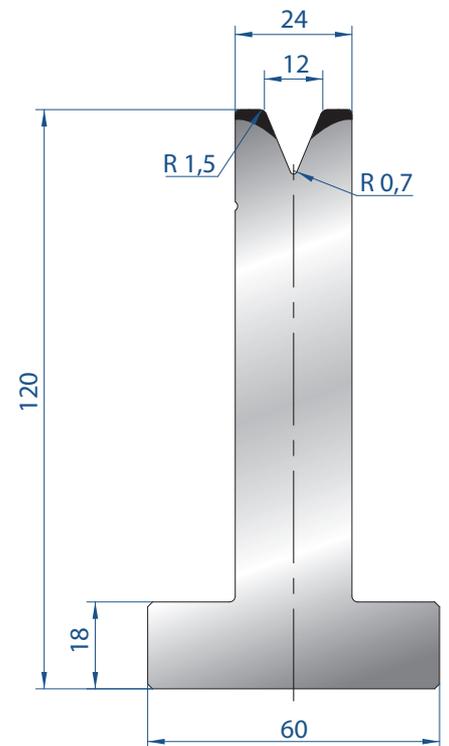
Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg

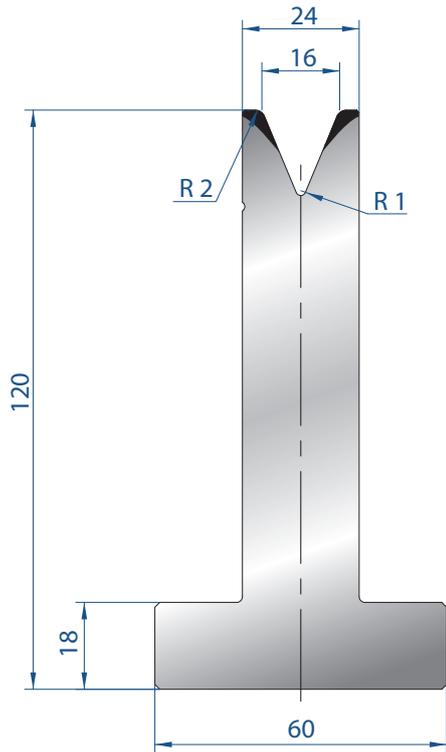
3069

Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm	22,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	22,0 kg



T-MATRIZEN H120 - 45°



3070

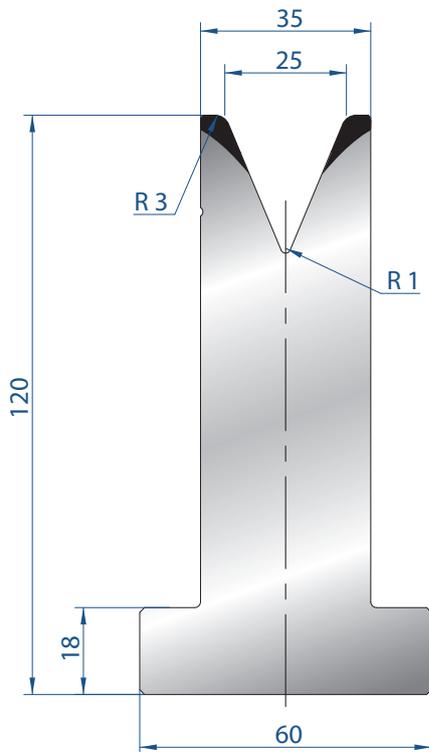
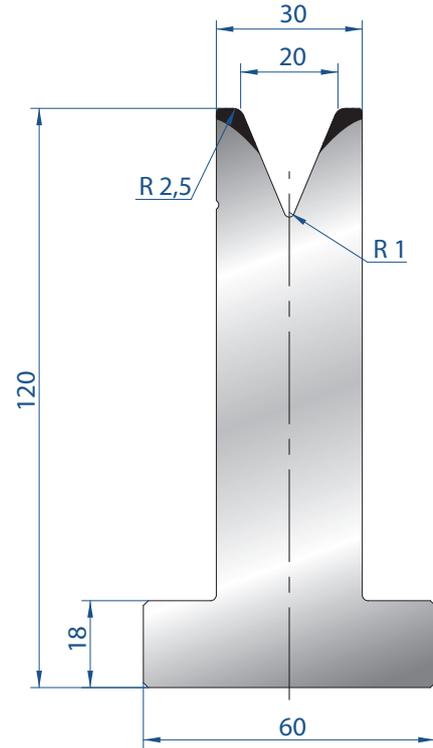
Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm	22,0 kg
415 mm	11,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	22,0 kg

3071

Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

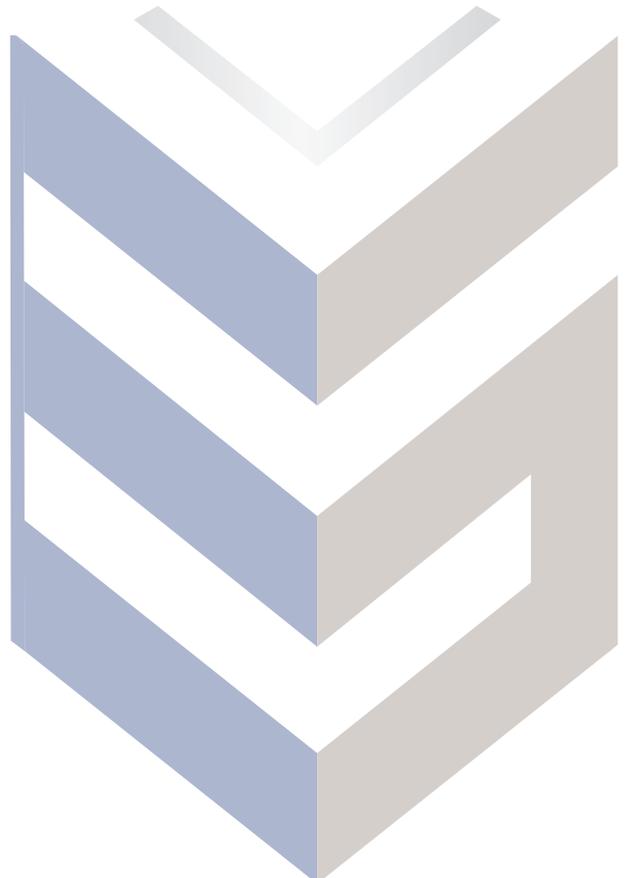
835 mm	27,0 kg
415 mm	13,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	27,0 kg



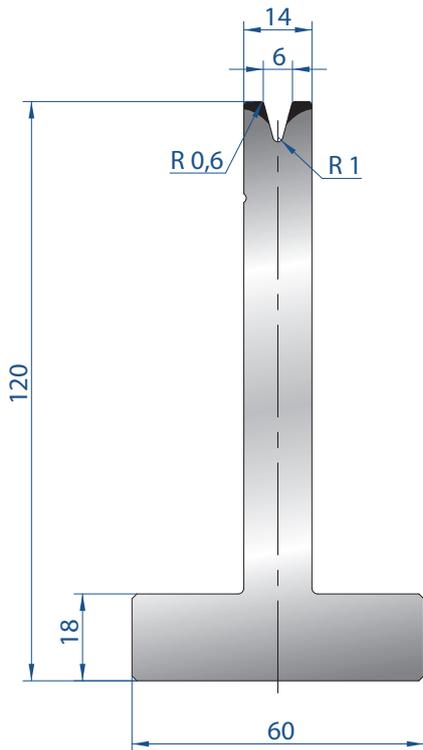
3072

Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 45^\circ$

835 mm	30,0 kg
415 mm	15,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	30,0 kg



T-MATRIZEN H120 - 30°



3073

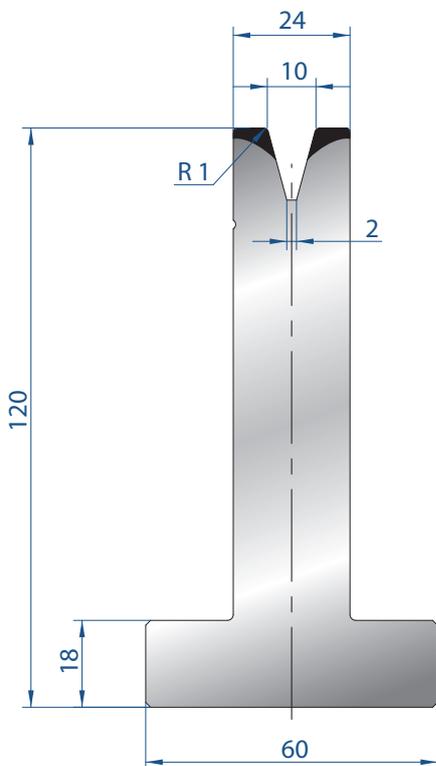
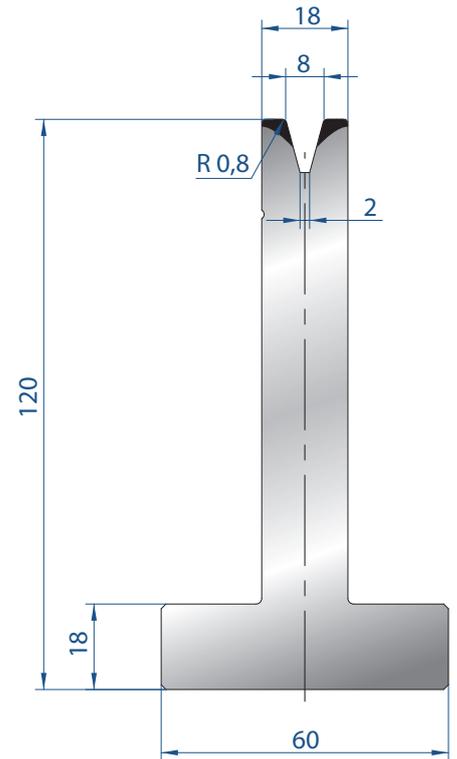
Mat = C45
Max T/m = 35
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm		17,0 kg
415 mm		8,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	17,0 kg

3074

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm		18,0 kg
415 mm		9,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	18,0 kg



3075

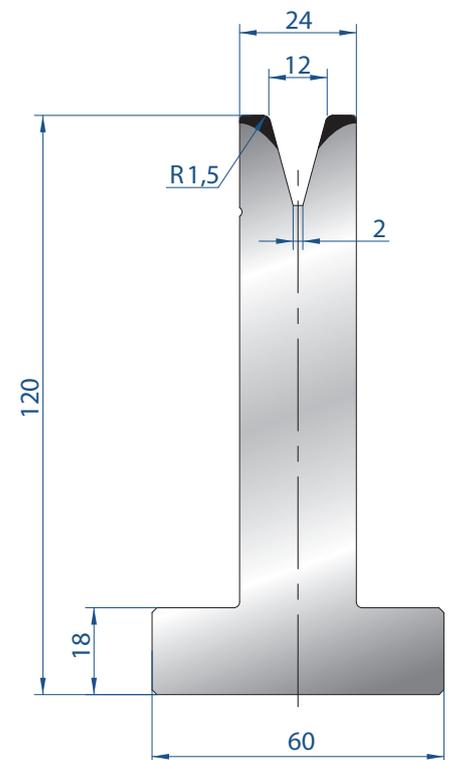
Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm		22,0 kg
415 mm		11,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	22,0 kg

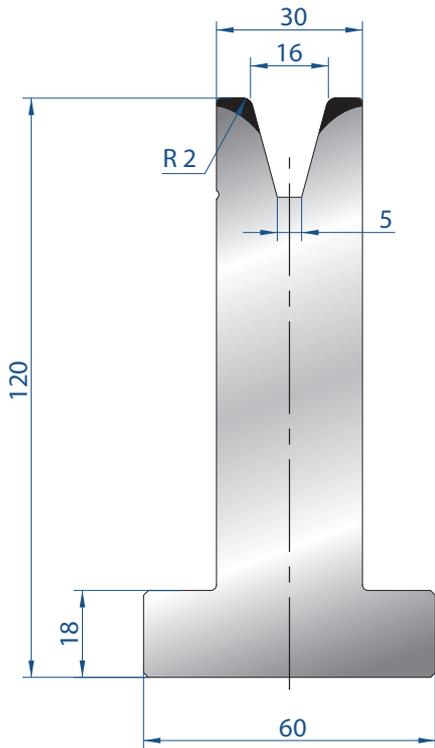
3076

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm		22,0 kg
415 mm		11,0 kg
805 mm	SEKTIONIERT	22,0 kg



T-MATRIZEN H120 - 30°



3077

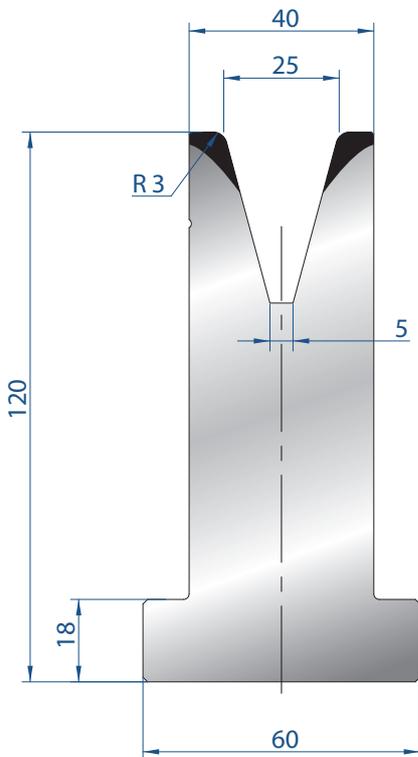
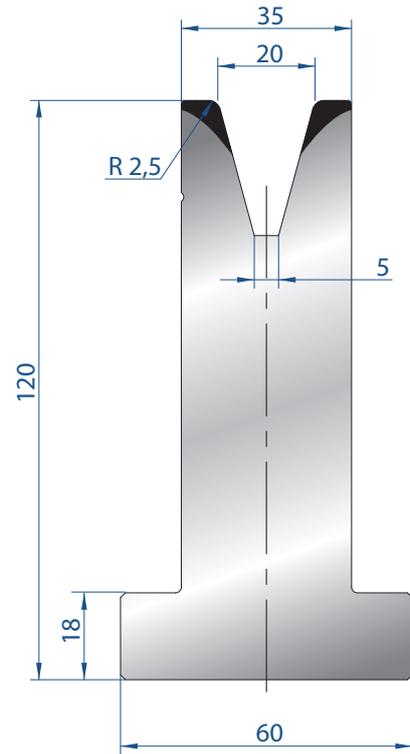
Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm	27,0 kg
415 mm	13,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	27,0 kg

3078

Mat = C45
 Max T/m = 55
 $\alpha = 30^\circ$

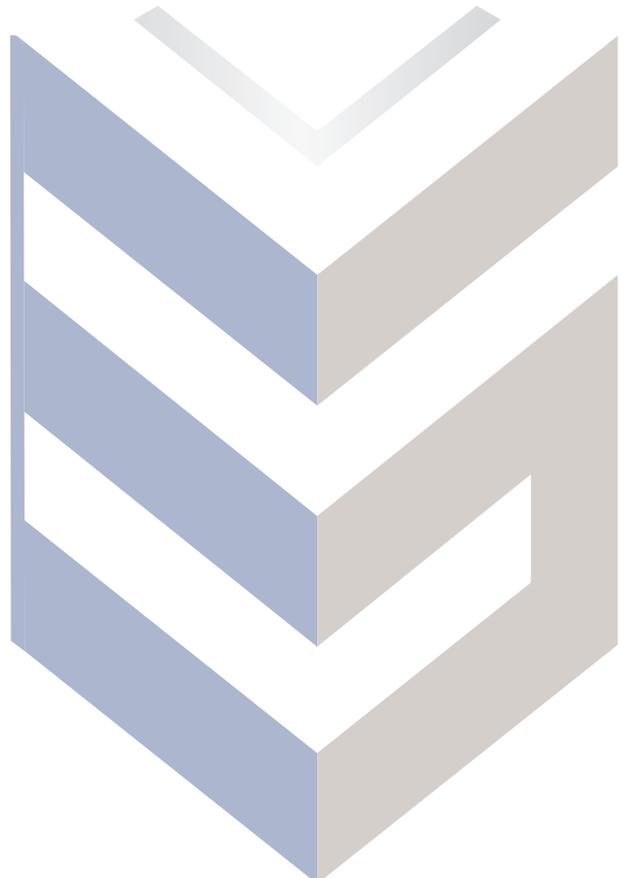
835 mm	30,0 kg
415 mm	15,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	30,0 kg



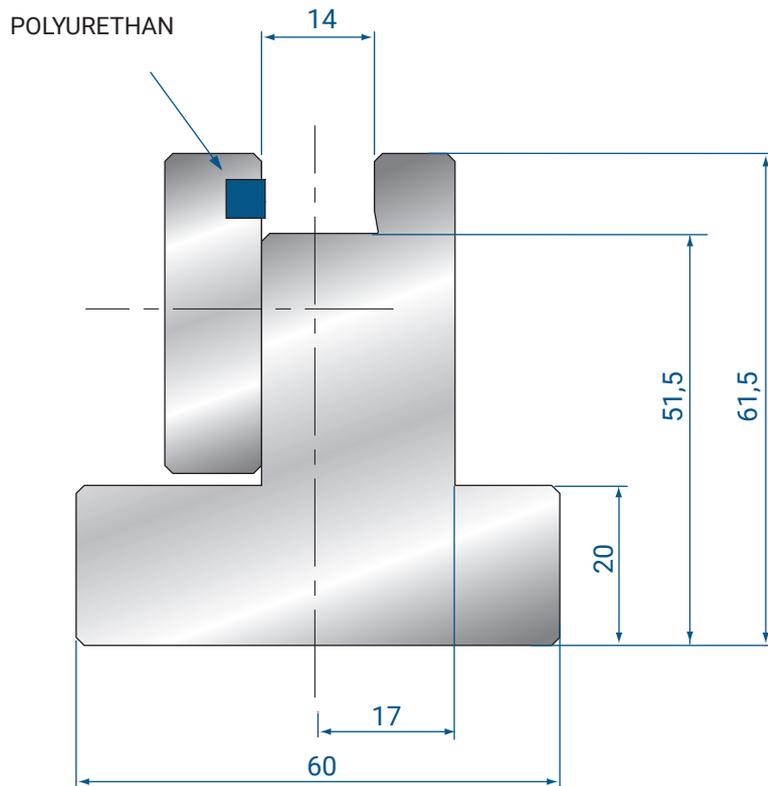
3079

Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm	33,0 kg
415 mm	16,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	33,0 kg



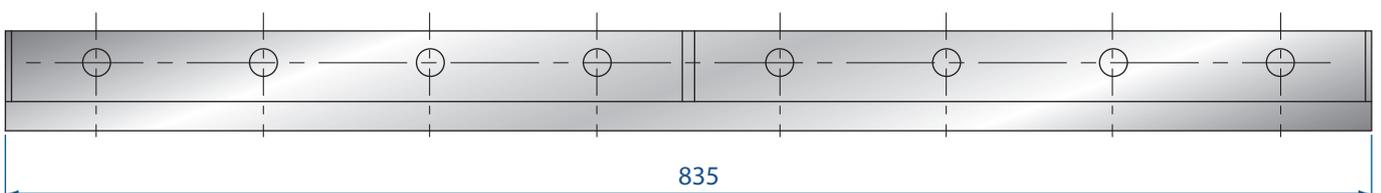
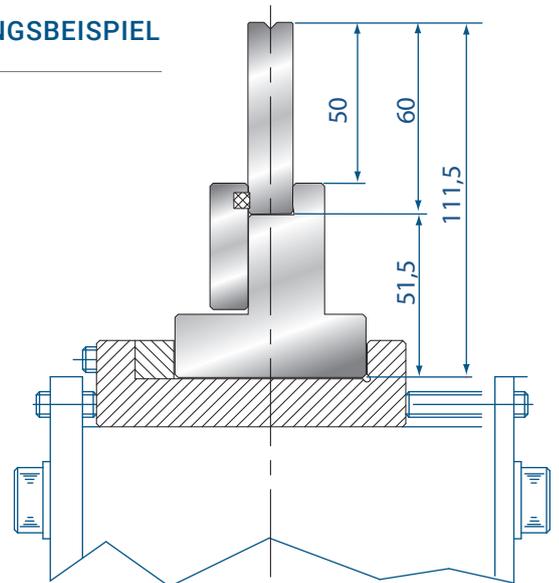
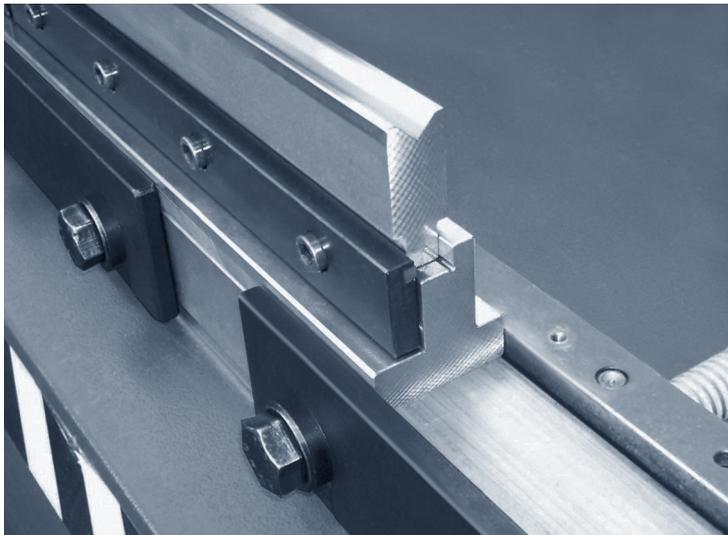
MATRIZENHALTER FÜR 1V MATRIZEN



3173

835 mm		17,0 kg
415 mm		8,0 kg

ANWENDUNGSBEISPIEL

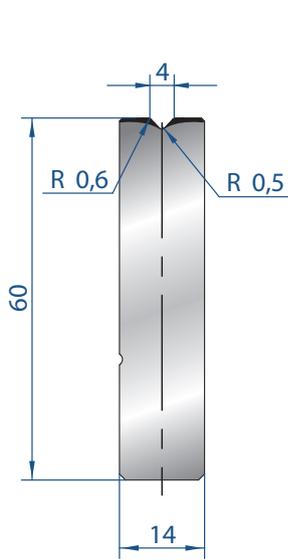




EUROSTAMP TOOLING
the Italian excellence
3173 H51.5 L415

AMADA PROMECAM STYLE

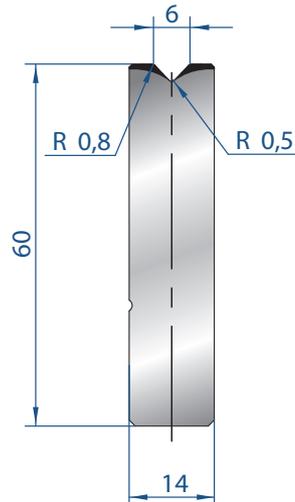
1V MATRIZEN - 88°



3158

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

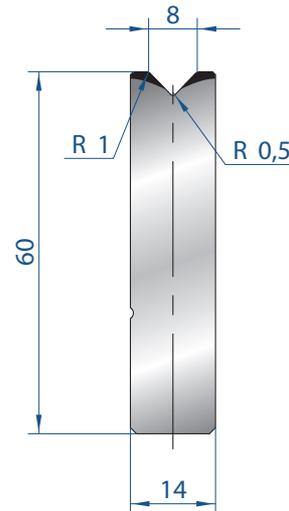
835 mm	5,0 kg
415 mm	2,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	5,0 kg



3159

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

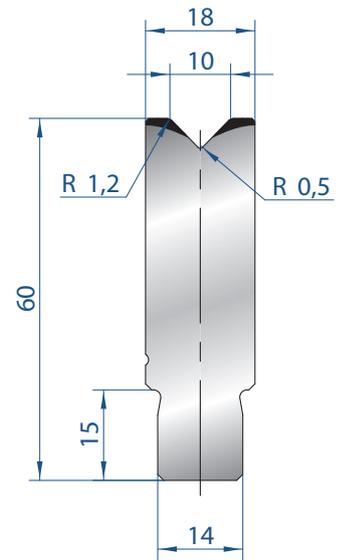
835 mm	5,0 kg
415 mm	2,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	5,0 kg



3160

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

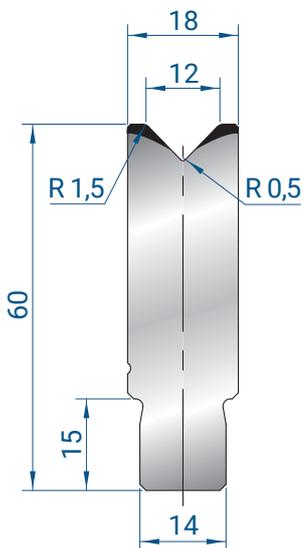
835 mm	5,0 kg
415 mm	2,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	5,0 kg



3161

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

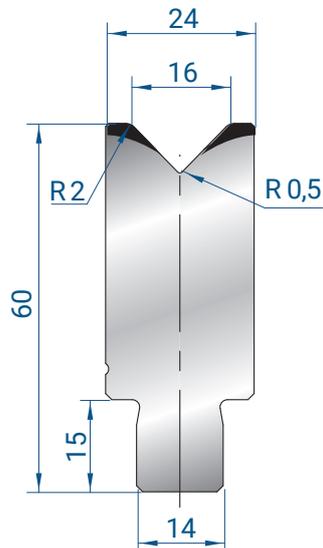
835 mm	6,0 kg
415 mm	3,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	6,0 kg



3162

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

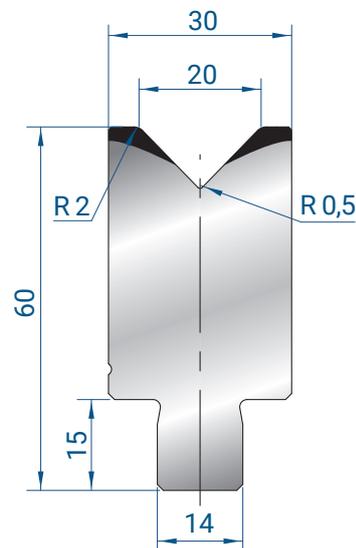
835 mm	6,0 kg
415 mm	3,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	6,0 kg



3163

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

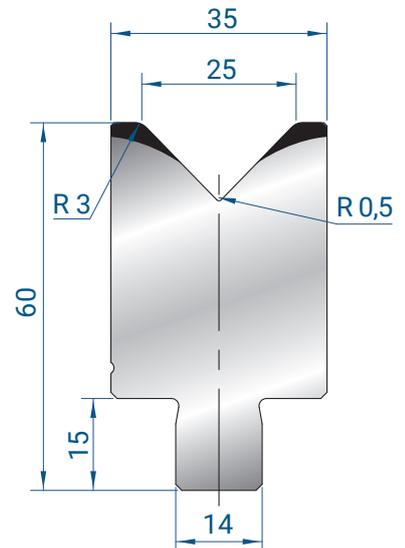
835 mm	8,0 kg
415 mm	4,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	8,0 kg



3164

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	9,0 kg

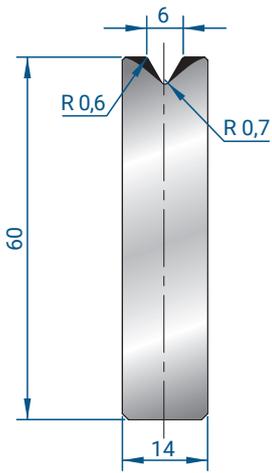


3165

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	10,0 kg

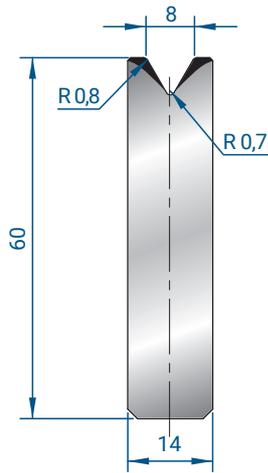
1V MATRIZEN - 60°



3193

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

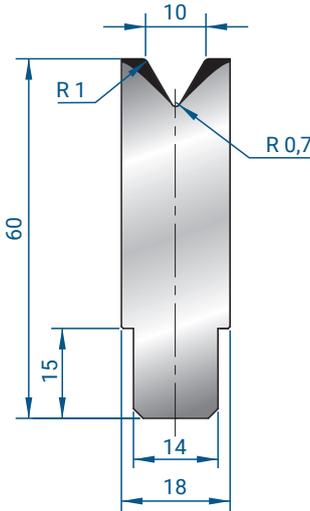
835 mm	5,4 kg
415 mm	2,7 kg
805 mm SEKTIONIERT	5,4 kg



3194

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

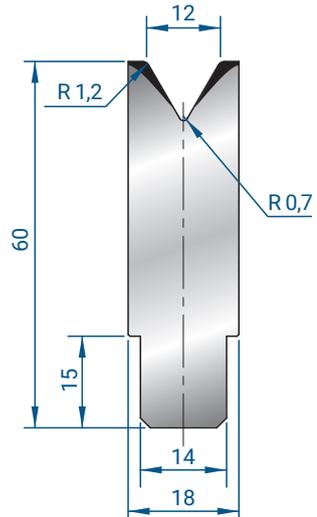
835 mm	5,4 kg
415 mm	2,7 kg
805 mm SEKTIONIERT	5,4 kg



3195

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

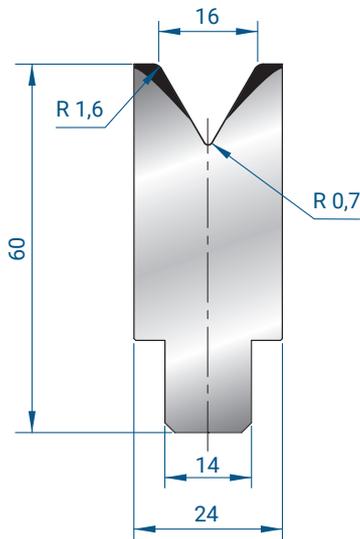
835 mm	6,4 kg
415 mm	3,2 kg
805 mm SEKTIONIERT	6,4 kg



3196

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

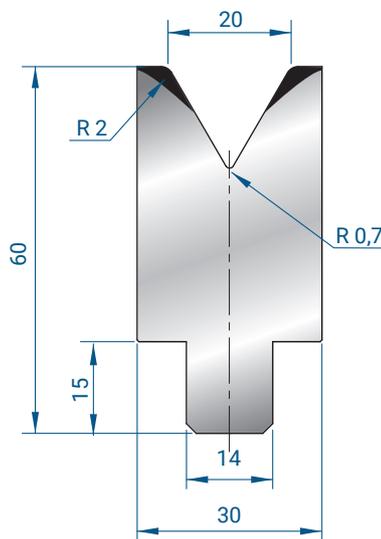
835 mm	6,2 kg
415 mm	3,1 kg
805 mm SEKTIONIERT	6,2 kg



3197

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

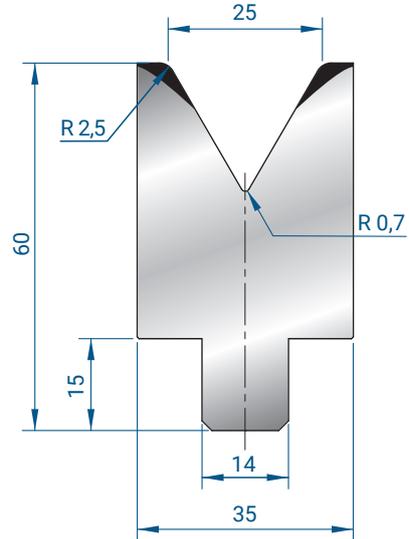
835 mm	7,7 kg
415 mm	3,9 kg
805 mm SEKTIONIERT	7,7 kg



3198

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	9,0 kg
415 mm	4,5 kg
805 mm SEKTIONIERT	9,0 kg

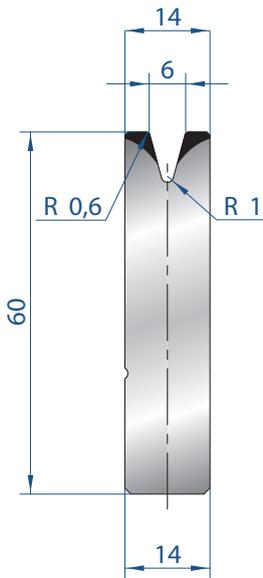


3199

Mat = C45
Max T/m = 60
 $\alpha = 60^\circ$

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	10,0 kg

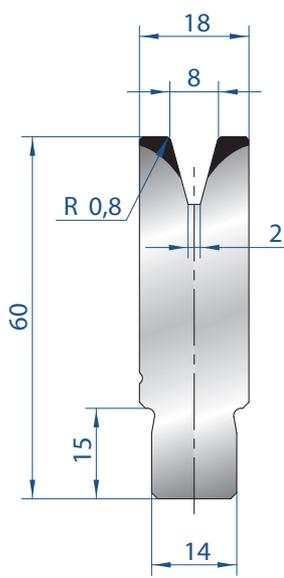
1V MATRIZEN - 30°



3166

Mat = C45
Max T/m = 35
 $\alpha = 30^\circ$

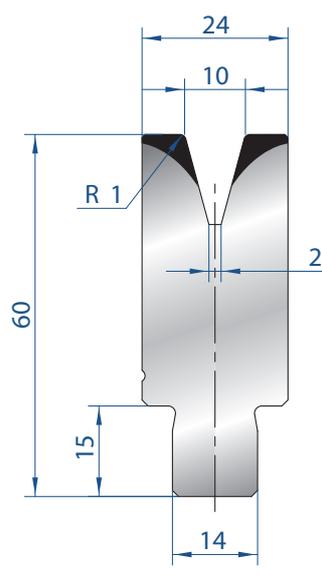
835 mm	5,0 kg
415 mm	2,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	5,0 kg



3167

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

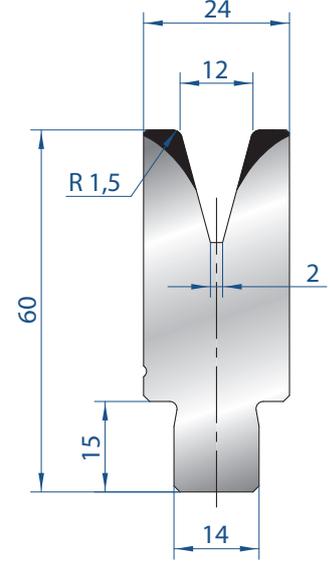
835 mm	6,0 kg
415 mm	3,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	6,0 kg



3168

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

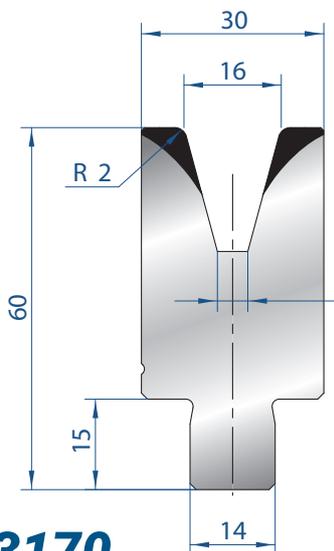
835 mm	8,0 kg
415 mm	4,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	8,0 kg



3169

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

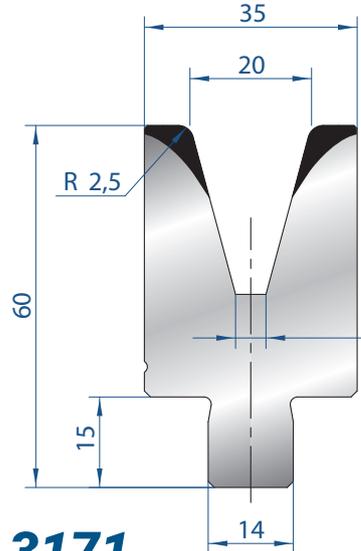
835 mm	7,0 kg
415 mm	3,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	7,0 kg



3170

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

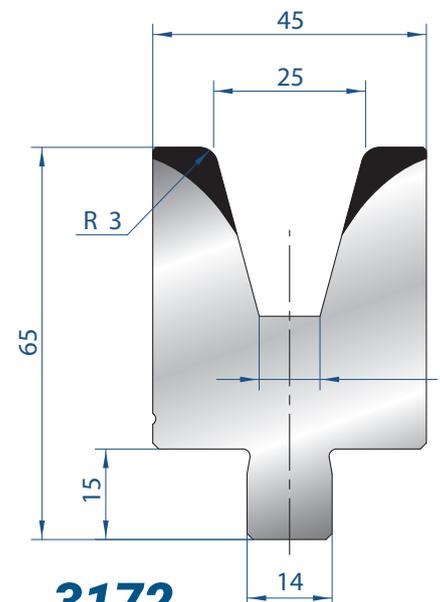
835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	9,0 kg



3171

Mat = C45
Max T/m = 55
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm	9,0 kg
415 mm	4,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	9,0 kg



3172

Mat = C45
Max T/m = 55
 $\alpha = 30^\circ$

835 mm	13,0 kg
415 mm	6,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	13,0 kg



EUROSTAMP TOOLING
the Italian excellence

3040

A 26°

R 3

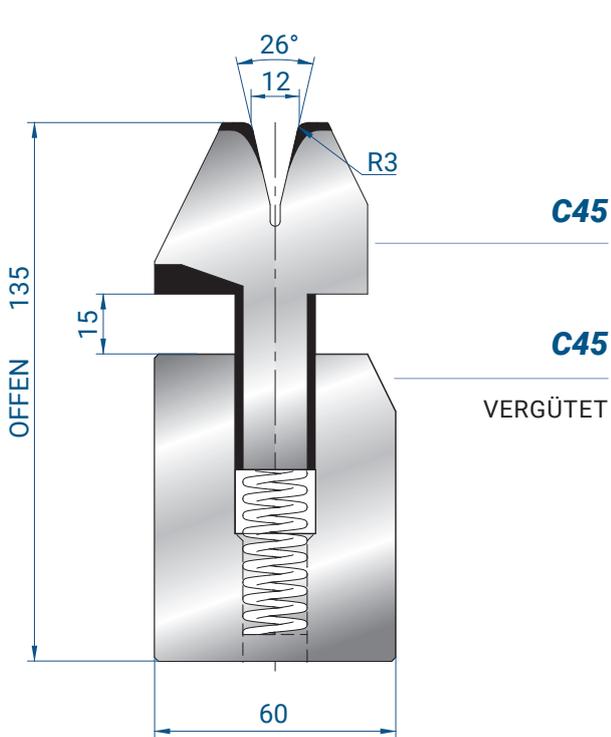
H 135

V 12

L 415

100 T/m

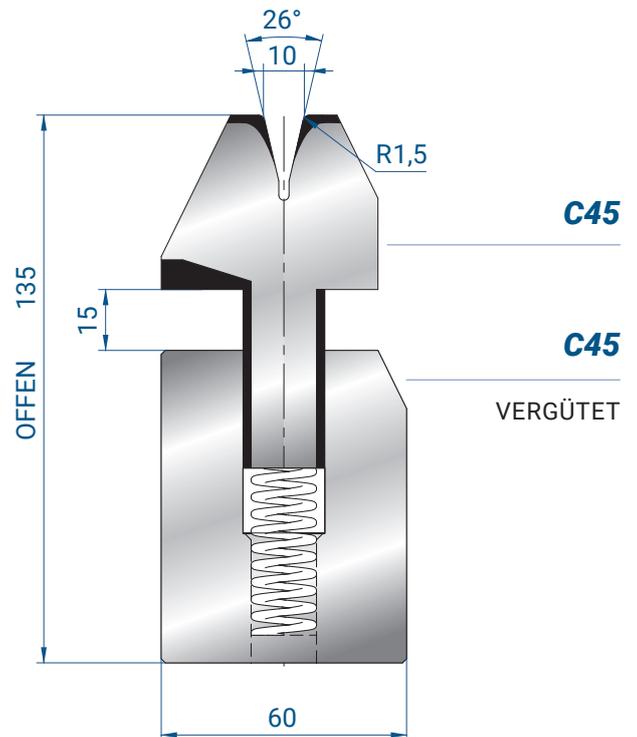
GEFEDERTE ZUDRÜCKMATRIZEN



3040

Materialstärke =
Min 1,5 mm - Max 3 mm
Max T/m = 100

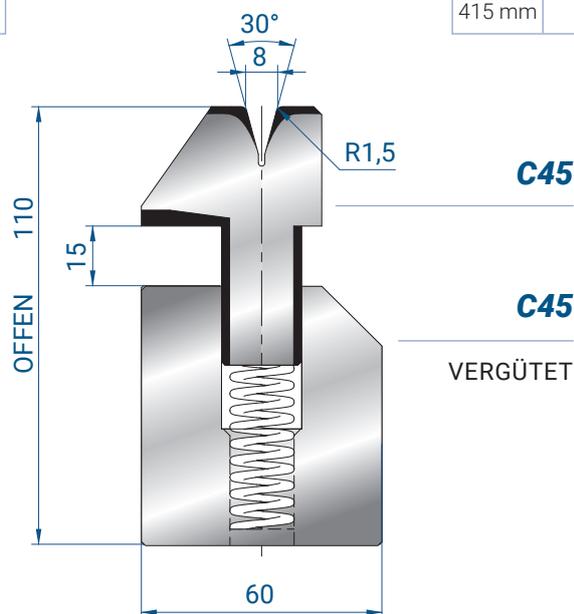
835 mm	42,0 kg
415 mm	21,0 kg



3038

Materialstärke =
Min 1,5 mm - Max 2,5 mm
Max T/m = 100

835 mm	42,0 kg
415 mm	21,0 kg

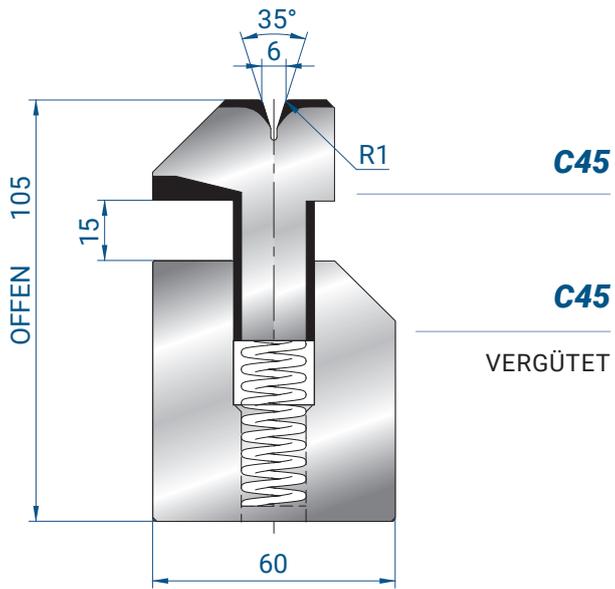


3041

Materialstärke =
Max 1,5 mm
Max T/m = 80

835 mm	34,0 kg
415 mm	17,0 kg

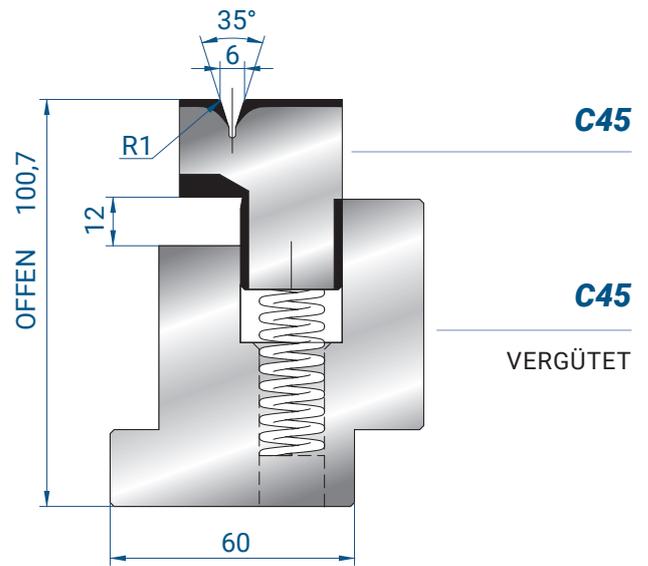
GEFEDERTE ZUDRÜCKMATRIZEN



3039

Materialstärke = Max 1,0 mm
Max T/m = 80

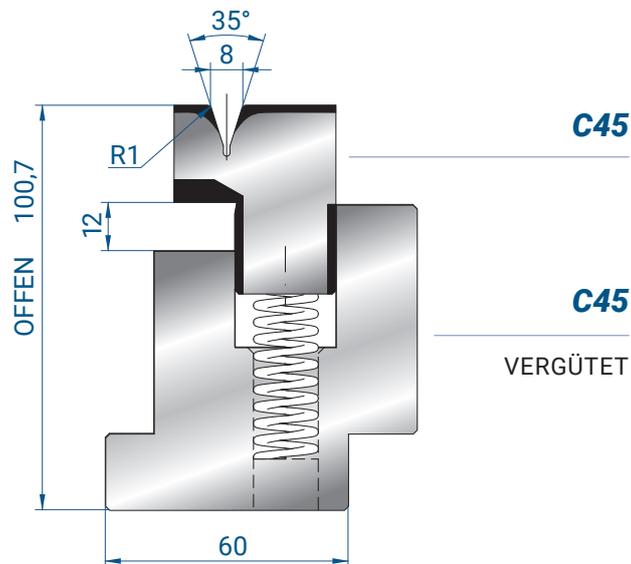
835 mm	32,0 kg
415 mm	16,0 kg



3037/6

Materialstärke = Max 1,0 mm
Max T/m = 60

835 mm	34,0 kg
415 mm	17,0 kg

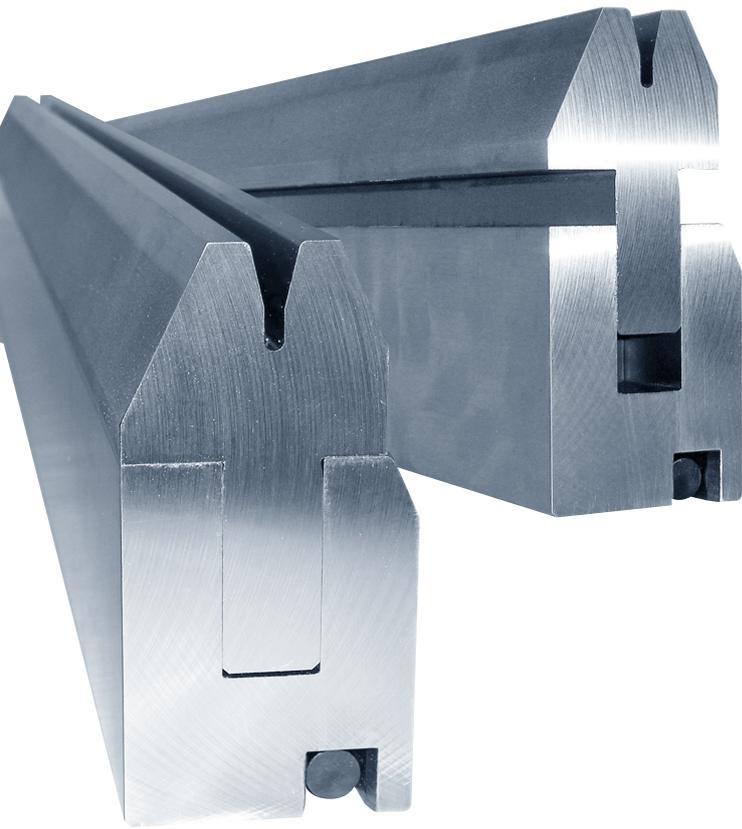


3037/8

Materialstärke = Max 1,2 mm
Max T/m = 60

835 mm	34,0 kg
415 mm	17,0 kg

BIEGETABELLE - NÖTIGE BELASTUNG



Blechstahl 450 N/mm²

S mm	A mm	Ton /M	2xS	Ton /M
0,6	3	9	1,2	23
0,8	3	12	1,6	32
1	3,5	15	2	40
1,25	3,5	17	2,5	50
1,5	4,6	22	3	63
2	5,5	30	4	80
2,5	6,5	55	5	90
3	8	70	6	100

Edelstahl 700 N/mm²

S mm	A mm	Ton /M	2xS	Ton /M
0,6	3	15	1,2	35
0,8	3	20	1,6	50
1	3,5	25	2	60
1,25	3,5	26	2,5	80
1,5	4,6	38	3	95
2	5,5	50	4	130

PNEUMATISCHE ZUDRÜCKMATRIZEN



4313

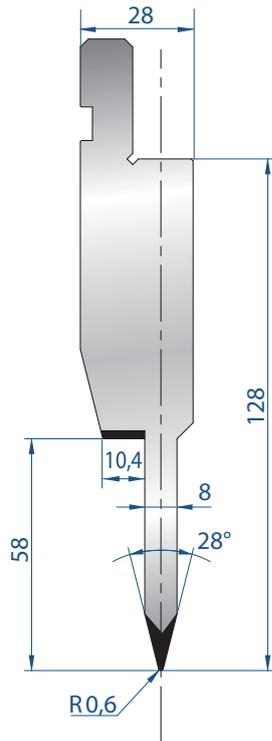
4,0 kg

PN KIT

NÖTIG FÜR
PNEUMATISCHE
SYSTEME

	V	A	R	H _{offen}	Max T/M
3038 PN	10	26°	1,5	135	100
	835 mm			42,0 kg	
	415 mm			21,0 kg	
3039 PN	6	35°	1	105	80
	835 mm			32,0 kg	
	415 mm			16,0 kg	
3040 PN	12	26°	3	135	100
	835 mm			42,0 kg	
	415 mm			21,0 kg	
3041 PN	8	30°	1,5	110	80
	835 mm			34,0 kg	
	415 mm			17,0 kg	

ZUDRÜCKWERKZEUGE

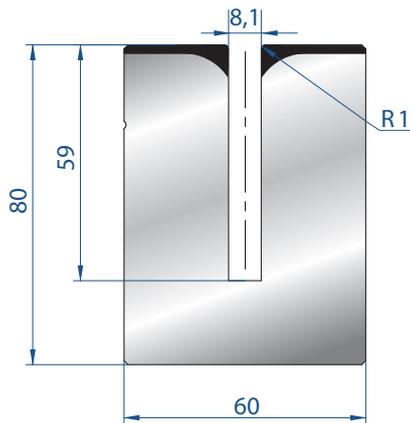


1195

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 80

835 mm		17,0 kg
415 mm		8,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		17,0 kg

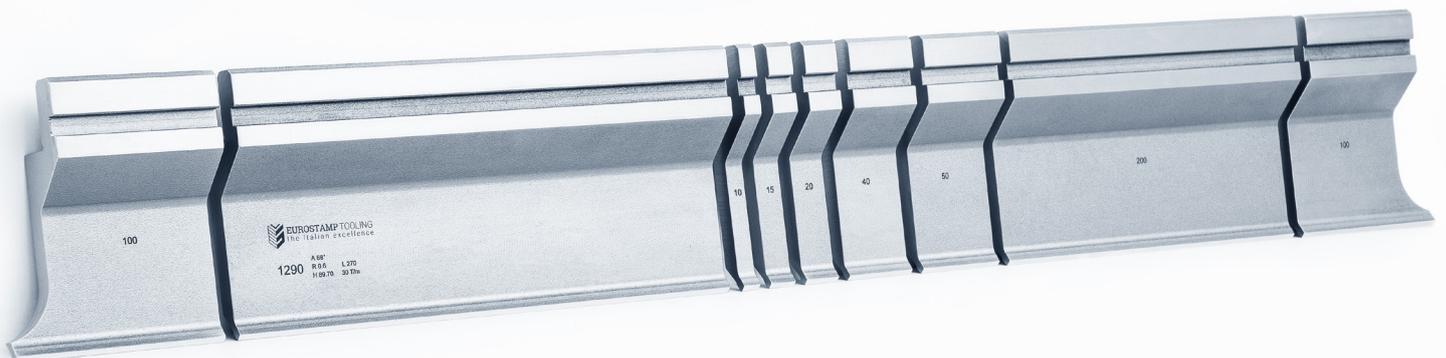
Materialstärke =
Max. Blechtahl 1,2mm



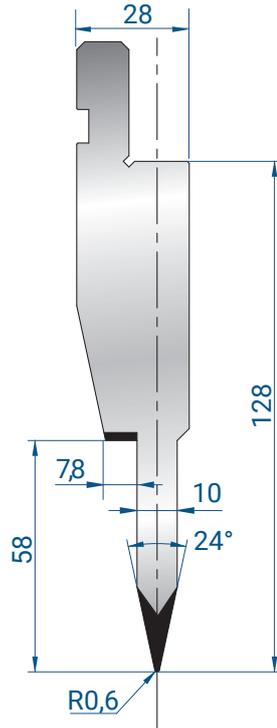
3176

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

835 mm		28,0 kg
415 mm		14,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		28,0 kg



ZUDRÜCKWERKZEUGE

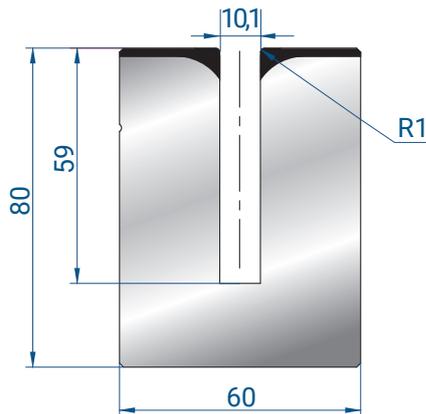


1196

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 80

835 mm		18,0 kg
415 mm		9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		18,0 kg

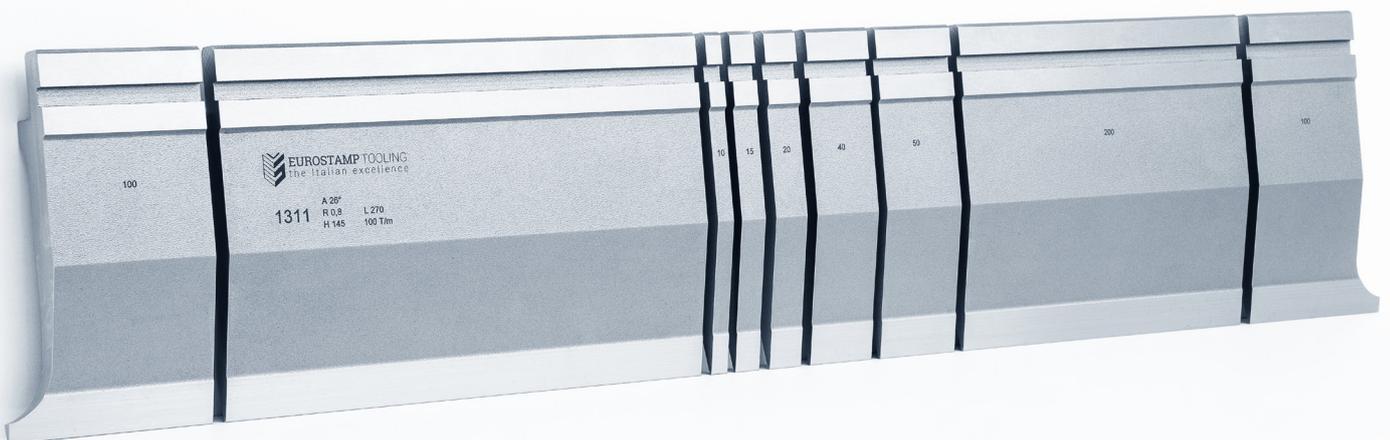
Materialstärke =
Max. Blechtahl 1,2mm



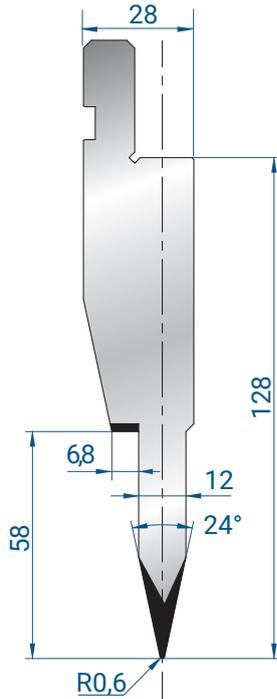
3177

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

835 mm		27,0 kg
415 mm		13,0 kg
805 mm SEKTIONIERT		27,0 kg



ZUDRÜCKWERKZEUGE

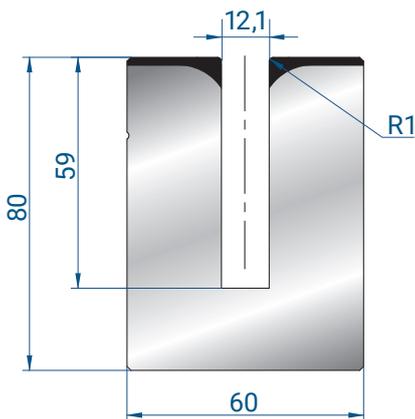


1197

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 80

835 mm	18,0 kg
415 mm	9,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	18,0 kg

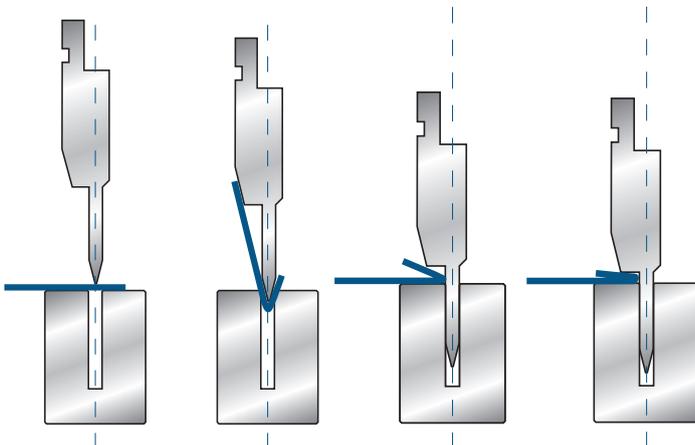
Materialstärke =
Max. Blechtahl 1,5mm



3178

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

835 mm	26,0 kg
415 mm	13,0 kg
805 mm SEKTIONIERT	26,0 kg





EUROSTAMP TOOLING
Italienische Exzellenz

TRUMPF STYLE

Diese Ober- und Unterwerkzeuge können auf folgende Abkantbänke montiert werden:

Trumpf, Safan-Darley, Safan und andere Abkantbänke die mit Wila Style Klemmungen ausgerüstet sind.

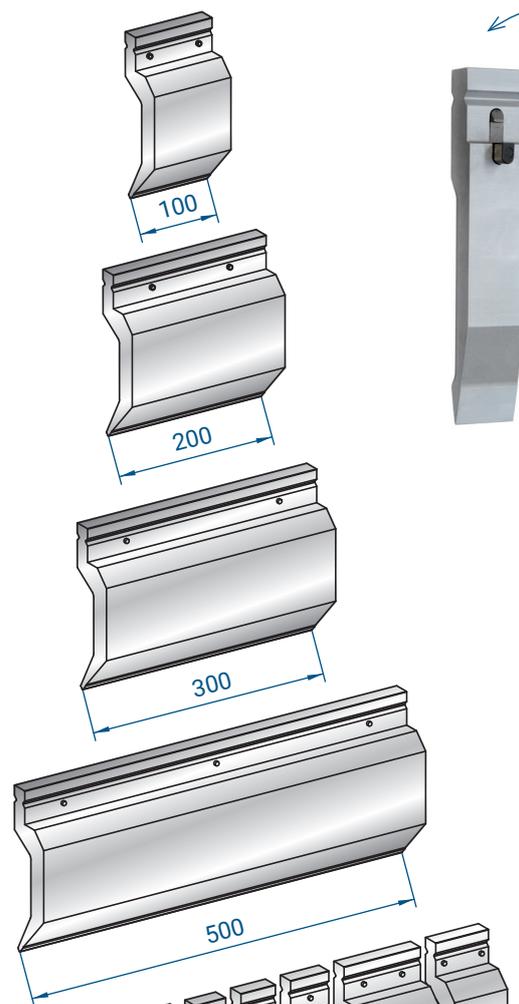
Mittels Ober- und Unteradapter können diese Werkzeuge auch auf andere Abkantbänke montiert werden.





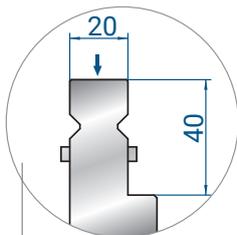
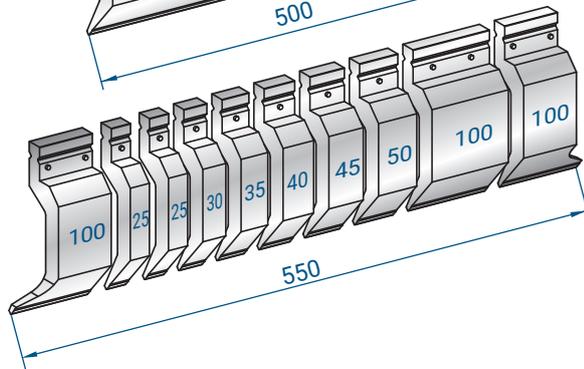
STEMPEL

STANDARD LÄNGEN

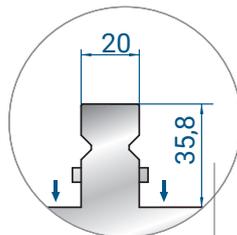


WERKZEUGE BIS
13,5KG GEWICHT MIT
FAST LOCK MÖGLICH
FÜR DEN VERTIKALEN
WERKZEUGWECHSEL

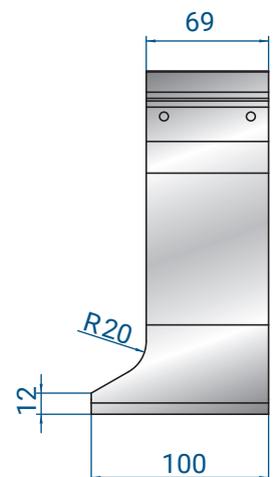
STANDARD TEILUNG



KOPFTRAGEND

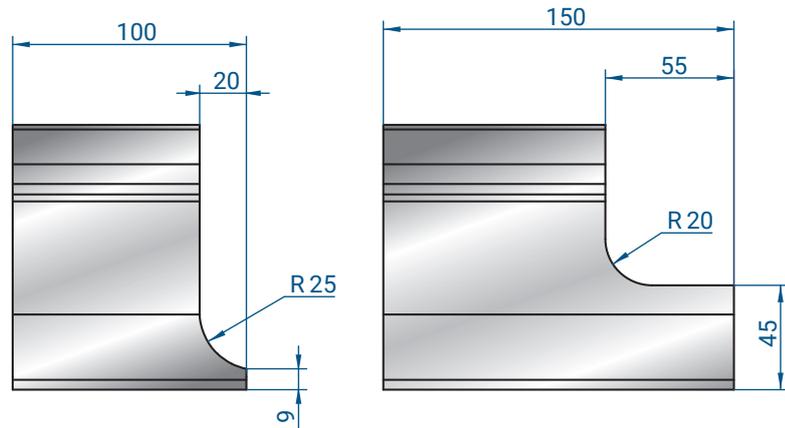


SCHULTERNTRAGEND

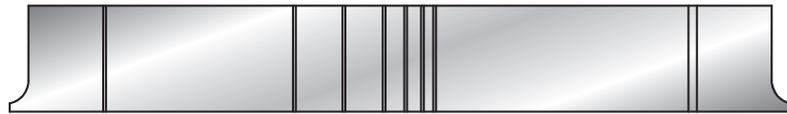


HORNSTÜCK

WERKZEUGÄNDERUNGEN AUF ANFRAGE

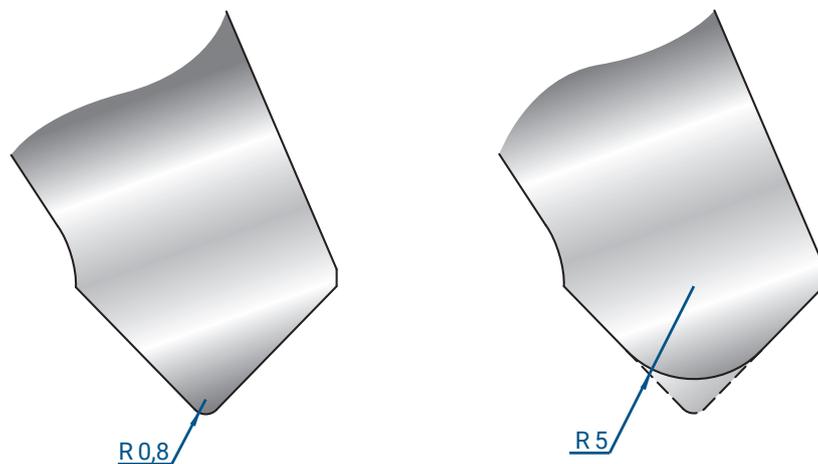


SONDER HORNSTÜCKE



SONDER SEKTIONIERUNG

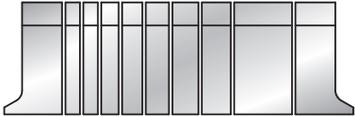
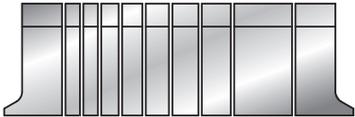
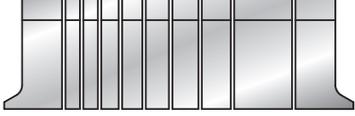
RADIENÄNDERUNG



STEMPEL

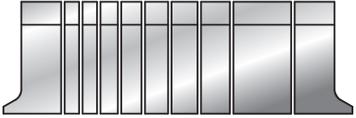
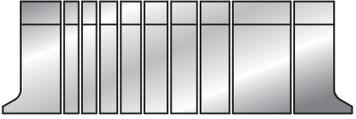
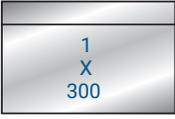
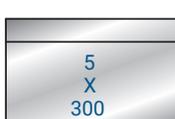
**WERKZEUGTEILUNGEN
FÜR OBERWERKZEUGE**

1233 - 1234 - 1235 - 1236
1237 - 1238 - 1295
1302 - 1308 - 1313 - 1314
1316 - 1317 - 1318

550				
1050				
1250				
2050				
2550				
3050				
4050				

WERKZEUGTEILUNGEN
FÜR OBERWERKZEUGE

1294 - 1303 - 1319 - 1320

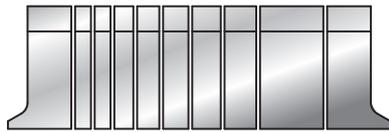
550			
1050		 <p>1 X 200</p>	 <p>1 X 300</p>
1250		 <p>2 X 200</p>	 <p>1 X 300</p>
2050		 <p>3 X 200</p>	 <p>3 X 300</p>
2550		 <p>4 X 200</p>	 <p>4 X 300</p>
3050		 <p>5 X 200</p>	 <p>5 X 300</p>
4050		 <p>7 X 200</p>	 <p>7 X 300</p>

STEMPEL

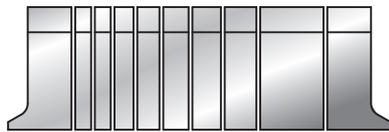
WERKZEUGTEILUNGEN FÜR OBERWERKZEUGE

1315

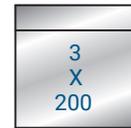
550



1050



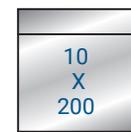
1250



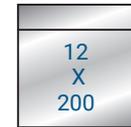
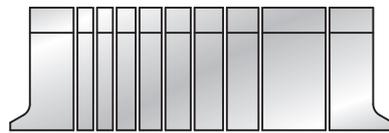
2050



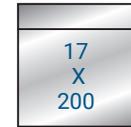
2550

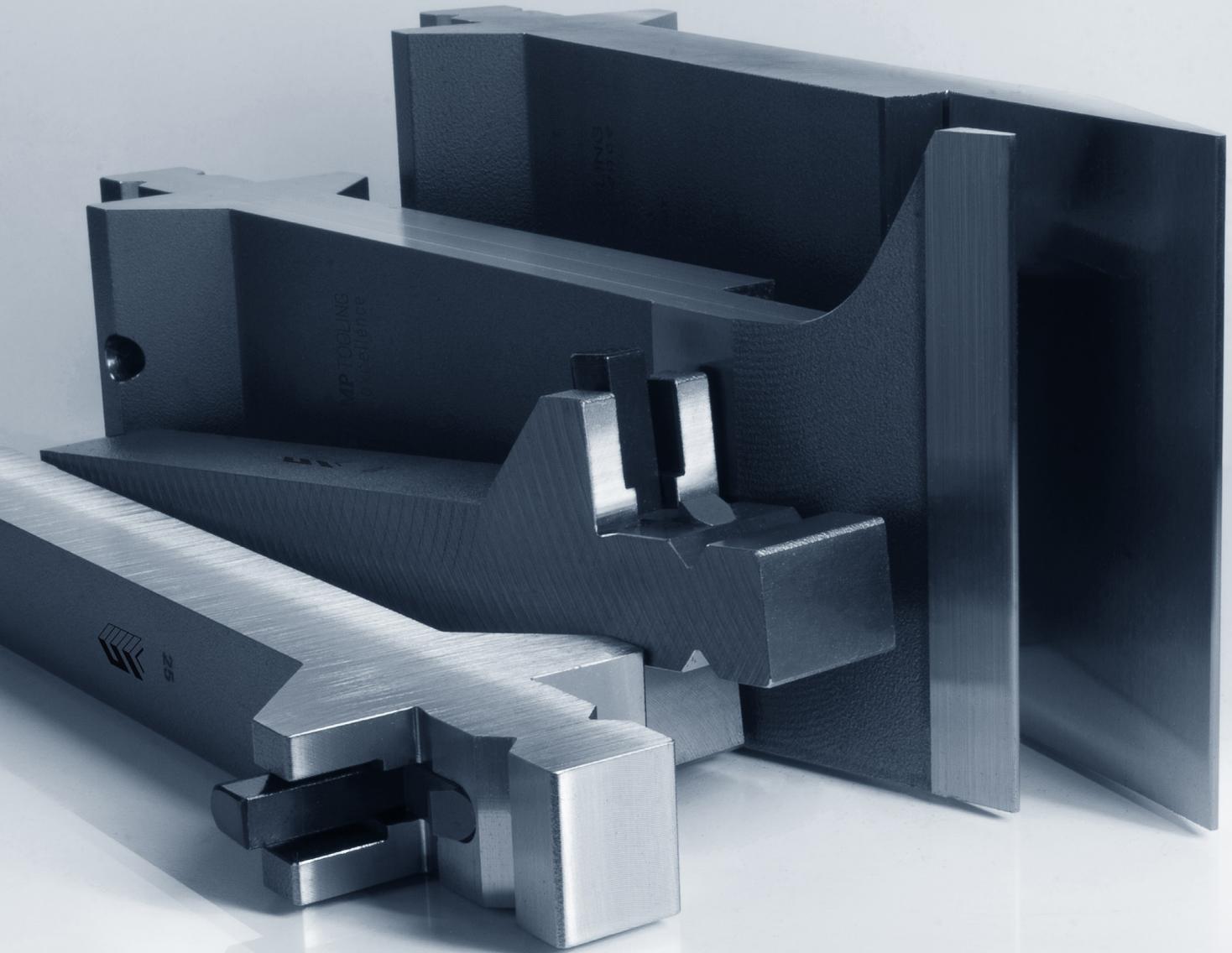


3050



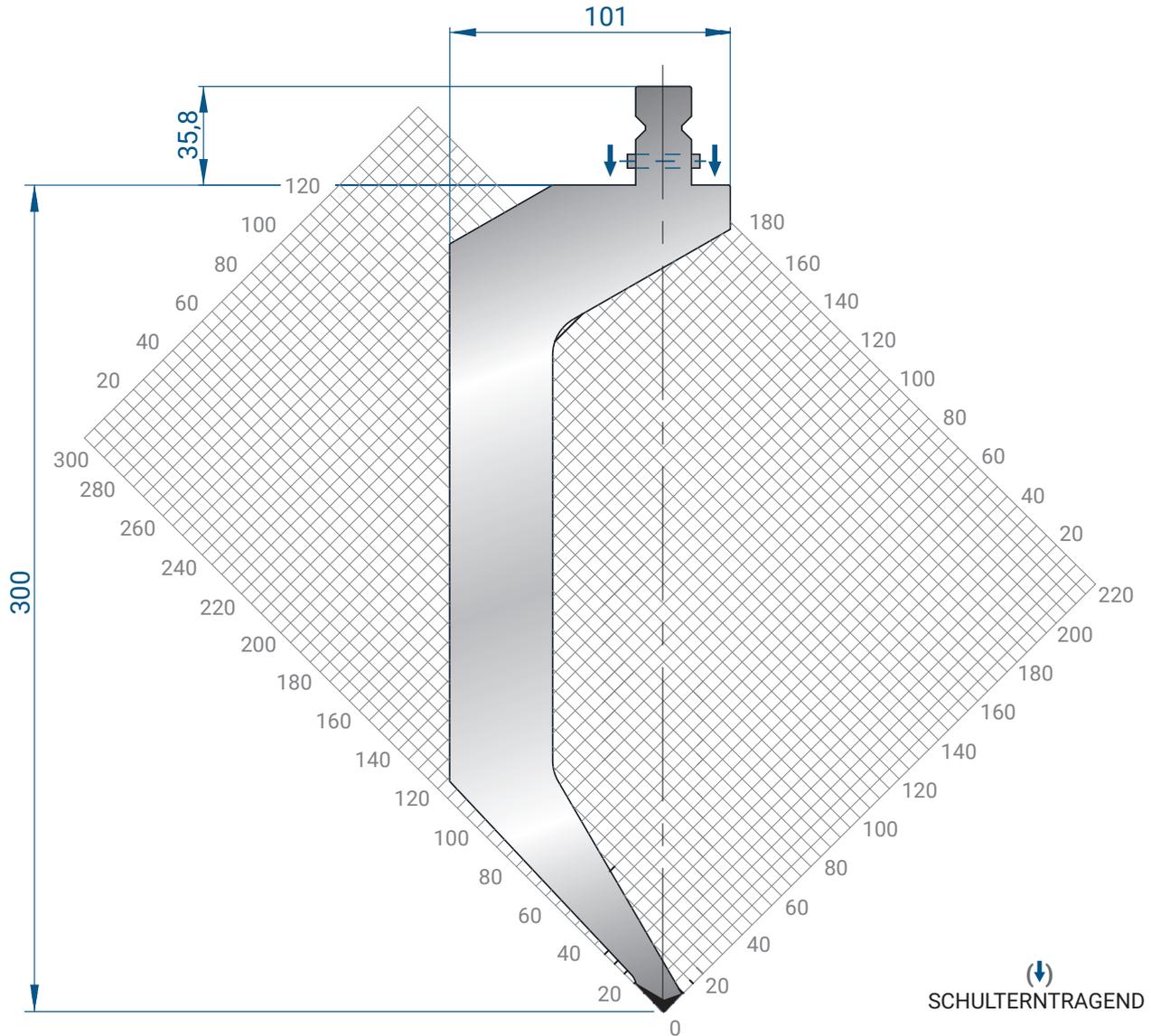
4050





TRUMPF STYLE

STEMPEL - 86°



1315

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			3,9 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			9,0 kg
100 mm			9,8 kg
200 mm			19,6 kg
550 mm SEKT.			49,6 kg
1050 mm SEKT. B			102,9 kg
1250 mm SEKT. B			122,5 kg
2050 mm SEKT. B			200,9 kg
2550 mm SEKT. B			249,9 kg
3050 mm SEKT. B			298,9 kg
4050 mm SEKT. B			396,9 kg

Mat = 42CrMo4 vergütet

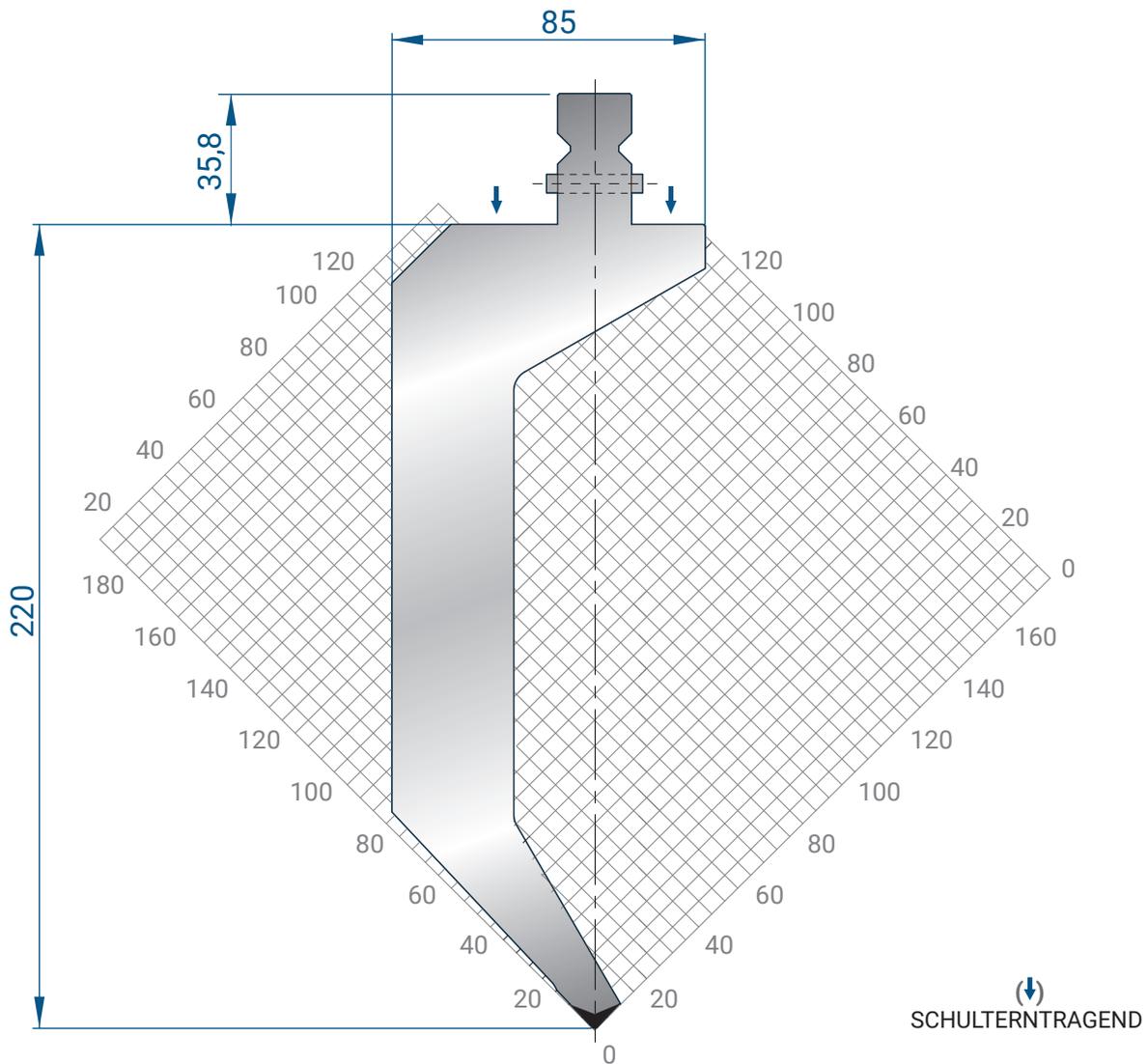
H = 300.00

Max T/m = 80

α = 86°

R = 1

STEMPEL - 86°



TRUMPF STYLE

1294

Mat = 42CrMo4 vergütet

H = 220.00

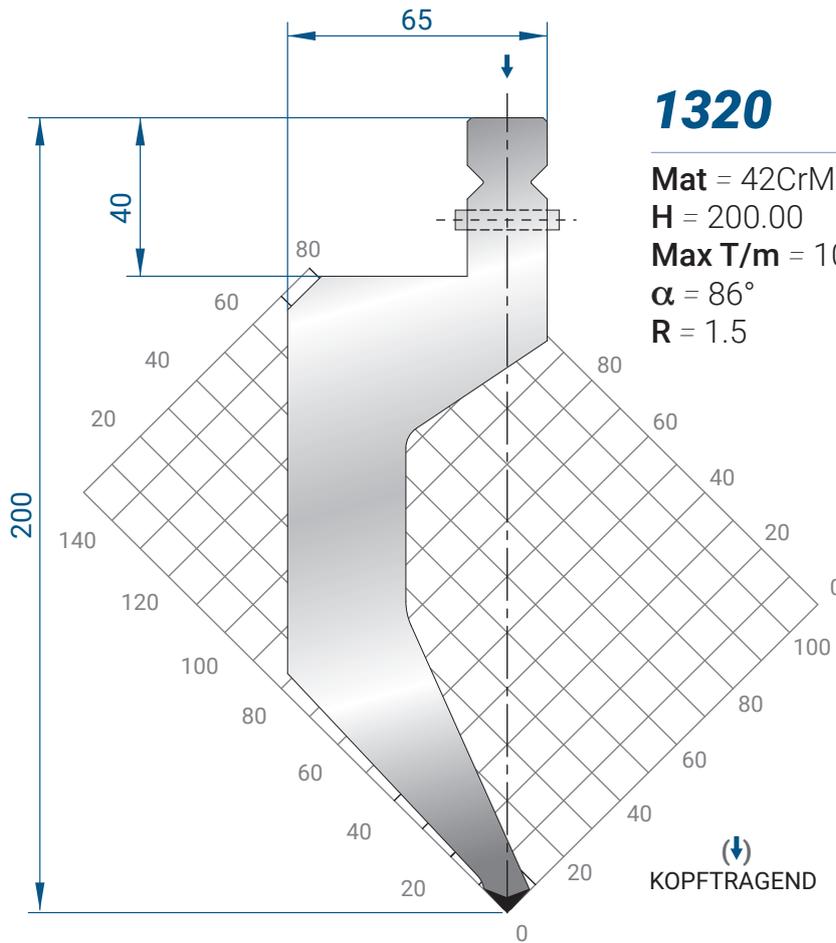
Max T/m = 85

α = 86°

R = 1

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			2,5 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			6,0 kg
100 mm			6,4 kg
200 mm			12,8 kg
300 mm			19,2 kg
500 mm			32,0 kg
550 mm SEKT.			35,2 kg
1050 mm SEKT. B			67,2 kg
1250 mm SEKT. B			80,0 kg
2050 mm SEKT. B			131,0 kg
2550 mm SEKT. B			163,2 kg
3050 mm SEKT. B			195,2 kg
4050 mm SEKT. B			396,9 kg

STEMPEL - 86°



1320

Mat = 42CrMo4 vergütet

H = 200.00

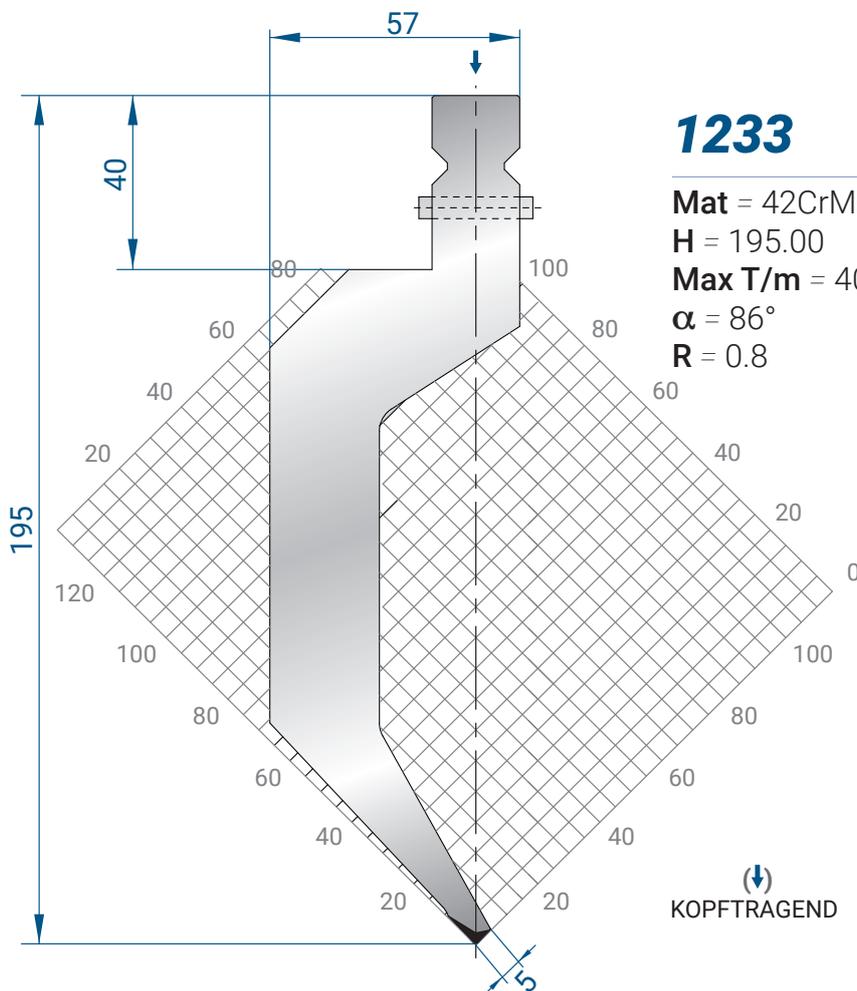
Max T/m = 100

α = 86°

R = 1.5

↓
KOPFTRAGEND

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,2 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			2,8 kg
100 mm			3,1 kg
200 mm			6,2 kg
300 mm			9,3 kg
500 mm			15,4 kg
550 mm SEKT.			17,0 kg
1050 mm SEKT. B			32,5 kg
1250 mm SEKT. B			38,7 kg
2050 mm SEKT. B			63,5 kg
2550 mm SEKT. B			79,0 kg
3050 mm SEKT. B			94,5 kg
4050 mm SEKT. B			125,5 kg



1233

Mat = 42CrMo4 vergütet

H = 195.00

Max T/m = 40

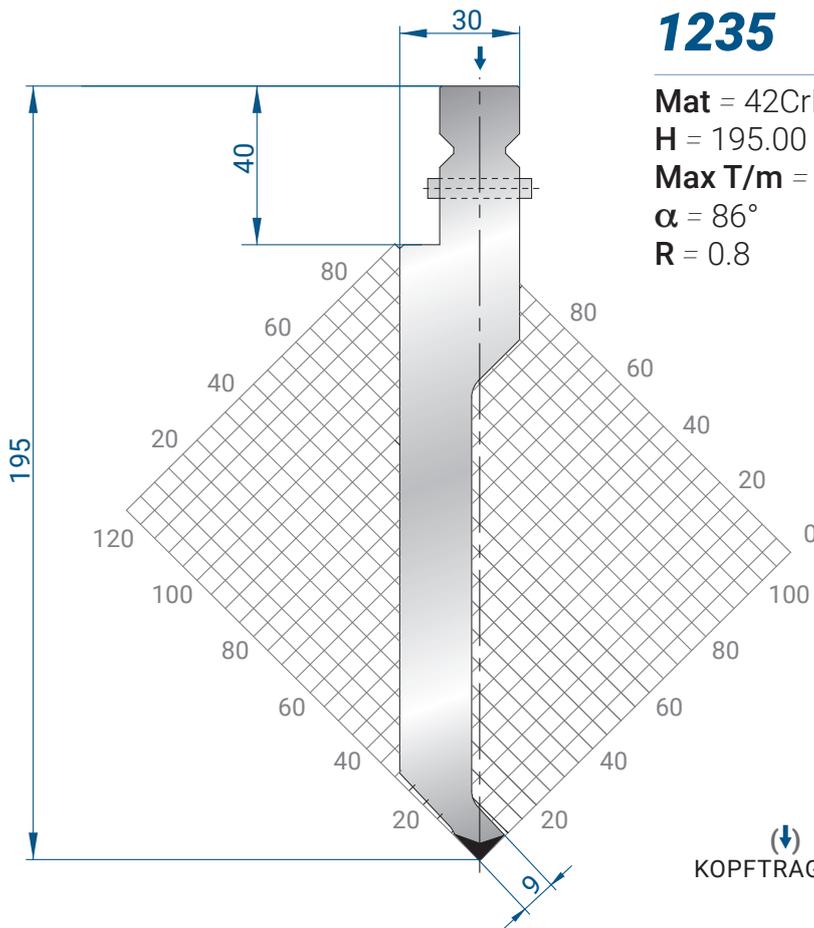
α = 86°

R = 0.8

↓
KOPFTRAGEND

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,5 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			3,5 kg
100 mm			3,8 kg
200 mm			7,6 kg
300 mm			11,4 kg
500 mm			19,0 kg
550 mm SEKT.			20,9 kg
1050 mm SEKT. B			39,9 kg
1250 mm SEKT. B			47,5 kg
2050 mm SEKT. B			77,9 kg
2550 mm SEKT. B			96,9 kg
3050 mm SEKT. B			115,9 kg
4050 mm SEKT. B			153,9 kg

STEMPEL - 86°



1235

Mat = 42CrMo4 vergütet

H = 195.00

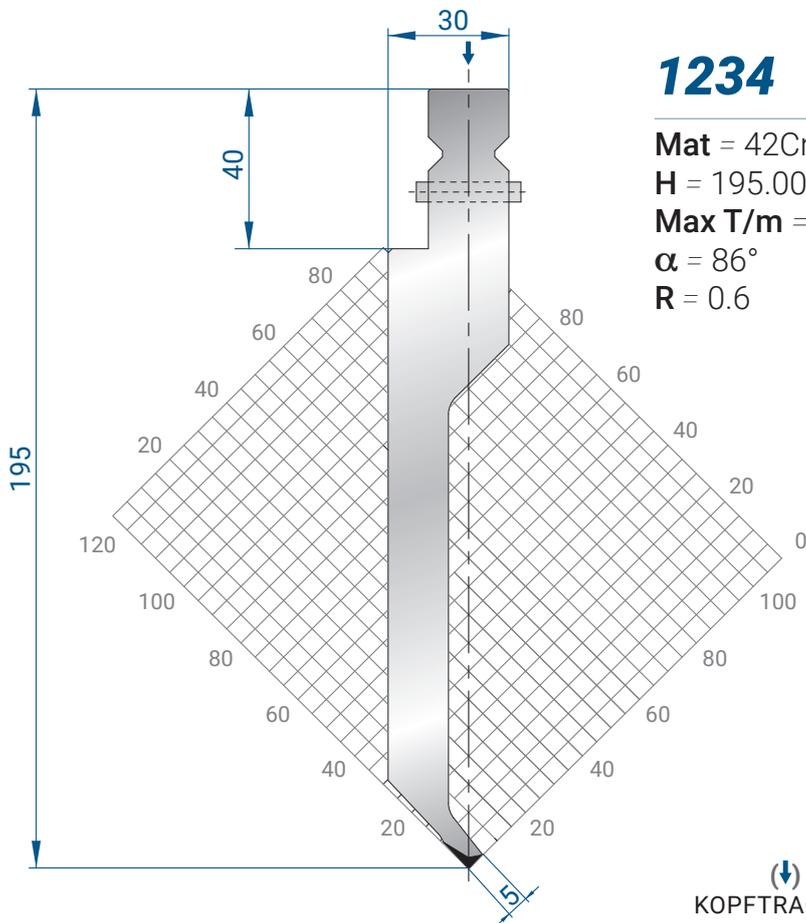
Max T/m = 100

$\alpha = 86^\circ$

R = 0.8

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,2 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			2,7 kg
100 mm			3,0 kg
200 mm			6,0 kg
300 mm			9,0 kg
500 mm			15,0 kg
550 mm SEKT. B			16,5 kg
1050 mm SEKT. B			31,5 kg
1250 mm SEKT. B			37,5 kg
2050 mm SEKT. B			61,5 kg
2550 mm SEKT. B			76,5 kg
3050 mm SEKT. B			91,5 kg
4050 mm SEKT. B			121,5 kg

(↓)
KOPFTRAGEND



1234

Mat = 42CrMo4 vergütet

H = 195.00

Max T/m = 30

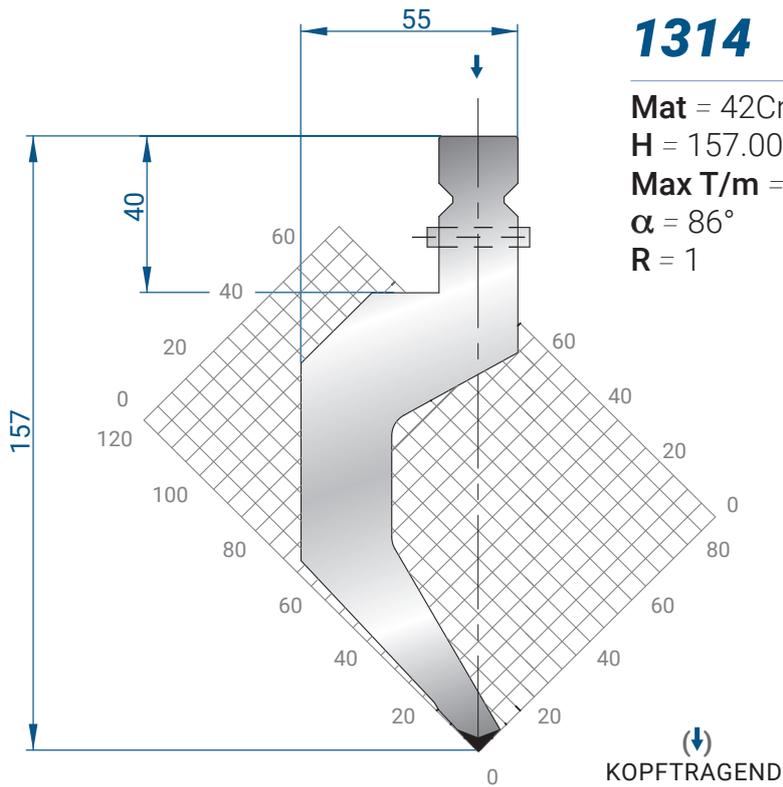
$\alpha = 86^\circ$

R = 0.6

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,1 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			2,7 kg
100 mm			2,9 kg
200 mm			5,8 kg
300 mm			8,7 kg
500 mm			14,5 kg
550 mm SEKT. B			15,9 kg
1050 mm SEKT. B			30,4 kg
1250 mm SEKT. B			36,2 kg
2050 mm SEKT. B			59,4 kg
2550 mm SEKT. B			73,9 kg
3050 mm SEKT. B			88,4 kg
4050 mm SEKT. B			117,4 kg

(↓)
KOPFTRAGEND

STEMPEL - 86°



1314

Mat = 42CrMo4 vergütet

H = 157.00

Max T/m = 80

α = 86°

R = 1

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,2 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			2,5 kg
100 mm			3,0 kg
200 mm			6,0 kg
300 mm			9,0 kg
500 mm			15,0 kg
550 mm SEKT.			16,5 kg
1050 mm SEKT. B			31,5 kg
1250 mm SEKT. B			37,5 kg
2050 mm SEKT. B			61,5 kg
2550 mm SEKT. B			76,5 kg
3050 mm SEKT. B			91,5 kg
4050 mm SEKT. B			121,5 kg

1317

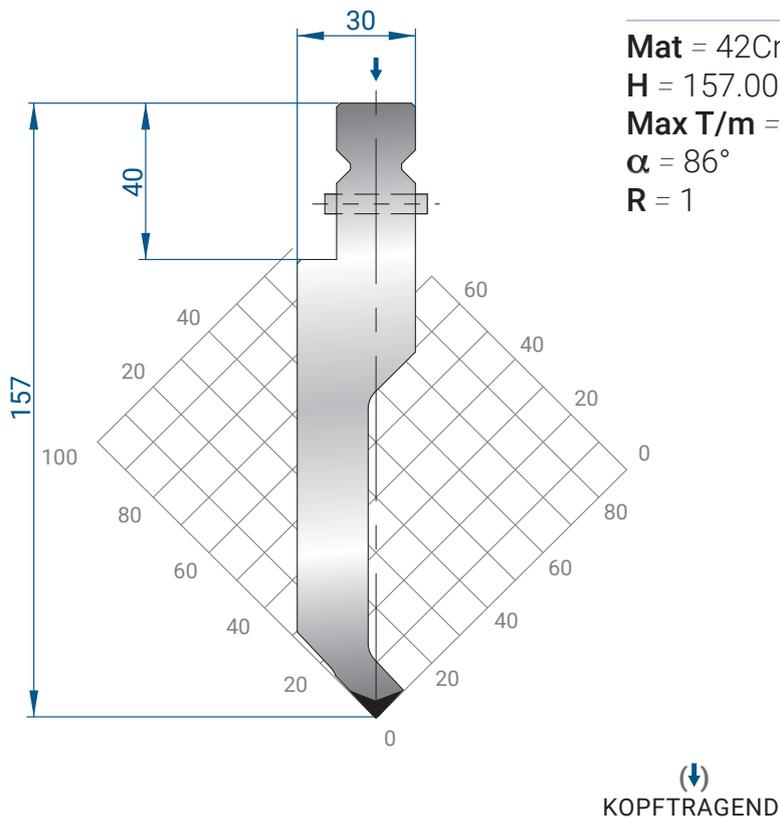
Mat = 42CrMo4 vergütet

H = 157.00

Max T/m = 100

α = 86°

R = 1



Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			0,9 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			2,0 kg
100 mm			2,4 kg
200 mm			4,8 kg
300 mm			7,2 kg
500 mm			12,0 kg
550 mm SEKT.			13,2 kg
1050 mm SEKT. B			25,2 kg
1250 mm SEKT. B			30,0 kg
2050 mm SEKT. B			49,2 kg
2550 mm SEKT. B			61,2 kg
3050 mm SEKT. B			73,2 kg
4050 mm SEKT. B			97,2 kg

STEMPEL - 80°

1319

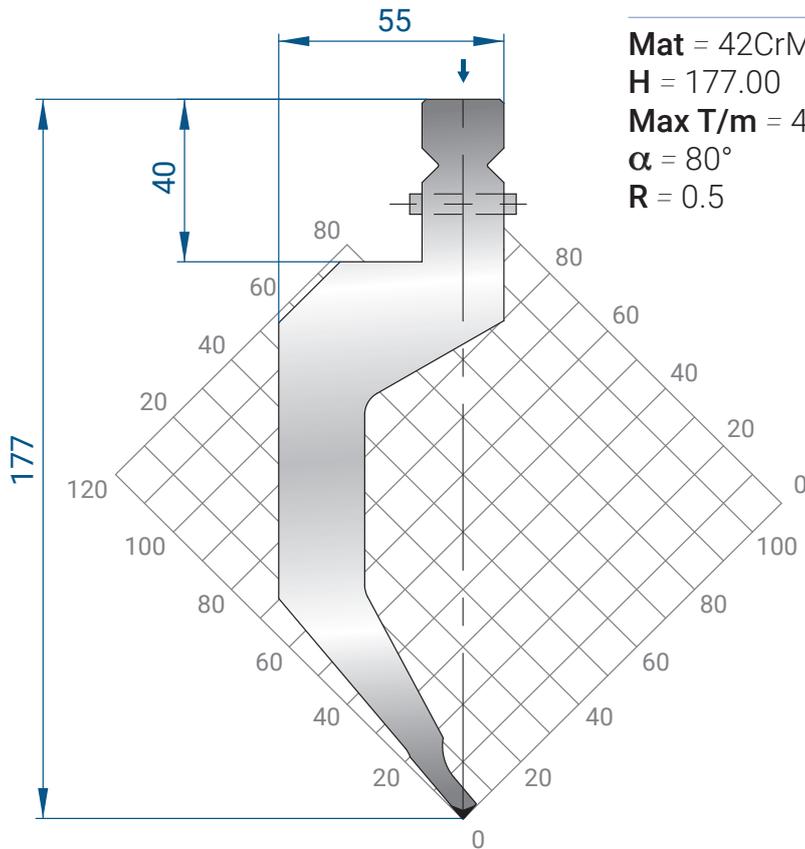
Mat = 42CrMo4 vergütet

H = 177.00

Max T/m = 40

α = 80°

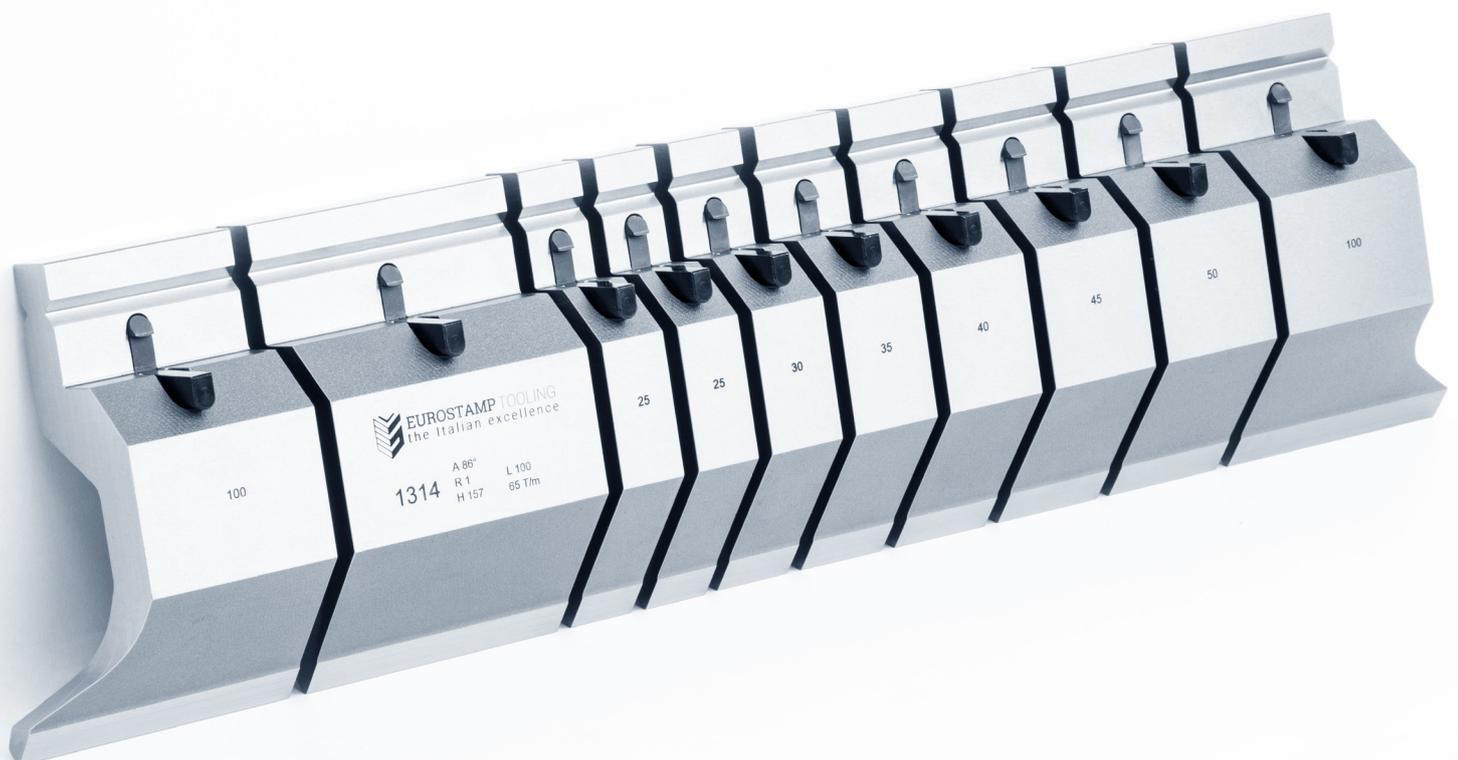
R = 0.5



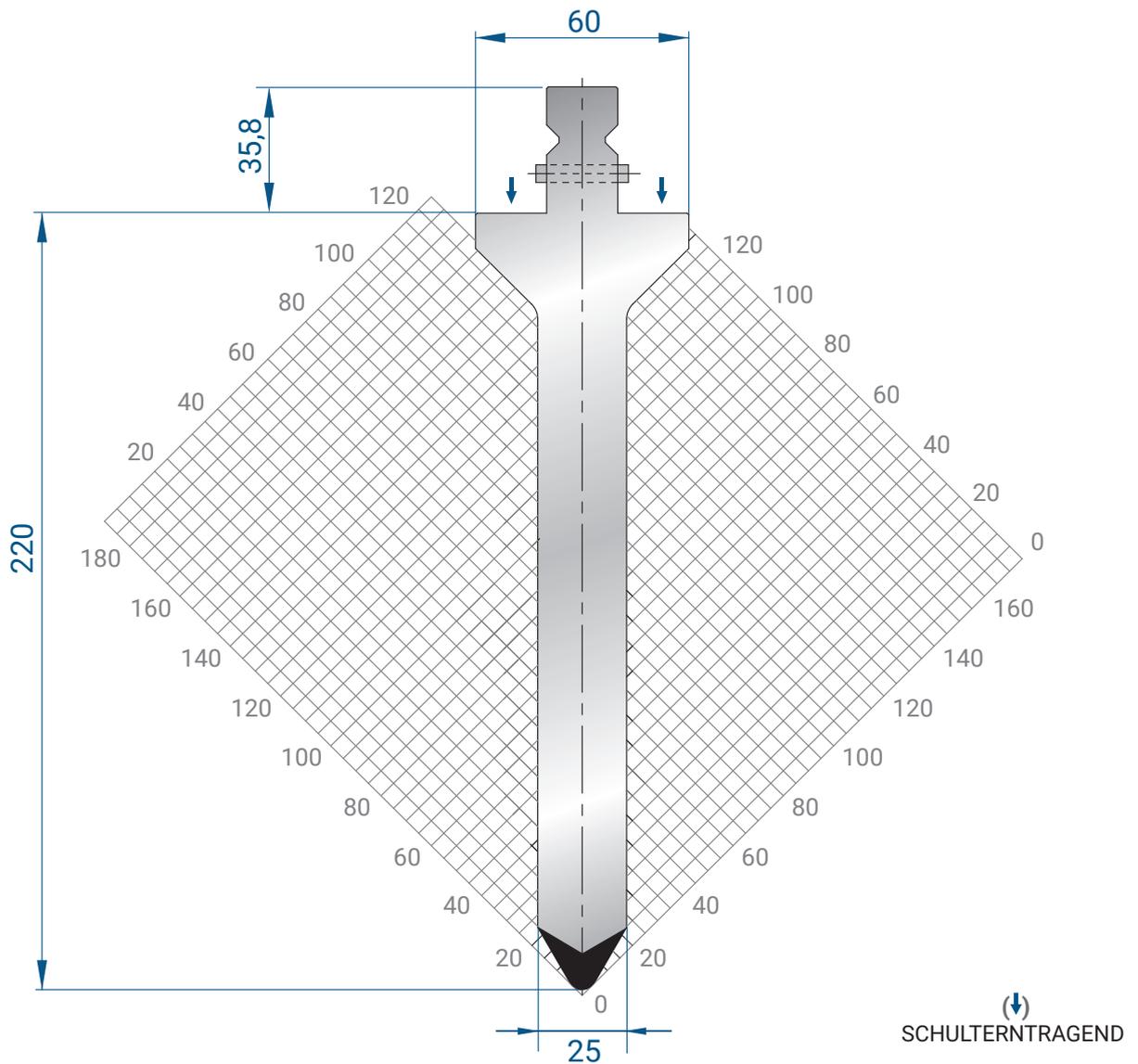
Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,2 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			2,9 kg
100 mm			3,1 kg
200 mm			6,2 kg
300 mm			9,3 kg
500 mm		-	15,4 kg
550 mm SEKT. B			17,0 kg
1050 mm SEKT. B			32,5 kg
1250 mm SEKT. B			38,7 kg
2050 mm SEKT. B			63,5 kg
2550 mm SEKT. B			79,0 kg
3050 mm SEKT. B			94,5 kg
4050 mm SEKT. B			125,5 kg

(↓)
KOPFTRAGEND

TRUMPF STYLE



STEMPEL - 60°



1303

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			2,0 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			4,6 kg
100 mm			5,2 kg
200 mm			10,4 kg
300 mm			15,6 kg
500 mm			26,0 kg
550 mm SEKT.			28,6 kg
1050 mm SEKT. B			54,6 kg
1250 mm SEKT. B			65,0 kg
2050 mm SEKT. B			106,6 kg
2550 mm SEKT. B			132,6 kg
3050 mm SEKT. B			158,6 kg
4050 mm SEKT. B			210,6 kg

Mat = 42CrMo4 vergütet

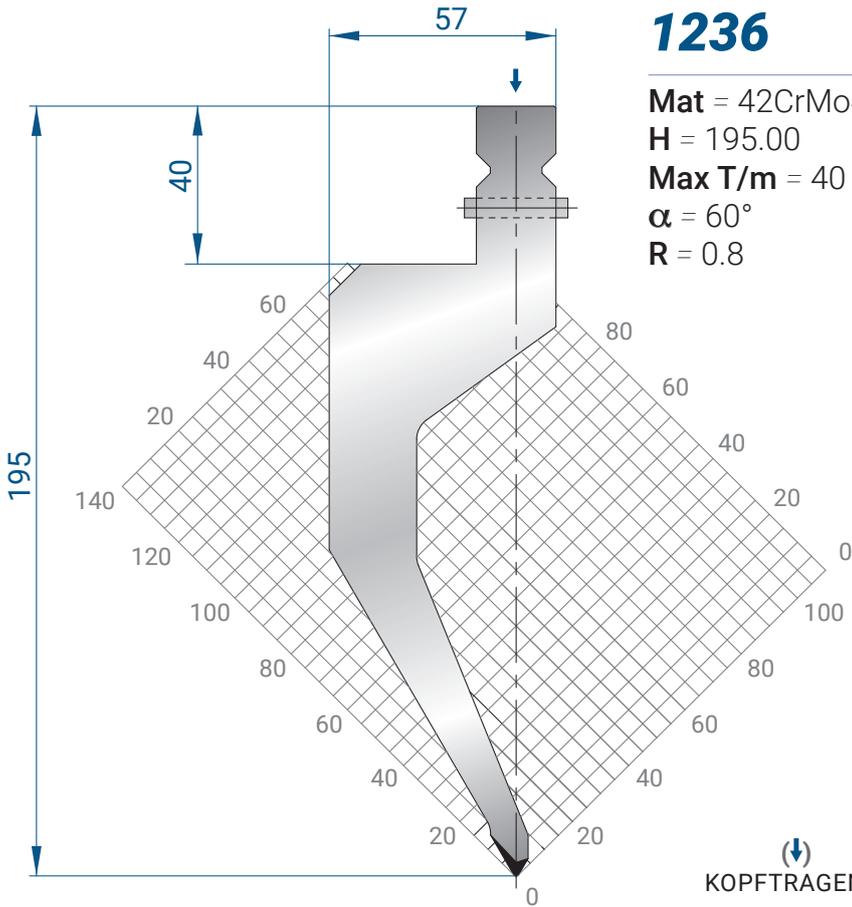
H = 220.00

Max T/m = 250

α = 60°

R = 4

STEMPEL - 60°

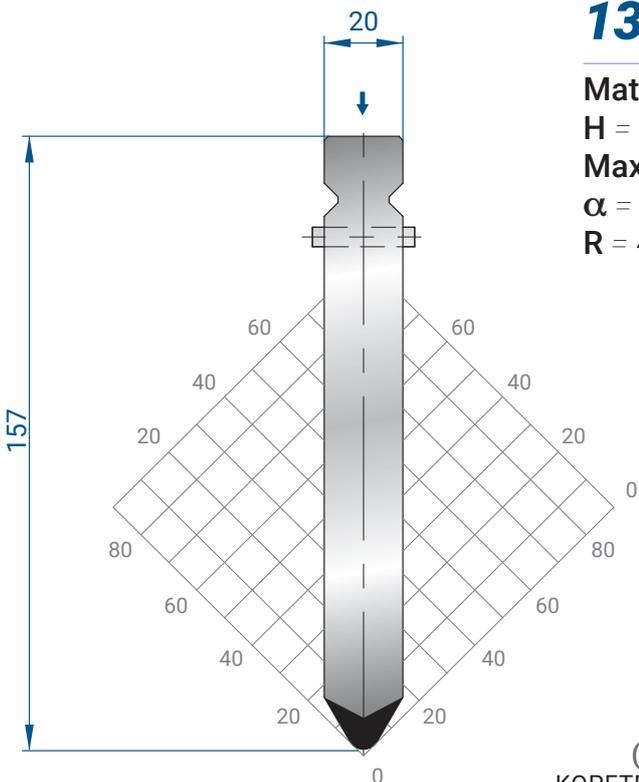


1236

Mat = 42CrMo4 vergütet
H = 195.00
Max T/m = 40
 α = 60°
R = 0.8

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,4 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			3,0 kg
100 mm			3,5 kg
200 mm			7,0 kg
300 mm			10,5 kg
500 mm			17,5 kg
550 mm SEKT. B			19,2 kg
1050 mm SEKT. B			36,7 kg
1250 mm SEKT. B			43,7 kg
2050 mm SEKT. B			71,7 kg
2550 mm SEKT. B			89,2 kg
3050 mm SEKT. B			106,7 kg
4050 mm SEKT. B			140,7 kg

(↓)
KOPFTRAGEND



1318

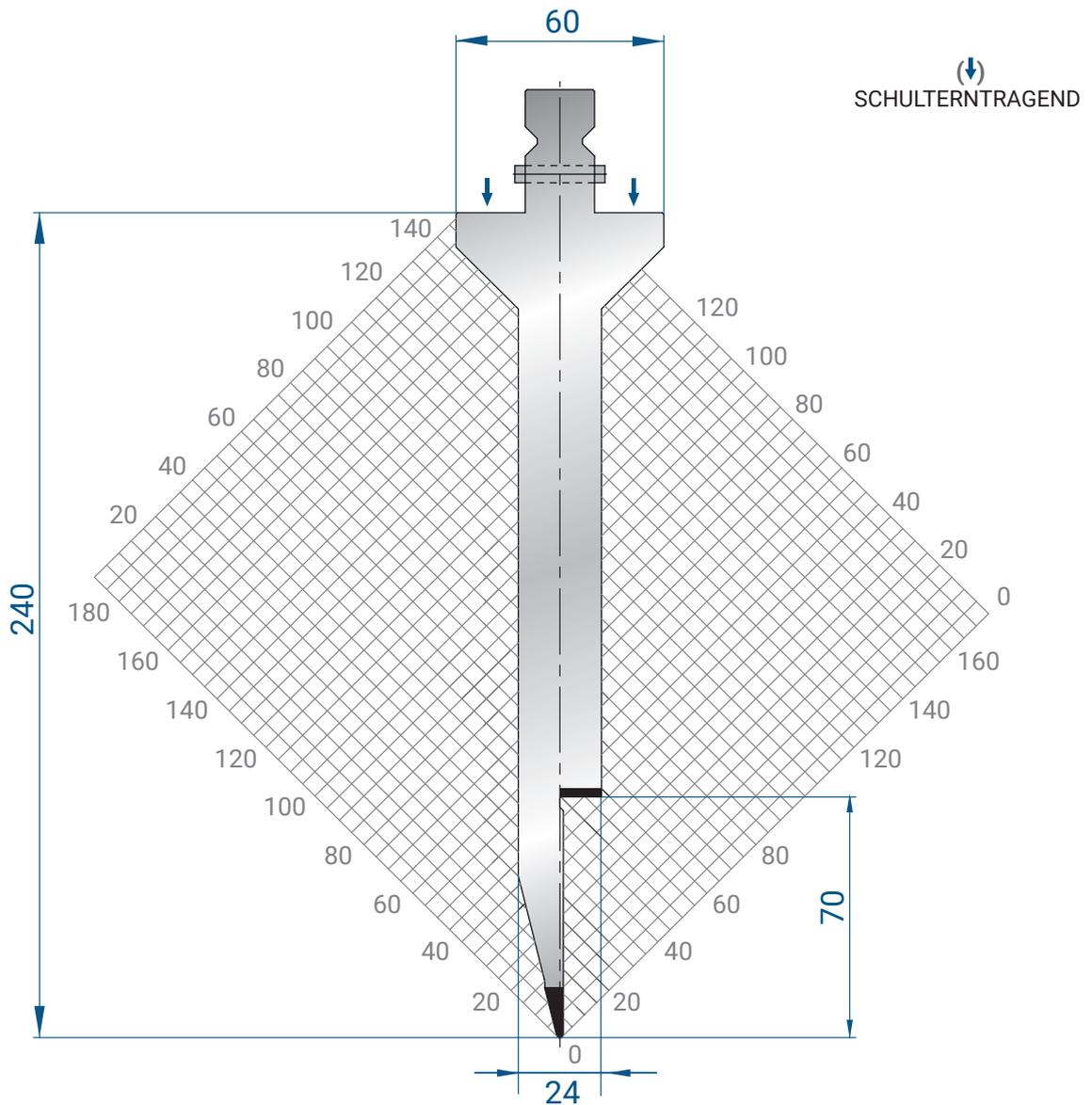
Mat = 42CrMo4 vergütet
H = 157.00
Max T/m = 180
 α = 60°
R = 4

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,0 kg
45-50mm			
100 mm HORN			2,5 kg
100 mm			2,7 kg
200 mm			5,4 kg
300 mm			8,1 kg
500 mm			13,5 kg
550 mm SEKT. B			14,9 kg
1050 mm SEKT. B			28,3 kg
1250 mm SEKT. B			33,7 kg
2050 mm SEKT. B			55,3 kg
2550 mm SEKT. B			68,5 kg
3050 mm SEKT. B			82,3 kg
4050 mm SEKT. B			109,3 kg

(↓)
KOPFTRAGEND

TRUMPF STYLE

STEMPEL - 28°



1295

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,9 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			4,0 kg
100 mm			4,8 kg
200 mm			9,5 kg
300 mm			14,3 kg
500 mm			23,8 kg
550 mm SEKT.			23,8 kg
1050 mm SEKT. B			50,4 kg
1250 mm SEKT. B			60,0 kg
2050 mm SEKT. B			98,4 kg
2550 mm SEKT. B			122,4 kg
3050 mm SEKT. B			146,4 kg
4050 mm SEKT. B			194,4 kg

Mat = 42CrMo4 vergütet

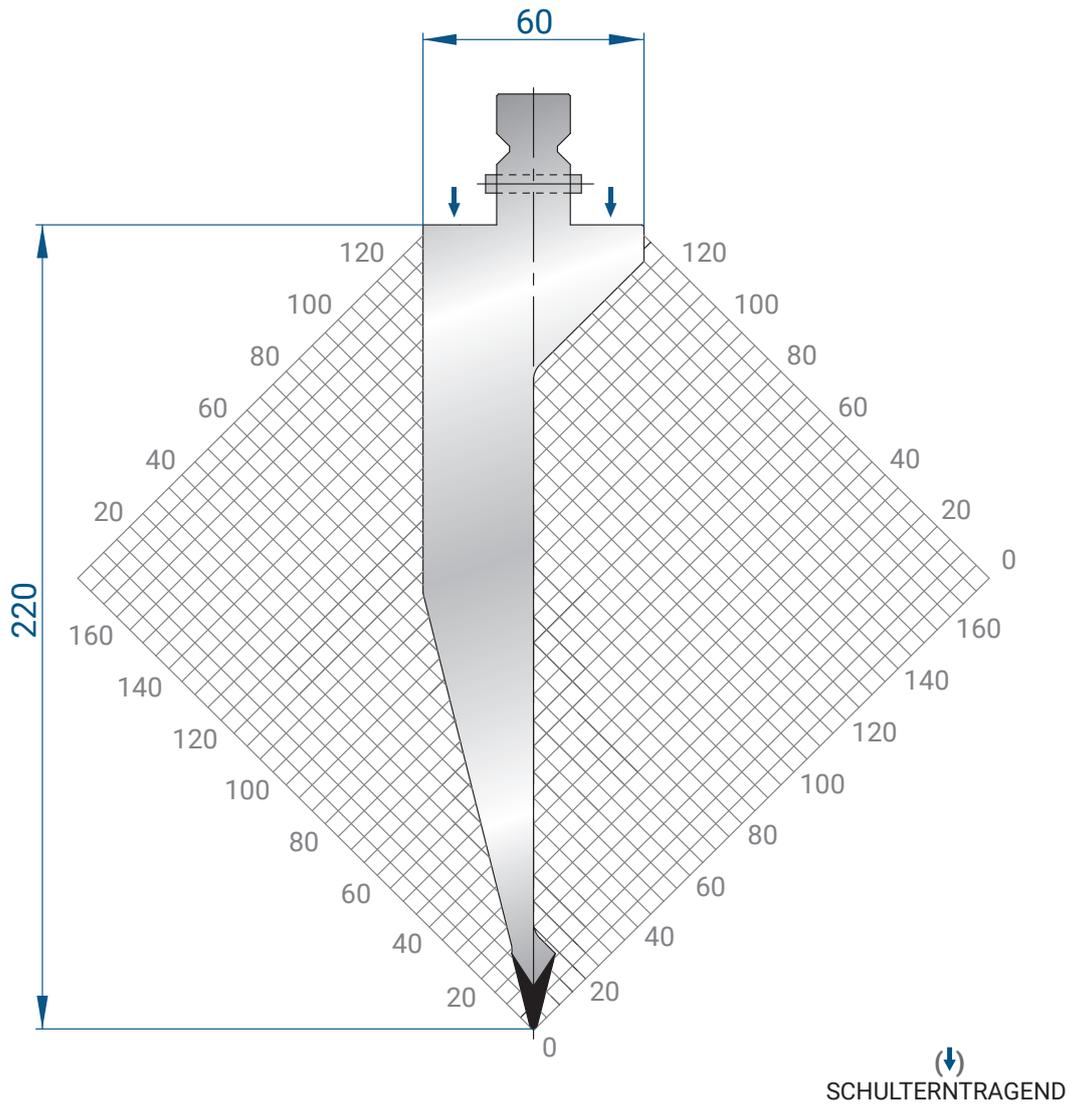
H = 240.00

Max T/m = 40

α = 28°

R = 1

STEMPEL - 28°



TRUMPF STYLE

1302

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			2,0 kg
45-50 mm			
100 mm HORN			4,5 kg
100 mm			5,0 kg
200 mm			10,0 kg
300 mm			15,0 kg
500 mm			25,0 kg
550 mm SEKT.			27,5 kg
1050 mm SEKT. B			52,5 kg
1250 mm SEKT. B			62,5 kg
2050 mm SEKT. B			102,5 kg
2550 mm SEKT. B			127,5 kg
3050 mm SEKT. B			152,5 kg
4050 mm SEKT. B			202,5 kg

Mat = 42CrMo4 vergütet

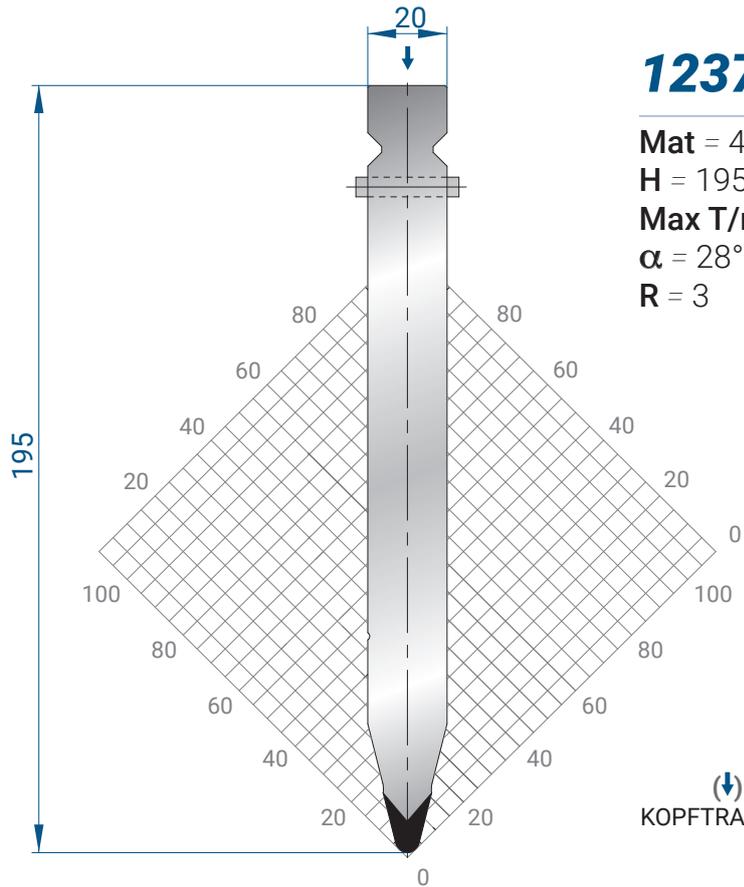
H = 220.00

Max T/m = 80

α = 28°

R = 1

STEMPEL - 28°

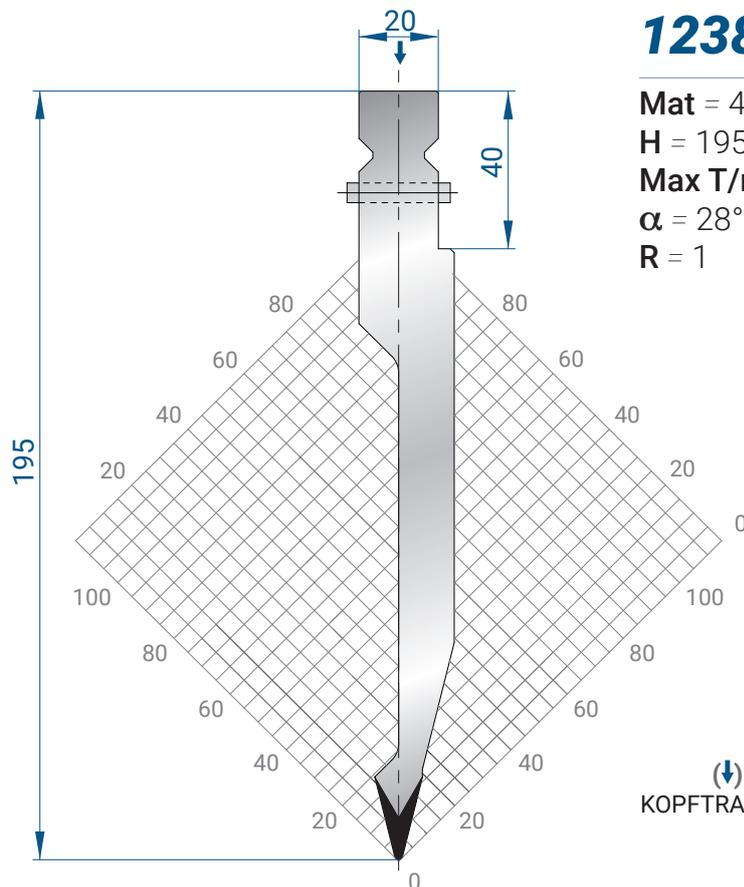


1237

Mat = 42CrMo4 vergütet
H = 195.00
Max T/m = 100
 α = 28°
R = 3

↓
KOPFTRAGEND

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,4 kg
45-50mm			
100 mm SCARP/HORN			2,0 kg
100 mm			2,8 kg
200 mm			5,7 kg
300 mm			8,5 kg
500 mm			14,1 kg
550 mm SEKT.			13,9 kg
1050 mm SEKT. B			28,1 kg
1250 mm SEKT. B			33,8 kg
2050 mm SEKT. B			56,3 kg
2550 mm SEKT. B			70,4 kg
3050 mm SEKT. B			84,5 kg
4050 mm SEKT. B			112,7 kg



1238

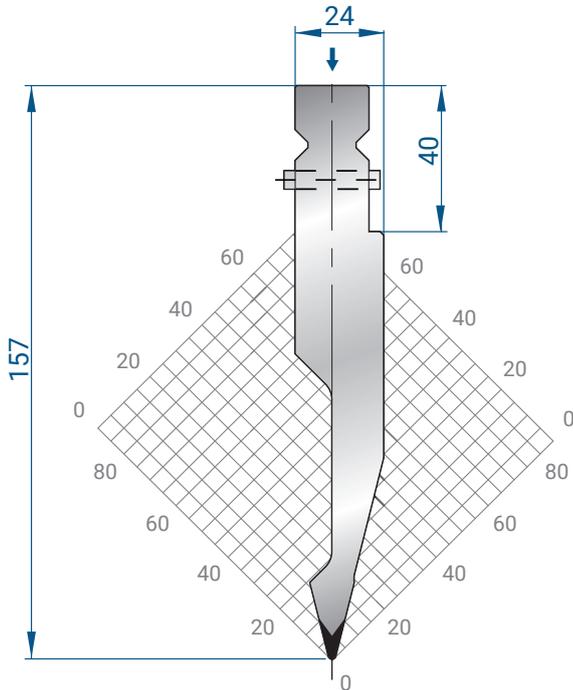
Mat = 42CrMo4 vergütet
H = 195.00
Max T/m = 80
 α = 28°
R = 1

↓
KOPFTRAGEND

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			0,9 kg
45-50mm			
100 mm HORN			1,9 kg
100 mm			2,3 kg
200 mm			4,6 kg
300 mm			6,9 kg
500 mm			11,5 kg
550 mm SEKT.			12,6 kg
1050 mm SEKT. B			24,1 kg
1250 mm SEKT. B			28,7 kg
2050 mm SEKT. B			47,1 kg
2550 mm SEKT. B			58,6 kg
3050 mm SEKT. B			70,0 kg
4050 mm SEKT. B			93,0 kg

STEMPEL - 28°

1313



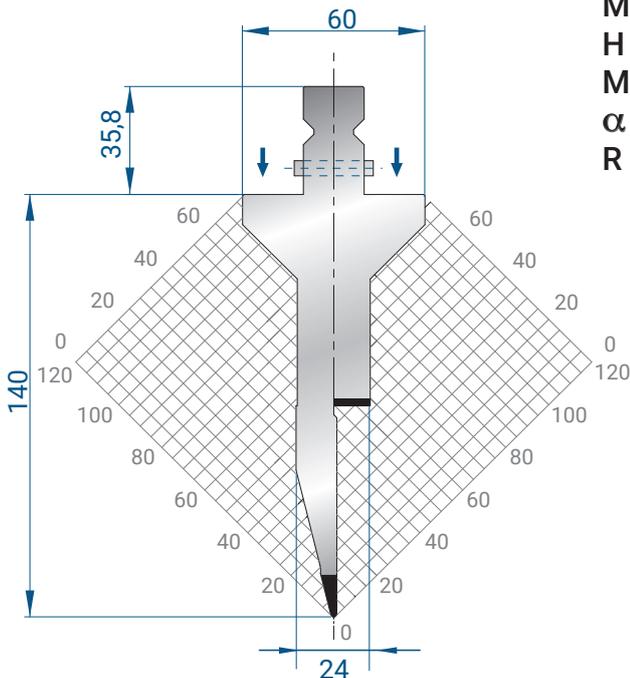
Mat = 42CrMo4 vergütet
H = 157.00
Max T/m = 80
 α = 28°
R = 1

(↓)
KOPFTRAGEND

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			0,8 kg
45-50mm			
100 mm HORN			1,8 kg
100 mm			2,0 kg
200 mm			4,0 kg
300 mm			6,0 kg
500 mm			10,0 kg
550 mm SEKT.			11,0 kg
1050 mm SEKT. B			21,0 kg
1250 mm SEKT. B			25,0 kg
2050 mm SEKT. B			41,0 kg
2550 mm SEKT. B			51,0 kg
3050 mm SEKT. B			61,0 kg
4050 mm SEKT. B			81,0 kg

TRUMPF STYLE

1308

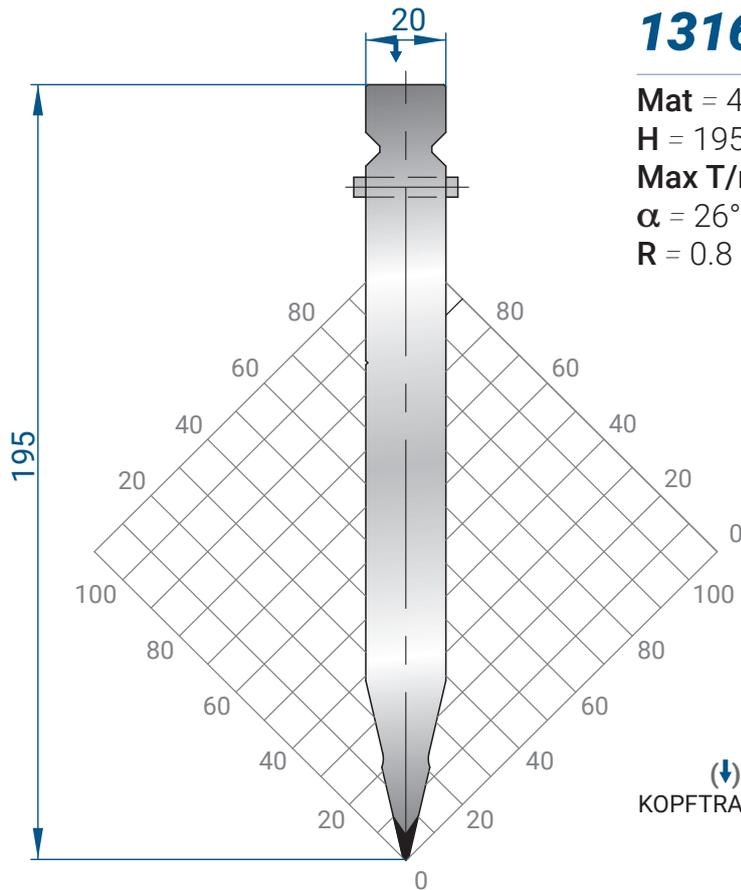


Mat = 42CrMo4 vergütet
H = 140.00
Max T/m = 40
 α = 28°
R = 1

(↓)
SCHULTERTRAGEND

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,1 kg
45-50mm			
100 mm HORN			2,7 kg
100 mm			2,9 kg
200 mm			5,8 kg
300 mm			8,7 kg
500 mm			14,5 kg
550 mm SEKT.			15,9 kg
1050 mm SEKT. B			30,4 kg
1250 mm SEKT. B			36,2 kg
2050 mm SEKT. B			59,4 kg
2550 mm SEKT. B			73,9 kg
3050 mm SEKT. B			88,4 kg
4050 mm SEKT. B			117,4 kg

STEMPEL - 26°



1316

Mat = 42CrMo4 vergütet

H = 195.00

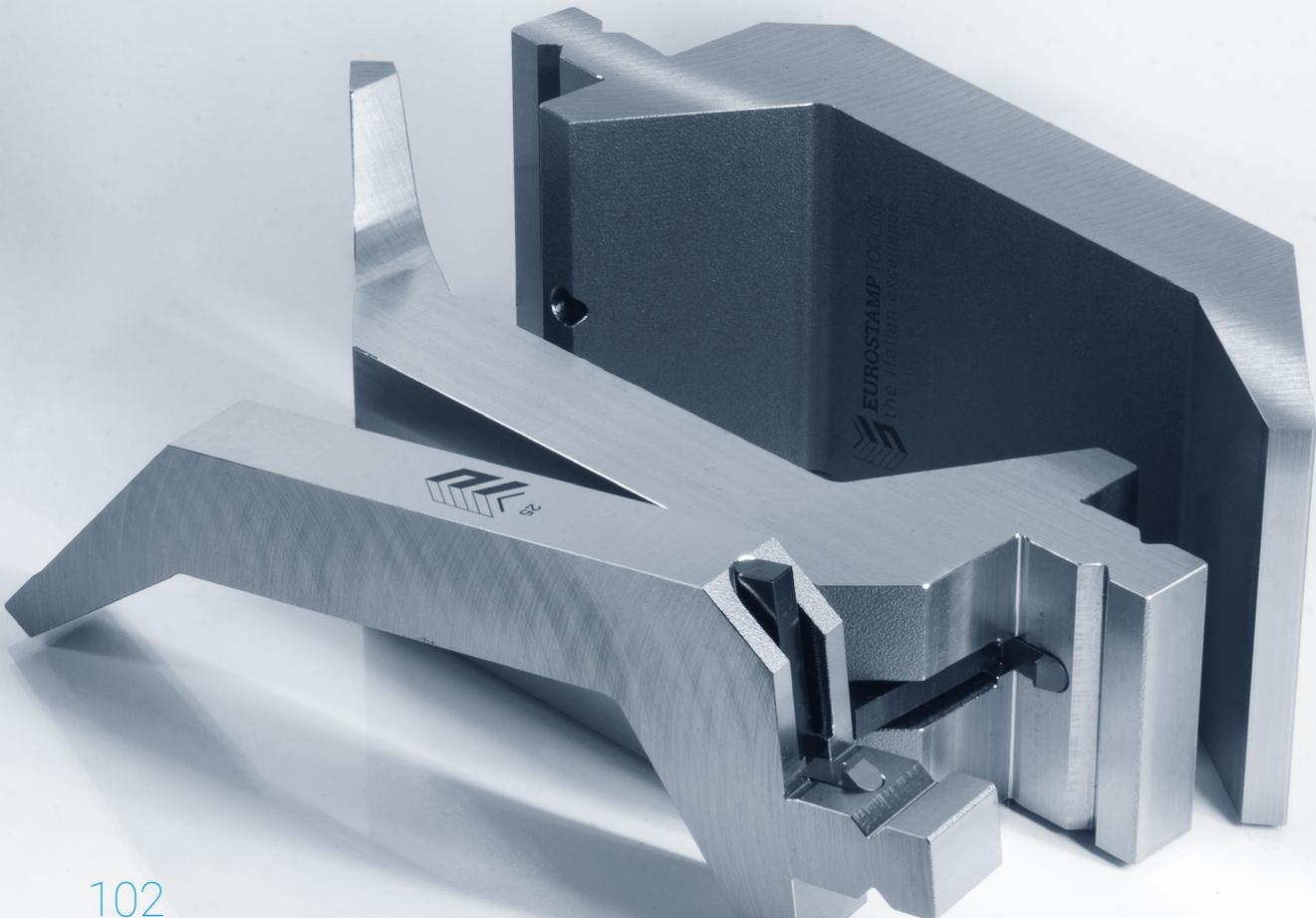
Max T/m = 100

α = 26°

R = 0.8

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
25-30			
35-40			1,0 kg
45-50mm			
100 mm HORN			2,5 kg
100 mm			2,7 kg
200 mm			5,4 kg
300 mm			8,1 kg
500 mm			13,5 kg
550 mm SEKT.			14,9 kg
1050 mm SEKT. B			28,3 kg
1250 mm SEKT. B			33,7 kg
2050 mm SEKT. B			55,3 kg
2550 mm SEKT. B			68,8 kg
3050 mm SEKT. B			82,3 kg
4050 mm SEKT. B			109,3 kg

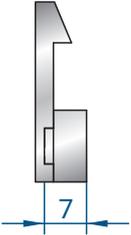
↓
KOPFTRAGEND



FAST LOCK - DRUCKKNÖPFE

8210

AUSFRÄSUNG FÜR FAST LOCK



8211

FÜR STEMPEL

1237-1240-
1316-1318

8218

FÜR STEMPEL

1238-1249-
1250-1251-
1313

8212

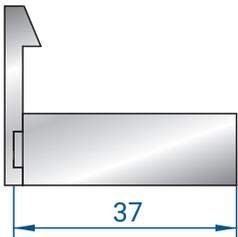
FÜR STEMPEL

1234-1235-
1317-4191

8213

FÜR STEMPEL

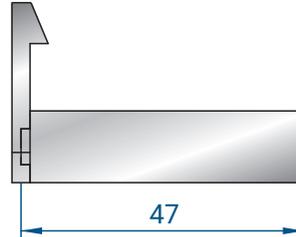
1295-1302-
1303-1308-
4361



8214

FÜR STEMPEL

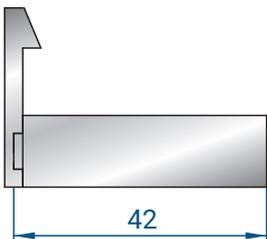
1233-1314-
1319



8216

FÜR STEMPEL

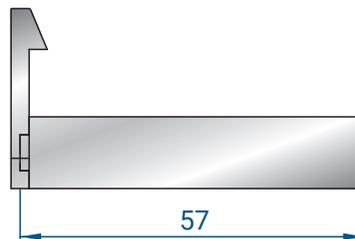
1294-1320



8215

FÜR STEMPEL

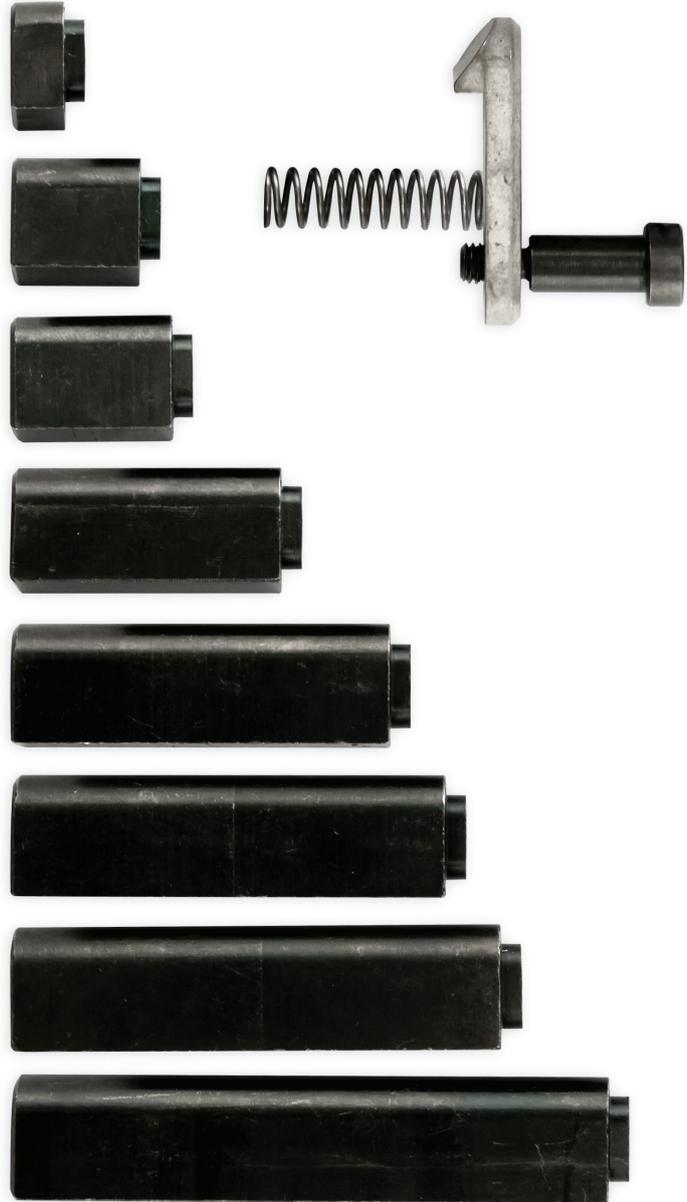
1236

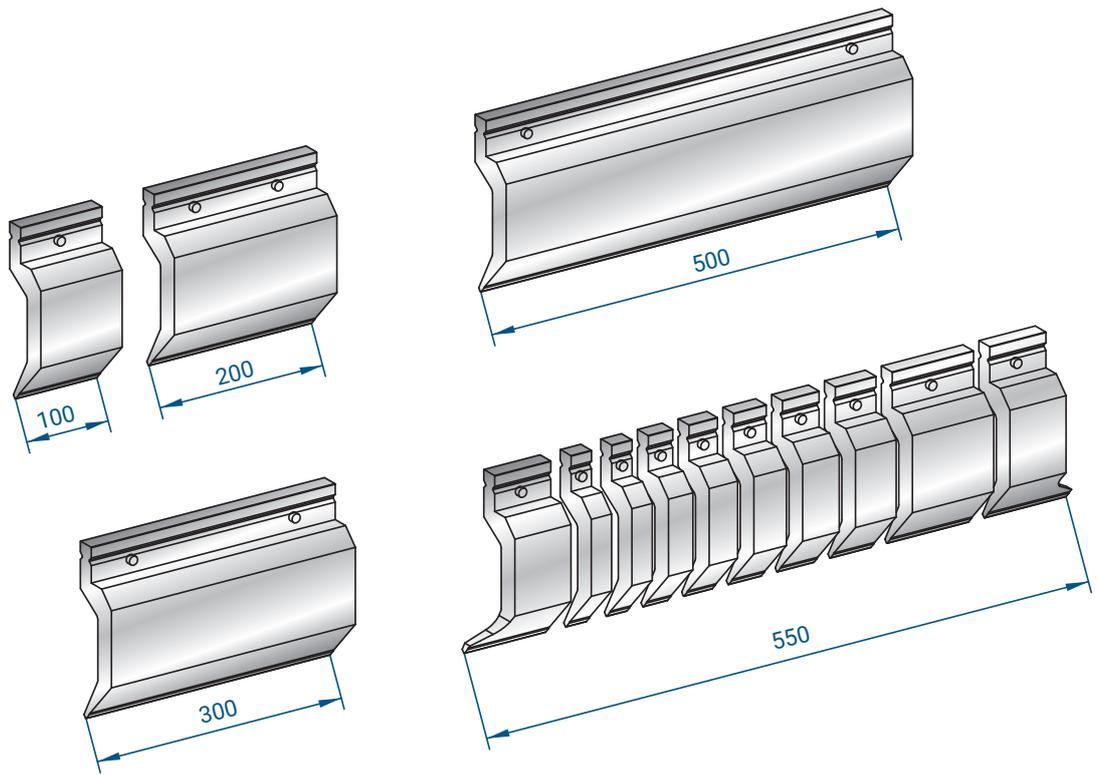


8219

FÜR STEMPEL

1315







EUROSTAMP TOOLING
the Italian excellence

3244

A 84°
R 1.6
H 100

V 14
L 200
90 T/m

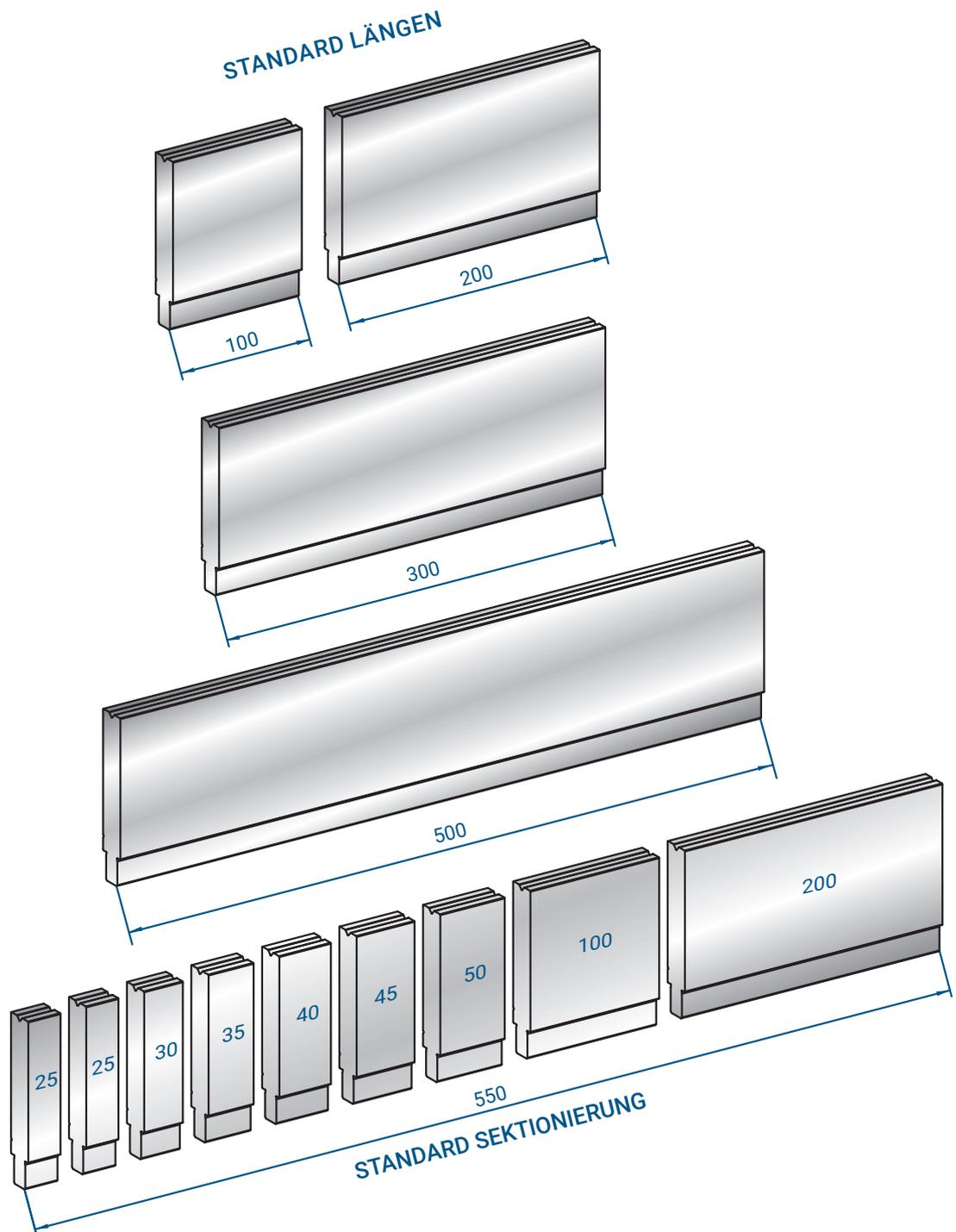
25



40



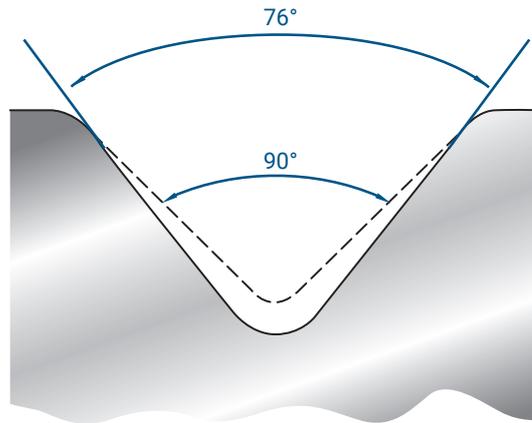
MATRIZEN



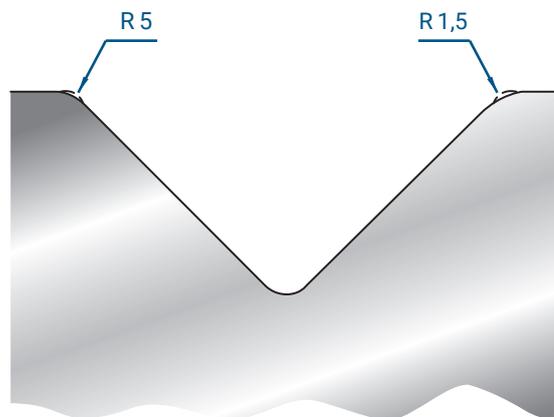
WERKZEUGÄNDERUNG AUF ANFRAGE



SONDER SEKTIONIERUNG



WINKELÄNDERUNG



RADIENÄNDERUNG

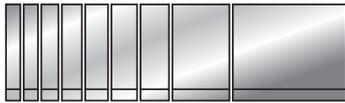
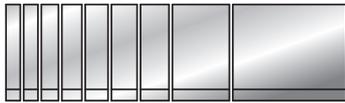
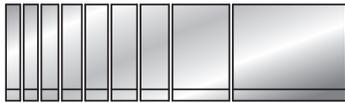
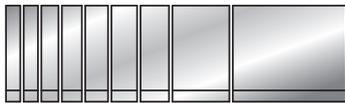
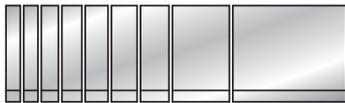
WERKZEUGTEILUNGEN FÜR UNTERWERKZEUGE

3135 - 3222
3223 - 3224

550			
1050			
1250			
2050			
2550			
3050			
4050			

WERKZEUGTEILUNGEN FÜR
UNTERWERKZEUGE

**3218 - 3219 - 3220 -
3221 - 3132 - 3133 - 3134**

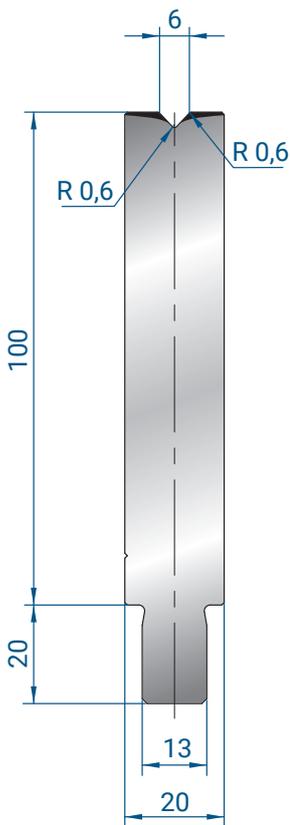
550				
1050				
1250				
2050				
2550				
3050				
4050				

MATRIZEN

WERKZEUGTEILUNGEN FÜR ALLE ANDERE UNTERWERKZEUGE

550				
1050				
1250				
2050				
2550				
3050				
4050				

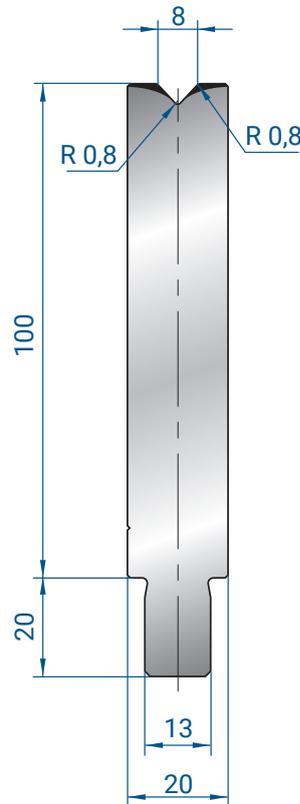
MARIZEN H100 - 86° 42CrMo4



3200

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

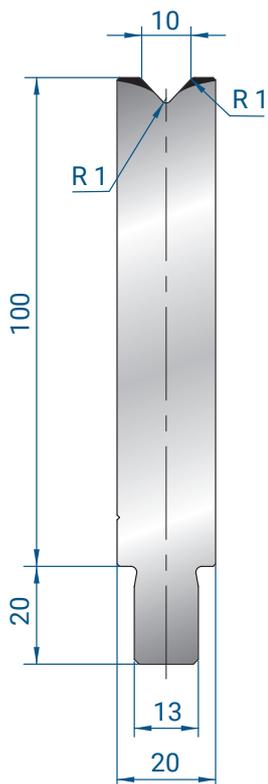
25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm		18,9 kg
1250 mm		22,5 kg
2050 mm		36,9 kg
2550 mm		45,9 kg
3050 mm		54,9 kg
4050 mm		72,9 kg



3201

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

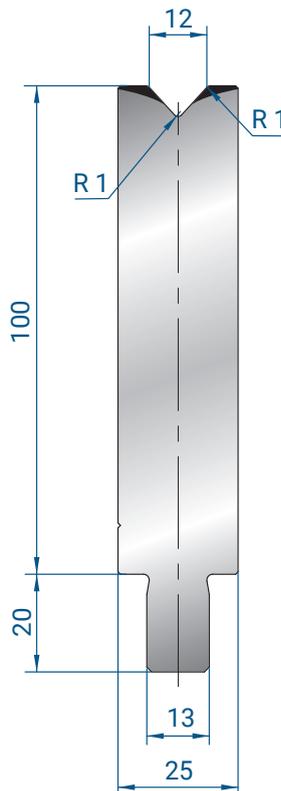
25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm		18,9 kg
1250 mm		22,5 kg
2050 mm		36,9 kg
2550 mm		45,9 kg
3050 mm		54,9 kg
4050 mm		72,9 kg



3202

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm		18,9 kg
1250 mm		22,5 kg
2050 mm		36,9 kg
2550 mm		45,9 kg
3050 mm		54,9 kg
4050 mm		72,9 kg



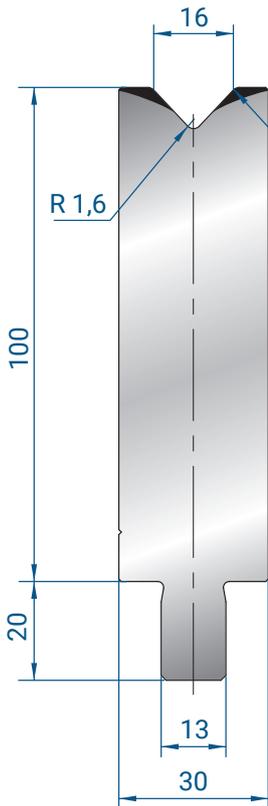
3203

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm		18,9 kg
1250 mm		22,5 kg
2050 mm		36,9 kg
2550 mm		45,9 kg
3050 mm		54,9 kg
4050 mm		72,9 kg

TRUMPF STYLE

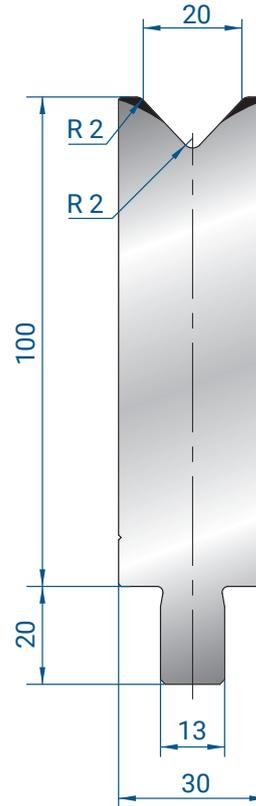
MARIZEN H100 - 86° 42CrMo4



3204

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 α = 86°

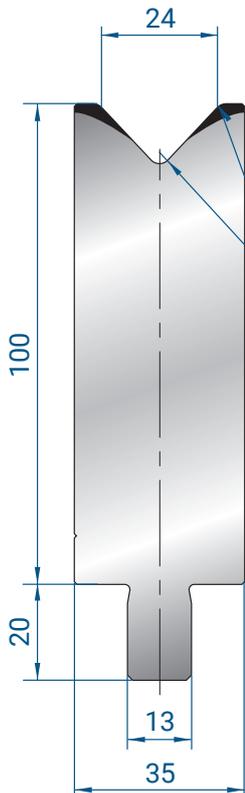
25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,5 kg
200 mm		5,0 kg
300 mm		7,5 kg
500 mm		12,5 kg
550 mm		13,8 kg
1050 mm	GETEILT	26,2 kg
1250 mm	GETEILT	31,2 kg
2050 mm	GETEILT	51,2 kg
2550 mm	GETEILT	63,7 kg
3050 mm	GETEILT	76,2 kg
4050 mm	GETEILT	101,2 kg



3205

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 α = 86°

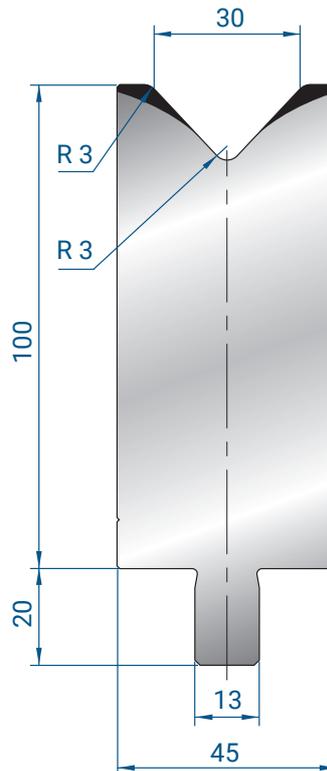
25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,5 kg
200 mm		5,0 kg
300 mm		7,5 kg
500 mm		12,5 kg
550 mm		13,8 kg
1050 mm	GETEILT	26,2 kg
1250 mm	GETEILT	31,2 kg
2050 mm	GETEILT	51,2 kg
2550 mm	GETEILT	63,7 kg
3050 mm	GETEILT	76,2 kg
4050 mm	GETEILT	101,2 kg



3215

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 α = 86°

25-30		
35-40		1,1 kg
45-50 mm		
100 mm		2,8 kg
200 mm		5,6 kg
300 mm		8,4 kg
500 mm		14,0 kg
550 mm		15,4 kg
1050 mm	GETEILT	29,4 kg
1250 mm	GETEILT	35,0 kg
2050 mm	GETEILT	57,4 kg
2550 mm	GETEILT	71,4 kg
3050 mm	GETEILT	85,4 kg
4050 mm	GETEILT	113,4 kg

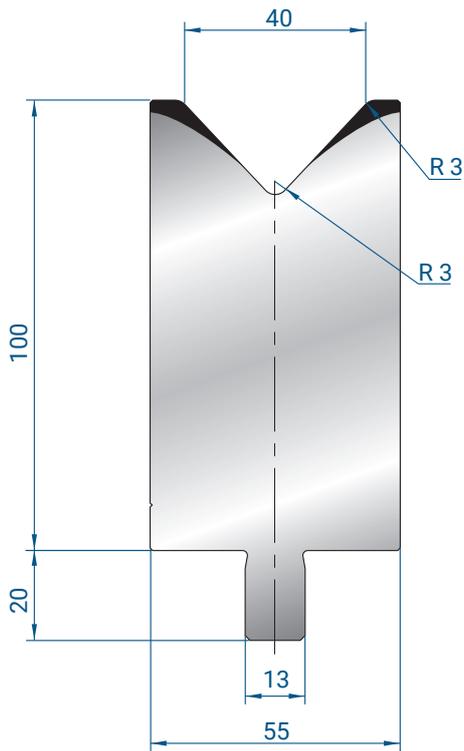


3216

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 α = 86°

25-30		
35-40		1,4 kg
45-50 mm		
100 mm		3,5 kg
200 mm		7,0 kg
300 mm		10,5 kg
500 mm		17,5 kg
550 mm		19,3 kg
1050 mm	GETEILT	36,7 kg
1250 mm	GETEILT	43,7 kg
2050 mm	GETEILT	71,7 kg
2550 mm	GETEILT	89,2 kg
3050 mm	GETEILT	106,7 kg
4050 mm	GETEILT	141,7 kg

MARIZEN H100 - 86° 42CrMo4

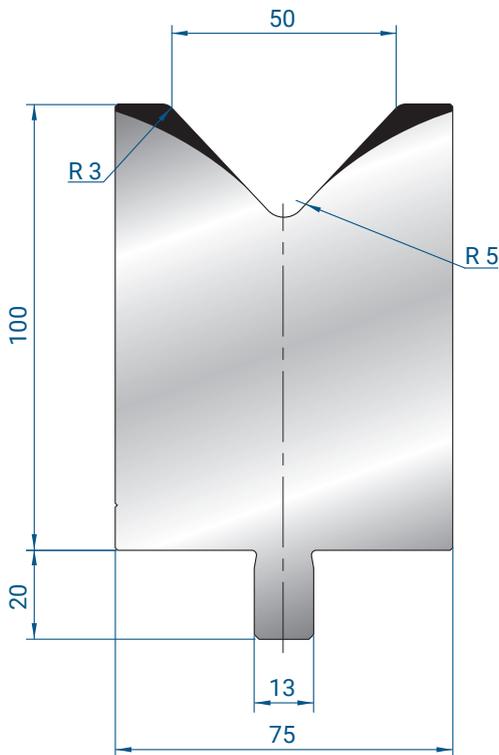


3217

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 120
 α = 86°

25-30		
35-40		1,6 kg
45-50 mm		
100 mm		4,0 kg
200 mm		8,0 kg
300 mm		12,0 kg
500 mm		20,0 kg
550 mm		22,0 kg
1050 mm	GETEILT	42,0 kg
1250 mm	GETEILT	50,0 kg
2050 mm	GETEILT	82,0 kg
2550 mm	GETEILT	102,0 kg
3050 mm	GETEILT	122,0 kg
4050 mm	GETEILT	162,0 kg

TRUMPF STYLE



3218

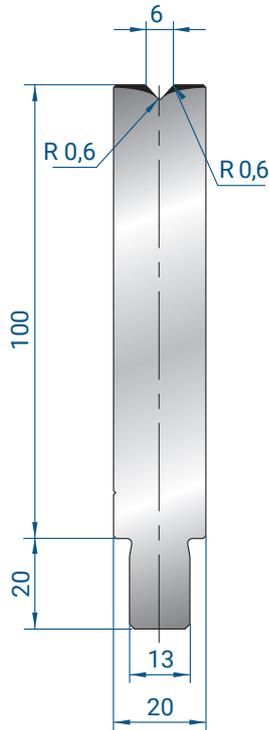
Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 150
 α = 86°

25-30		
35-40		2,2 kg
45-50 mm		
100 mm		5,5 kg
200 mm		11,0 kg
300 mm		16,5 kg
500 mm		27,5 kg
550 mm		30,3 kg
1050 mm	GETEILT	57,7 kg
1250 mm	GETEILT	68,7 kg
2050 mm	GETEILT	112,7 kg
2550 mm	GETEILT	140,2 kg
3050 mm	GETEILT	167,7 kg
4050 mm	GETEILT	222,7 kg

MARIZEN H100 - 84°

42CrMo4

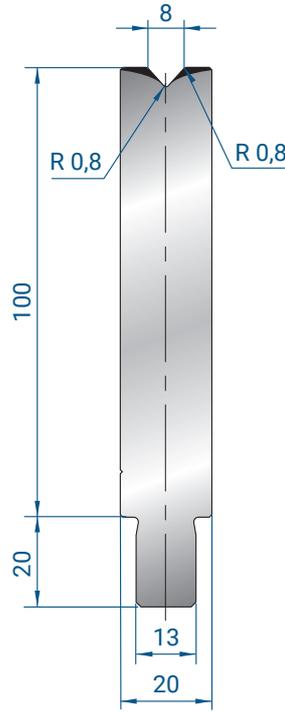
3225



Mat = 42CrMo4
 vergütet
 Max T/m = 100
 $\alpha = 84^\circ$

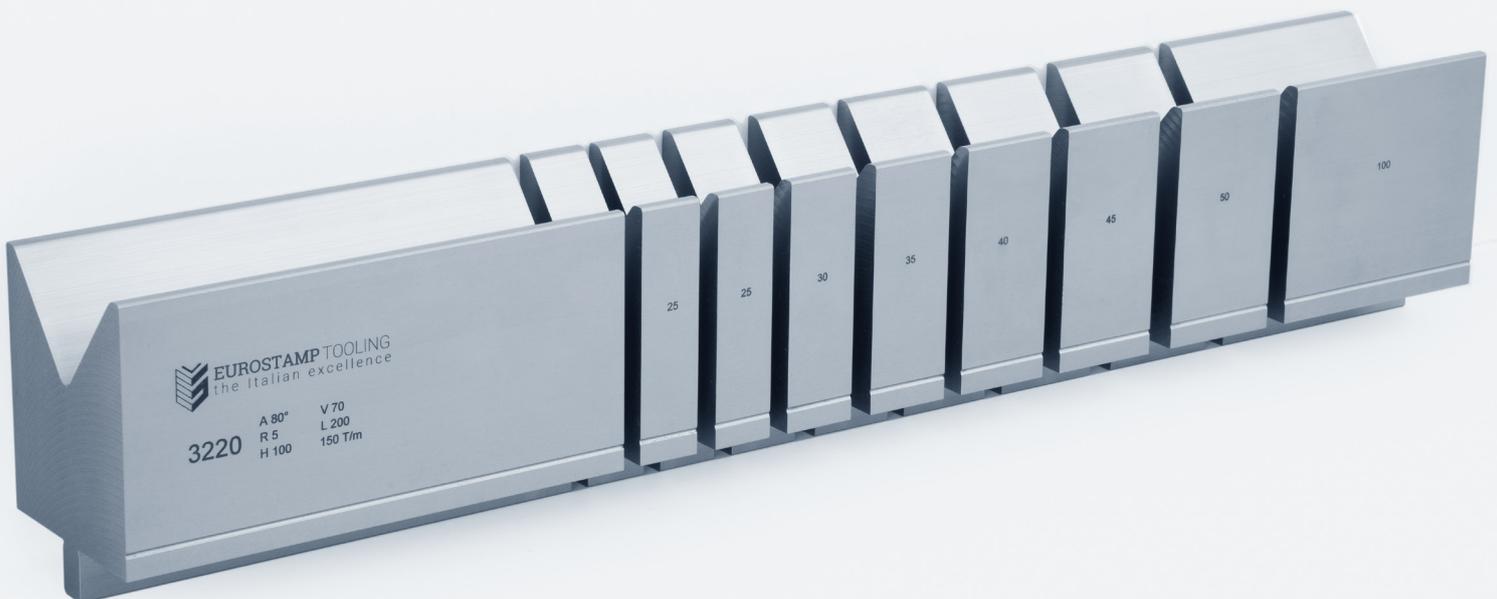
25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm	GETEILT	18,9 kg
1250 mm	GETEILT	22,5 kg
2050 mm	GETEILT	36,9 kg
2550 mm	GETEILT	45,9 kg
3050 mm	GETEILT	54,9 kg
4050 mm	GETEILT	72,9 kg

3226



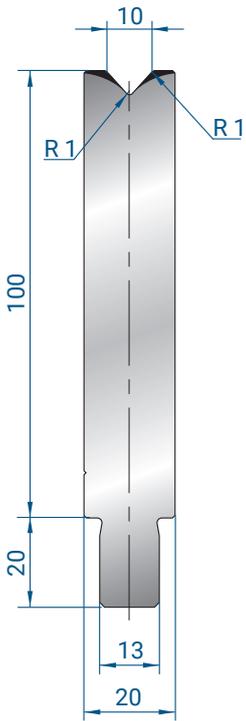
Mat = 42CrMo4
 vergütet
 Max T/m = 100
 $\alpha = 84^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm	GETEILT	18,9 kg
1250 mm	GETEILT	22,5 kg
2050 mm	GETEILT	36,9 kg
2550 mm	GETEILT	45,9 kg
3050 mm	GETEILT	54,9 kg
4050 mm	GETEILT	72,9 kg



MARIZEN H100 - 84° 42CrMo4

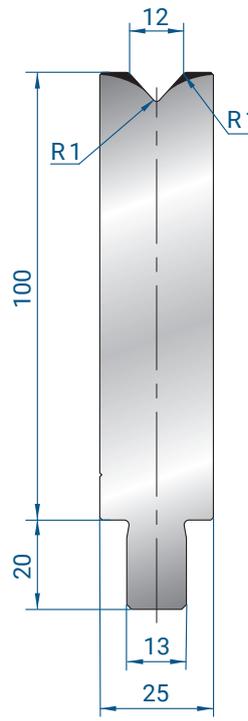
3227



Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 $\alpha = 84^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm	GETEILT	18,9 kg
1250 mm	GETEILT	22,5 kg
2050 mm	GETEILT	36,9 kg
2550 mm	GETEILT	45,9 kg
3050 mm	GETEILT	54,9 kg
4050 mm	GETEILT	72,9 kg

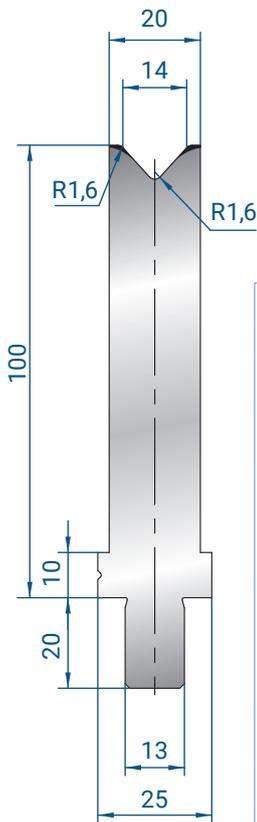
3228



Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 $\alpha = 84^\circ$

25-30		
35-40		0,8 kg
45-50 mm		
100 mm		2,0 kg
200 mm		4,1 kg
300 mm		6,2 kg
500 mm		10,2 kg
550 mm		11,3 kg
1050 mm	GETEILT	21,0 kg
1250 mm	GETEILT	25,0 kg
2050 mm	GETEILT	41,0 kg
2550 mm	GETEILT	51,0 kg
3050 mm	GETEILT	61,0 kg
4050 mm	GETEILT	81,0 kg

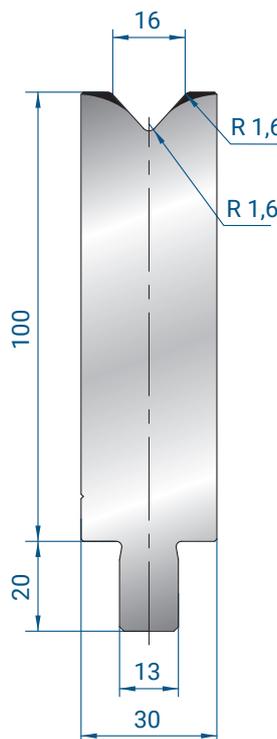
3244



Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 90
 $\alpha = 84^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,5 kg
300 mm		5,3 kg
500 mm		8,8 kg
550 mm		9,7 kg
1050 mm	GETEILT	17,6 kg
1250 mm	GETEILT	21,1 kg
2050 mm	GETEILT	35,2 kg
2550 mm	GETEILT	44,0 kg
3050 mm	GETEILT	52,8 kg
4050 mm	GETEILT	70,4 kg

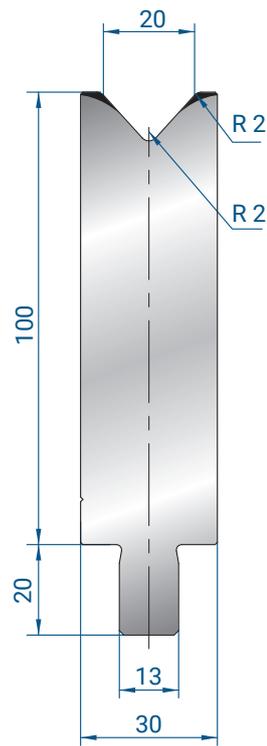
3229



Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 $\alpha = 84^\circ$

25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,5 kg
200 mm		5,0 kg
300 mm		7,5 kg
500 mm		12,5 kg
550 mm		13,8 kg
1050 mm	GETEILT	26,2 kg
1250 mm	GETEILT	31,2 kg
2050 mm	GETEILT	51,2 kg
2550 mm	GETEILT	63,7 kg
3050 mm	GETEILT	76,2 kg
4050 mm	GETEILT	101,2 kg

MARIZEN H100 - 84° 42CrMo4



3230

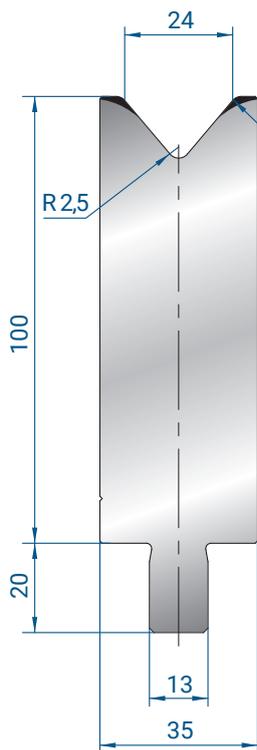
Mat = 42CrMo4
vergütet
Max T/m = 100
α = 84°

25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,5 kg
200 mm		5,0 kg
300 mm		7,5 kg
500 mm		12,5 kg
550 mm		13,8 kg
1050 mm		26,2 kg
1250 mm		31,2 kg
2050 mm		51,2 kg
2550 mm		63,7 kg
3050 mm		76,2 kg
4050 mm		101,2 kg
GETEILT		

MARIZEN H100 - 80° 42CrMo4

3231

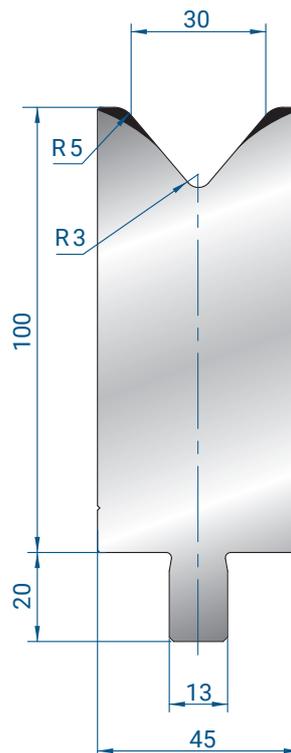
Mat = 42CrMo4
vergütet
Max T/m = 100
α = 80°



25-30		
35-40		1,1 kg
45-50 mm		
100 mm		2,8 kg
200 mm		5,6 kg
300 mm		8,4 kg
500 mm		14,0 kg
550 mm		15,4 kg
1050 mm		29,4 kg
1250 mm		35,0 kg
2050 mm		57,4 kg
2550 mm		71,4 kg
3050 mm		85,4 kg
4050 mm		113,4 kg
GETEILT		

3232

Mat = 42CrMo4
vergütet
Max T/m = 120
α = 80°



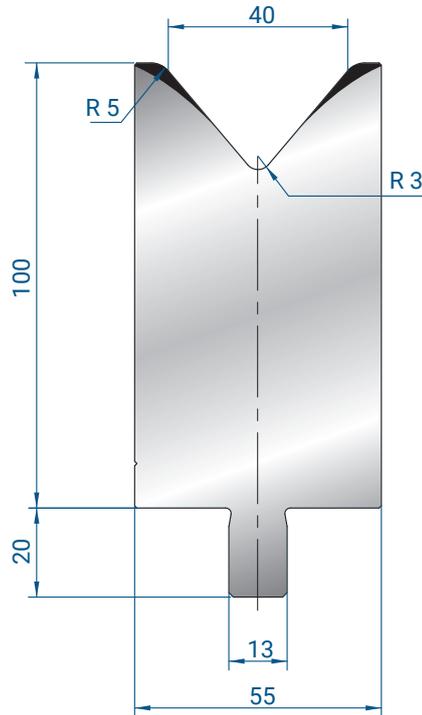
25-30		
35-40		1,4 kg
45-50 mm		
100 mm		3,5 kg
200 mm		7,0 kg
300 mm		10,5 kg
500 mm		17,5 kg
550 mm		19,3 kg
1050 mm		36,7 kg
1250 mm		43,7 kg
2050 mm		71,7 kg
2550 mm		89,2 kg
3050 mm		106,7 kg
4050 mm		141,7 kg
GETEILT		

MARIZEN H100 - 80°

42CrMo4

3233

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 150
 α = 80°

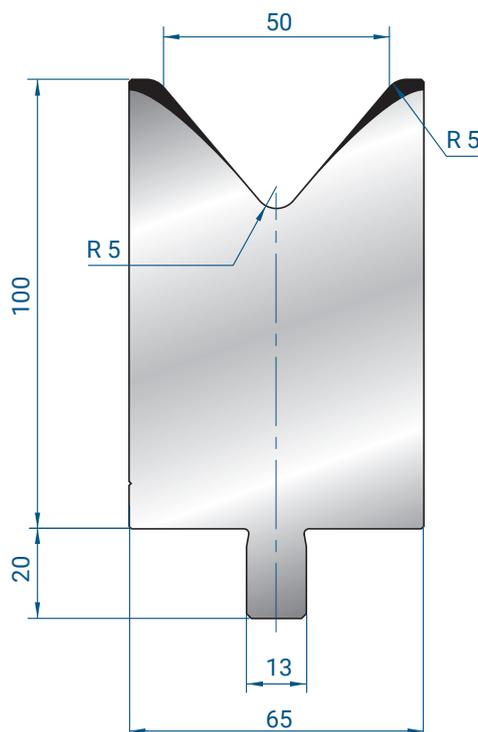


25-30		
35-40		1,6 kg
45-50 mm		
100 mm		4,1 kg
200 mm		8,2 kg
300 mm		12,3 kg
500 mm		20,6 kg
550 mm		22,7 kg
1050 mm		43,0 kg
1250 mm		51,2 kg
2050 mm		84,0 kg
2550 mm		104,5 kg
3050 mm		125,0 kg
4050 mm		166,0 kg

TRUMPF STYLE

3234

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 150
 α = 80°



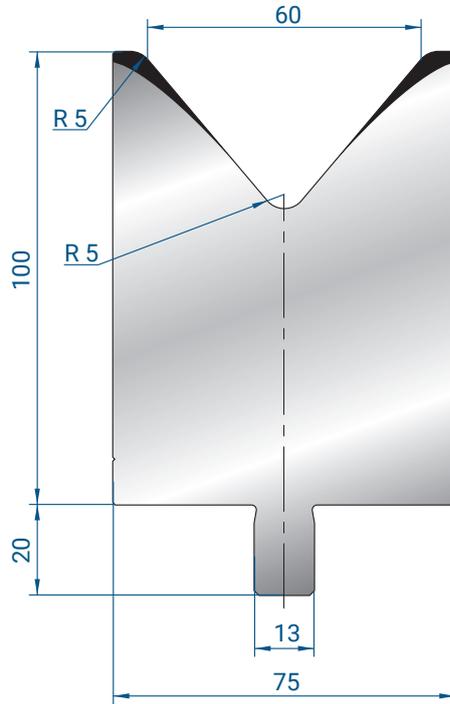
25-30		
35-40		1,8 kg
45-50 mm		
100 mm		4,6 kg
200 mm		9,2 kg
300 mm		13,8 kg
500 mm		23,0 kg
550 mm		25,3 kg
1050 mm		48,3 kg
1250 mm		57,5 kg
2050 mm		94,3 kg
2550 mm		117,3 kg
3050 mm		140,3 kg
4050 mm		186,3 kg

MARIZEN H100 - 80°

42CrMo4

3219

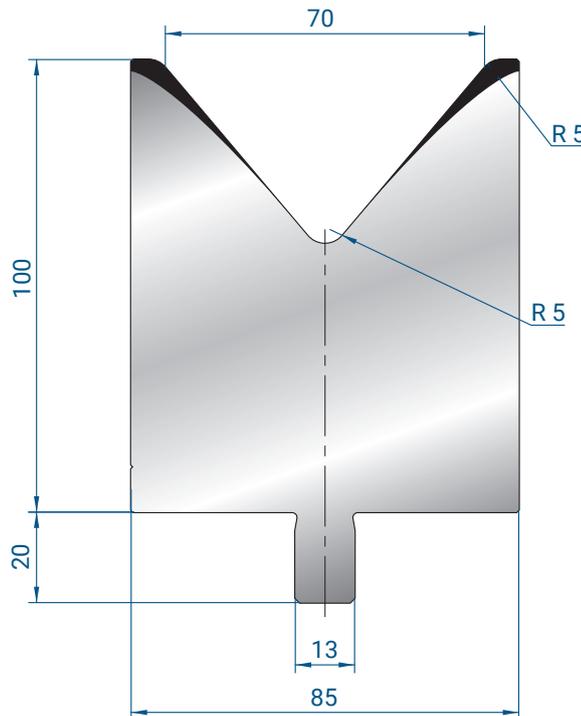
Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 150
 $\alpha = 80^\circ$



25-30		
35-40		2,0 kg
45-50 mm		
100 mm		5,2 kg
200 mm		10,4 kg
300 mm		15,6 kg
500 mm		26,0 kg
550 mm		28,6 kg
1050 mm		54,6 kg
1250 mm		65,0 kg
2050 mm		106,6 kg
2550 mm		132,6 kg
3050 mm		158,6 kg
4050 mm		210,6 kg

3220

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 150
 $\alpha = 80^\circ$

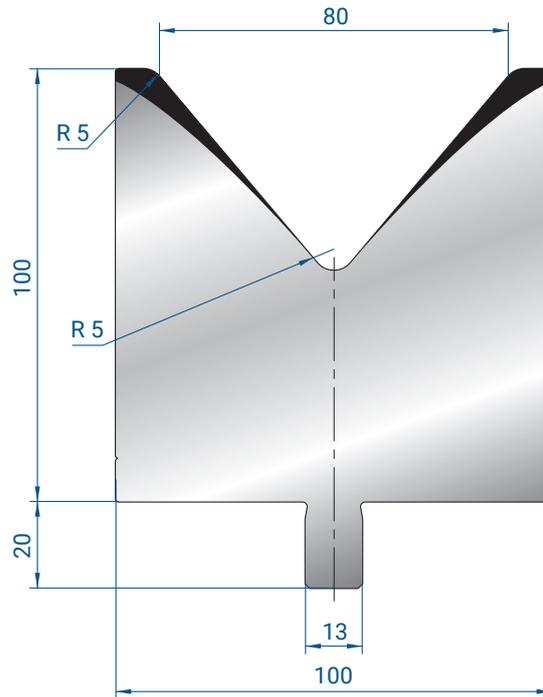


25-30		
35-40		2,2 kg
45-50 mm		
100 mm		5,6 kg
200 mm		11,2 kg
300 mm		16,8 kg
550 mm		28,0 kg
1050 mm		58,8 kg
1250 mm		70,0 kg
2050 mm		114,8 kg
2550 mm		142,8 kg
3050 mm		170,8 kg
4050 mm		226,8 kg

MARIZEN H100/120 - 80° 42CrMo4

3221

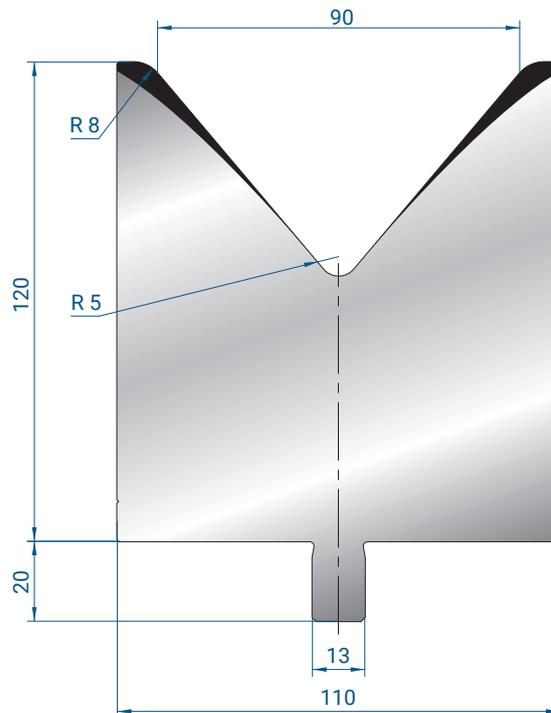
Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 150
 $\alpha = 80^\circ$



25-30		
35-40		2,5 kg
45-50 mm		
100 mm		6,4 kg
200 mm		12,8 kg
300 mm		19,2 kg
550 mm		35,2 kg
1050 mm		67,2 kg
1250 mm		80,0 kg
2050 mm		131,2 kg
2550 mm		163,2 kg
3050 mm		195,2 kg
4050 mm		259,2 kg

3222

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 150
 $\alpha = 80^\circ$



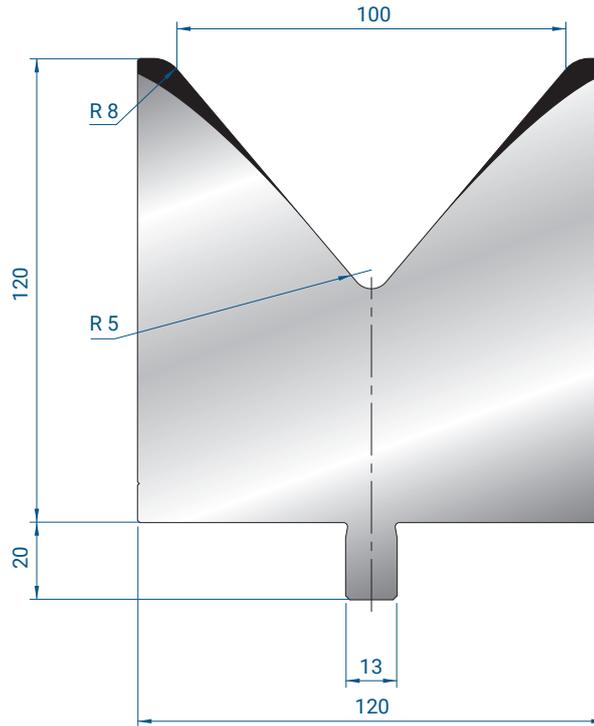
25-30		
35-40		3,4 kg
45-50 mm		
100 mm		8,5 kg
200 mm		17,0 kg
550 mm		46,7 kg
1050 mm		89,2 kg
1250 mm		106,2 kg
2050 mm		174,2 kg
2550 mm		216,7 kg
3050 mm		259,2 kg
4050 mm		344,2 kg

MARIZEN H120 - 80°

42CrMo4

3223

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 150
 α = 80°



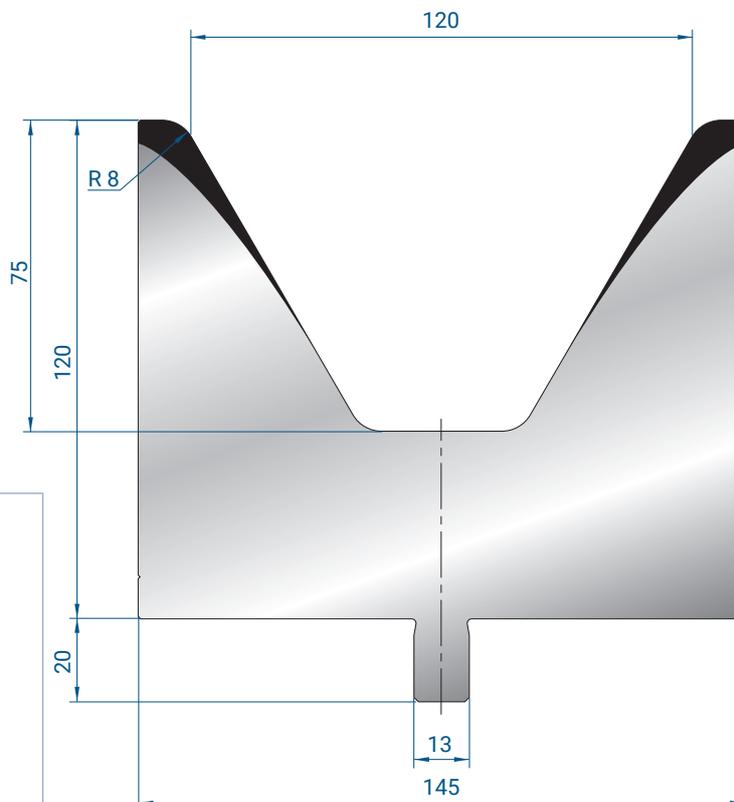
25-30		
35-40		3,5 kg
45-50 mm		
100 mm		8,9 kg
200 mm		17,8 kg
550 mm		48,9 kg
1050 mm		93,4 kg
1250 mm		111,2 kg
2050 mm		182,4 kg
2550 mm		226,9 kg
3050 mm		271,4 kg
4050 mm		360,4 kg

MARIZEN H120 - 60°

42CrMo4

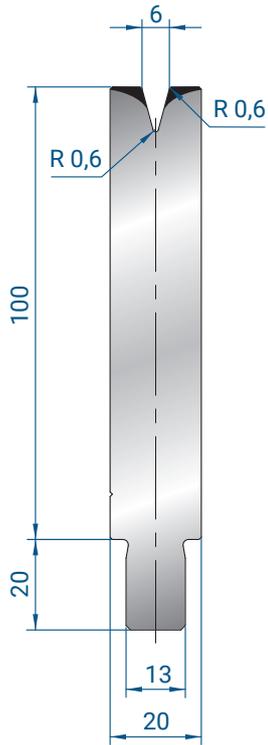
3224

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 160
 α = 60°



25-30		
35-40		3,6 kg
45-50 mm		
100 mm		9,1 kg
200 mm		18,2 kg
550 mm		50,0 kg
1050 mm		95,5 kg
1250 mm		113,7 kg
2050 mm		186,5 kg
2550 mm		232,0 kg
3050 mm		277,5 kg
4050 mm		368,5 kg

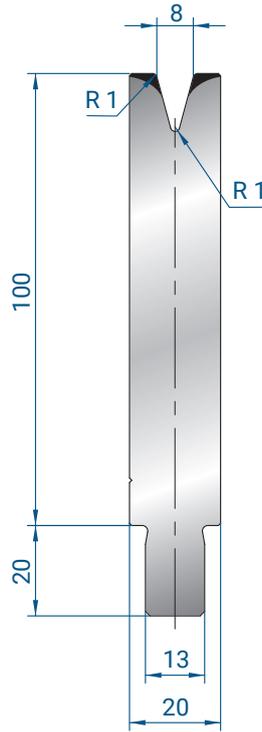
MARIZEN H100 - 30° 42CrMo4



3206

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 60
 $\alpha = 30^\circ$

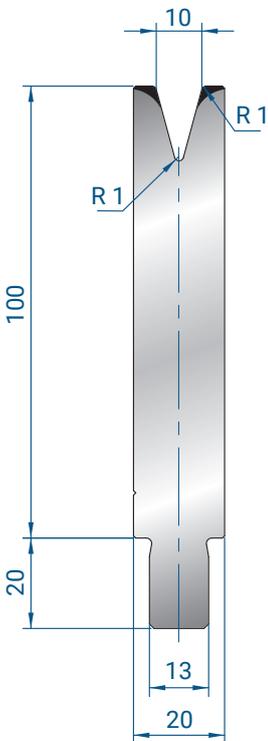
25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm	GETEILT	18,9 kg
1250 mm	GETEILT	22,5 kg
2050 mm	GETEILT	36,9 kg
2550 mm	GETEILT	45,9 kg
3050 mm	GETEILT	54,9 kg
4050 mm	GETEILT	72,9 kg



3207

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

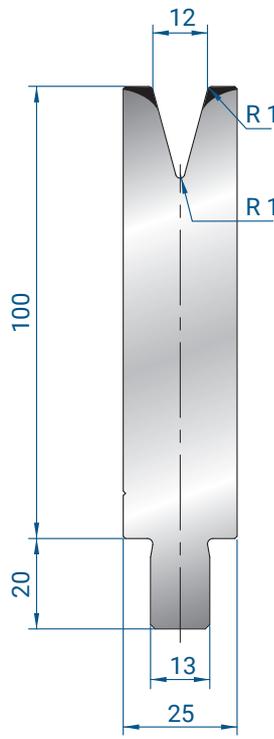
25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,7 kg
200 mm		3,4 kg
300 mm		5,1 kg
500 mm		8,6 kg
550 mm		9,5 kg
1050 mm	GETEILT	17,8 kg
1250 mm	GETEILT	21,2 kg
2050 mm	GETEILT	34,8 kg
2550 mm	GETEILT	43,3 kg
3050 mm	GETEILT	51,8 kg
4050 mm	GETEILT	68,8 kg



3208

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,7 kg
200 mm		3,4 kg
300 mm		5,1 kg
500 mm		8,6 kg
550 mm		9,5 kg
1050 mm	GETEILT	17,8 kg
1250 mm	GETEILT	21,2 kg
2050 mm	GETEILT	34,8 kg
2550 mm	GETEILT	43,3 kg
3050 mm	GETEILT	51,8 kg
4050 mm	GETEILT	68,8 kg

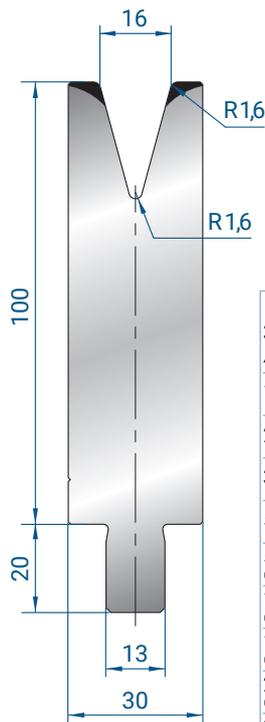


3209

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 56
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		0,8 kg
45-50 mm		
100 mm		2,0 kg
200 mm		4,1 kg
300 mm		6,2 kg
500 mm		10,2 kg
550 mm		11,3 kg
1050 mm	GETEILT	21,0 kg
1250 mm	GETEILT	25,0 kg
2050 mm	GETEILT	41,9 kg
2550 mm	GETEILT	51,0 kg
3050 mm	GETEILT	61,0 kg
4050 mm	GETEILT	81,0 kg

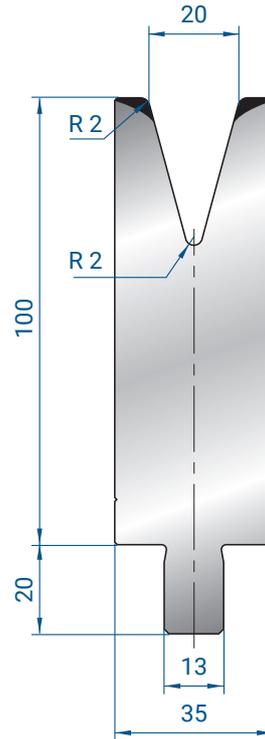
MARIZEN H100 - 30° 42CrMo4



3210

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 68
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		0,9 kg
45-50 mm		
100 mm		2,4 kg
200 mm		4,8 kg
300 mm		7,2 kg
500 mm		11,8 kg
550 mm		13,0 kg
1050 mm	GETEILT	25,2 kg
1250 mm	GETEILT	30,0 kg
2050 mm	GETEILT	49,2 kg
2550 mm	GETEILT	63,7 kg
3050 mm	GETEILT	73,2 kg
4050 mm	GETEILT	97,2 kg



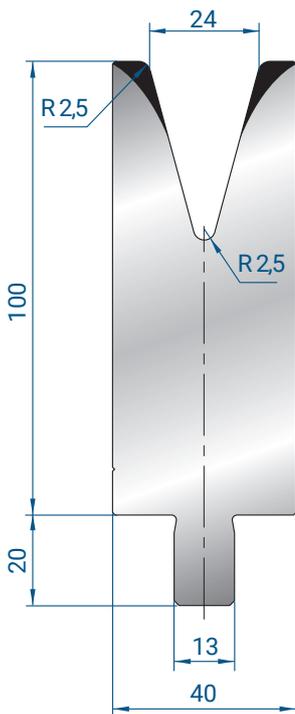
3211

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

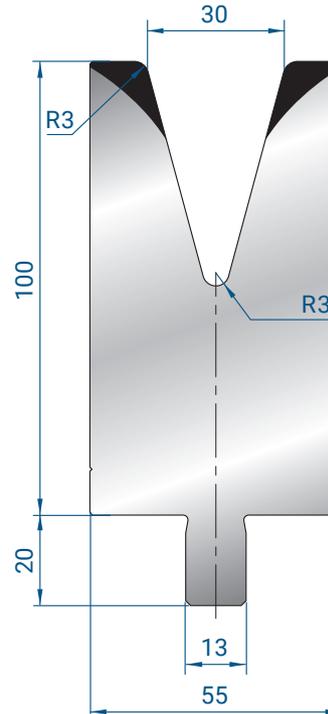
25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,6 kg
200 mm		5,2 kg
300 mm		7,8 kg
500 mm		13,0 kg
550 mm		13,0 kg
1050 mm	GETEILT	27,3 kg
1250 mm	GETEILT	32,5 kg
2050 mm	GETEILT	53,3 kg
2550 mm	GETEILT	66,3 kg
3050 mm	GETEILT	79,3 kg
4050 mm	GETEILT	105,3 kg

3212

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 55
 $\alpha = 30^\circ$



25-30		
35-40		1,1 kg
45-50 mm		
100 mm		2,9 kg
200 mm		5,8 kg
300 mm		8,7 kg
500 mm		14,5 kg
550 mm		16,0 kg
1050 mm	GETEILT	30,4 kg
1250 mm	GETEILT	36,2 kg
2050 mm	GETEILT	59,4 kg
2550 mm	GETEILT	73,9 kg
3050 mm	GETEILT	88,4 kg
4050 mm	GETEILT	117,4 kg



3213

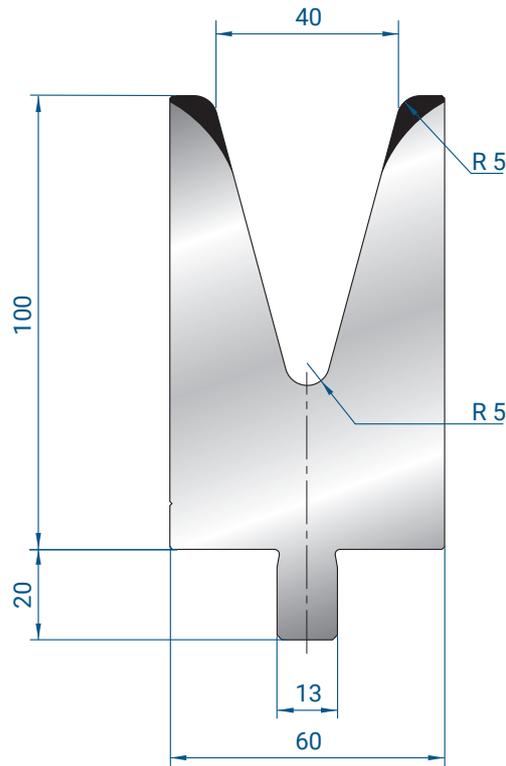
Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 85
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		1,5 kg
45-50 mm		
100 mm		3,8 kg
200 mm		7,6 kg
300 mm		11,4 kg
500 mm		19,0 kg
550 mm		20,9 kg
1050 mm	GETEILT	39,9 kg
1250 mm	GETEILT	47,5 kg
2050 mm	GETEILT	77,9 kg
2550 mm	GETEILT	96,9 kg
3050 mm	GETEILT	115,9 kg
4050 mm	GETEILT	153,9 kg

MARIZEN H100 - 30° 42CrMo4

3214

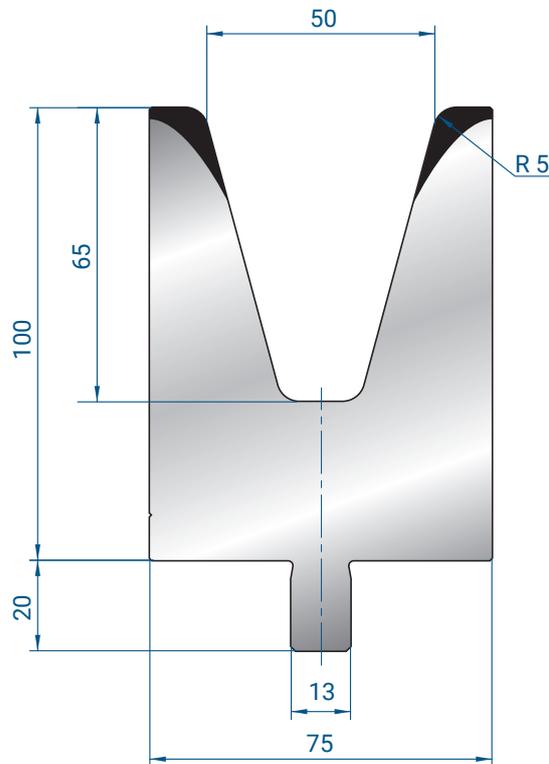
Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 73
 α = 30°



25-30		1,5 kg
35-40		
45-50 mm		3,7 kg
100 mm		7,4 kg
200 mm		11,1 kg
300 mm		18,5 kg
500 mm		20,4 kg
550 mm	GETEILT	38,8 kg
1050 mm	GETEILT	46,2 kg
1250 mm	GETEILT	75,8 kg
2050 mm	GETEILT	94,3 kg
2550 mm	GETEILT	112,8 kg
3050 mm	GETEILT	149,8 kg
4050 mm	GETEILT	

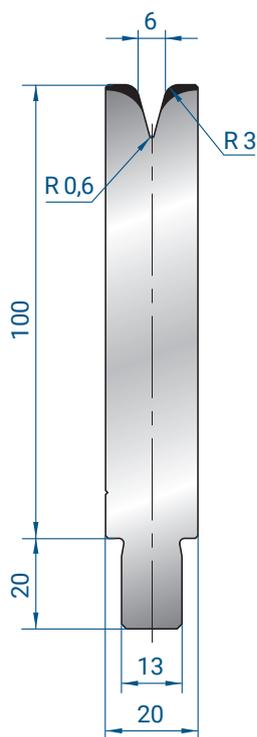
3235

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 100
 α = 30°



25-30		1,8 kg
35-40		
45-50 mm		4,6 kg
100 mm		9,2 kg
200 mm		13,8 kg
300 mm		23,0 kg
500 mm		25,3 kg
550 mm	GETEILT	48,3 kg
1050 mm	GETEILT	57,5 kg
1250 mm	GETEILT	94,3 kg
2050 mm	GETEILT	117,3 kg
2550 mm	GETEILT	140,3 kg
3050 mm	GETEILT	186,3 kg
4050 mm	GETEILT	

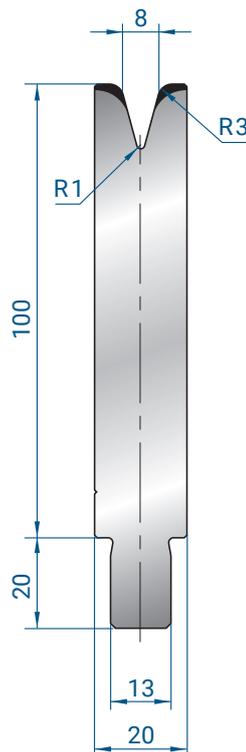
MARIZEN H100 - 30° R3 42CrMo4



3236

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 45
 $\alpha = 30^\circ$

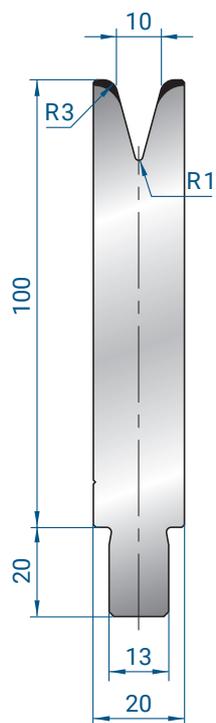
25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm	GETEILT	18,9 kg
1250 mm	GETEILT	22,5 kg
2050 mm	GETEILT	36,9 kg
2550 mm	GETEILT	45,9 kg
3050 mm	GETEILT	54,9 kg
4050 mm	GETEILT	72,9 kg



3237

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

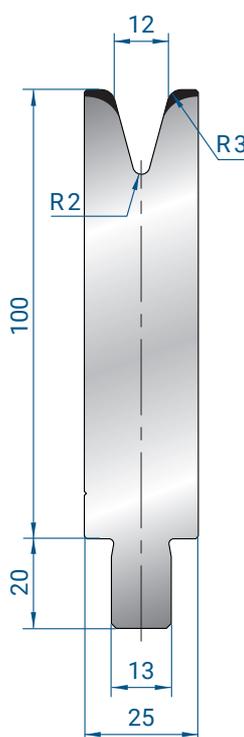
25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,7 kg
200 mm		3,4 kg
300 mm		5,1 kg
500 mm		8,6 kg
550 mm		9,5 kg
1050 mm	GETEILT	17,8 kg
1250 mm	GETEILT	21,2 kg
2050 mm	GETEILT	34,8 kg
2550 mm	GETEILT	43,3 kg
3050 mm	GETEILT	51,8 kg
4050 mm	GETEILT	68,8 kg



3238

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 30
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,7 kg
200 mm		3,4 kg
300 mm		5,1 kg
500 mm		8,6 kg
550 mm		9,5 kg
1050 mm	GETEILT	17,8 kg
1250 mm	GETEILT	21,2 kg
2050 mm	GETEILT	34,8 kg
2550 mm	GETEILT	43,3 kg
3050 mm	GETEILT	51,8 kg
4050 mm	GETEILT	68,8 kg

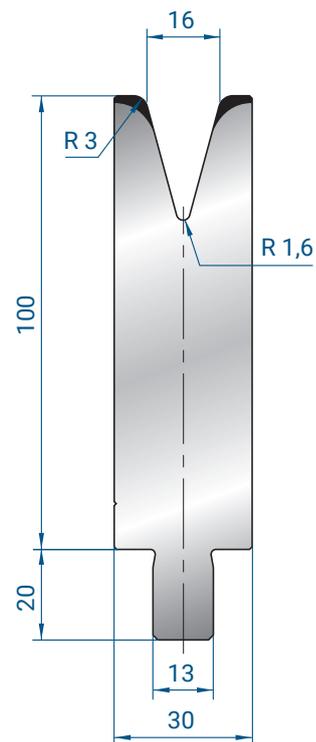


3239

Mat = 42CrMo4
 vergütet
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		0,8 kg
45-50 mm		
100 mm		2,0 kg
200 mm		4,1 kg
300 mm		6,2 kg
500 mm		10,2 kg
550 mm		11,3 kg
1050 mm	GETEILT	21,0 kg
1250 mm	GETEILT	25,0 kg
2050 mm	GETEILT	41,0 kg
2550 mm	GETEILT	51,0 kg
3050 mm	GETEILT	61,0 kg
4050 mm	GETEILT	81,0 kg

MARIZEN H100 - 30° R3 42CrMo4



TRUMPF STYLE

25-30		0,9 kg
35-40		0,9 kg
45-50 mm		0,9 kg
100 mm		2,4 kg
200 mm		4,8 kg
300 mm		7,2 kg
500 mm		11,8 kg
550 mm		13,0 kg
GETEILT		
1050 mm		25,2 kg
GETEILT		
1250 mm		30,0 kg
GETEILT		
2050 mm		49,2 kg
GETEILT		
2550 mm		63,7 kg
GETEILT		
3050 mm		73,2 kg
GETEILT		
4050 mm		97,2 kg
GETEILT		

3240

Mat = 42CrMo4

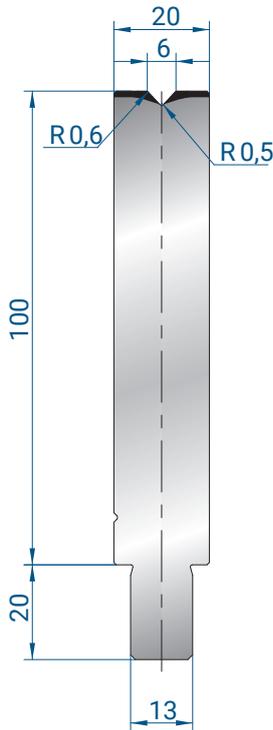
vergütet

Max T/m = 40

α = 30°

MARIZEN H100 - 86° C45

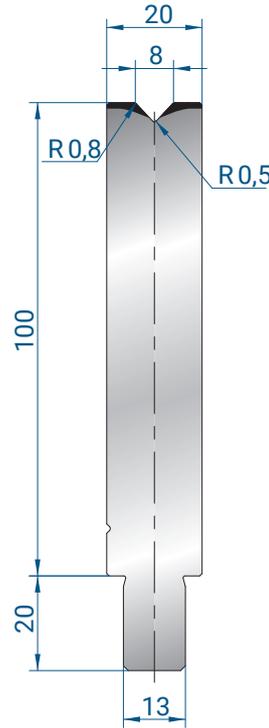
3123



Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm	GETEILT	18,9 kg
1250 mm	GETEILT	22,5 kg
2050 mm	GETEILT	36,9 kg
2550 mm	GETEILT	45,9 kg
3050 mm	GETEILT	54,9 kg
4050 mm	GETEILT	72,9 kg

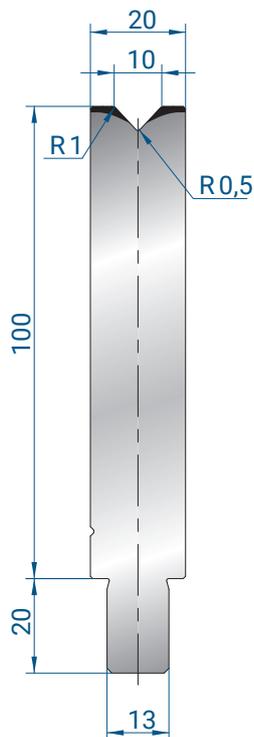
3124



Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm	GETEILT	18,9 kg
1250 mm	GETEILT	22,5 kg
2050 mm	GETEILT	36,9 kg
2550 mm	GETEILT	45,9 kg
3050 mm	GETEILT	54,9 kg
4050 mm	GETEILT	72,9 kg

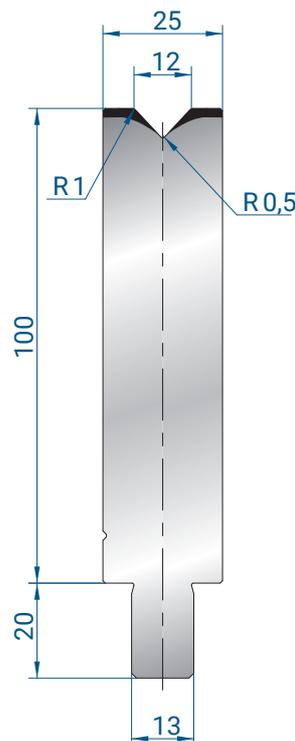
3125



Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
1050 mm	GETEILT	18,9 kg
1250 mm	GETEILT	22,5 kg
2050 mm	GETEILT	36,9 kg
2550 mm	GETEILT	45,9 kg
3050 mm	GETEILT	54,9 kg
4050 mm	GETEILT	72,9 kg

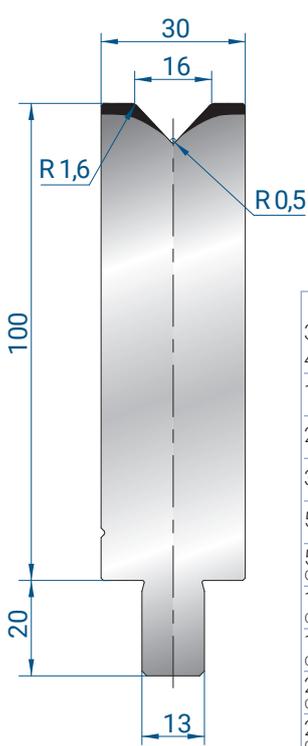
3126



Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		0,8 kg
45-50 mm		
100 mm		2,0 kg
200 mm		4,1 kg
300 mm		6,2 kg
500 mm		10,2 kg
550 mm		11,3 kg
1050 mm	GETEILT	21,0 kg
1250 mm	GETEILT	25,0 kg
2050 mm	GETEILT	41,0 kg
2550 mm	GETEILT	51,0 kg
3050 mm	GETEILT	61,0 kg
4050 mm	GETEILT	81,0 kg

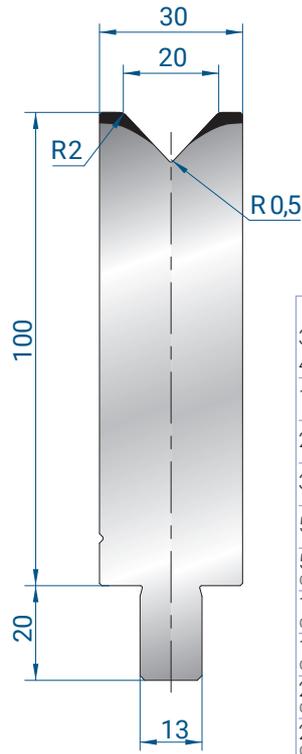
MARIZEN H100 - 86° C45



3127

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

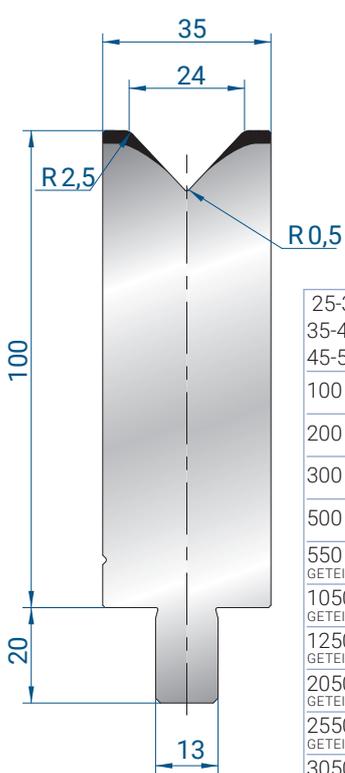
25-30	
35-40	0,9 kg
45-50 mm	
100 mm	2,4 kg
200 mm	4,8 kg
300 mm	7,2 kg
500 mm	11,8 kg
550 mm	13,0 kg
1050 mm	25,2 kg
1250 mm	30,0 kg
2050 mm	49,2 kg
2550 mm	63,7 kg
3050 mm	73,2 kg
4050 mm	97,2 kg



3128

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

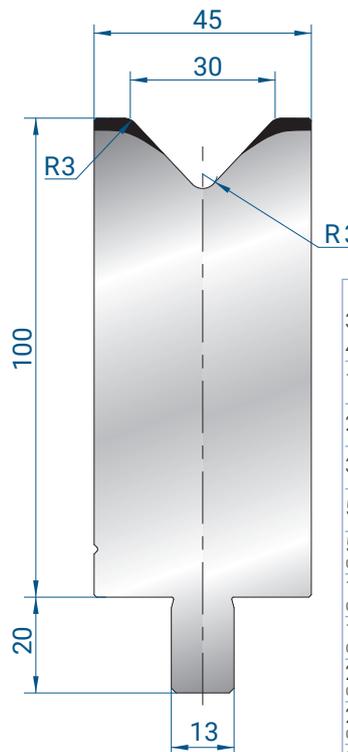
25-30	
35-40	0,9 kg
45-50 mm	
100 mm	2,4 kg
200 mm	4,8 kg
300 mm	7,2 kg
500 mm	11,8 kg
550 mm	13,0 kg
1050 mm	25,2 kg
1250 mm	30,0 kg
2050 mm	49,2 kg
2550 mm	63,7 kg
3050 mm	73,2 kg
4050 mm	97,2 kg



3129

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30	
35-40	1,1 kg
45-50 mm	
100 mm	2,8 kg
200 mm	5,6 kg
300 mm	8,4 kg
500 mm	14,0 kg
550 mm	15,4 kg
1050 mm	29,4 kg
1250 mm	35,0 kg
2050 mm	57,4 kg
2550 mm	71,4 kg
3050 mm	85,4 kg
4050 mm	113,4 kg



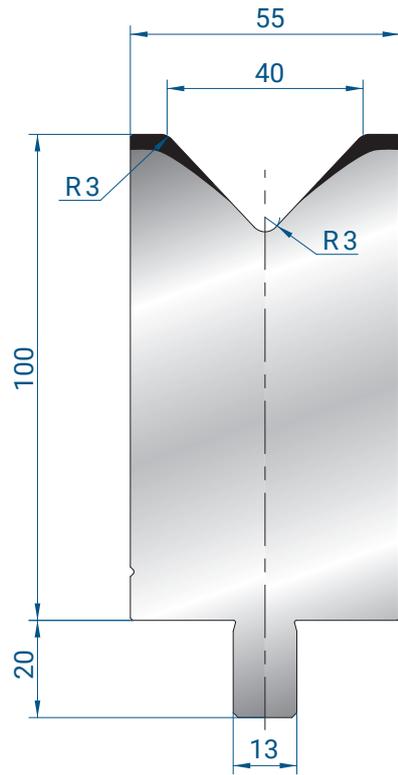
3130

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30	
35-40	1,4 kg
45-50 mm	
100 mm	3,6 kg
200 mm	7,2 kg
300 mm	10,8 kg
500 mm	18,0 kg
550 mm	18,0 kg
1050 mm	37,8 kg
1250 mm	45,0 kg
2050 mm	73,8 kg
2550 mm	91,8 kg
3050 mm	109,8 kg
4050 mm	145,8 kg

TRUMPF STYLE

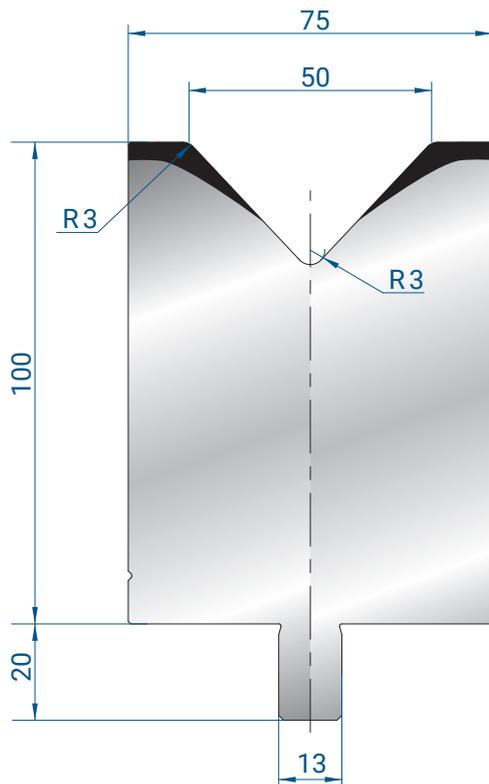
MARIZEN H100 - 86° C45



3131

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		1,7 kg
45-50 mm		
100 mm		4,2 kg
200 mm		8,4 kg
300 mm		12,6 kg
500 mm		21,0 kg
550 mm		21,0 kg
1050 mm		44,1 kg
1250 mm		52,5 kg
2050 mm		84,0 kg
2550 mm		104,5 kg
3050 mm		125,0 kg
4050 mm		166,0 kg



3132

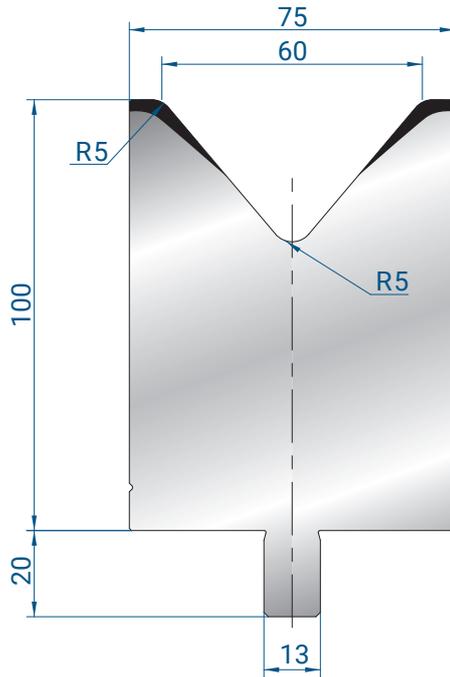
Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		2,2 kg
45-50 mm		
100 mm		5,6 kg
200 mm		11,2 kg
300 mm		16,8 kg
500 mm		28,0 kg
550 mm		28,0 kg
1050 mm		58,8 kg
1250 mm		70,0 kg
2050 mm		114,8 kg
2550 mm		142,8 kg
3050 mm		170,8 kg
4050 mm		226,8 kg

MARIZEN H100 - 80° C45

3133

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 80^\circ$



25-30		
35-40		20 kg
45-50 mm		
100 mm		5,2 kg
200 mm		10,4 kg
300 mm		15,6 kg
500 mm		26,0 kg
550 mm		28,6 kg
1050 mm		54,6 kg
1250 mm		65,0 kg
2050 mm		106,6 kg
2550 mm		132,6 kg
3050 mm		158,6 kg
4050 mm		210,6 kg

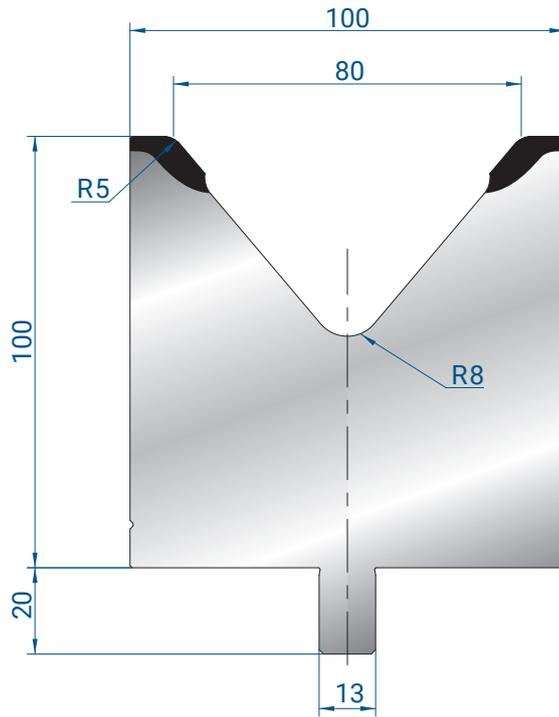
TRUMPF STYLE



MARIZEN H100 - 80° C45

3134

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 80^\circ$



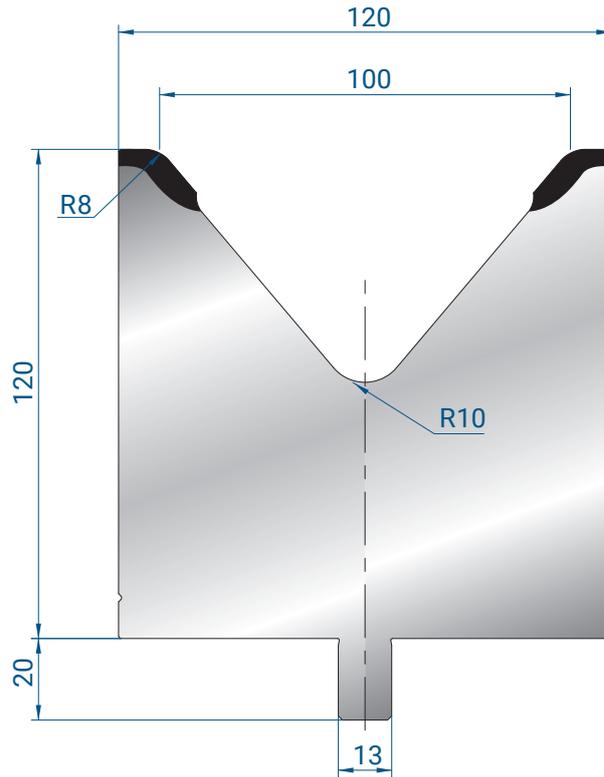
25-30		
35-40		2,5 kg
45-50 mm		
100 mm		6,4 kg
200 mm		12,8 kg
300 mm		19,2 kg
500 mm		32,0 kg
550 mm		35,2 kg
1050 mm		67,2 kg
1250 mm		80,0 kg
2050 mm		131,2 kg
2550 mm		163,2 kg
3050 mm		195,2 kg
4050 mm		259,2 kg



MARIZEN H120 - 80° C45

3135

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 80^\circ$

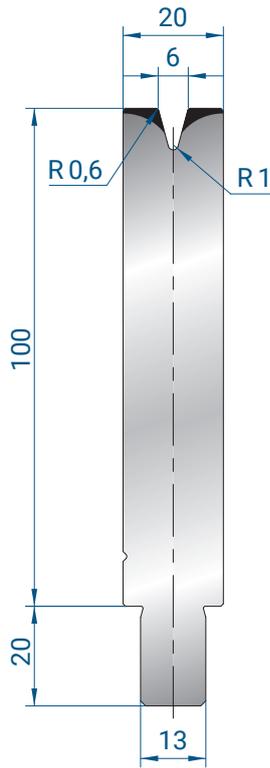


25-30		
35-40		3,6 kg
45-50 mm		
100 mm		9,0 kg
200 mm		18,0 kg
300 mm		27,0 kg
500 mm		45,0 kg
550 mm		49,5 kg
1050 mm	GETEILT	44,5 kg
1250 mm	GETEILT	112,5 kg
2050 mm	GETEILT	184,5 kg
2550 mm	GETEILT	229,5 kg
3050 mm	GETEILT	274,5 kg
4050 mm	GETEILT	364,5 kg

TRUMPF STYLE



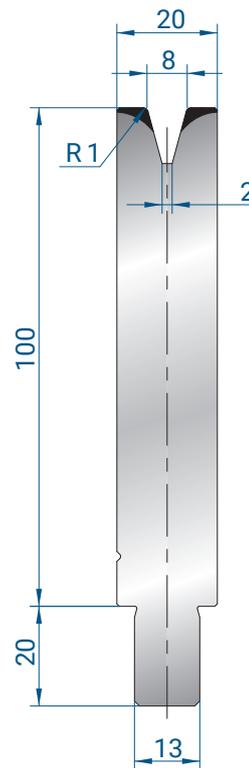
MARIZEN H100 - 30° C45



3136

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

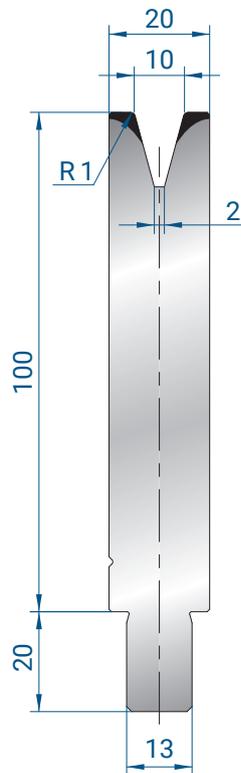
25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
GETEILT		
1050 mm		18,9 kg
GETEILT		
1250 mm		22,5 kg
GETEILT		
2050 mm		36,9 kg
GETEILT		
2550 mm		45,9 kg
GETEILT		
3050 mm		54,9 kg
GETEILT		
4050 mm		72,9 kg
GETEILT		



3137

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

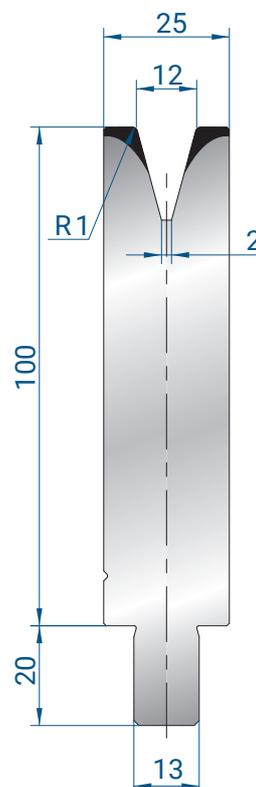
25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
GETEILT		
1050 mm		18,9 kg
GETEILT		
1250 mm		22,5 kg
GETEILT		
2050 mm		36,9 kg
GETEILT		
2550 mm		45,9 kg
GETEILT		
3050 mm		54,9 kg
GETEILT		
4050 mm		72,9 kg
GETEILT		



3138

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		0,6 kg
45-50 mm		
100 mm		1,8 kg
200 mm		3,6 kg
300 mm		5,4 kg
500 mm		8,7 kg
550 mm		9,6 kg
GETEILT		
1050 mm		18,9 kg
GETEILT		
1250 mm		22,5 kg
GETEILT		
2050 mm		36,9 kg
GETEILT		
2550 mm		45,9 kg
GETEILT		
3050 mm		54,9 kg
GETEILT		
4050 mm		72,9 kg
GETEILT		

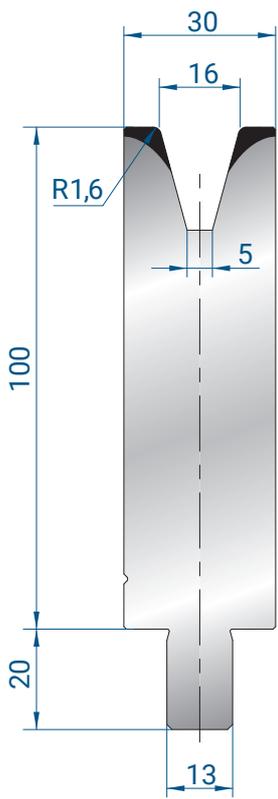


3139

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		0,8 kg
45-50 mm		
100 mm		2,0 kg
200 mm		4,1 kg
300 mm		6,2 kg
500 mm		10,2 kg
550 mm		11,3 kg
GETEILT		
1050 mm		21,0 kg
GETEILT		
1250 mm		25,0 kg
GETEILT		
2050 mm		41,0 kg
GETEILT		
2550 mm		51,0 kg
GETEILT		
3050 mm		61,0 kg
GETEILT		
4050 mm		81,0 kg
GETEILT		

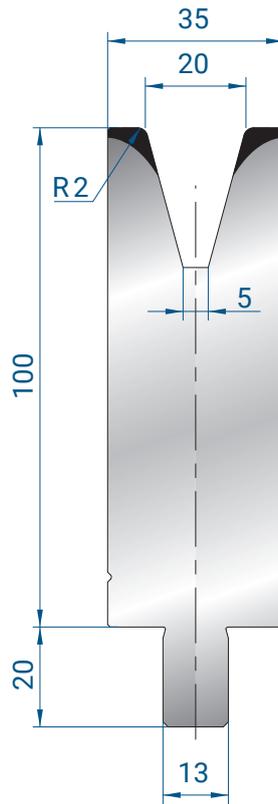
MARIZEN H100 - 30° C45



3140

Mat = C45
Max T/m = 45
 $\alpha = 30^\circ$

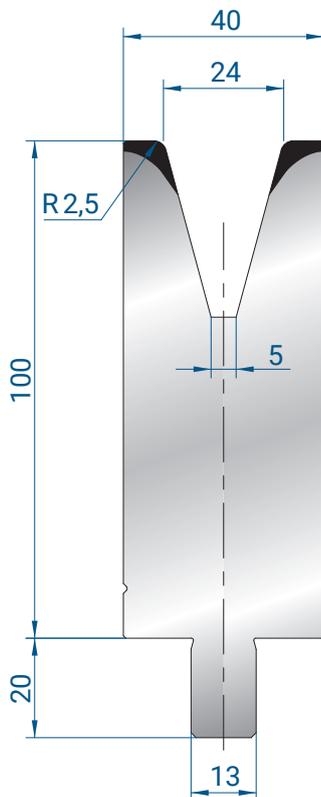
25-30		0,9 kg
35-40		
45-50 mm		
100 mm		2,4 kg
200 mm		4,8 kg
300 mm		7,2 kg
500 mm		11,8 kg
550 mm		13,0 kg
1050 mm	GETEILT	25,2 kg
1250 mm	GETEILT	30,0 kg
2050 mm	GETEILT	49,2 kg
2550 mm	GETEILT	63,7 kg
3050 mm	GETEILT	73,2 kg
4050 mm	GETEILT	97,2 kg



3141

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		1,0 kg
35-40		
45-50 mm		
100 mm		2,6 kg
200 mm		5,2 kg
300 mm		7,8 kg
500 mm		13,0 kg
550 mm		13,0 kg
1050 mm	GETEILT	27,3 kg
1250 mm	GETEILT	32,5 kg
2050 mm	GETEILT	53,3 kg
2550 mm	GETEILT	66,3 kg
3050 mm	GETEILT	79,3 kg
4050 mm	GETEILT	105,3 kg

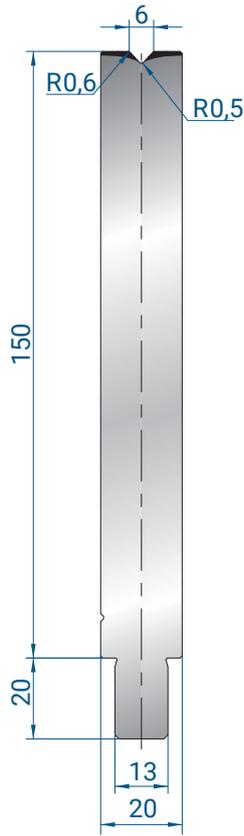


3142

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		1,2 kg
35-40		
45-50 mm		
100 mm		3,0 kg
200 mm		6,0 kg
300 mm		9,0 kg
500 mm		15,0 kg
550 mm		15,0 kg
1050 mm	GETEILT	31,5 kg
1250 mm	GETEILT	37,5 kg
2050 mm	GETEILT	61,5 kg
2550 mm	GETEILT	76,5 kg
3050 mm	GETEILT	91,5 kg
4050 mm	GETEILT	121,5 kg

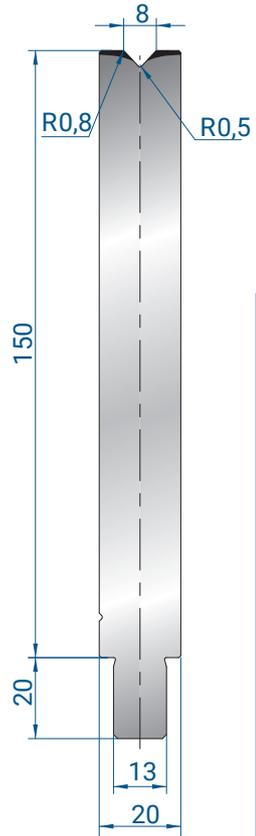
MARIZEN H150 - 86° C45



3143

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

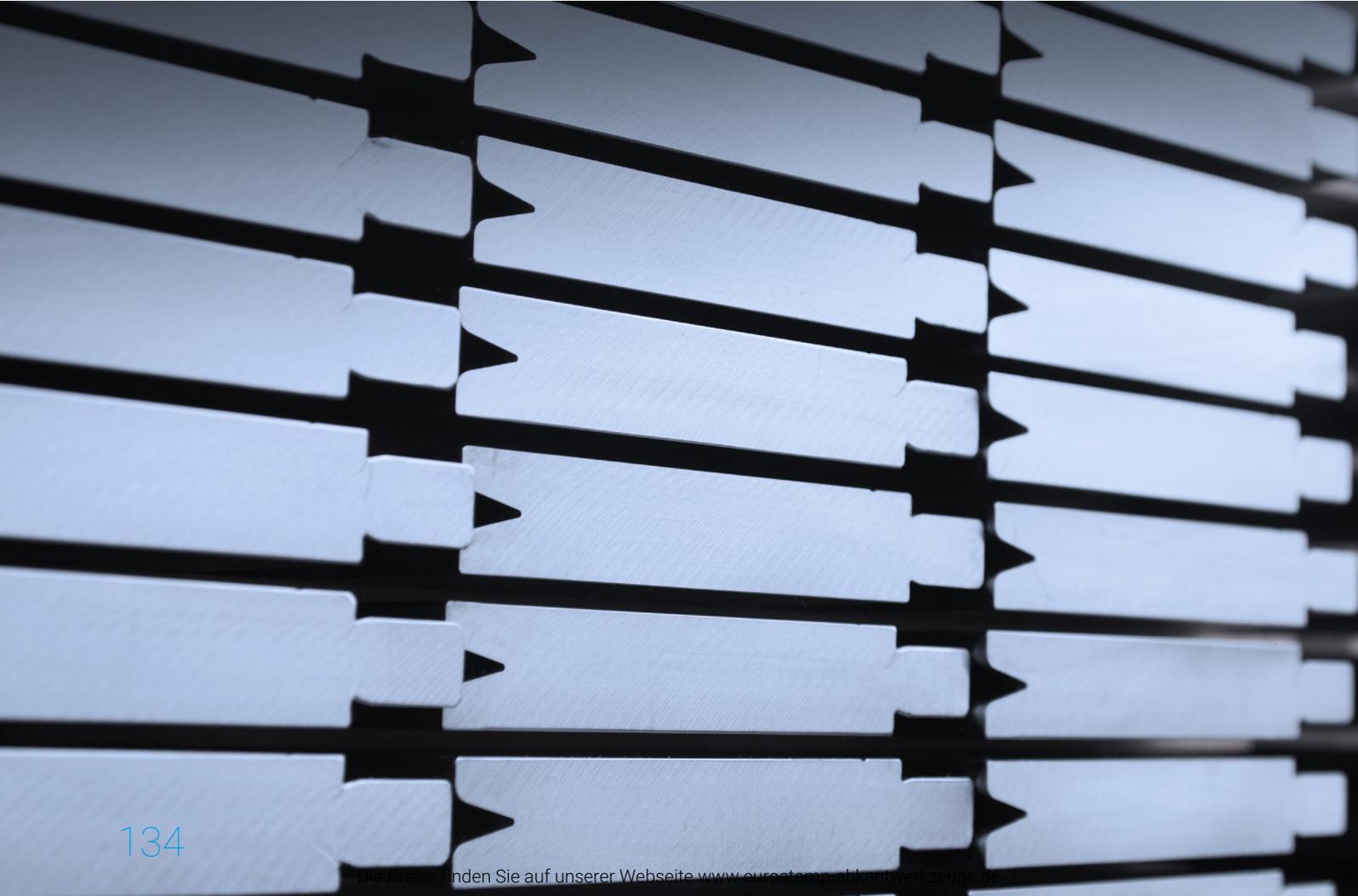
25-30		1,0 kg
35-40		
45-50 mm		
100 mm		2,6 kg
200 mm		5,2 kg
300 mm		7,8 kg
500 mm		13,0 kg
550 mm		13,0 kg
1050 mm	GETEILT	27,3 kg
1250 mm	GETEILT	32,5 kg
2050 mm	GETEILT	53,3 kg
2550 mm	GETEILT	66,3 kg
3050 mm	GETEILT	79,3 kg
4050 mm	GETEILT	105,3 kg



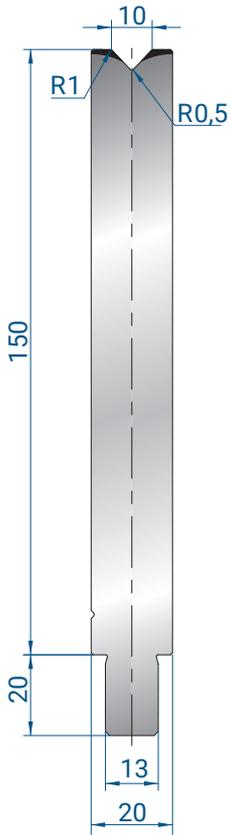
3144

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		1,0 kg
35-40		
45-50 mm		
100 mm		2,6 kg
200 mm		5,2 kg
300 mm		7,8 kg
500 mm		13,0 kg
550 mm		13,0 kg
1050 mm	GETEILT	27,3 kg
1250 mm	GETEILT	32,5 kg
2050 mm	GETEILT	53,3 kg
2550 mm	GETEILT	66,3 kg
3050 mm	GETEILT	79,3 kg
4050 mm	GETEILT	105,3 kg



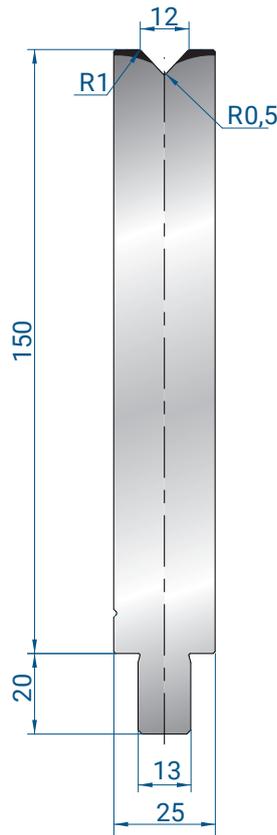
MARIZEN H150 - 86° C45



3145

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

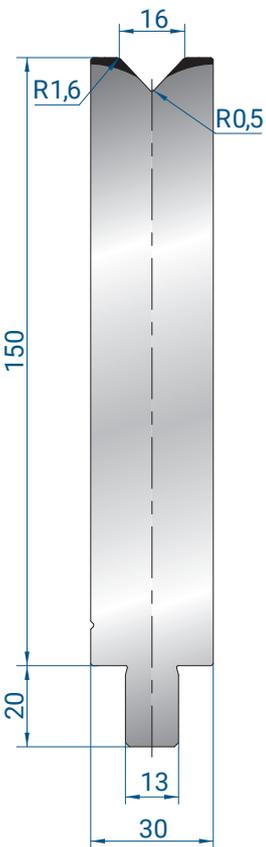
25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,6 kg
200 mm		5,2 kg
300 mm		7,8 kg
500 mm		13,0 kg
550 mm		13,0 kg
GE-		
1050 mm		27,3 kg
GE-		
1250 mm		32,5 kg
GE-		
2050 mm		53,3 kg
GE-		
2550 mm		66,3 kg
GE-		
3050 mm		79,3 kg
GE-		
4050 mm		105,3 kg
GE-		



3146

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

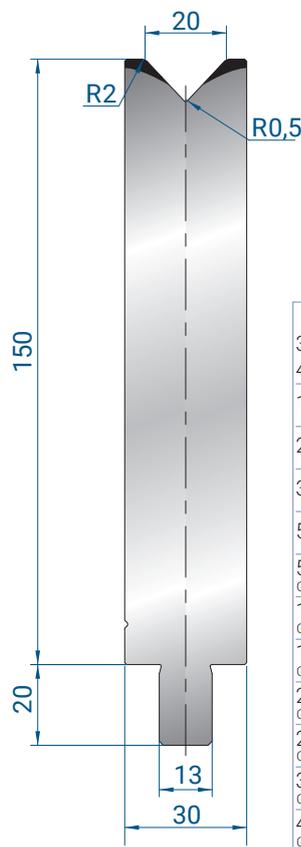
25-30		
35-40		1,3 kg
45-50 mm		
100 mm		3,2 kg
200 mm		6,4 kg
300 mm		9,6 kg
500 mm		16,0 kg
550 mm		16,0 kg
GETEILT		
1050 mm		33,6 kg
GETEILT		
1250 mm		40,0 kg
GETEILT		
2050 mm		65,6 kg
GETEILT		
2550 mm		81,6 kg
GETEILT		
3050 mm		97,6 kg
GETEILT		
4050 mm		129,6 kg
GETEILT		



3147

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		1,4 kg
45-50 mm		
100 mm		3,6 kg
200 mm		7,2 kg
300 mm		10,8 kg
500 mm		18,0 kg
550 mm		18,0 kg
GETEILT		
1050 mm		37,8 kg
GETEILT		
1250 mm		45,0 kg
GETEILT		
2050 mm		73,8 kg
GETEILT		
2550 mm		91,8 kg
GETEILT		
3050 mm		109,8 kg
GETEILT		
4050 mm		145,8 kg
GETEILT		



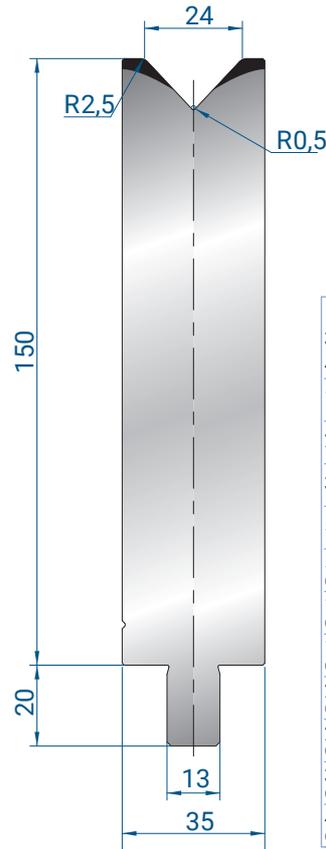
3148

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 86^\circ$

25-30		
35-40		1,4 kg
45-50 mm		
100 mm		3,6 kg
200 mm		7,2 kg
300 mm		10,8 kg
500 mm		18,0 kg
550 mm		18,0 kg
GETEILT		
1050 mm		37,8 kg
GETEILT		
1250 mm		45,0 kg
GETEILT		
2050 mm		73,8 kg
GETEILT		
2550 mm		91,8 kg
GETEILT		
3050 mm		109,8 kg
GETEILT		
4050 mm		145,8 kg
GETEILT		

MARIZEN H150 - 86°

C45



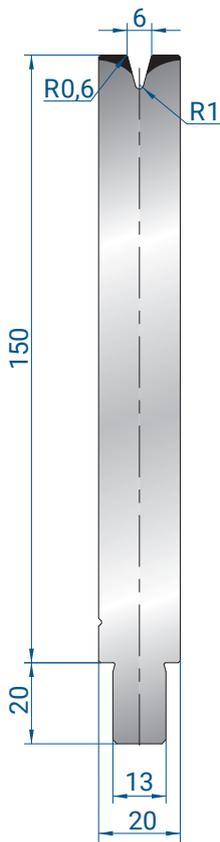
3149

Mat = C45
Max T/m = 100
α = 86°

25-30		
35-40		1,4 kg
45-50 mm		
100 mm		3,6 kg
200 mm		7,2 kg
300 mm		10,8 kg
500 mm		18,0 kg
550 mm		18,0 kg
GETEILT		
1050 mm		37,8 kg
GETEILT		
1250 mm		45,0 kg
GETEILT		
2050 mm		73,8 kg
GETEILT		
2550 mm		91,8 kg
GETEILT		
3050 mm		109,8 kg
GETEILT		
4050 mm		145,8 kg
GETEILT		

MARIZEN H150 - 30°

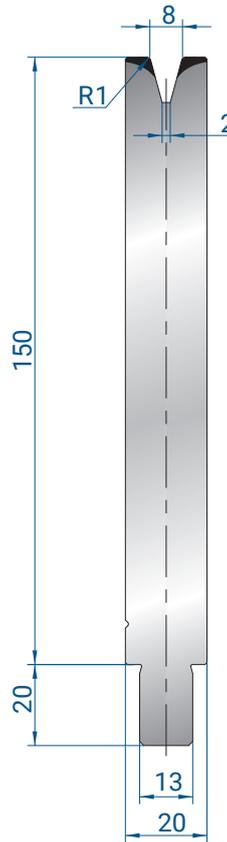
C45



3150

Mat = C45
Max T/m = 50
α = 30°

25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,6 kg
200 mm		5,2 kg
300 mm		7,8 kg
500 mm		13,0 kg
550 mm		13,0 kg
GETEILT		
1050 mm		27,3 kg
GETEILT		
1250 mm		32,5 kg
GETEILT		
2050 mm		53,3 kg
GETEILT		
2550 mm		66,3 kg
GETEILT		
3050 mm		79,3 kg
GETEILT		
4050 mm		105,3 kg
GETEILT		

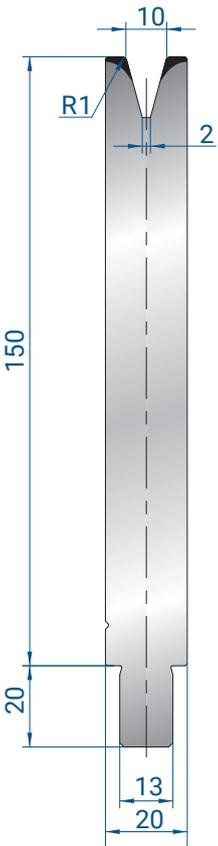


3151

Mat = C45
Max T/m = 40
α = 30°

25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,6 kg
200 mm		5,2 kg
300 mm		7,8 kg
500 mm		13,0 kg
550 mm		13,0 kg
GETEILT		
1050 mm		27,3 kg
GETEILT		
1250 mm		32,5 kg
GETEILT		
2050 mm		53,3 kg
GETEILT		
2550 mm		66,3 kg
GETEILT		
3050 mm		79,3 kg
GETEILT		
4050 mm		105,3 kg
GETEILT		

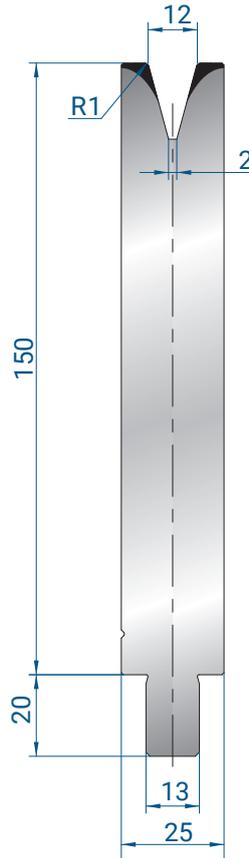
MARIZEN H150 - 30° C45



3152

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

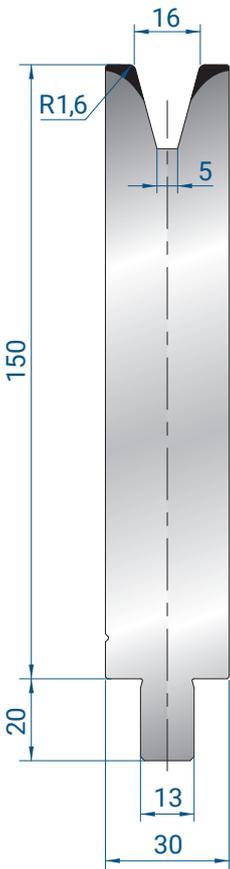
25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,6 kg
200 mm		5,2 kg
300 mm		7,8 kg
500 mm		13,0 kg
550 mm		13,0 kg
GETEILT		
1050 mm		27,3 kg
GETEILT		
1250 mm		32,5 kg
GETEILT		
2050 mm		53,3 kg
GETEILT		
2550 mm		66,3 kg
GETEILT		
3050 mm		79,3 kg
GETEILT		
4050 mm		105,3 kg
GETEILT		



3153

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

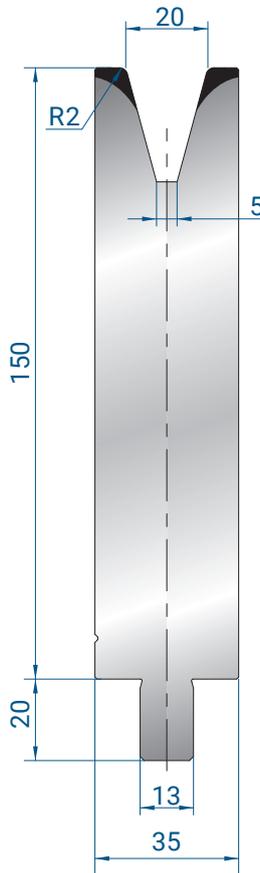
25-30		
35-40		1,2 kg
45-50 mm		
100 mm		3,0 kg
200 mm		6,0 kg
300 mm		9,0 kg
500 mm		15,0 kg
550 mm		15,0 kg
GETEILT		
1050 mm		31,5 kg
GETEILT		
1250 mm		37,5 kg
GETEILT		
2050 mm		61,5 kg
GETEILT		
2550 mm		76,5 kg
GETEILT		
3050 mm		91,5 kg
GETEILT		
4050 mm		121,5 kg
GETEILT		



3154

Mat = C45
Max T/m = 45
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		1,4 kg
45-50 mm		
100 mm		3,6 kg
200 mm		7,2 kg
300 mm		10,8 kg
500 mm		18,0 kg
550 mm		18,0 kg
GETEILT		
1050 mm		37,8 kg
GETEILT		
1250 mm		45,0 kg
GETEILT		
2050 mm		73,8 kg
GETEILT		
2550 mm		91,8 kg
GETEILT		
3050 mm		109,8 kg
GETEILT		
4050 mm		145,8 kg
GETEILT		

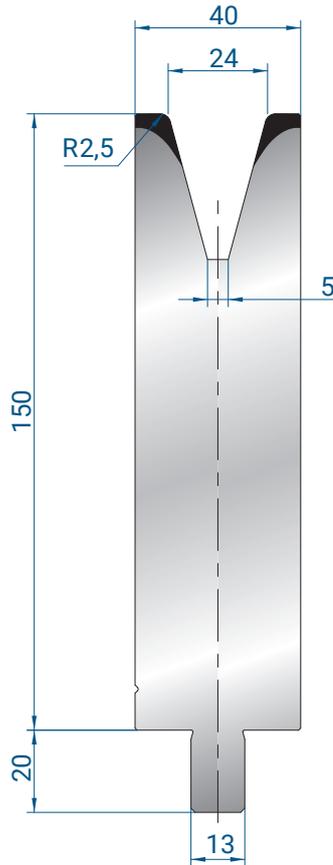


3155

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		1,6 kg
45-50 mm		
100 mm		4,0 kg
200 mm		8,0 kg
300 mm		12,0 kg
500 mm		20,0 kg
550 mm		22,0 kg
GETEILT		
1050 mm		42,0 kg
GETEILT		
1250 mm		50,0 kg
GETEILT		
2050 mm		82,0 kg
GETEILT		
2550 mm		102,0 kg
GETEILT		
3050 mm		122,0 kg
GETEILT		
4050 mm		162,0 kg
GETEILT		

MARIZEN H150 - 30° C45



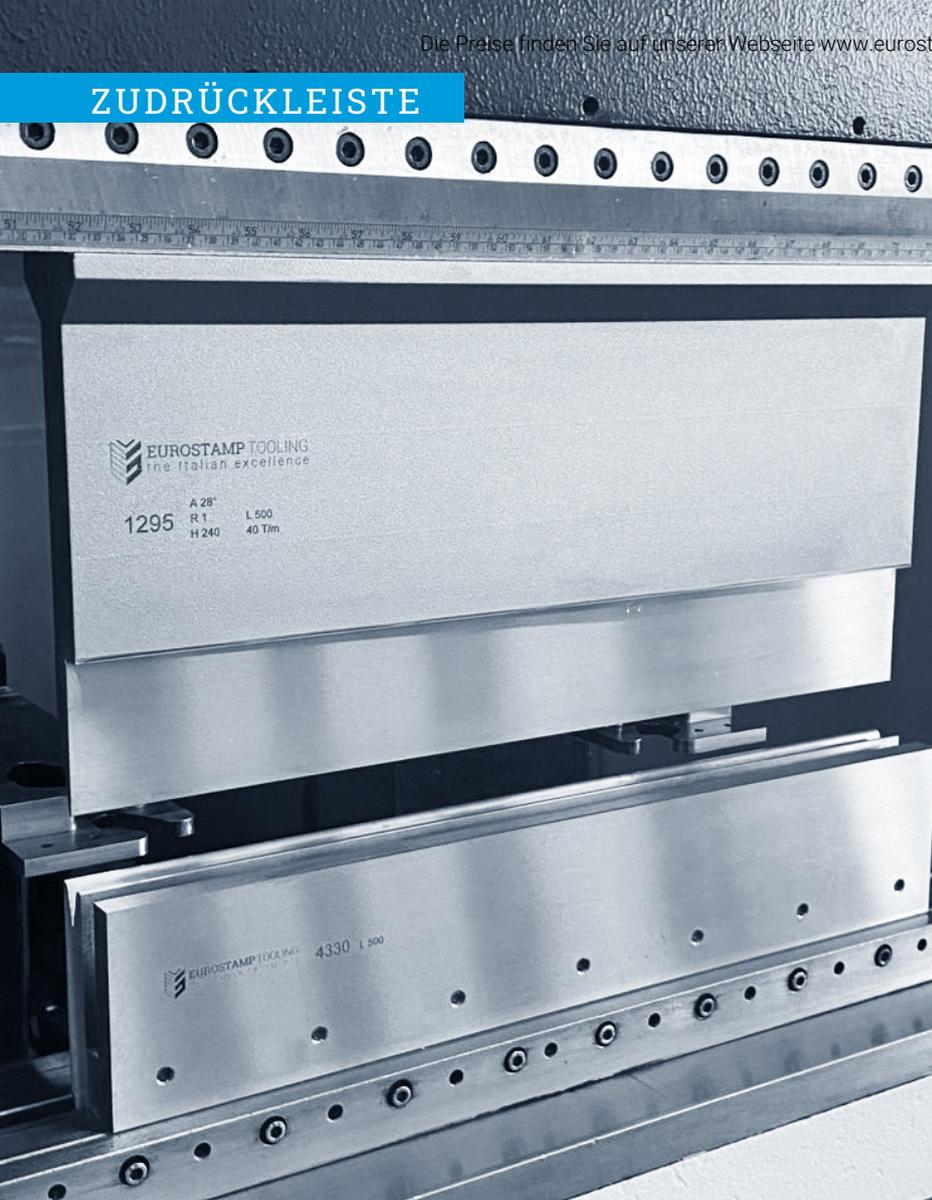
3156

Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

25-30		
35-40		1,7 kg
45-50 mm		
100 mm		4,4 kg
200 mm		8,8 kg
300 mm		13,2 kg
500 mm		22,0 kg
550 mm GETEILT		22,0 kg
1050 mm GETEILT		46,2 kg
1250 mm GETEILT		55,0 kg
2050 mm GETEILT		90,2 kg
2550 mm GETEILT		112,2 kg
3050 mm GETEILT		134,2 kg
4050 mm GETEILT		178,2 kg



ZUDRÜCKLEISTE



4330

Mat = C45

Max T/m = 40

$\alpha = 30^\circ$

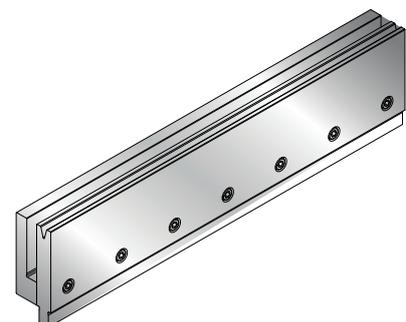
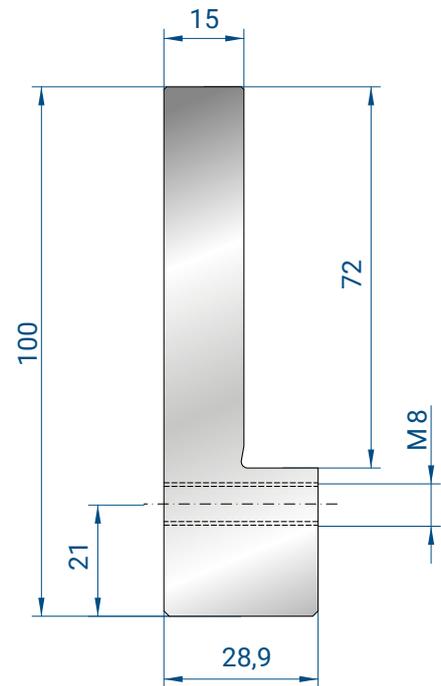
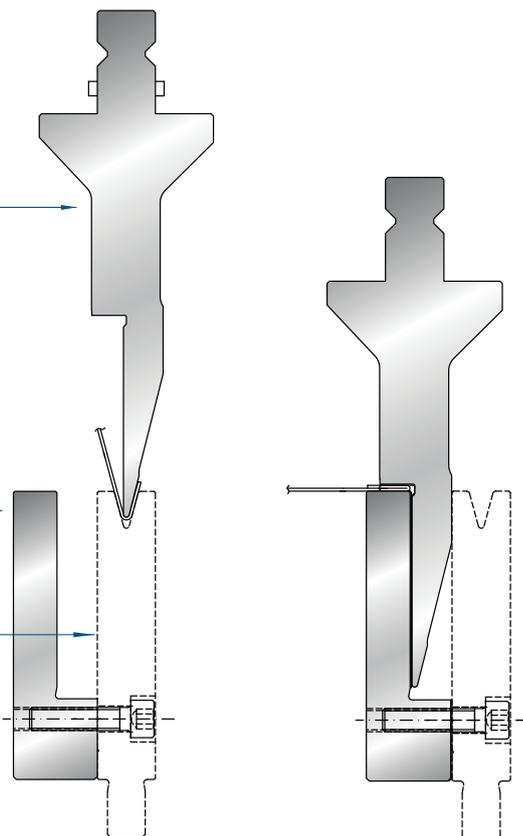
25-30		
35-40		1,0 kg
45-50 mm		
100 mm		2,6 kg
200 mm		5,2 kg
300 mm		7,8 kg
500 mm		13,0 kg
550 mm GETEILT		13,0 kg
1050 mm GETEILT		27,3 kg
1250 mm GETEILT		32,5 kg
2050 mm GETEILT		53,3 kg
2550 mm GETEILT		55,3 kg
3050 mm GETEILT		79,3 kg
4050 mm GETEILT		105,3 kg

TRUMPF STYLE

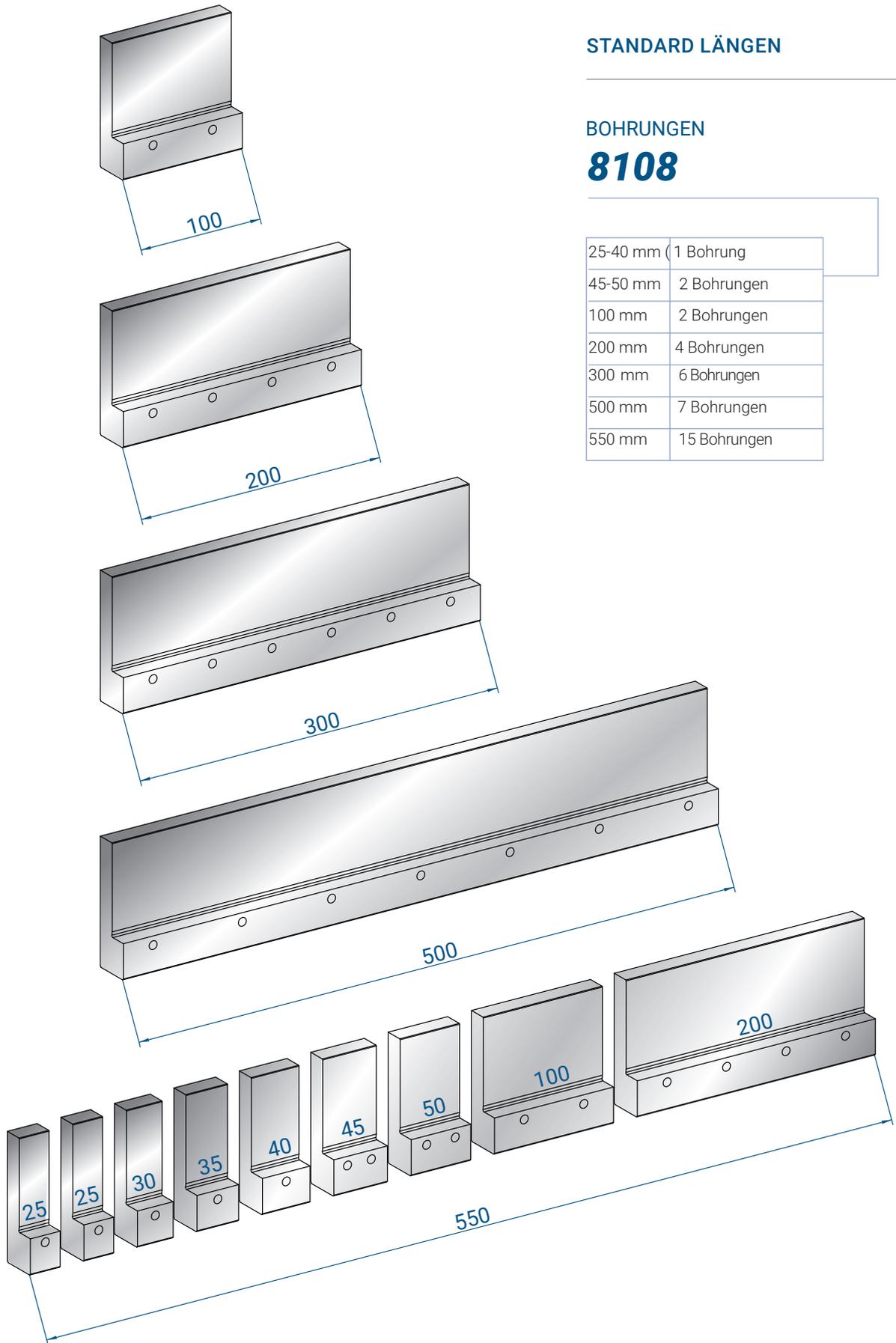
ZUDRÜCKSTEMPEL

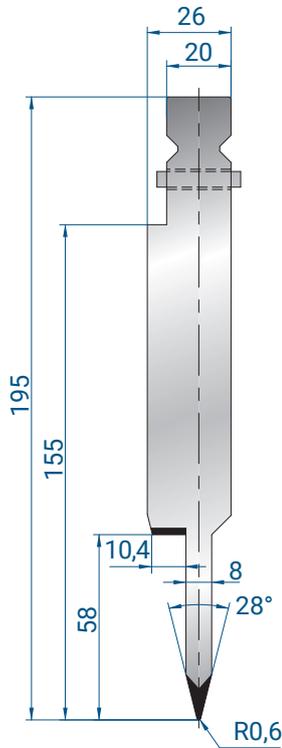
ZUDRÜCKLEISTE

MATRIZE TRUMPF
STYLE H100 30°



ZUDRÜCKLEISTE





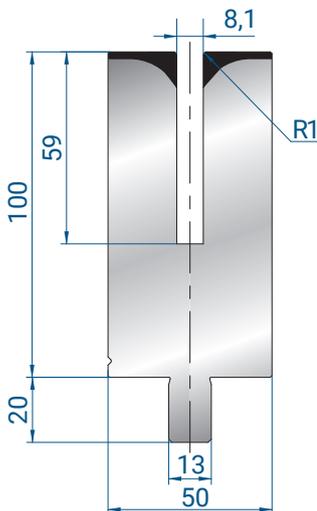
1249

Mat = C45 vergütet

Max T/m = 80

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
500 mm			14,0 kg
550 mm SEKT.			14,0 kg

Materialstärke =
Max. Blechtahl 1,2mm

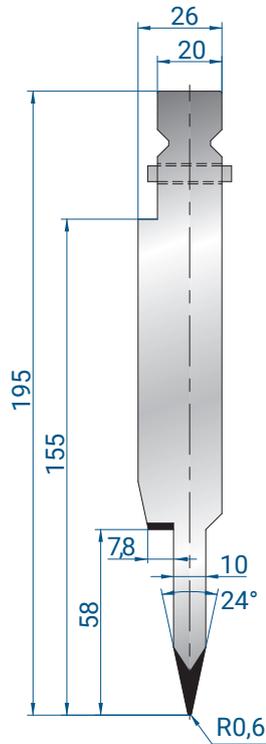


3157

Mat = C45 vergütet

Max T/m = 50

500 mm		21,0 kg
550 mm SEKT.		21,0 kg

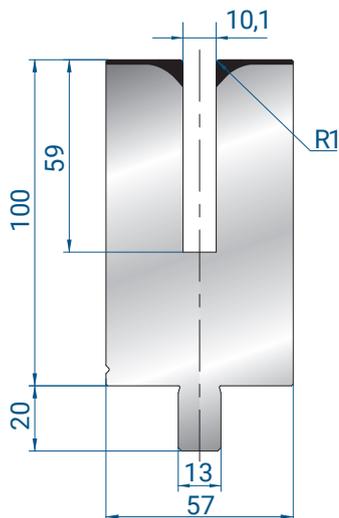


1250

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
500 mm			14,0 kg
550 mm SEKT.			14,0 kg

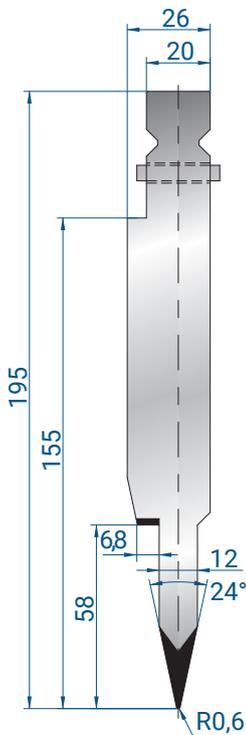
Materialstärke =
Max. Blechtahl 1,5mm



3174

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

500 mm		20,0 kg
550 mm SEKT.		20,0 kg

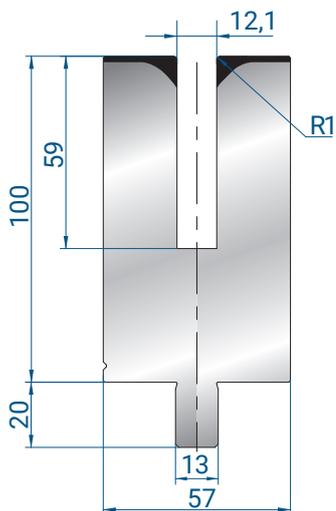


1251

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
500 mm			15,0 kg
550 mm SEKT.			15,0 kg

Materialstärke =
Max. Blechtahl 1,5mm



3175

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

500 mm		20,0 kg
550 mm SEKT.		20,0 kg



EUROSTAMP TOOLING
Italienische Exzellenz

WILA STYLE

Diese Ober- und Unterwerkzeuge können auf folgende Abkantbänke montiert werden:

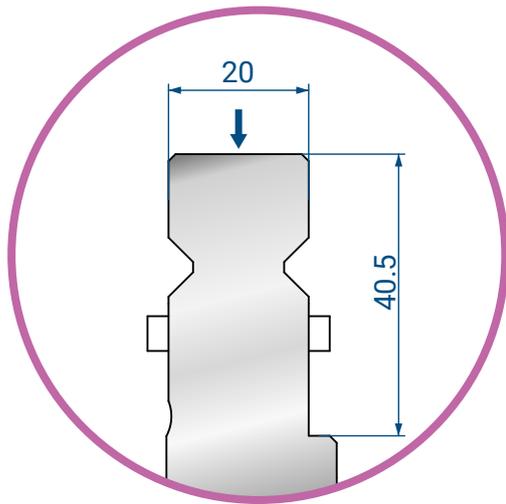
Trumpf, LVD, Safan-Darley und andere Abkantbänke die mit NSCL System ausgerüstet sind.

Mittels Ober- und Unteradapter können diese Werkzeuge auch auf andere Abkanbänke montiert werden.

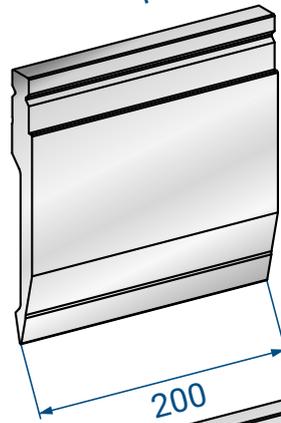
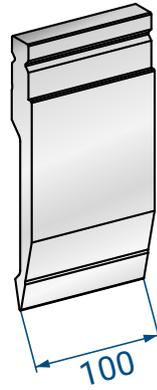


WILA STYLE

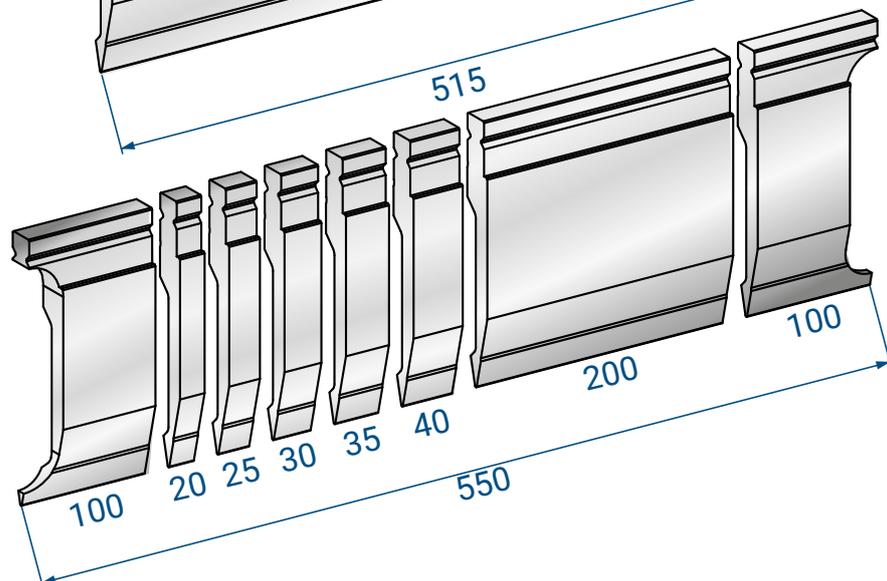
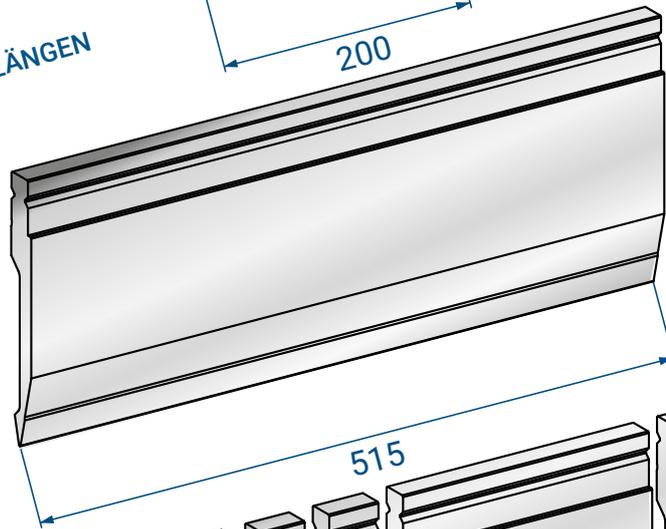
STEMPEL



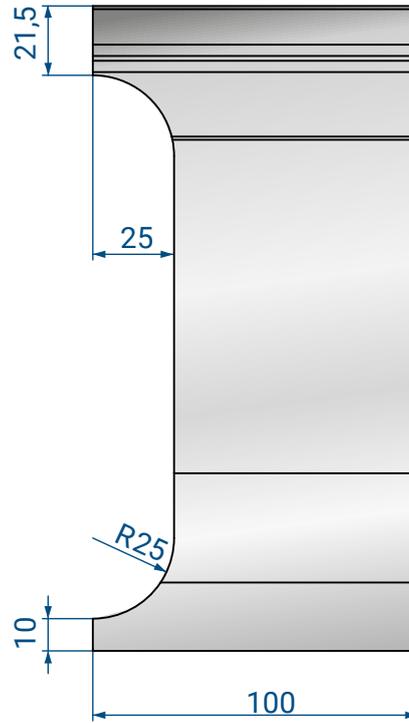
FAST LOCK DRUCKKNÖPFE
STANDARDMÄSSIG AUF
ALLE OBERWERKZEUGE MIT
MAX. GEWICHT VON 12,5KG



STANDARD LÄNGEN

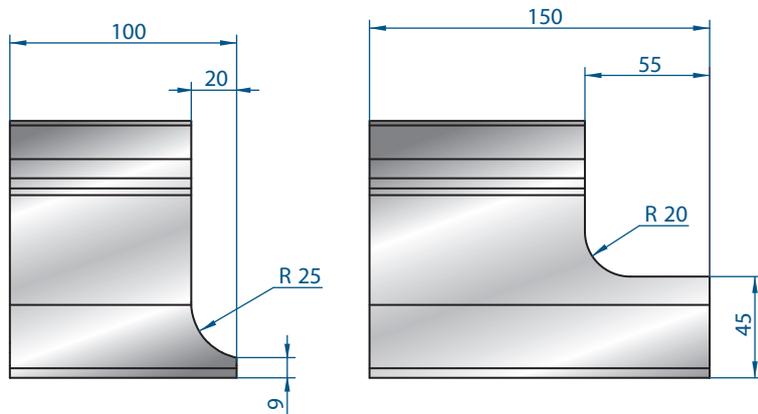


HORNSTÜCK



WERKZEUGÄNDERUNGEN AUF ANFRAGE

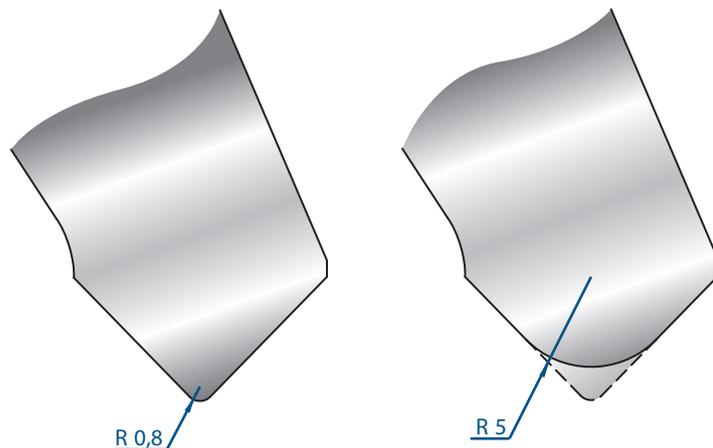
SONDER HORNSTÜCKE



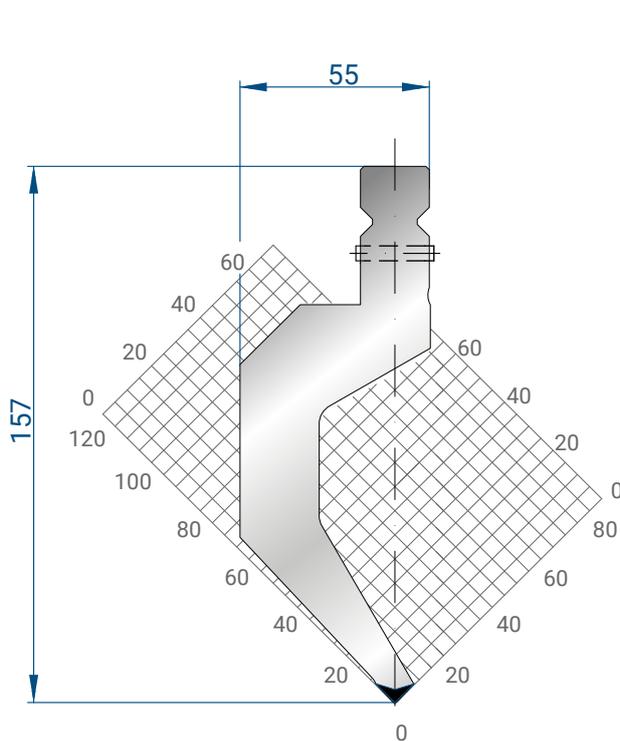
SONDER SEKTIONIERUNG



RADIENÄNDERUNG



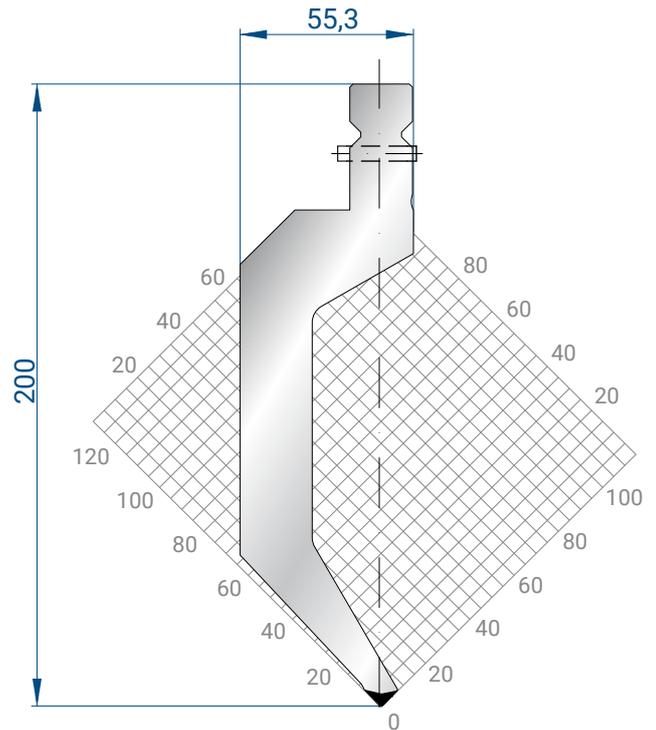
STEMPEL - 86°



1328

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 157.00
Max T/m = 70
 α = 86°
R = 1

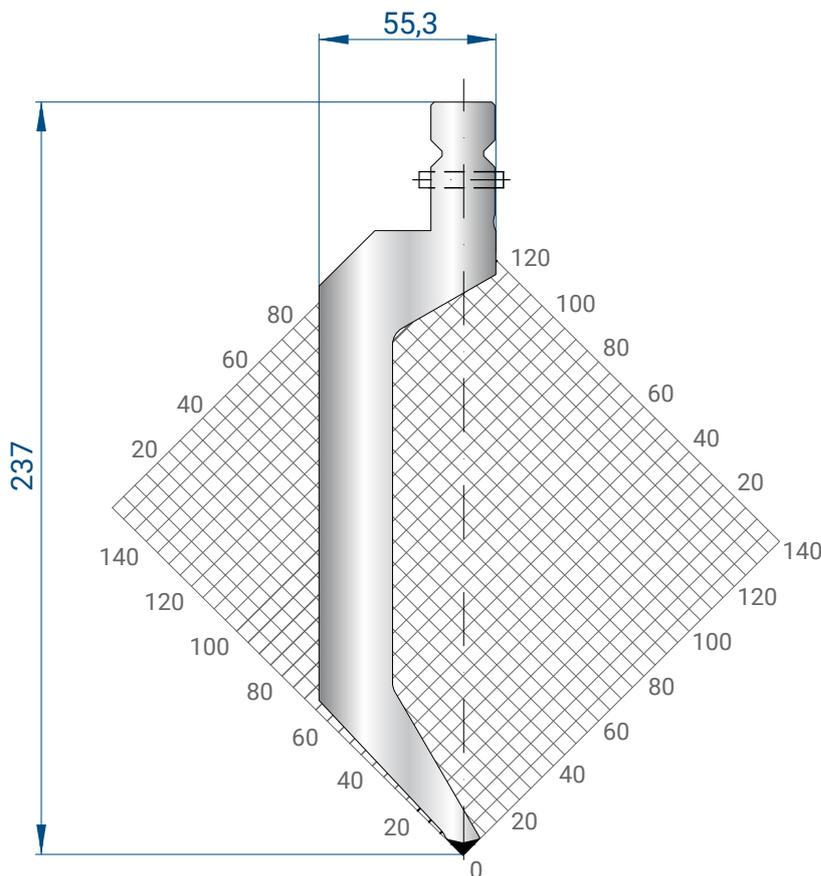
515 mm	15,0 kg
200 mm	5,8 kg
100 mm	2,9 kg
550 mm SEKTIONIERT	14,9 kg



1323

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 200.00
Max T/m = 65
 α = 86°
R = 1

515 mm	19,1 kg
200 mm	7,4 kg
100 mm	3,7 kg
550 mm SEKTIONIERT	19,0 kg

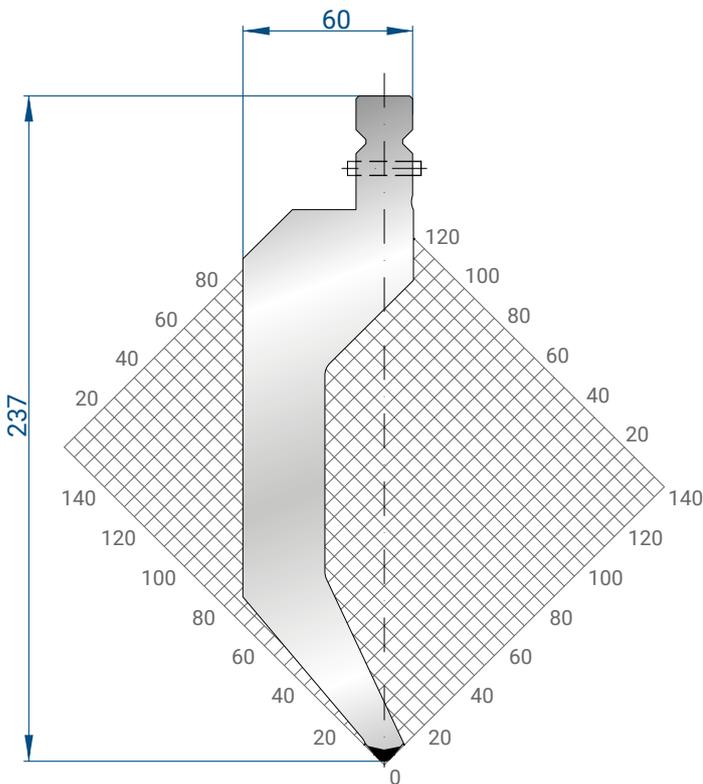


1324

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 237.00
Max T/m = 65
 α = 86°
R = 1

515 mm	22,5 kg
200 mm	8,7 kg
100 mm	4,4 kg
550 mm SEKTIONIERT	22,3 kg

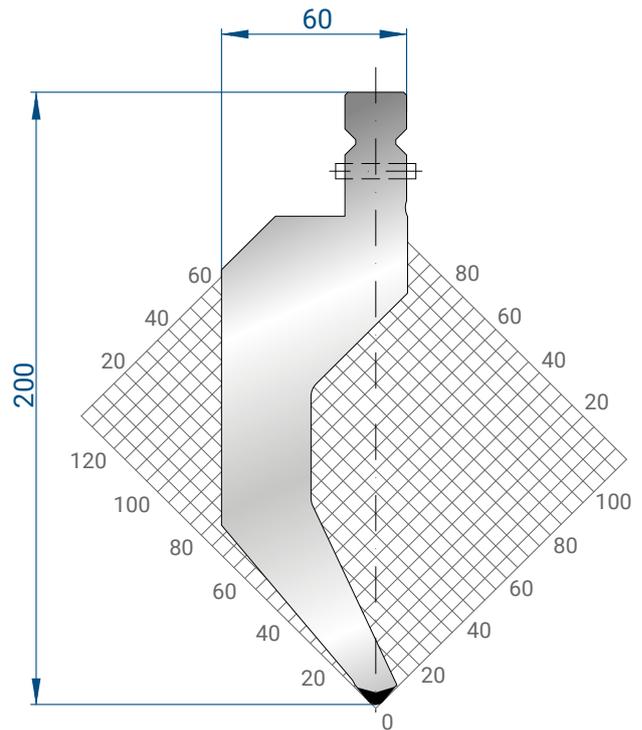
STEMPEL - 80°



1333

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 237.00
Max T/m = 100
 $\alpha = 80^\circ$
R = 3

515 mm	28,9 kg
200 mm	11,2 kg
100 mm	5,6 kg
550 mm SEKTIONIERT	28,4 kg



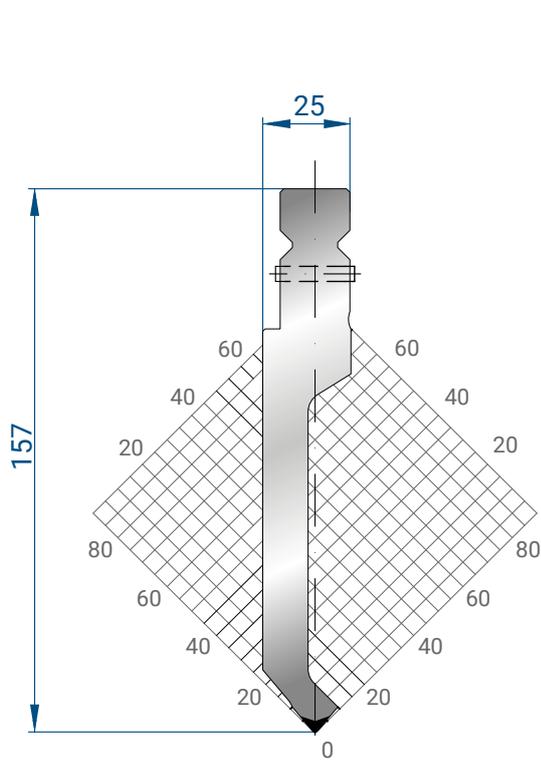
1332

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 200.00
Max T/m = 100
 $\alpha = 80^\circ$
R = 3

515 mm	24,6 kg
200 mm	9,6 kg
100 mm	4,8 kg
550 mm SEKTIONIERT	24,1 kg



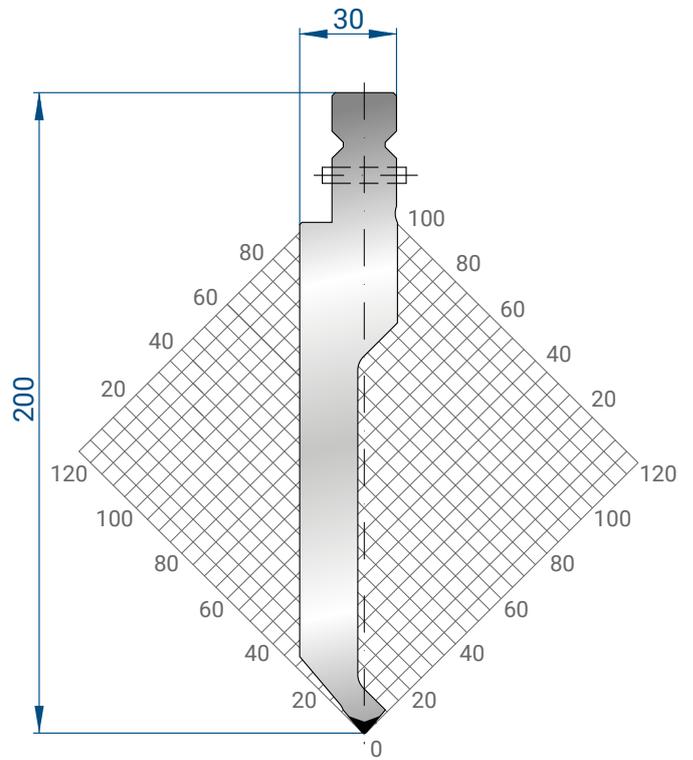
STEMPEL - 80°



1329

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 157.00
Max T/m = 100
 α = 80°
R = 1

515 mm		9,9 kg
200 mm		3,8 kg
100 mm		1,9 kg
550 mm	SEKTIONIERT	9,8 kg



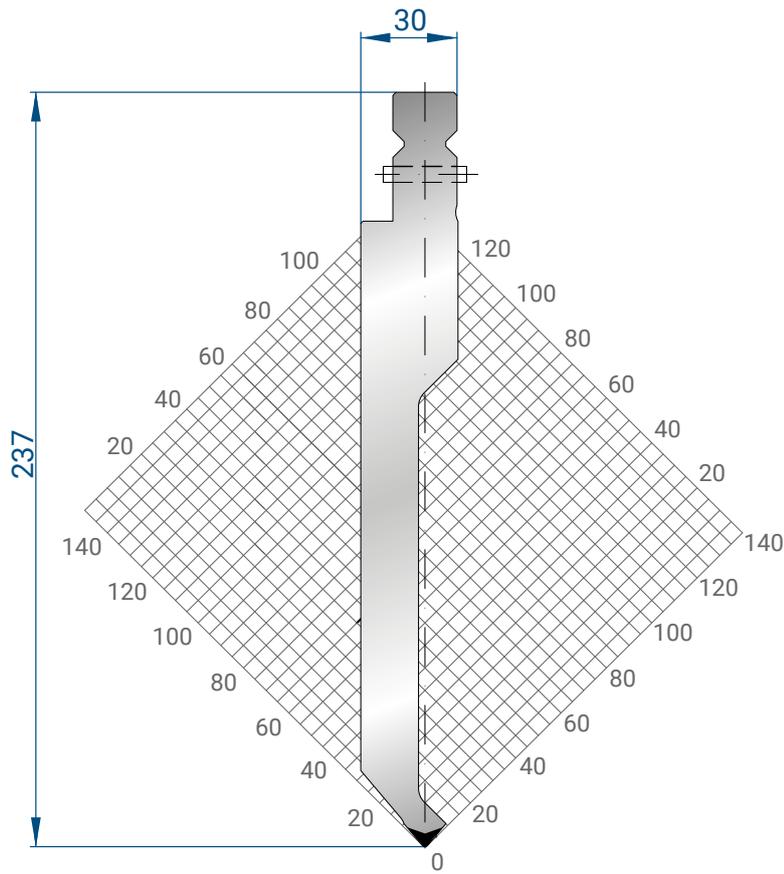
1330

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 200.00
Max T/m = 80
 α = 80°
R = 1

515 mm		16,0 kg
200 mm		6,2 kg
100 mm		3,1 kg
550 mm	SEKTIONIERT	15,8 kg



STEMPEL - 80°



1331

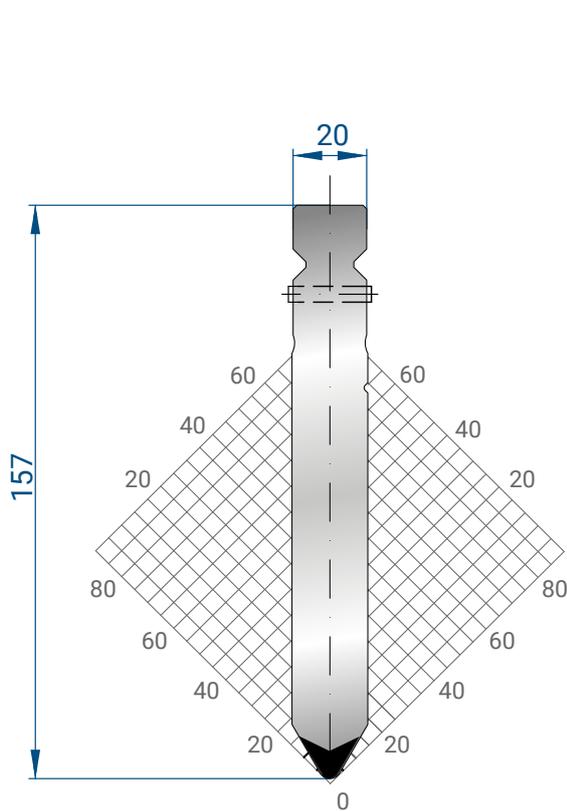
Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 237.00
Max T/m = 80
 α = 80°
R = 1

515 mm		19,3 kg
200 mm		7,5 kg
100 mm		3,7 kg
550 mm SEKTIONIERT		17,6 kg

WILA STYLE



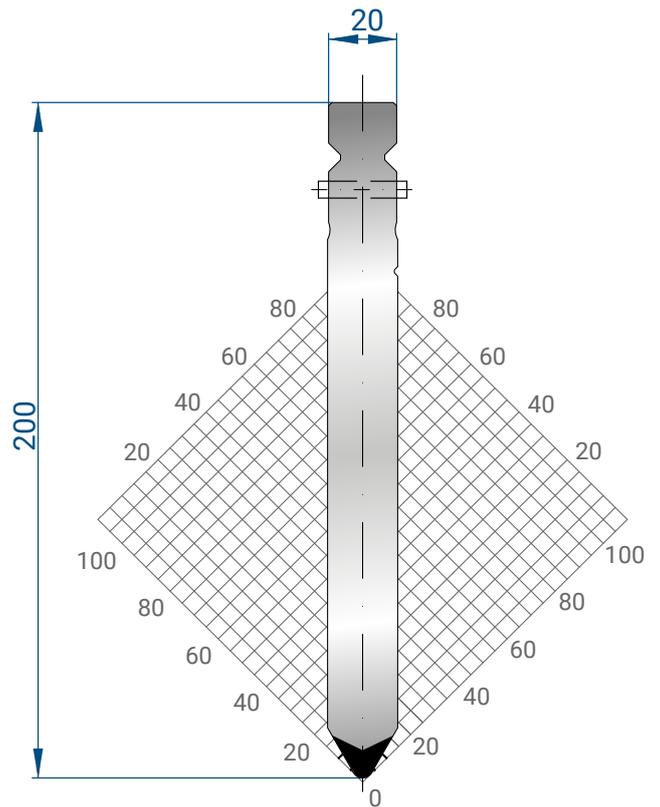
STEMPEL - 60°



1334

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 157.00
Max T/m = 160
 α = 60°
R = 3

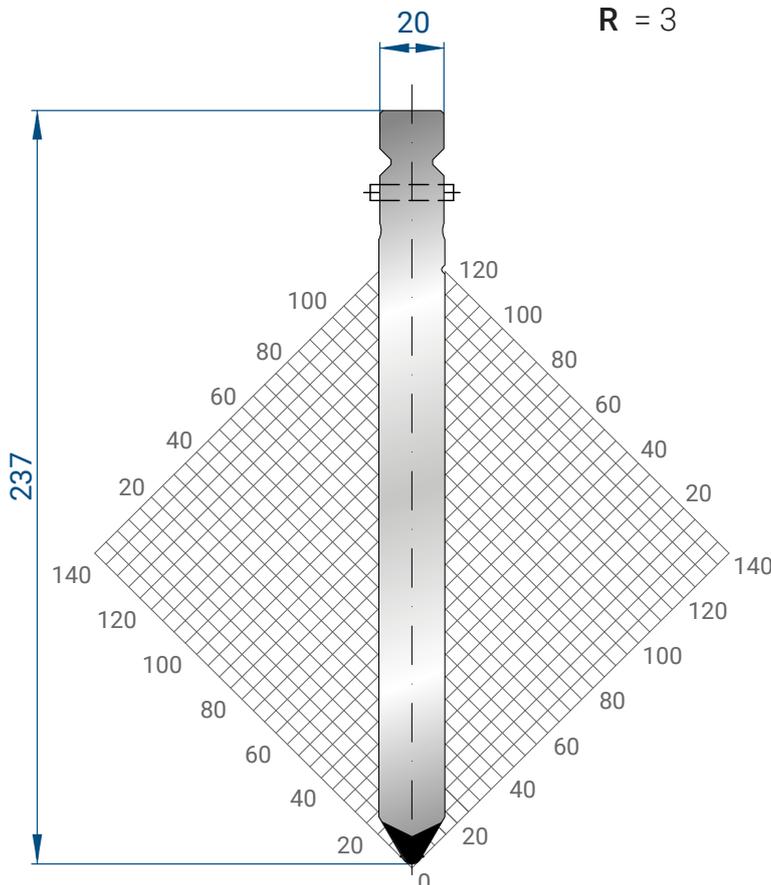
515 mm	12,3 kg
200 mm	4,8 kg
100 mm	2,4 kg
550 mm SEKTIONIERT	12,2 kg



1335

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 200.00
Max T/m = 160
 α = 60°
R = 3

515 mm	15,9 kg
200 mm	6,2 kg
100 mm	3,1 kg
550 mm SEKTIONIERT	15,7 kg

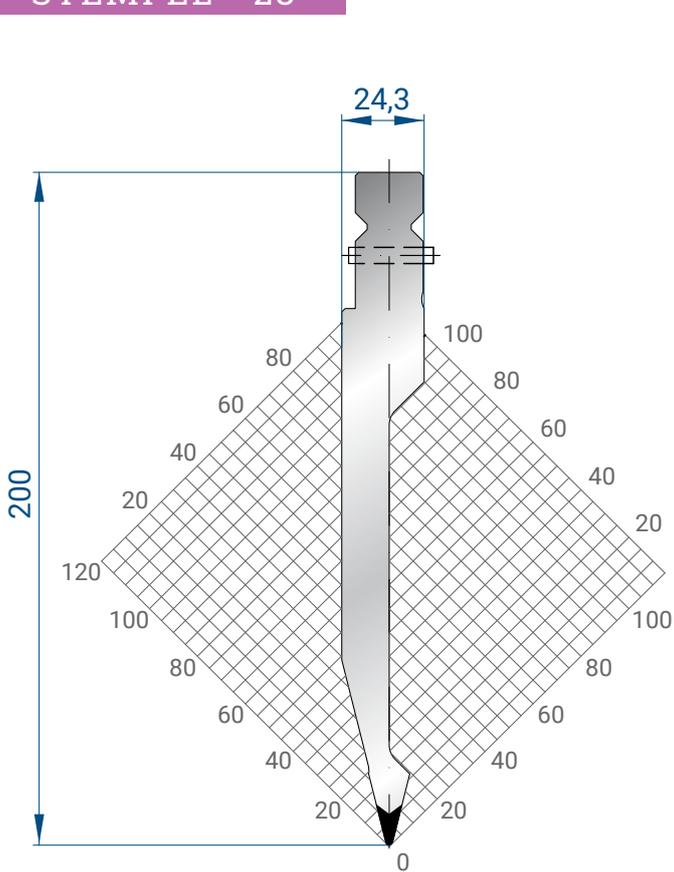


1336

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 237.00
Max T/m = 160
 α = 60°
R = 3

515 mm	19,0 kg
200 mm	7,4 kg
100 mm	3,7 kg
550 mm SEKTIONIERT	18,7 kg

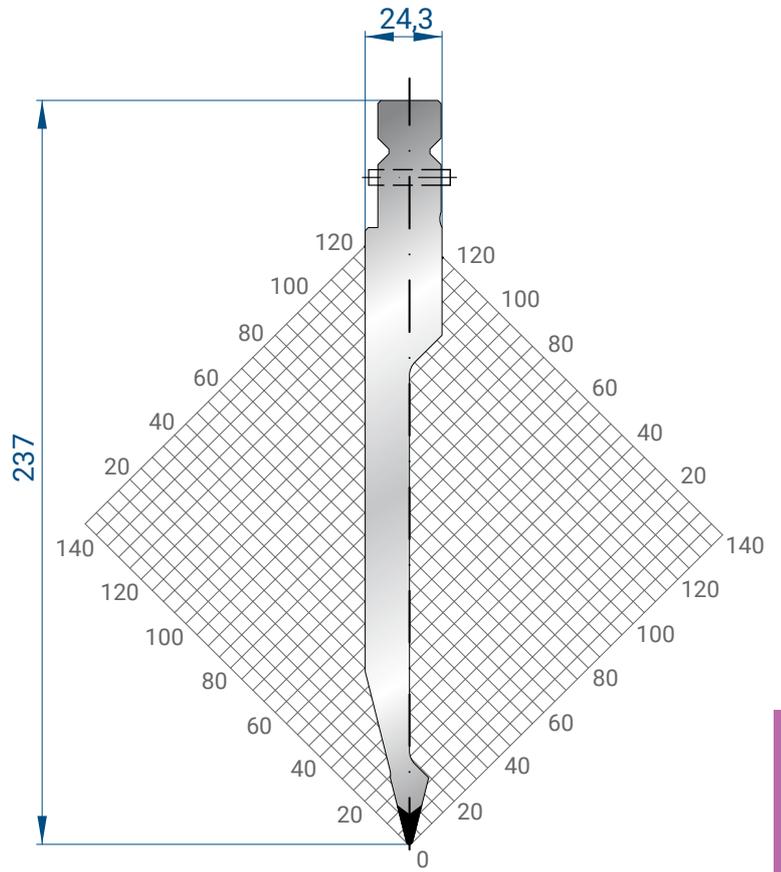
STEMPEL - 28°



1326

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 200.00
Max T/m = 80
 α = 28°
R = 1

515 mm		12,1 kg
200 mm		4,8 kg
100 mm		2,4 kg
550 mm SEKTIONIERT		12,1 kg



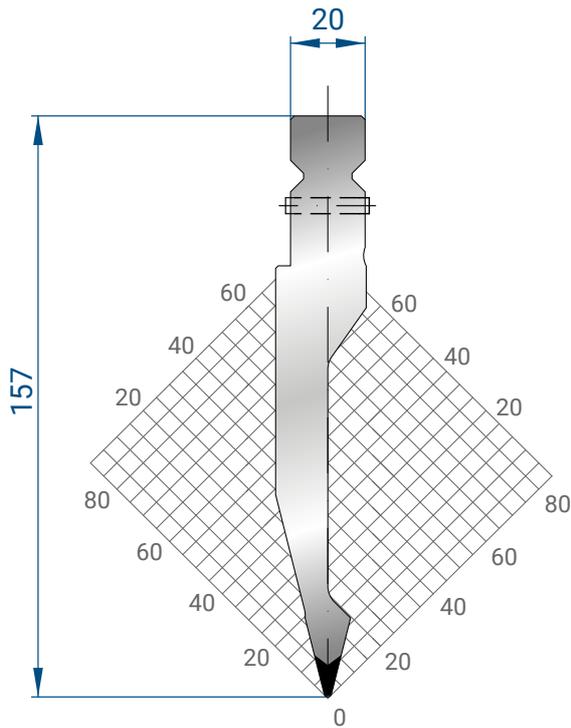
1327

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 237.00
Max T/m = 80
 α = 28°
R = 1

515 mm		14,7 kg
200 mm		5,7 kg
100 mm		2,9 kg
550 mm SEKTIONIERT		14,7 kg



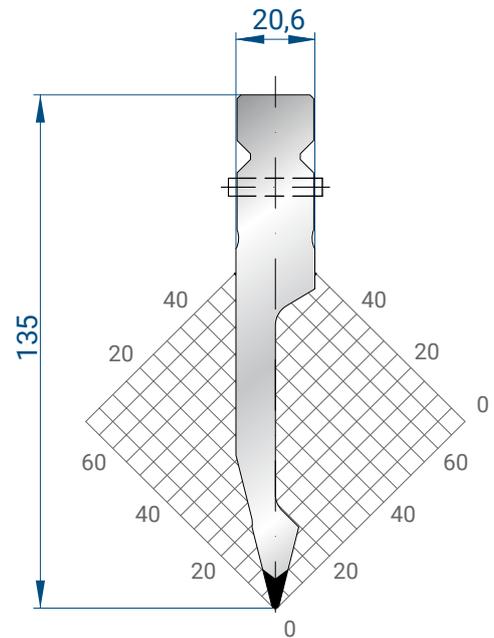
STEMPEL - 28°



1337

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 157.00
Max T/m = 100
 α = 28°
R = 1

515 mm	9,4 kg
200 mm	3,7 kg
100 mm	1,8 kg
550 mm SEKTIONIERT	9,4 kg



1325

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 135.00
Max T/m = 100
 α = 28°
R = 1

515 mm	7,2 kg
200 mm	2,8 kg
100 mm	1,4 kg
550 mm SEKTIONIERT	7,3 kg

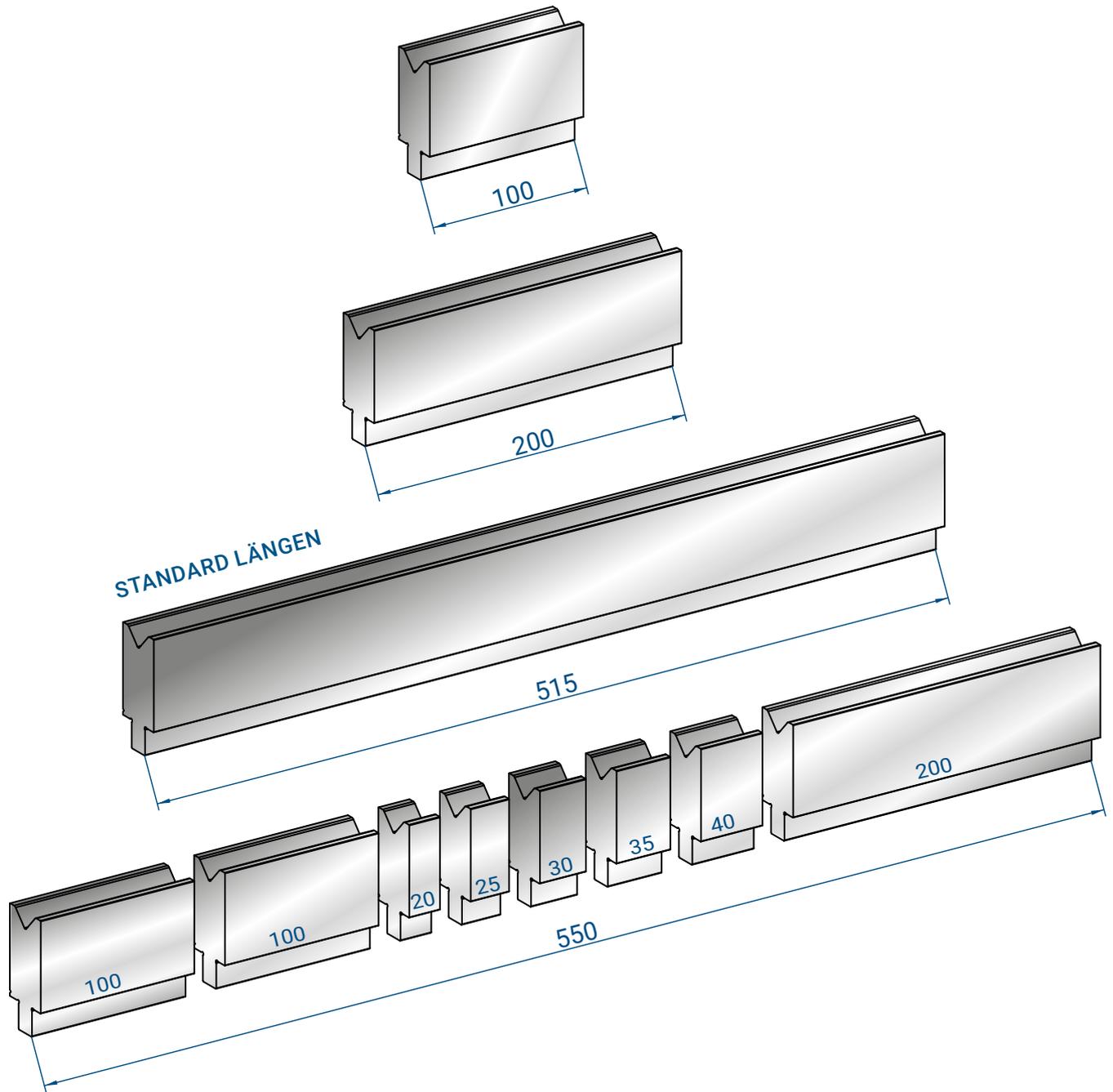




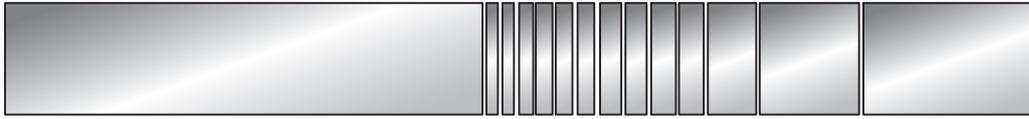
WILA STYLE



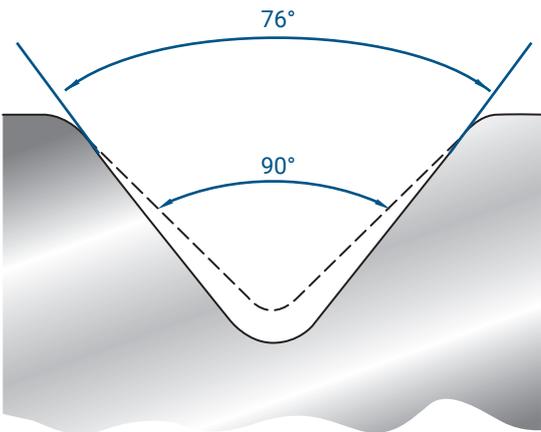
MATRIZEN



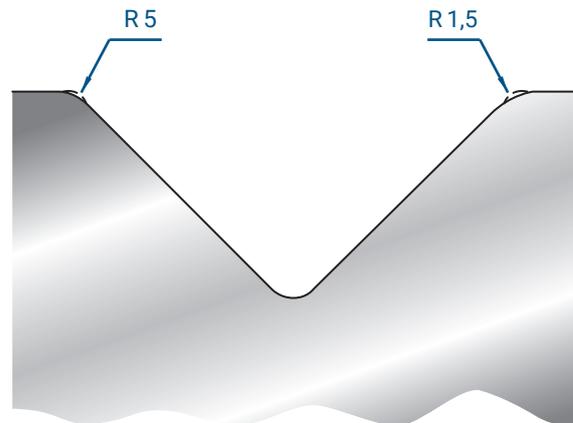
WERKZEUGÄNDERUNGEN AUF ANFRAGE



SONDER SEKTIONIERUNG



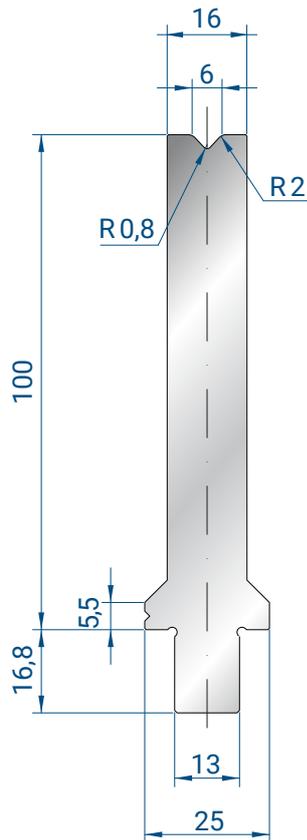
WINKELÄNDERUNG



RADIENÄNDERUNG



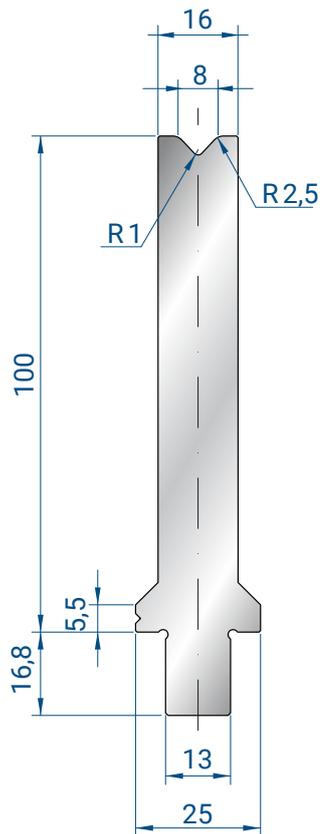
MATRIZEN - 86°



3270

Mat = 42 CrMo4
vergütet
H = 100.00
Max T/m = 120
α = 86°

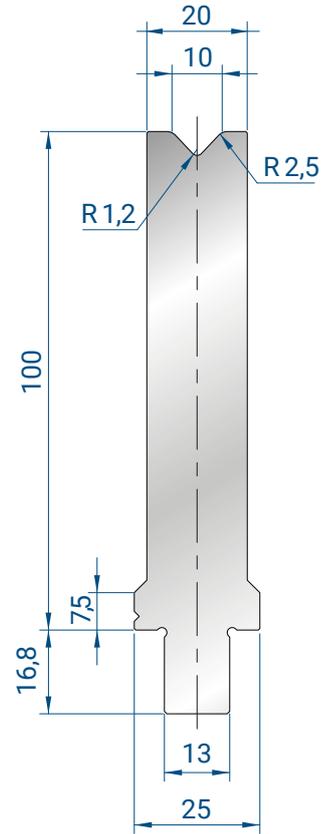
515 mm		7,6 kg
200 mm		3,0 kg
100 mm		1,5 kg
550 mm SEKTIONIERT		8,1 kg



3271

Mat = 42 CrMo4
vergütet
H = 100.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm		7,6 kg
200 mm		3,0 kg
100 mm		1,5 kg
550 mm SEKTIONIERT		8,1 kg



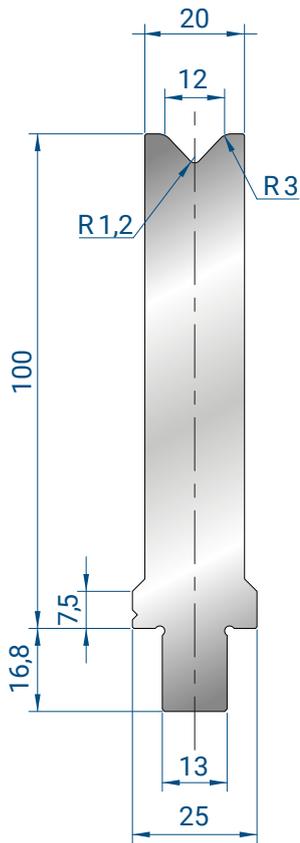
3272

Mat = 42 CrMo4
vergütet
H = 100.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm		9,0 kg
200 mm		3,6 kg
100 mm		1,8 kg
550 mm SEKTIONIERT		9,6 kg



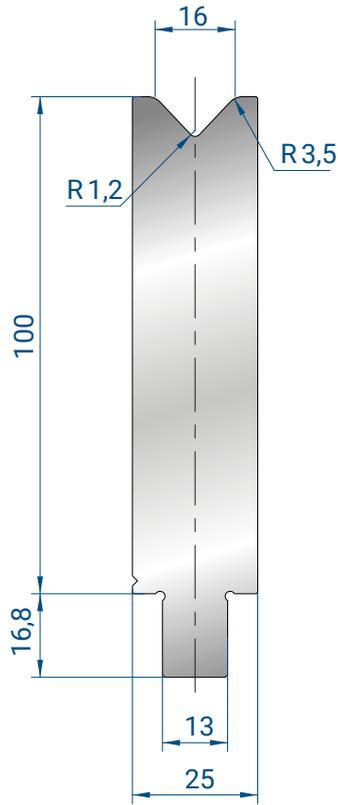
MATRIZEN - 86°



3273

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 120
 α = 86°

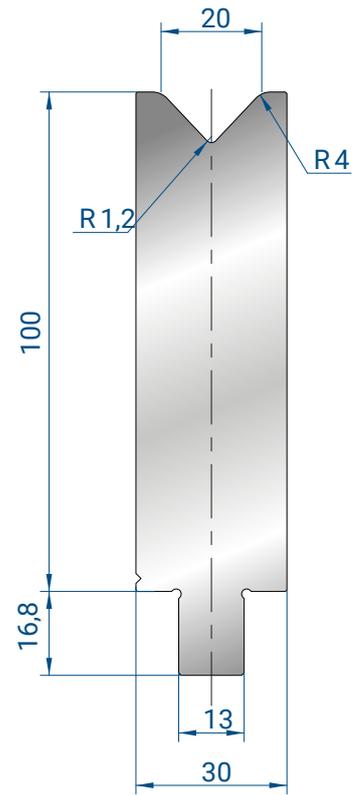
515 mm		9,0 kg
200 mm		3,6 kg
100 mm		1,8 kg
550 mm SEKTIONIERT		9,6 kg



3274

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 120
 α = 86°

515 mm		10,7 kg
200 mm		4,2 kg
100 mm		2,1 kg
550 mm SEKTIONIERT		11,4 kg



3275

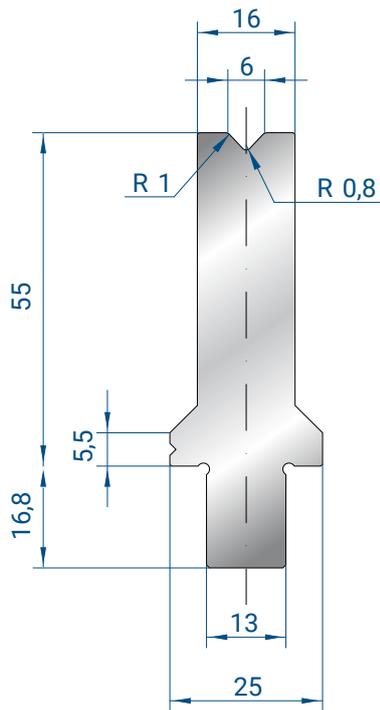
Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 120
 α = 86°

515 mm		12,6 kg
200 mm		4,8 kg
100 mm		2,4 kg
550 mm SEKTIONIERT		13,4 kg

WILA STYLE



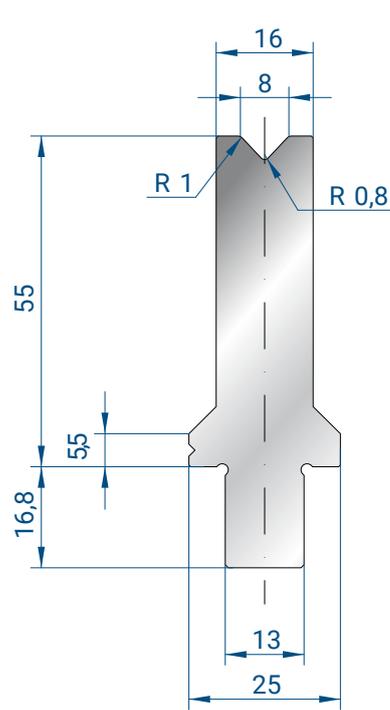
MATRIZEN - 86°



3250

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 120
α = 86°

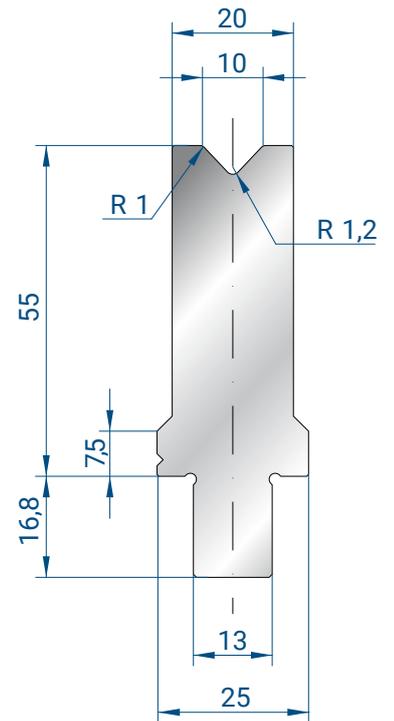
515 mm	4,7 kg
200 mm	1,8 kg
100 mm	0,9 kg
550 mm SEKTIONIERT	5,0 kg



3251

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	4,6 kg
200 mm	1,8 kg
100 mm	0,9 kg
550 mm SEKTIONIERT	4,9 kg



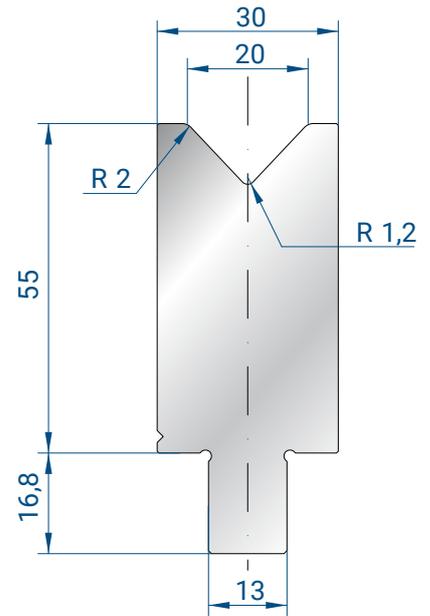
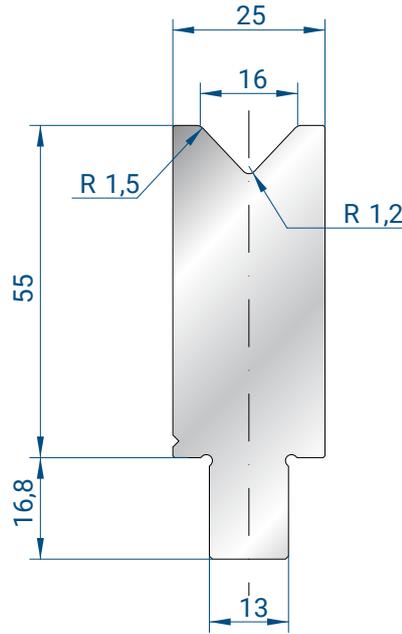
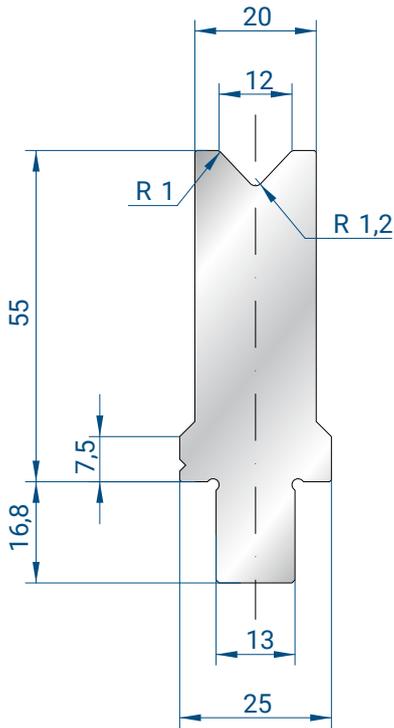
3252

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 120
α = 86°

515 mm	5,4 kg
200 mm	2,0 kg
100 mm	1,0 kg
550 mm SEKTIONIERT	5,7 kg



MATRIZEN - 86°



3253

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 120
 α = 86°

515 mm	5,3 kg
200 mm	2,0 kg
100 mm	1,0 kg
550 mm SEKTIONIERT	5,7 kg

3254

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 120
 α = 86°

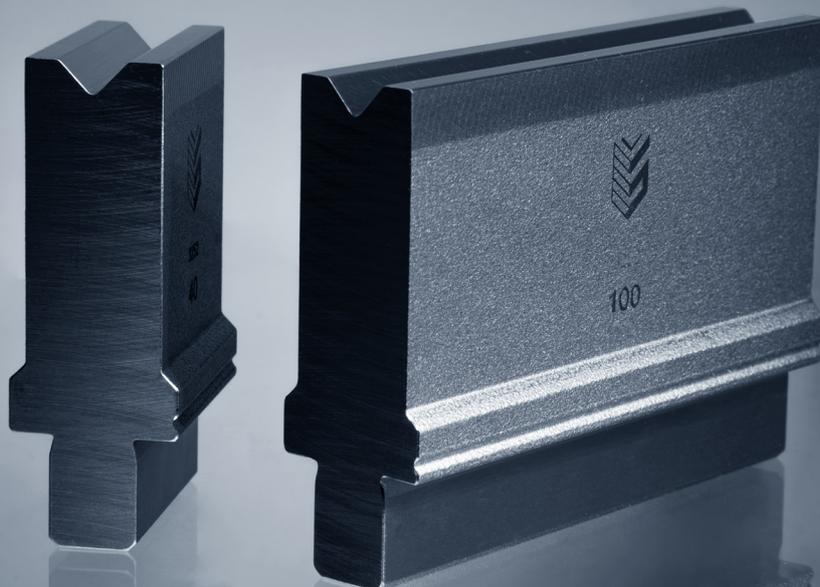
515 mm	6,1 kg
200 mm	2,4 kg
100 mm	1,2 kg
550 mm SEKTIONIERT	6,6 kg

3255

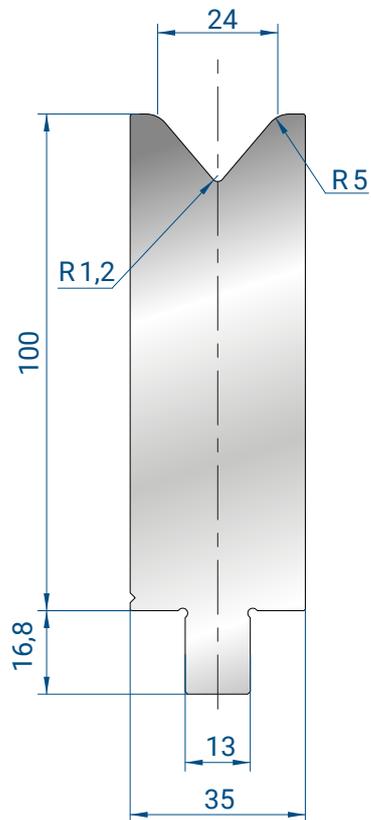
Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 120
 α = 86°

515 mm	7,1 kg
200 mm	2,8 kg
100 mm	1,4 kg
550 mm SEKTIONIERT	7,7 kg

WILA STYLE



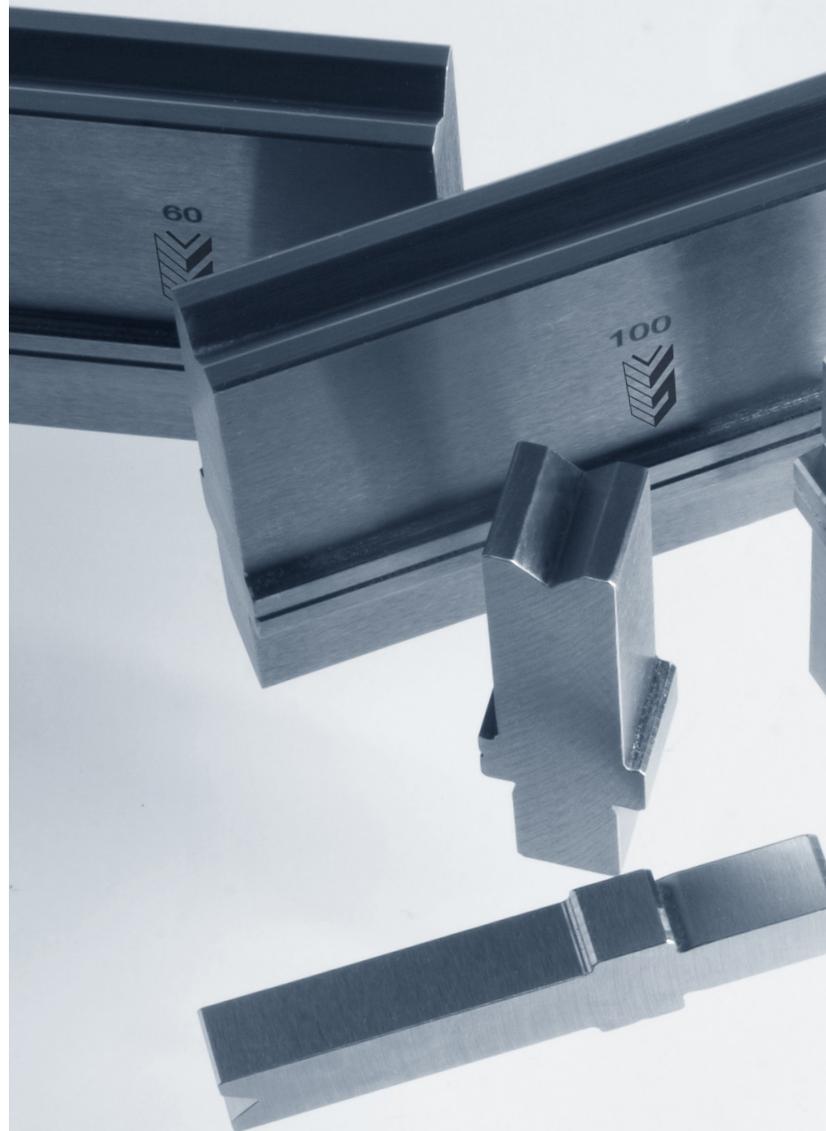
MATRIZEN - 80°



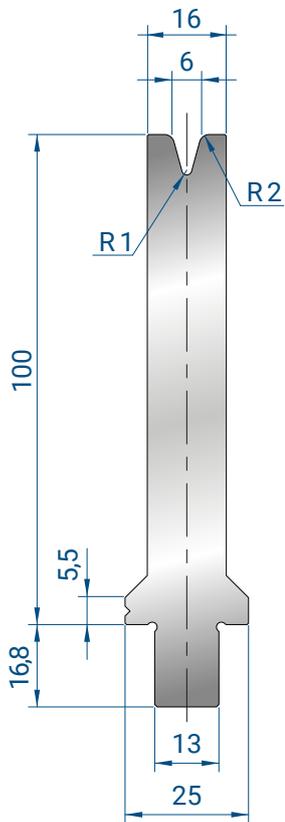
3276

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 125
 α = 80°

515 mm		14,3 kg
200 mm		5,6 kg
100 mm		2,8 kg
550 mm SEKTIONIERT		15,3 kg



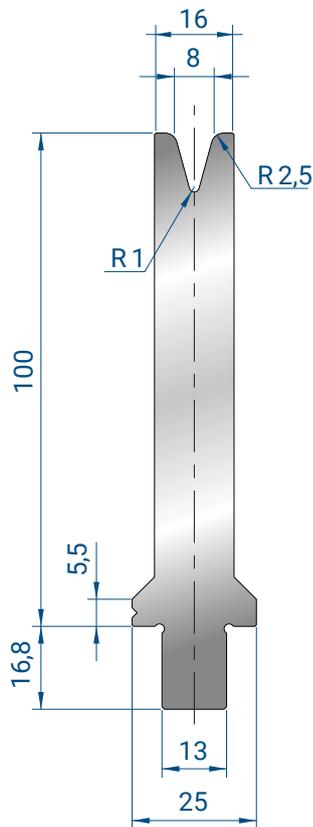
MATRIZEN - 30°



3280

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 40
 α = 30°

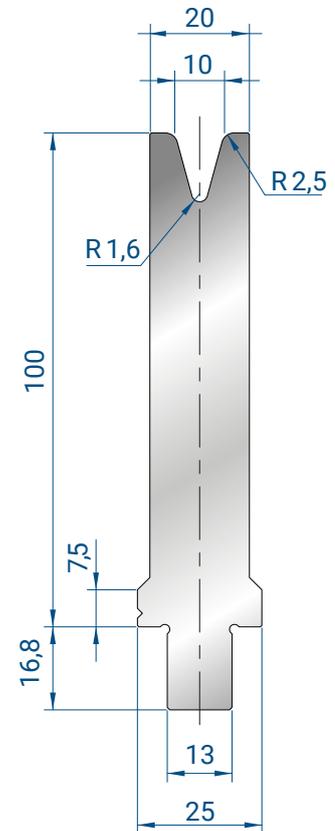
515 mm		7,5 kg
200 mm		2,9 kg
100 mm		1,5 kg
550 mm SEKTIONIERT		8,0 kg



3281

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 35
 α = 30°

515 mm		7,4 kg
200 mm		2,8 kg
100 mm		1,4 kg
550 mm SEKTIONIERT		7,9 kg

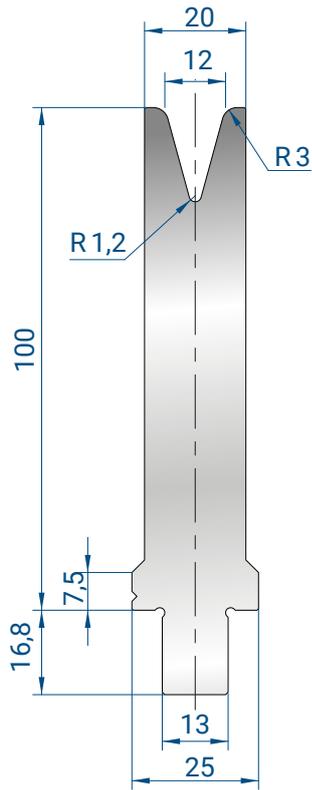


3282

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 55
 α = 30°

515 mm		8,8 kg
200 mm		3,4 kg
100 mm		1,7 kg
550 mm SEKTIONIERT		9,4 kg

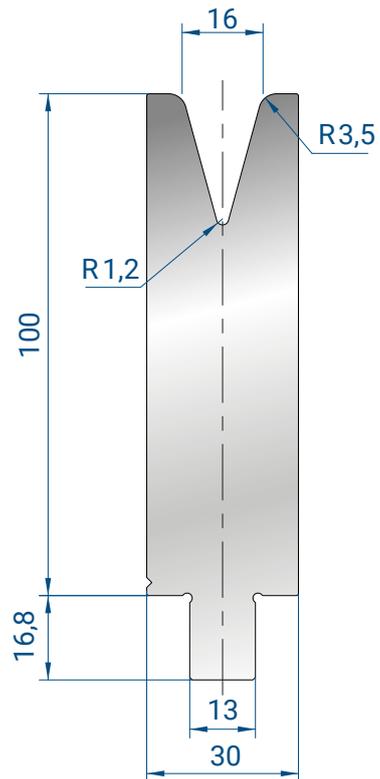
MATRIZEN - 30°



3283

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 40
α = 30°

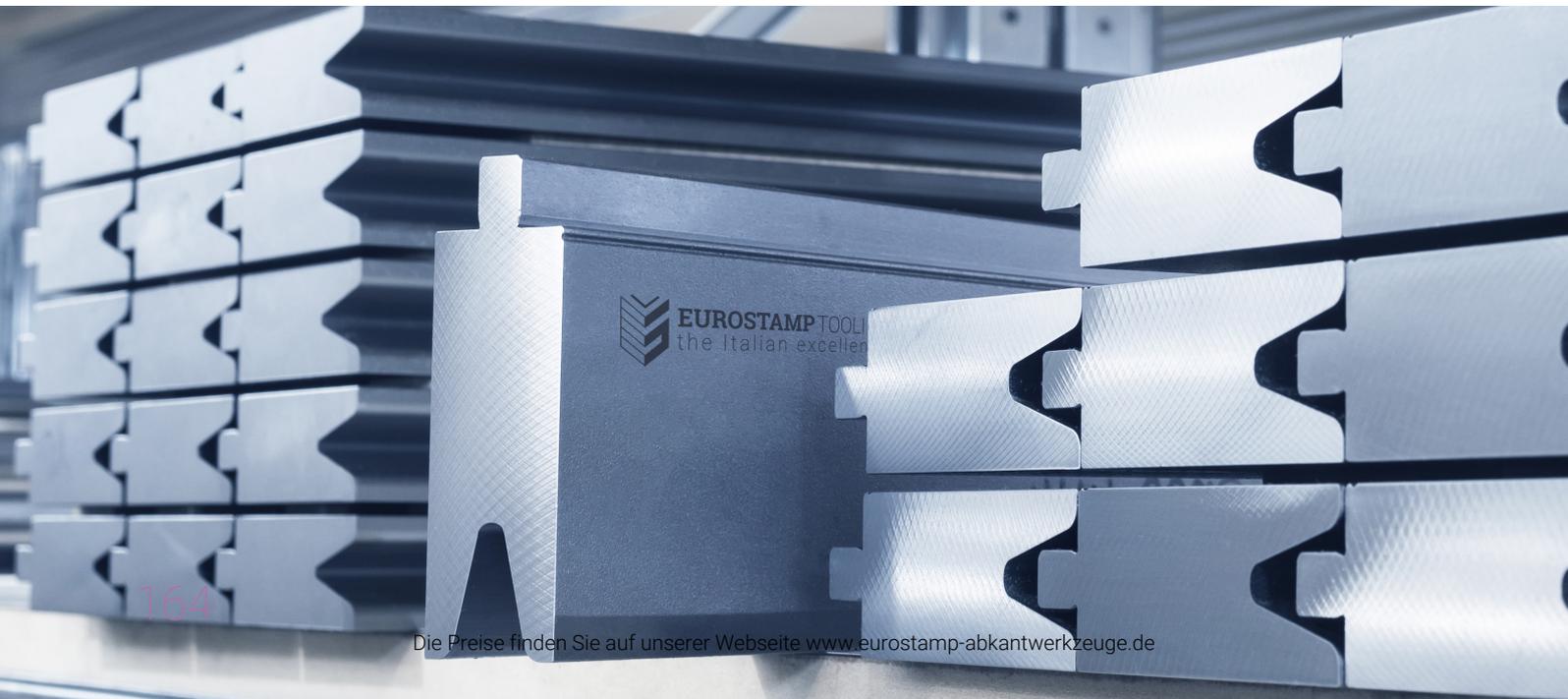
515 mm		8,6 kg
200 mm		3,3 kg
100 mm		1,7 kg
550 mm SEKTIONIERT		9,2 kg



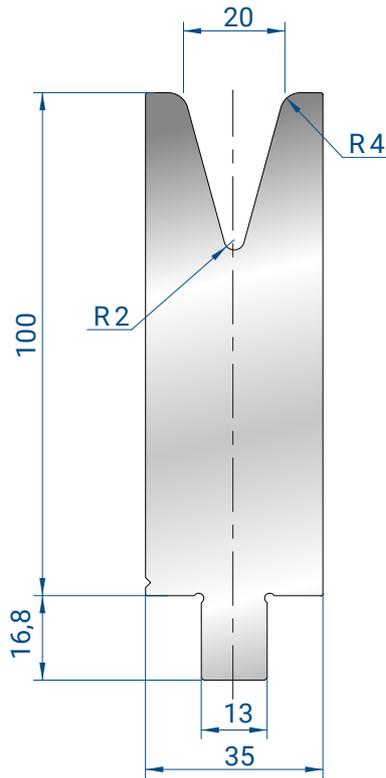
3284

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 60
α = 30°

515 mm		12,0 kg
200 mm		4,7 kg
100 mm		2,3 kg
550 mm SEKTIONIERT		12,9 kg



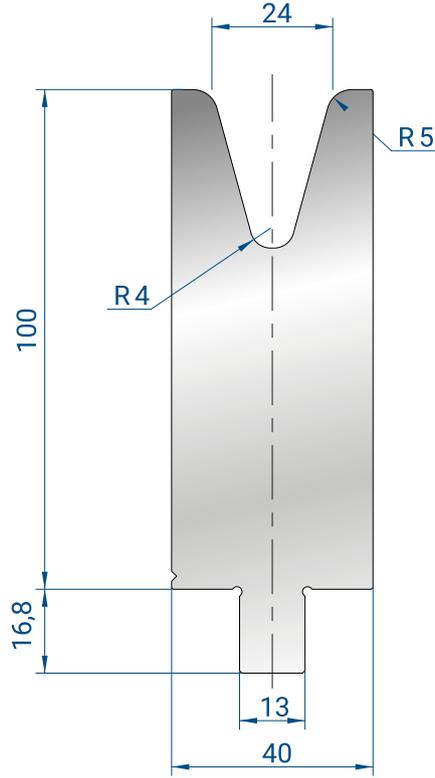
MATRIZEN - 30°



3285

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 55
 α = 30°

515 mm		13,6 kg
200 mm		5,3 kg
100 mm		2,6 kg
550 mm SEKTIONIERT		14,5 kg



3286

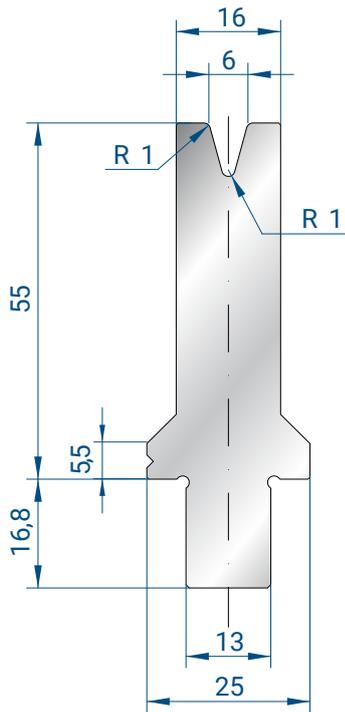
Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 100.00
Max T/m = 45
 α = 30°

515 mm	€	15,1 kg
200 mm	€	5,8 kg
100 mm		2,9 kg
550 mm SEKTIONIERT	€	16,1 kg

WILA STYLE



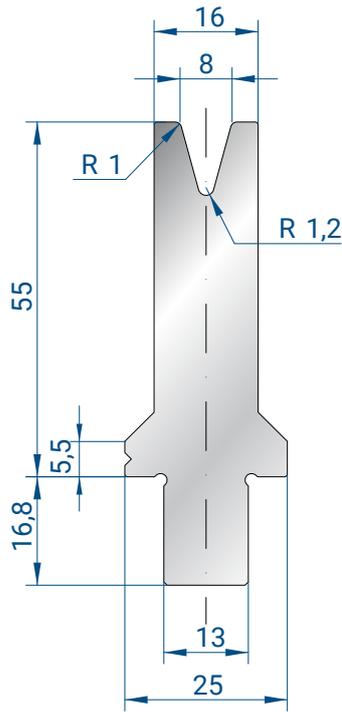
MATRIZEN - 30°



3260

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 40
 α = 30°

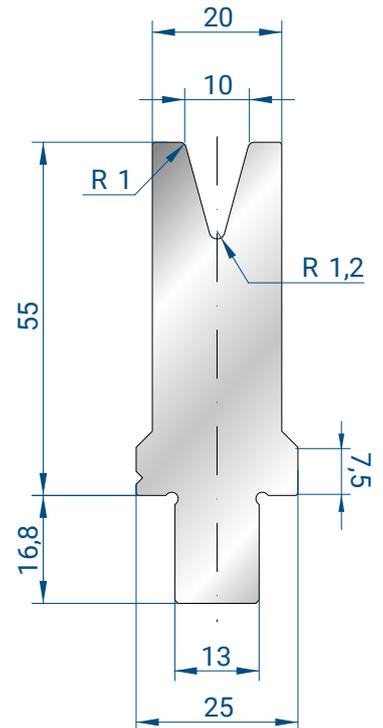
515 mm	4,6 kg
200 mm	1,8 kg
100 mm	0,9 kg
550 mm SEKTIONIERT	4,9 kg



3261

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 35
 α = 30°

515 mm	4,5 kg
200 mm	1,8 kg
100 mm	0,9 kg
550 mm SEKTIONIERT	4,8 kg



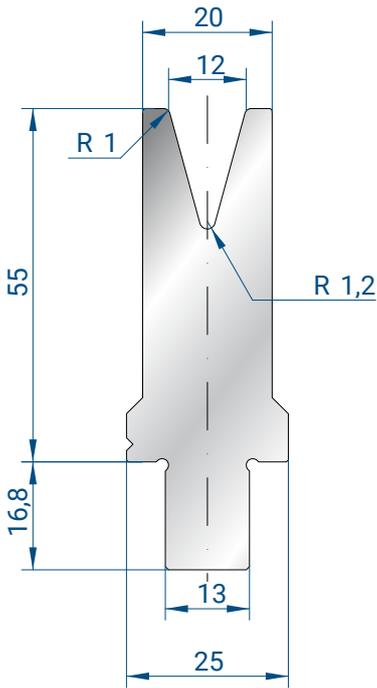
3262

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 55
 α = 30°

515 mm	5,1 kg
200 mm	2,0 kg
100 mm	1,0 kg
550 mm SEKTIONIERT	5,5 kg



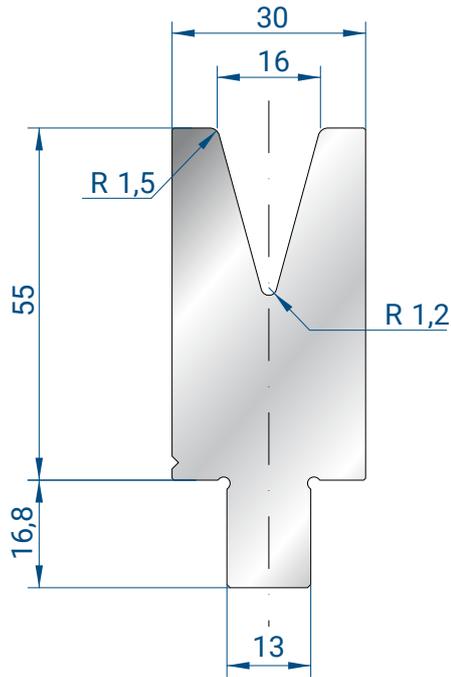
MATRIZEN - 30°



3263

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 40
 α = 30°

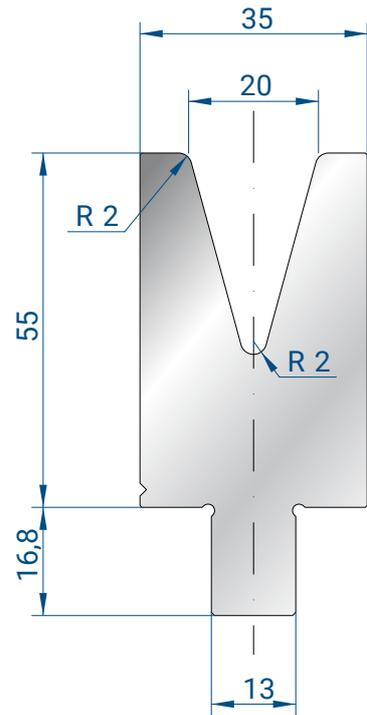
515 mm	5,0 kg
200 mm	2,0 kg
100 mm	1,0 kg
550 mm SEKTIONIERT	5,3 kg



3264

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 60
 α = 30°

515 mm	6,6 kg
200 mm	2,6 kg
100 mm	1,3 kg
550 mm SEKTIONIERT	7,0 kg



3265

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 55.00
Max T/m = 55
 α = 30°

515 mm	7,2 kg
200 mm	2,8 kg
100 mm	1,4 kg
550 mm SEKTIONIERT	7,7 kg





EUROSTAMP TOOLING
Italienische Exzellenz

BYSTRONIC STYLE

**Diese Ober- und Unterwerkzeuge können auf folgende
Abkantbänke montiert werden:**

Bystronic / Beyeler Typ RFA
Bystronic / Beyeler Typ RF
Bystronic / Beyeler Typ R

Mittels Ober- und Unteradapter können diese Werkzeug
auch auf andere Abkanbänke montiert werden.

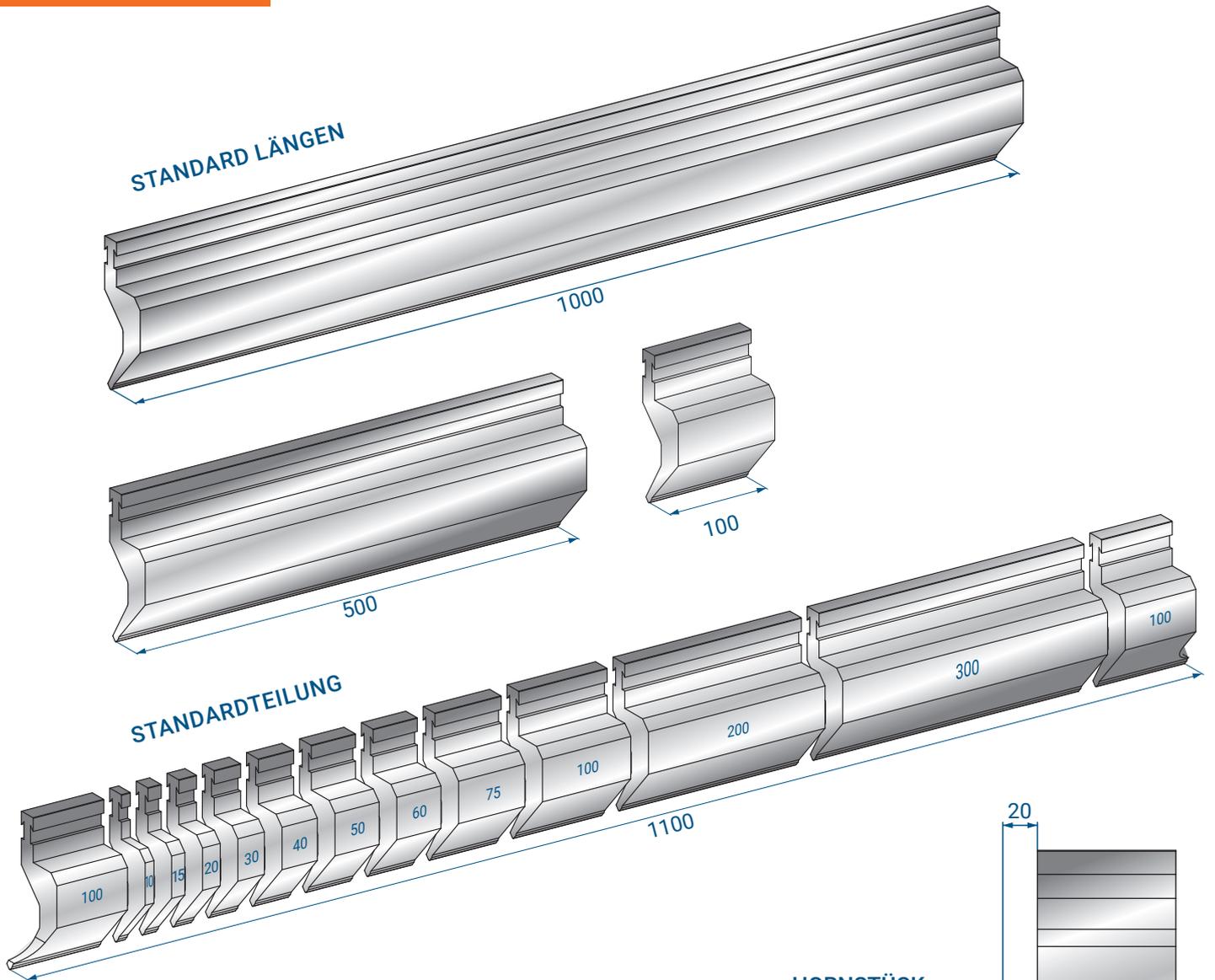




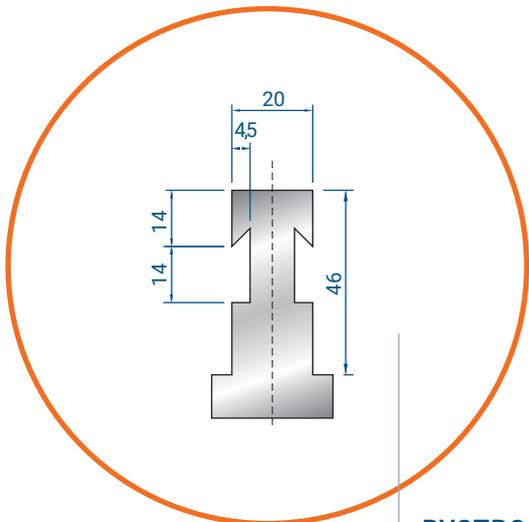
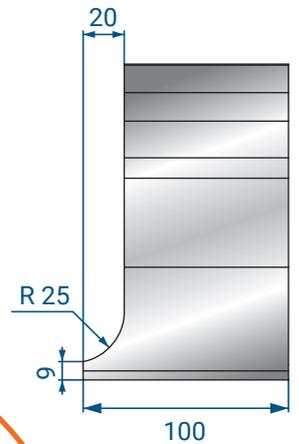
200
EUROSTAMP TOOLING
the Italian excellence

BYSTRONIC STYLE

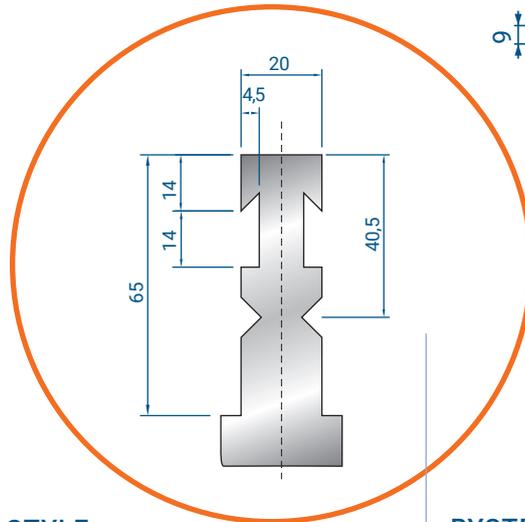
STEMPEL



HORNSTÜCK



BYSTRONIC STYLE
TYP R

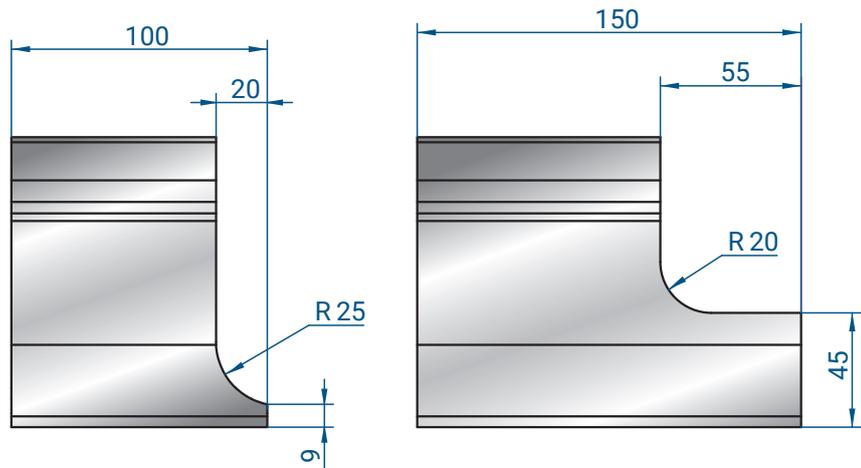


BYSTRONIC STYLE
TYP RF-A

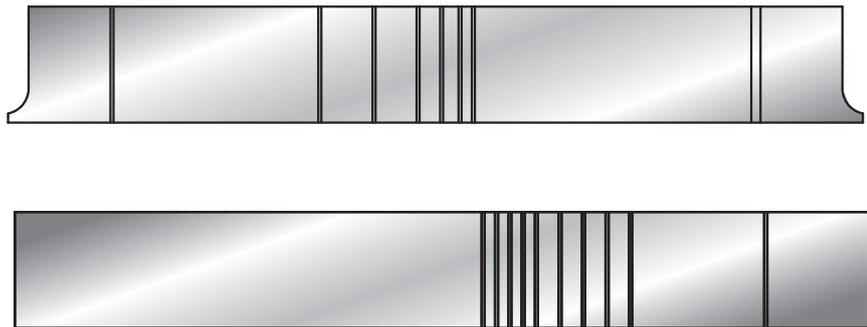
WAHLWEISE MIT RF-A
AUFNAHME OHNE AUFPREIS

WERKZEUGÄNDERUNGEN AUF ANFRAGE

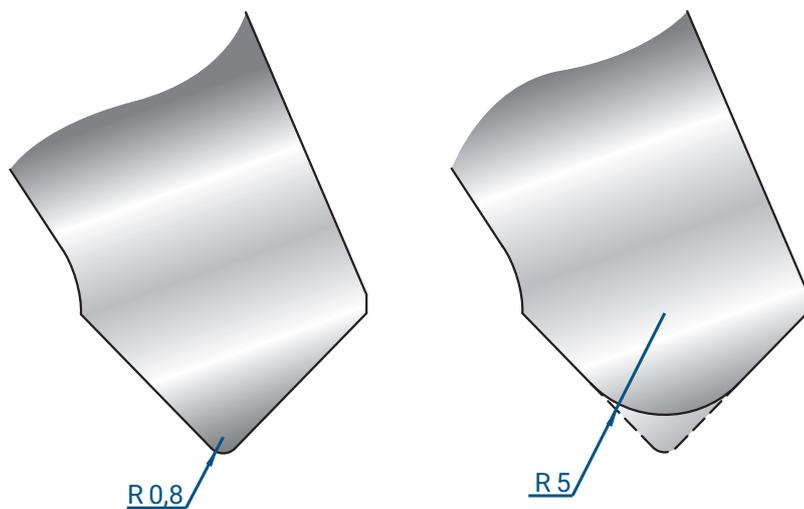
SONDER HORNSTÜCKE



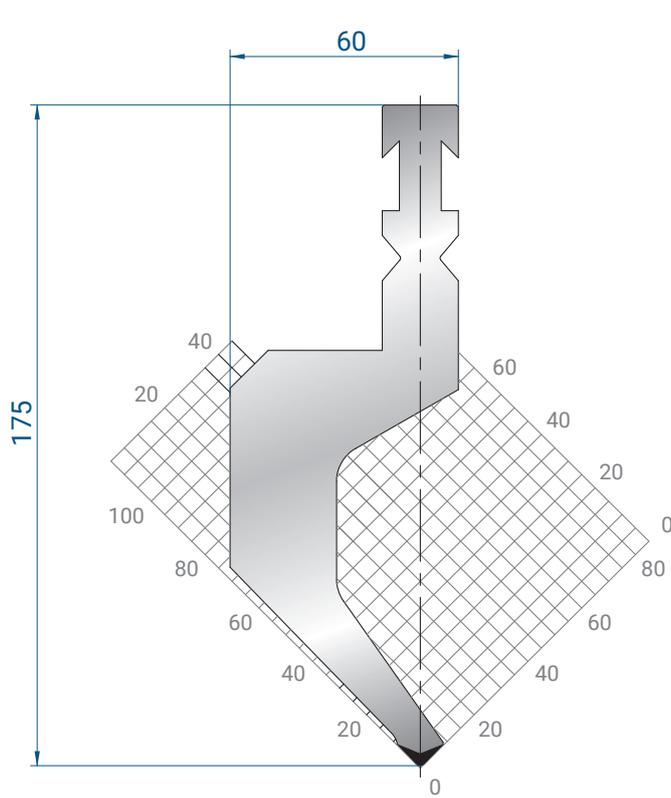
SONDER SEKTIONIERUNG



RADIENÄNDERUNG



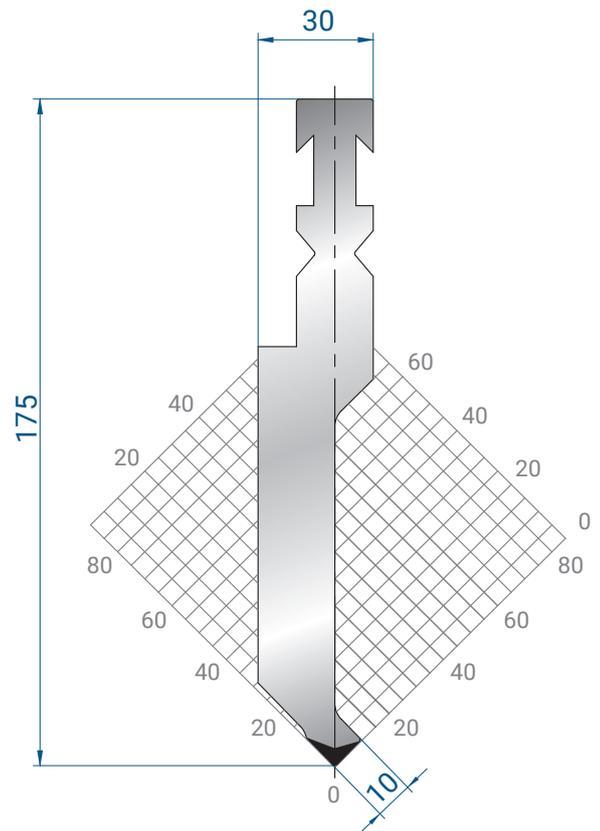
STEMPEL - 88° RF-A



1227

Mat = C45 vergütet
H = 175.00
Max T/m = 50
 α = 88°
R = 1.5

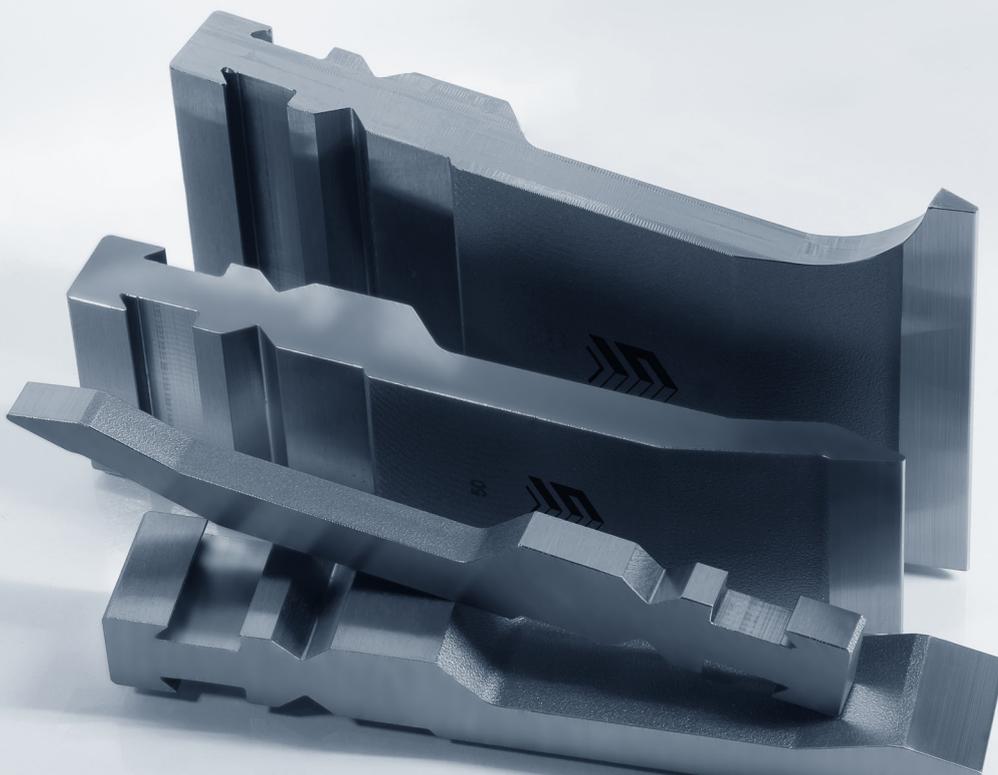
550 mm sektioniert	33,0 kg
500 mm	16,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	33,0 kg
100 mm	3,2 kg



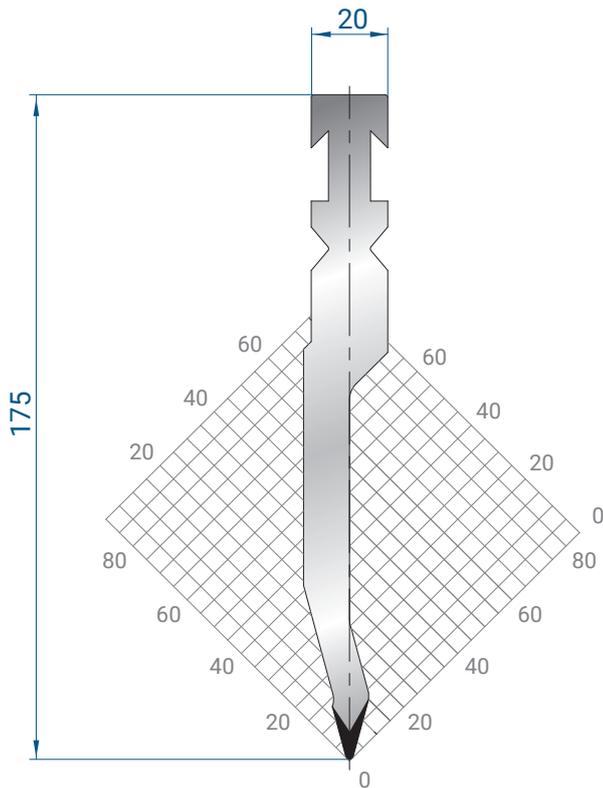
1229

Mat = C45 vergütet
H = 175.00
Max T/m = 100
 α = 88°
R = 1

550 mm sektioniert	26,0 kg
500 mm	13,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	26,0 kg
100 mm	2,6 kg



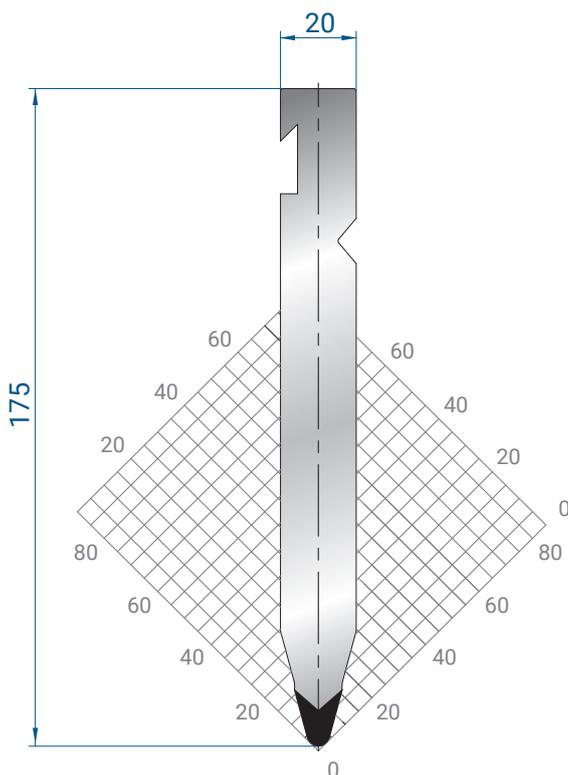
STEMPEL - 30° RF-A



1230

Mat = C45 vergütet
 H = 175.00
 Max T/m = 80
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 1

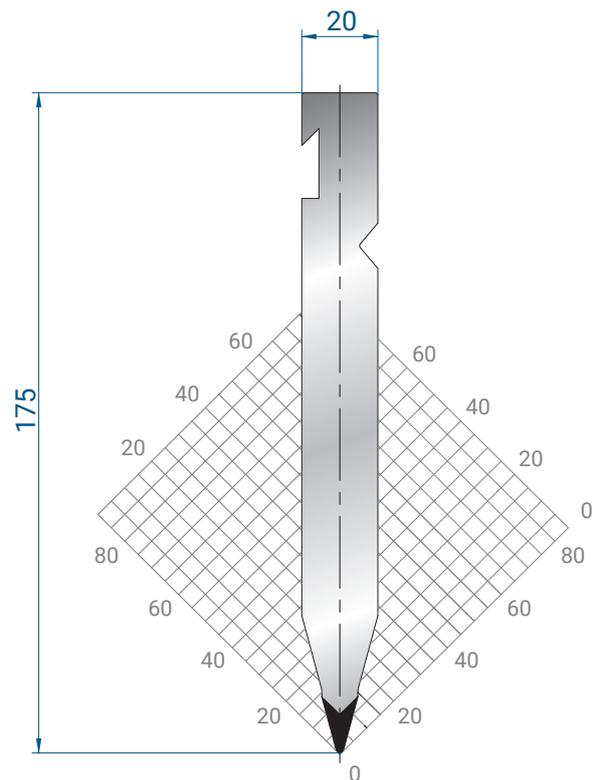
550 mm sektioniert	16,0 kg
500 mm	8,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	16,0 kg
100 mm	1,6 kg



1231

Mat = C45 vergütet
 H = 175.00
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 3

550 mm sektioniert	25,0 kg
500 mm	12,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	25,0 kg
100 mm	2,4 kg



1232

Mat = C45 vergütet
 H = 175.00
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 1

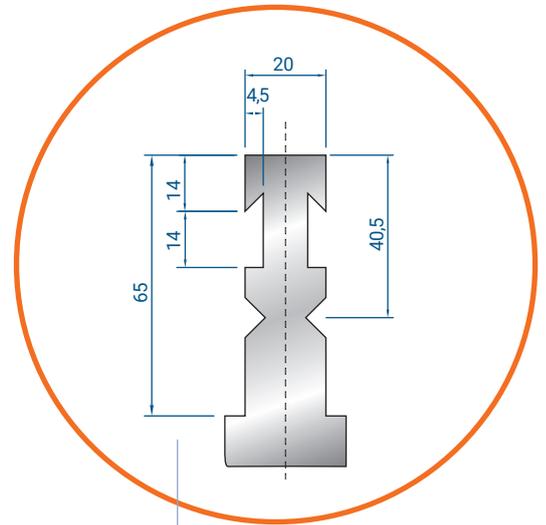
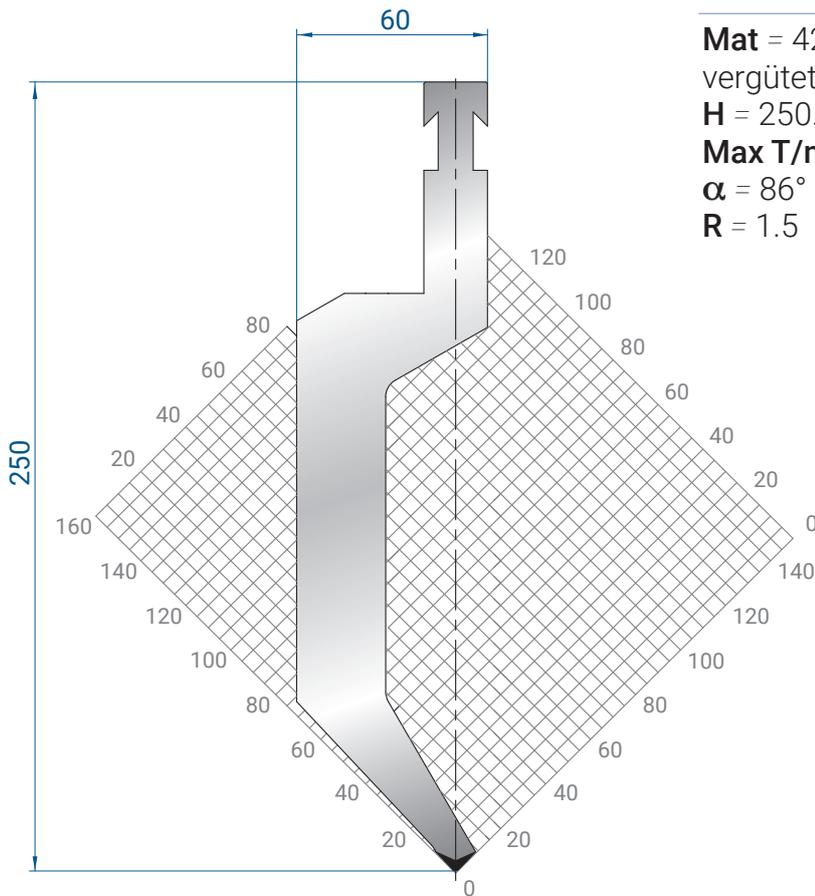
550 mm sektioniert	25,0 kg
500 mm	12,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	25,0 kg
100 mm	2,4 kg

STEMPEL - 86° R - RF-A

1298

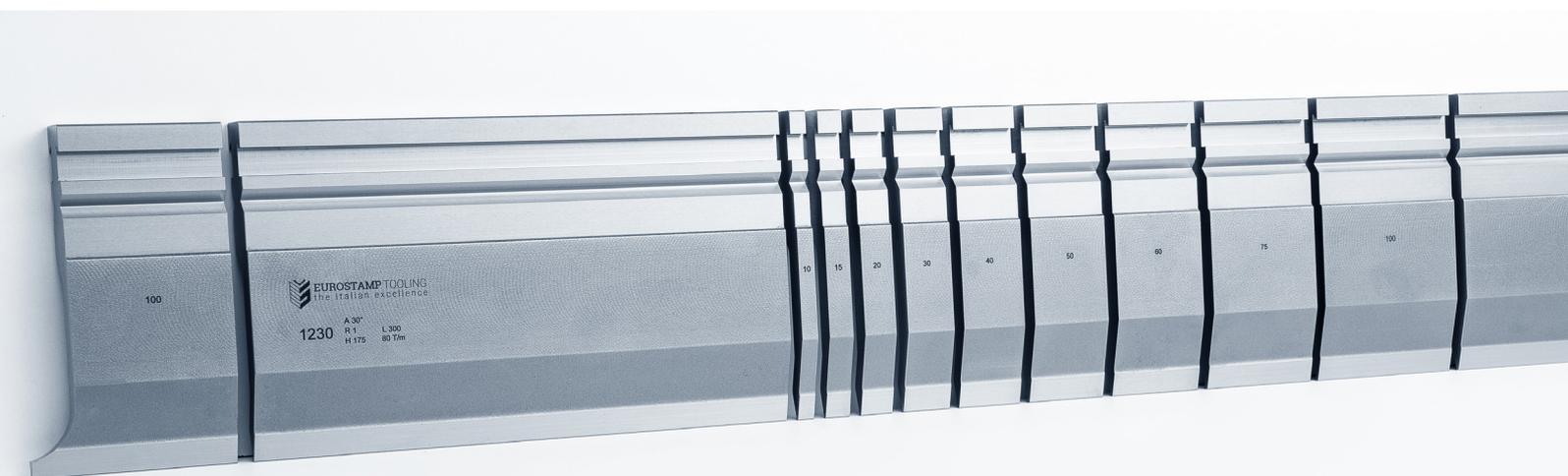
Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 250.00
Max T/m = 60
 α = 86°
R = 1.5

500 mm		25,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT		55,0 kg
100 mm		5,0 kg

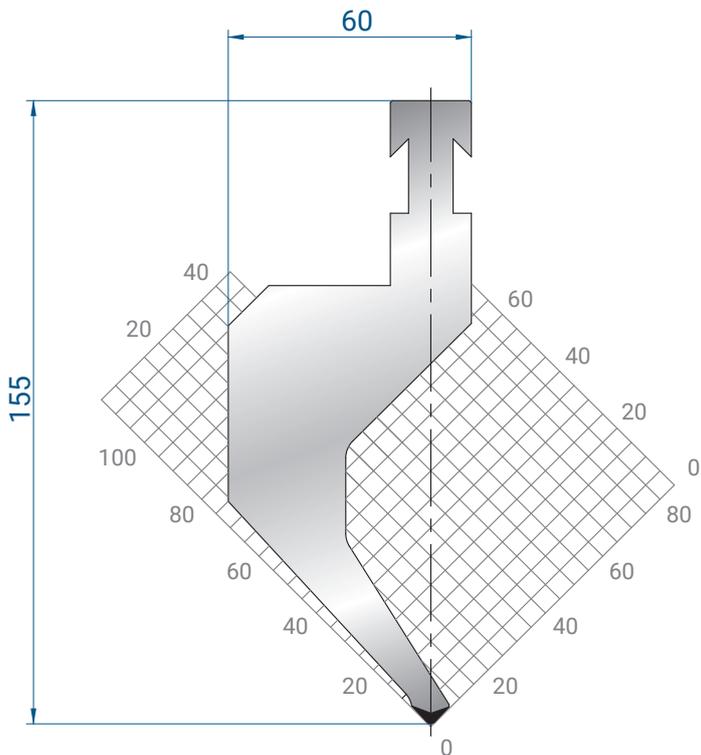


RF-A

WAHLWEISE MIT RF-A
AUFNAHME OHNE AUFPREIS



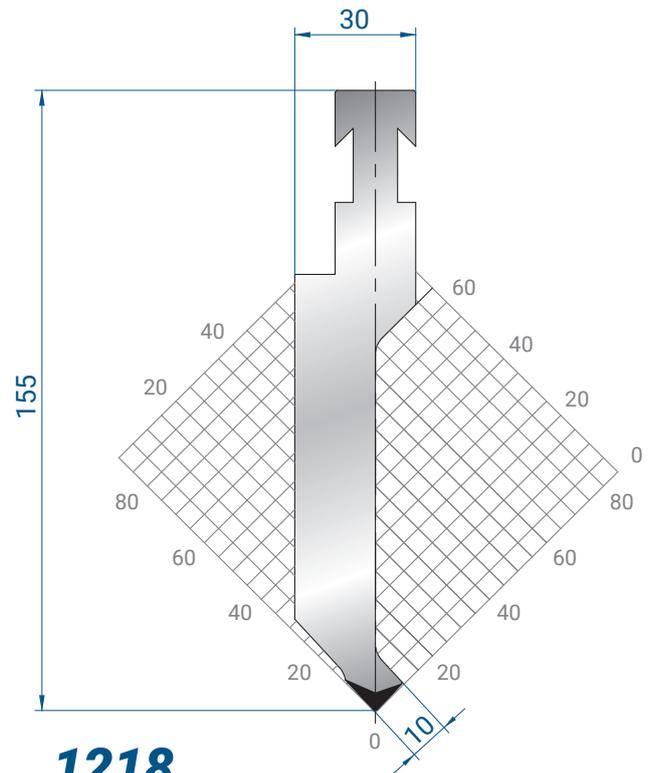
STEMPEL - 85° R



1216

Mat = C45
 vergütet
H = 155.00
Max T/m = 50
 α = 85°
R = 1.5

550 mm sektioniert	30,0 kg
500 mm	15,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	30,0 kg
100 mm	3,0 kg

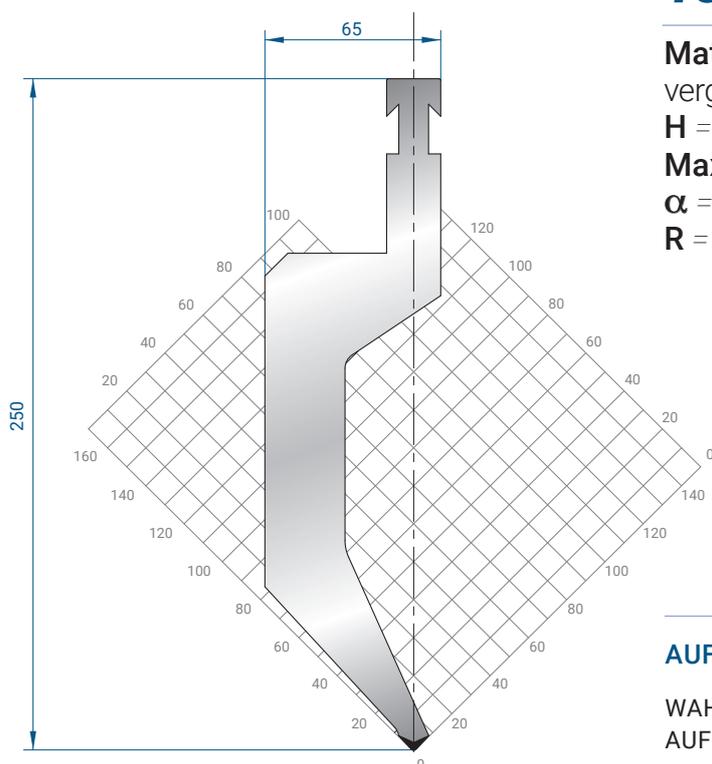


1218

Mat = C45
 vergütet
H = 155.00
Max T/m = 100
 α = 85°
R = 1

550 mm sektioniert	23,0 kg
500 mm	12,5 kg
1100 mm SEKTIONIERT	30,0 kg
100 mm	3,0 kg

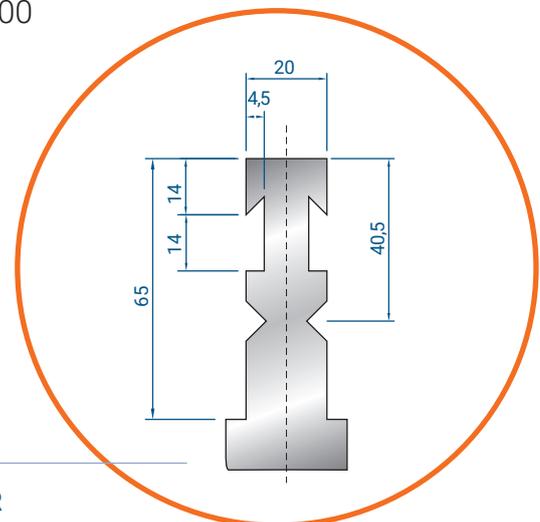
OBERWERKZEUGE TYP R - 85°



1321

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 250.00
Max T/m = 100
 α = 85°
R = 1.5

500 mm	27,9 kg
1100 mm SEKTIONIERT	61,0 kg
100 mm	5,6 kg



AUFNAHME -R

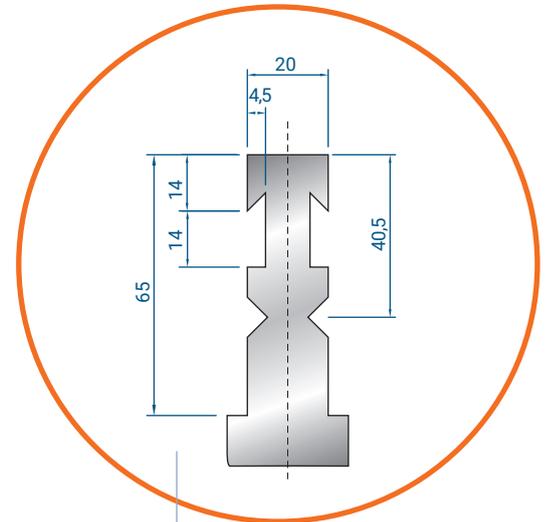
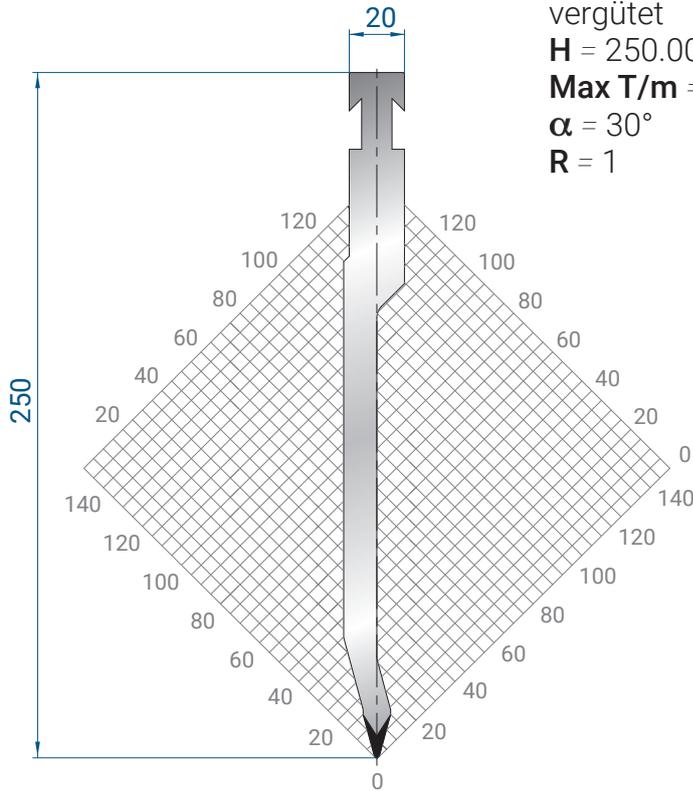
WAHLWEISE MIT RF-A
 AUFNAHME OHNE AUFPREIS

STEMPEL - 30° R RF-A

1299

Mat = 42 CrMo4
 vergütet
H = 250.00
Max T/m = 80
 α = 30°
R = 1

500 mm		13,3 kg
1100 mm	SEKTIONIERT	29,2 kg
100 mm		2,6 kg



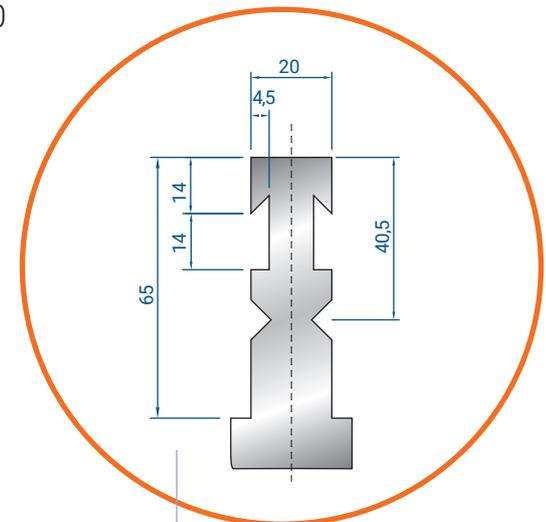
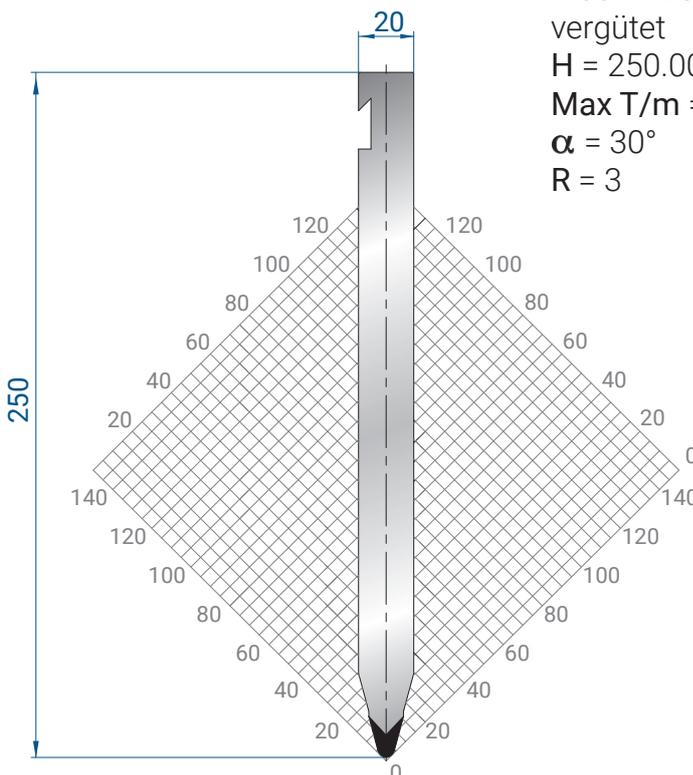
RF-A

WAHLWEISE MIT RF-A
 AUFNAHME OHNE AUFPREIS

1300

Mat = 42CrMo4
 vergütet
H = 250.00
Max T/m = 120
 α = 30°
R = 3

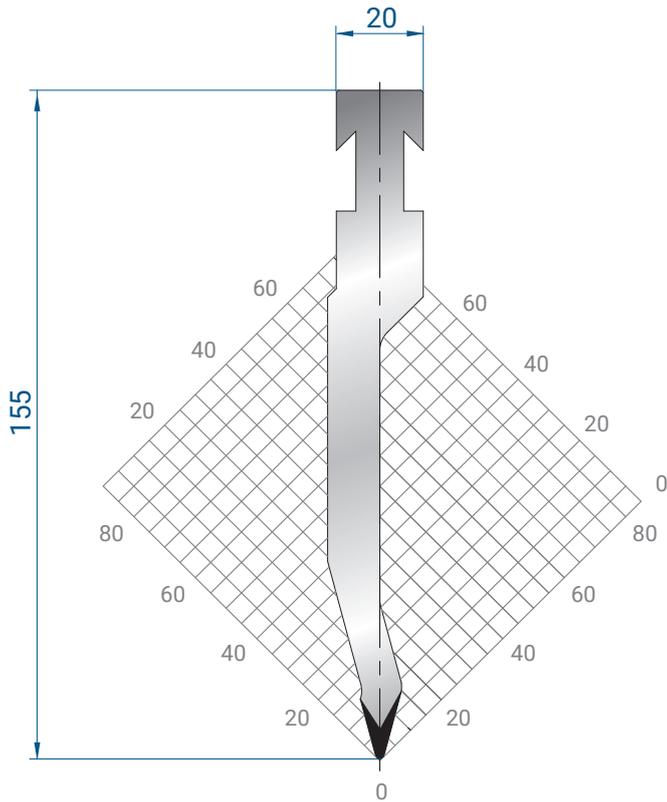
500 mm		21,0 kg
1100 mm	SEKTIONIERT	46,0 kg
550 mm	sektioniert	4,2 kg



RF-A

WAHLWEISE MIT RF-A
 AUFNAHME OHNE AUFPREIS

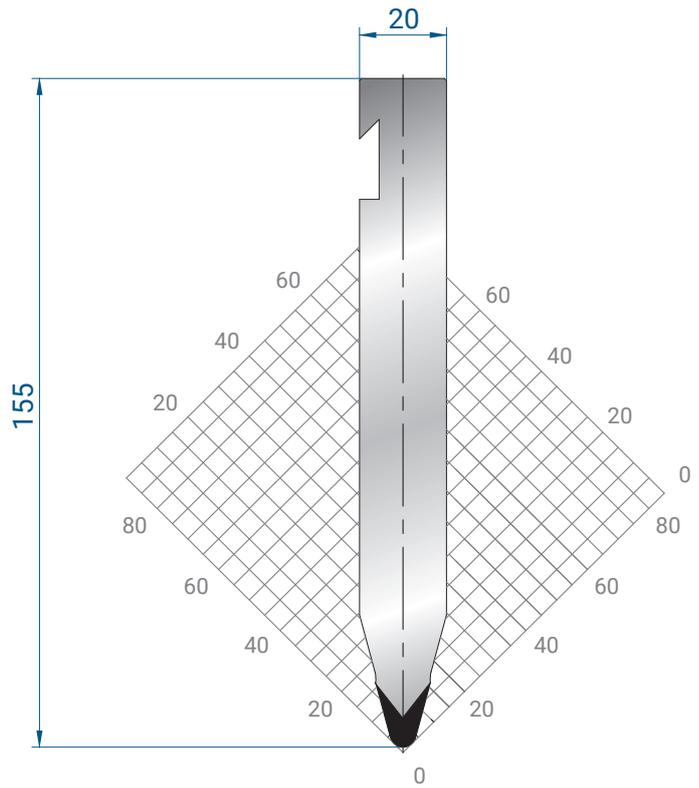
STEMPEL - 28° R



1220

Mat = C45
 vergütet
 H = 155.00
 Max T/m = 80
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 1

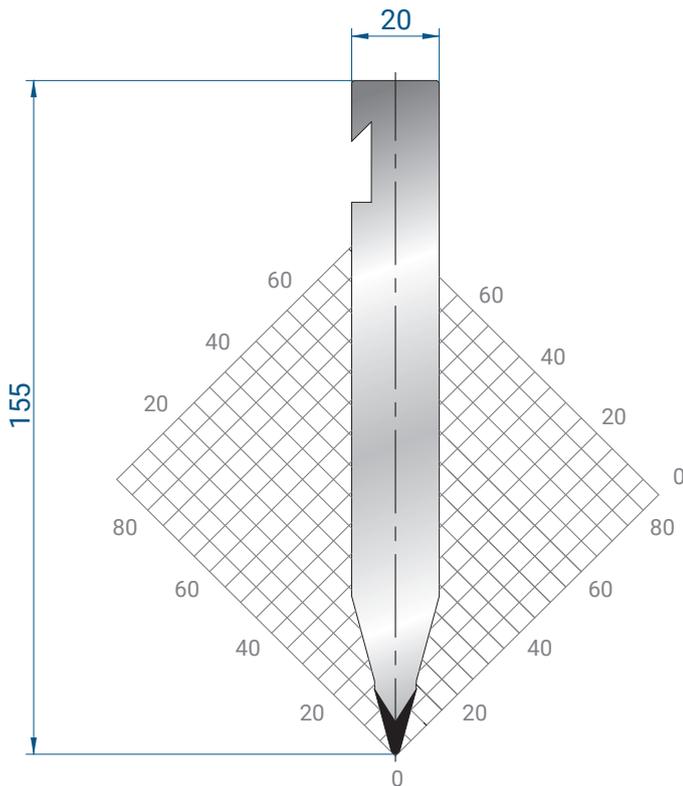
500 mm	8,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	16,0 kg



1225

Mat = C45
 vergütet
 H = 155.00
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 3

550 mm sektioniert	16,0 kg
500 mm	8,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	16,0 kg
100 mm	1,6 kg

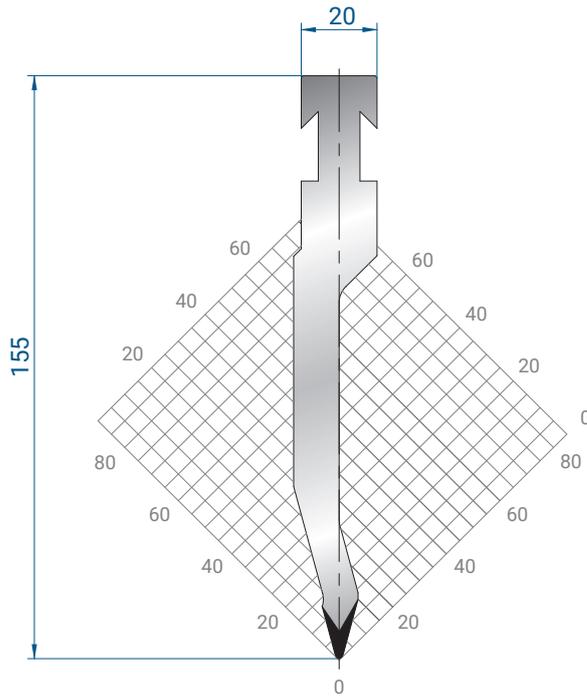


1226

Mat = C45 vergütet
 H = 155.00
 Max T/m = 100
 $\alpha = 30^\circ$
 R = 1

550 mm sektioniert	21,0 kg
500 mm	10,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	21,0 kg
100 mm	2,0 kg

STEMPEL - 28° R



1221

Mat = C45 vergütet

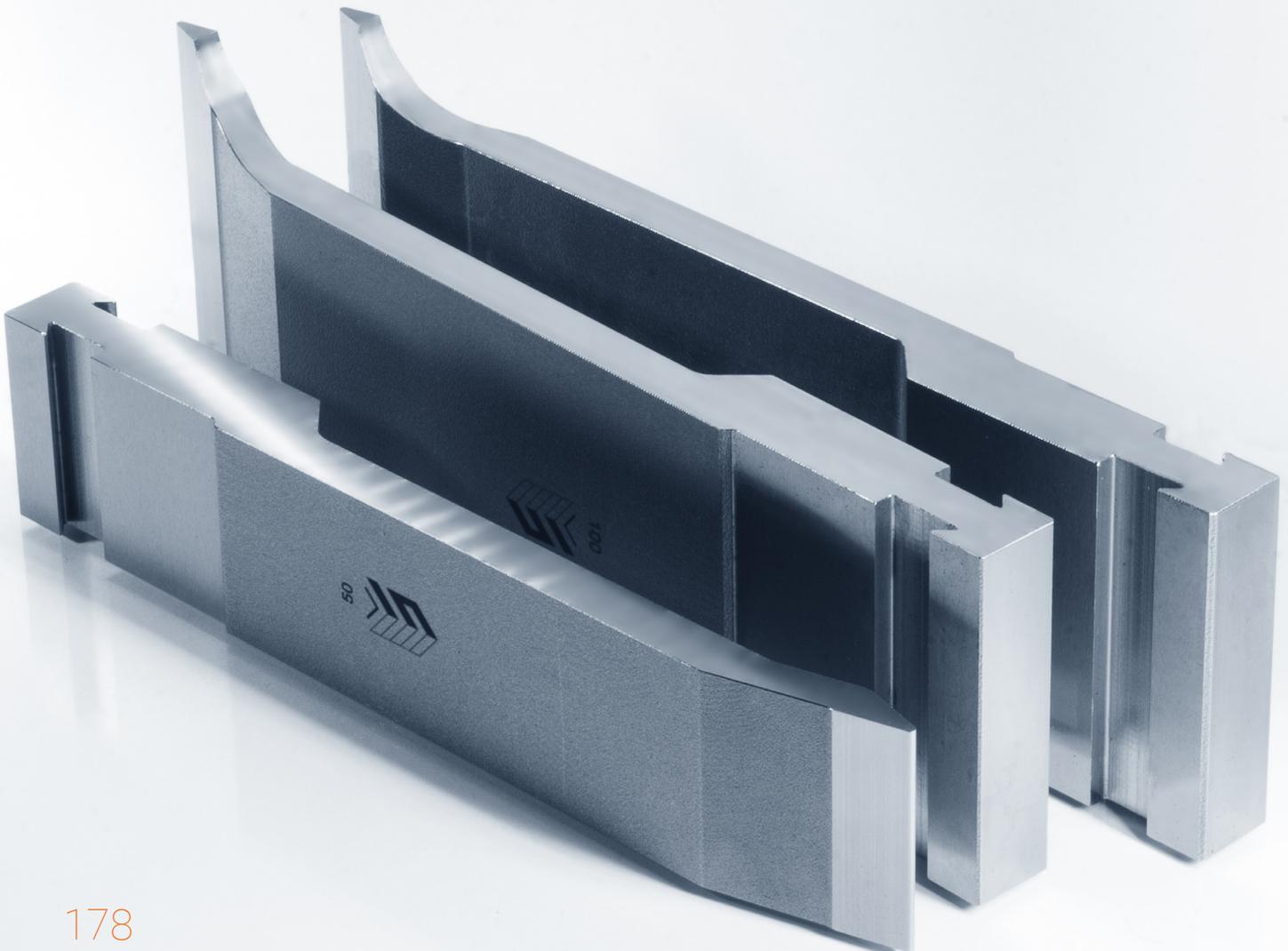
H = 155.00

Max T/m = 80

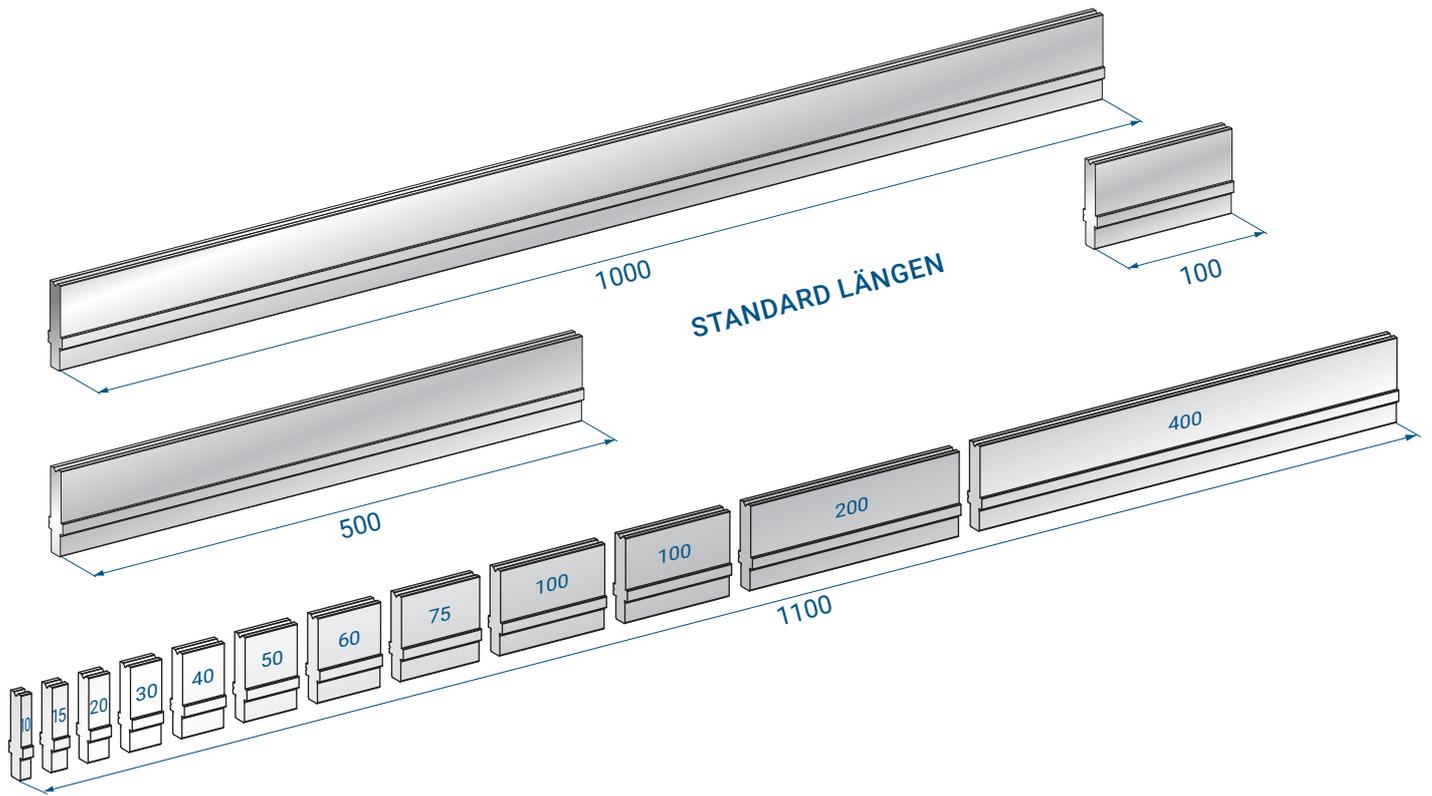
$\alpha = 28^\circ$

R = 1

550 mm sektioniert	16,0 kg
500 mm	8,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	16,0 kg
100 mm	1,6 kg

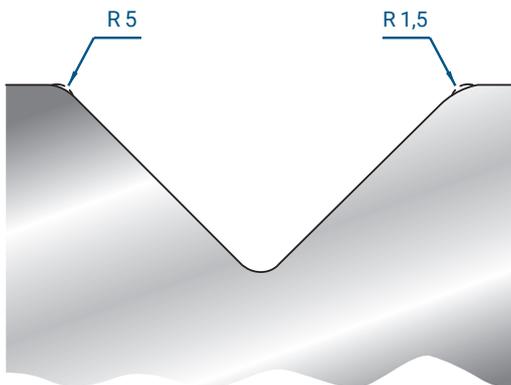


MATRIZEN

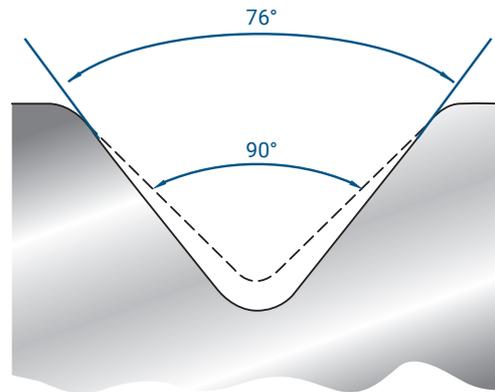


WERKZEUGÄNDERUNGEN AUF ANFRAGE

SONDER SEKTIONIERUNG

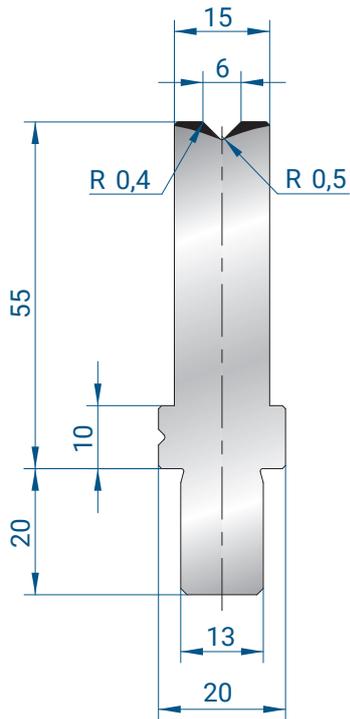


RADIENÄNDERUNG



WINKELÄNDERUNG

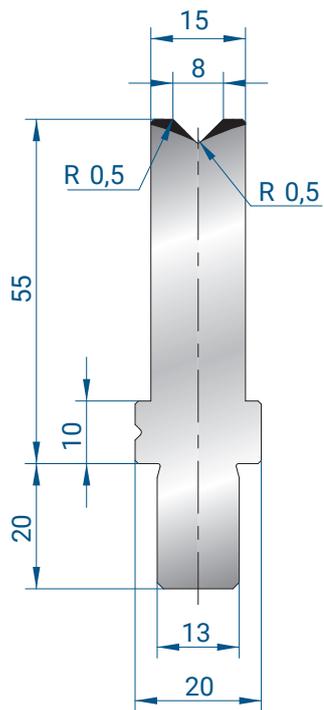
MATRIZEN - 88°



3241

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

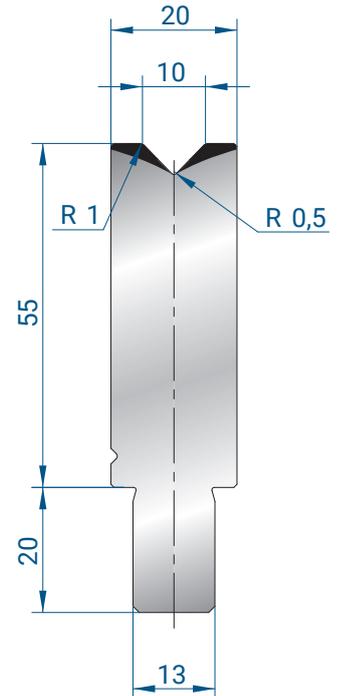
1000 mm	8,0 kg
500 mm	4,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	8,0 kg
100 mm	0,8 kg



3242

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

1000 mm	9,0 kg
500 mm	4,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	9,0 kg
100 mm	0,8 kg



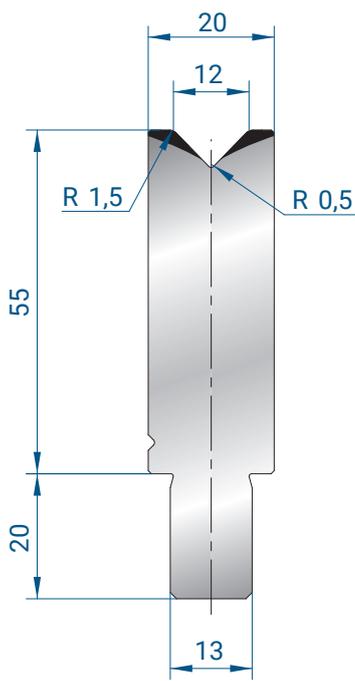
3106

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

1000 mm	10,0 kg
500 mm	5,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	10,0 kg
100 mm	1,0 kg



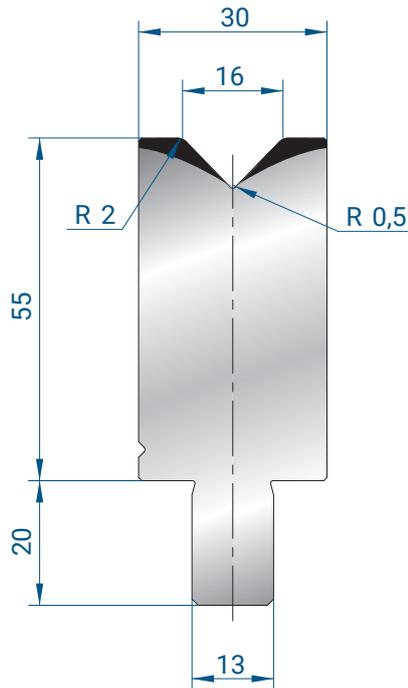
MATRIZEN - 88°



3107

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

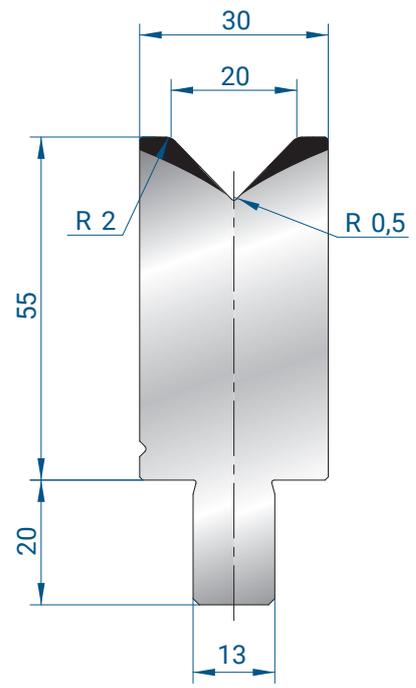
1000 mm	10,0 kg
500 mm	5,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	10,0 kg
100 mm	1,0 kg



3108

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

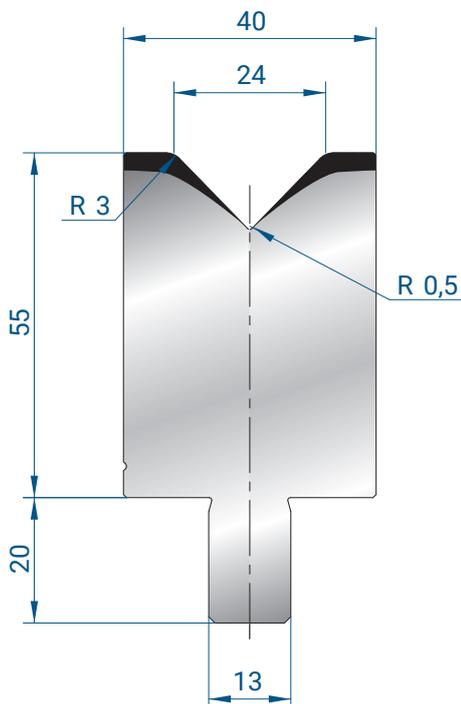
1000 mm	14,0 kg
500 mm	7,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	14,0 kg
100 mm	1,4 kg



3109

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

1000 mm	14,0 kg
500 mm	7,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	14,0 kg
100 mm	1,4 kg

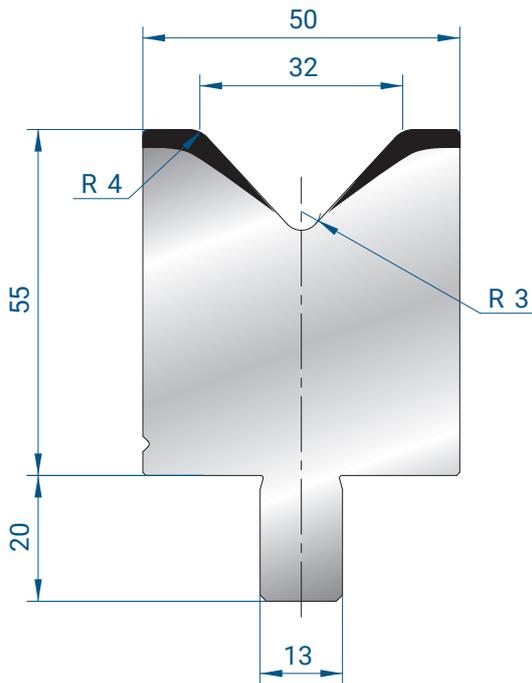


3110

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 88^\circ$

1000 mm	18,0 kg
500 mm	9,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	18,0 kg
100 mm	1,8 kg

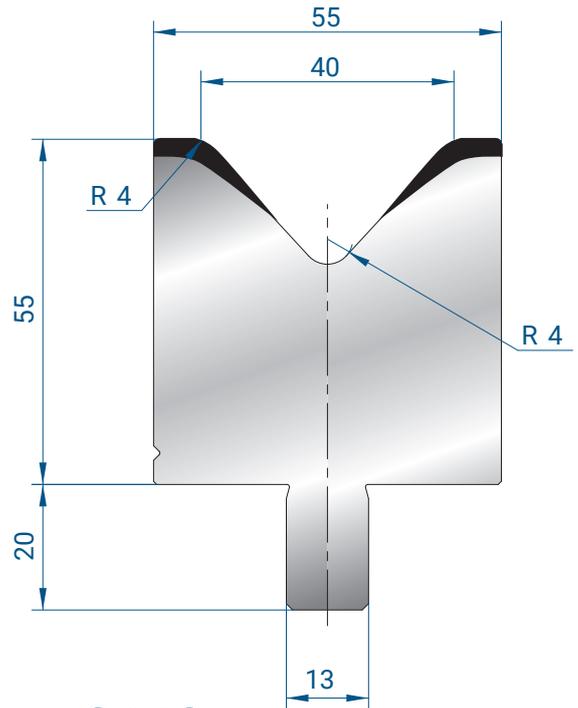
MATRIZEN - 85°



3111

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

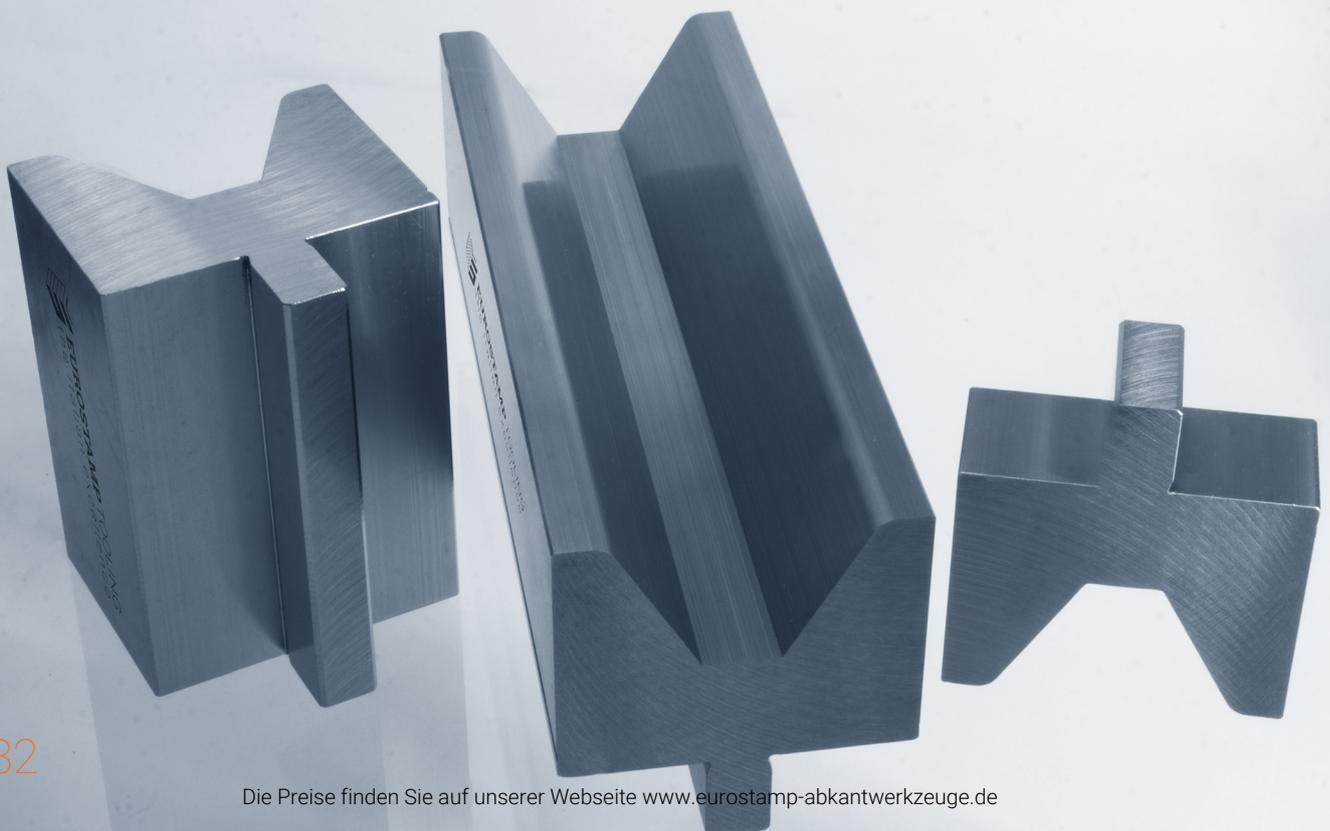
1000 mm		21,0 kg
500 mm		10,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT		21,0 kg
100 mm		2,0 kg



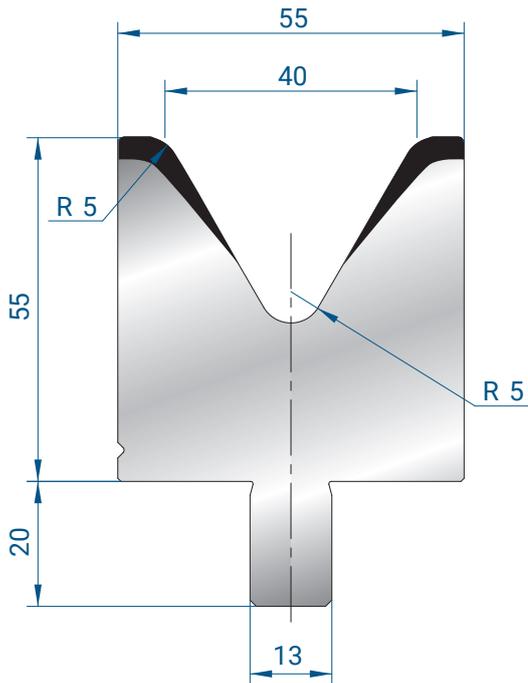
3112

Mat = C45
 Max T/m = 100
 $\alpha = 85^\circ$

1000 mm		21,0 kg
500 mm		10,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT		21,0 kg
100 mm		2,0 kg



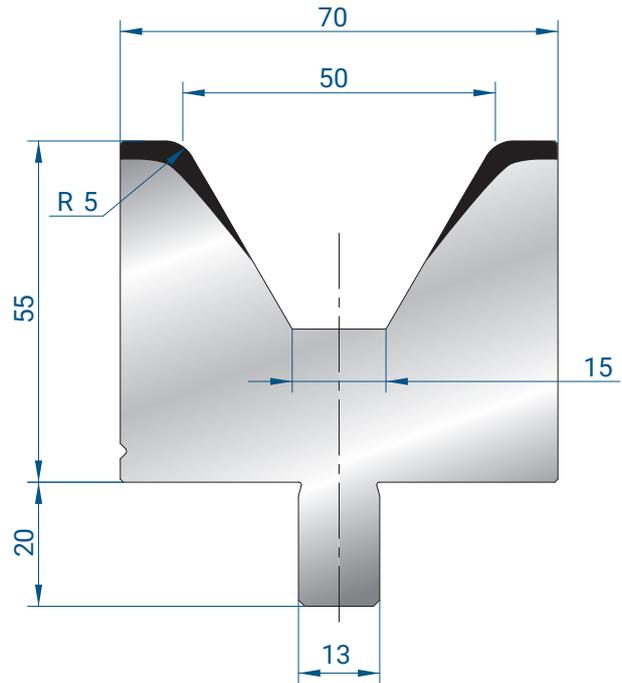
MATRIZEN - 60°



3113

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 60^\circ$

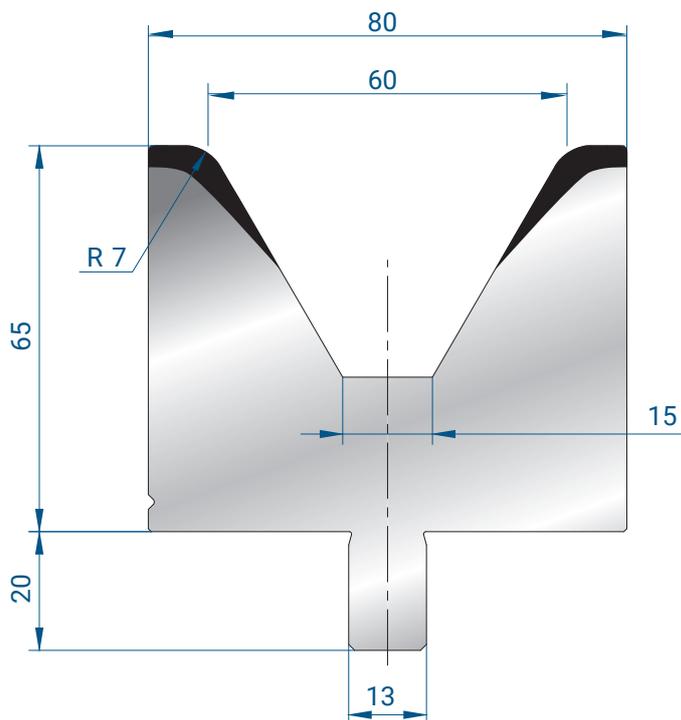
1000 mm	20,0 kg
500 mm	10,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	20,0 kg
100 mm	2,0 kg



3179

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 60^\circ$

1000 mm	24,0 kg
500 mm	12,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	24,0 kg
100 mm	2,4 kg

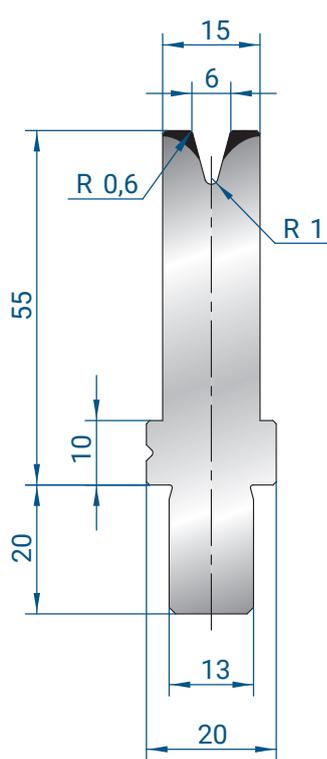


3114

Mat = C45
Max T/m = 100
 $\alpha = 60^\circ$

1000 mm	31,0 kg
500 mm	15,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	31,0 kg
100 mm	3,0 kg

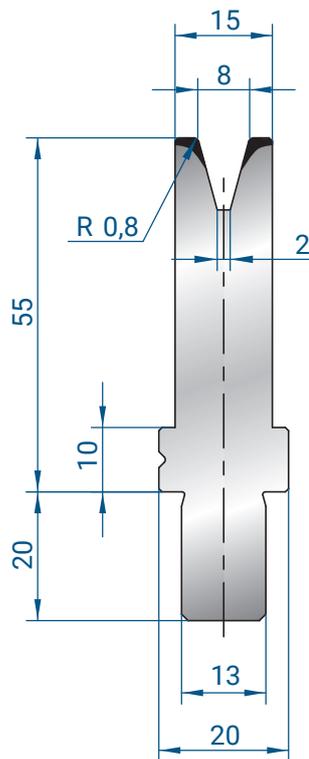
MATRIZEN - 30°



3115

Mat = C45
 Max T/m = 35
 $\alpha = 30^\circ$

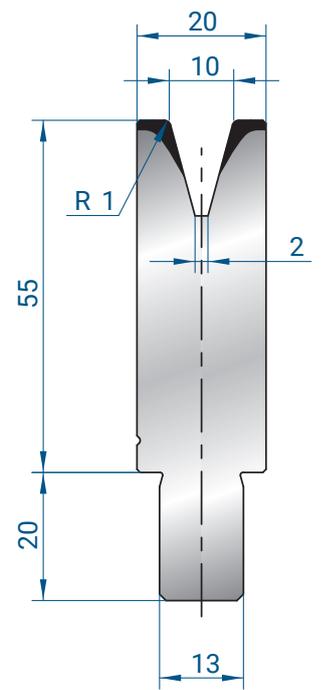
1000 mm	8,0 kg
500 mm	4,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	8,0 kg
100 mm	0,8 kg



3116

Mat = C45
 Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

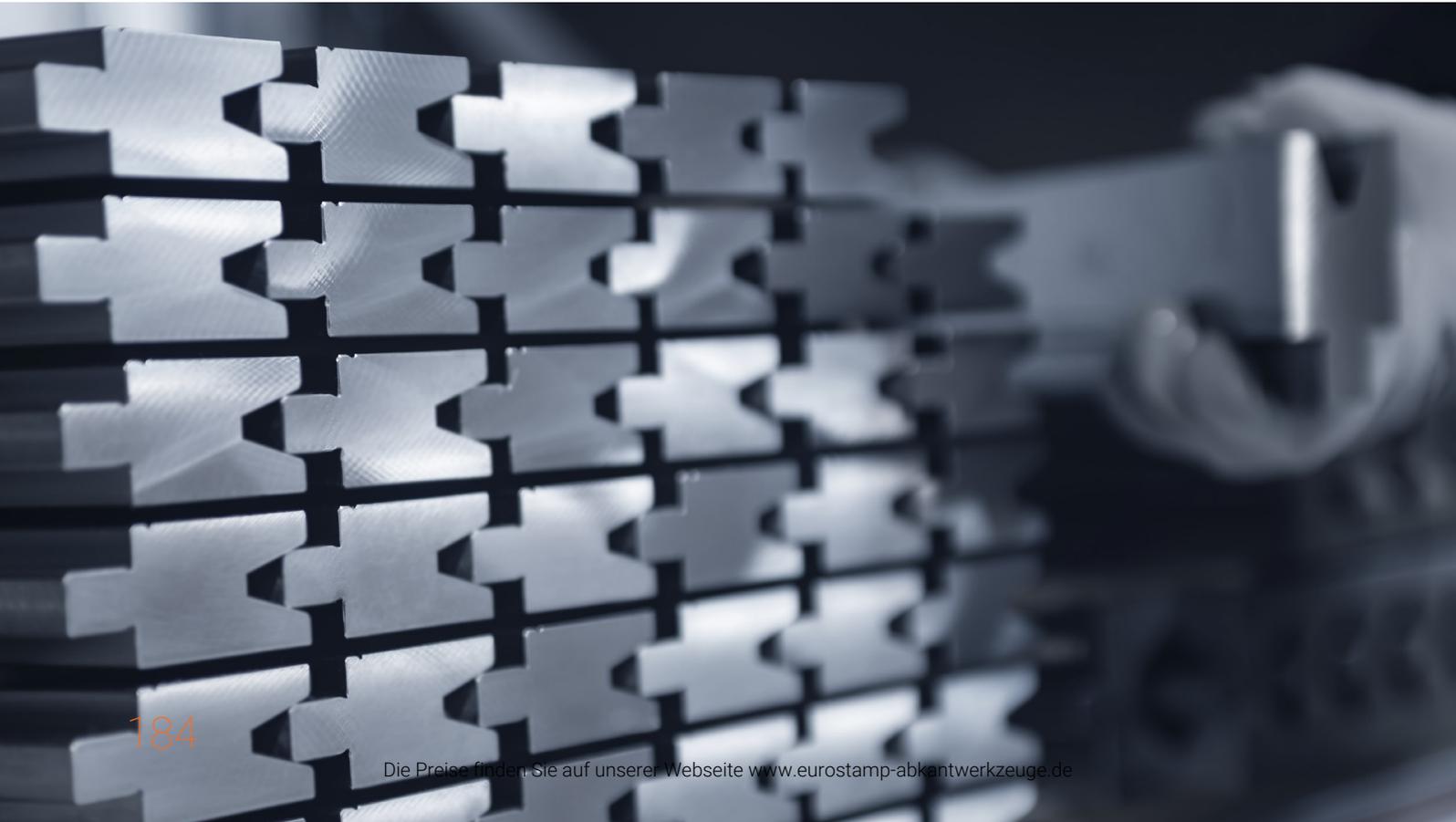
1000 mm	8,0 kg
500 mm	4,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	8,0 kg
100 mm	0,8 kg



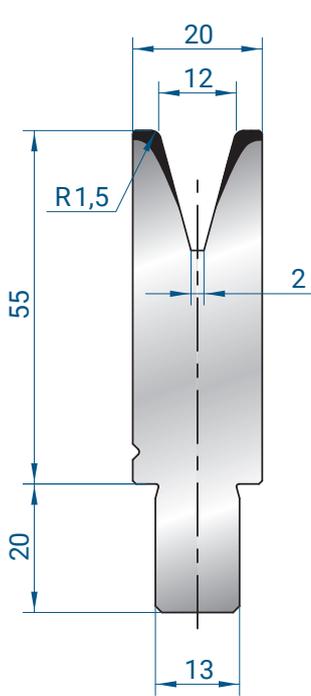
3117

Mat = C45
 Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

1000 mm	10,0 kg
500 mm	5,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	10,0 kg
100 mm	2,5 kg



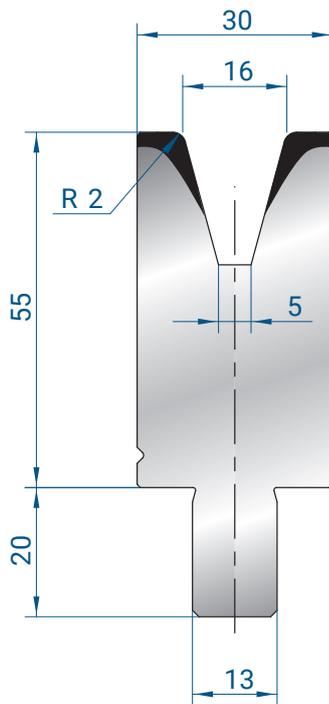
MATRIZEN - 30°



3118

Mat = C45
Max T/m = 40
 $\alpha = 30^\circ$

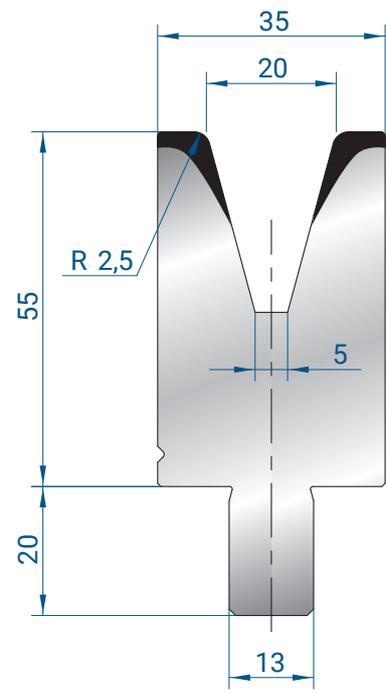
1000 mm	10,0 kg
500 mm	5,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	10,0 kg
100 mm	2,5 kg



3119

Mat = C45
Max T/m = 50
 $\alpha = 30^\circ$

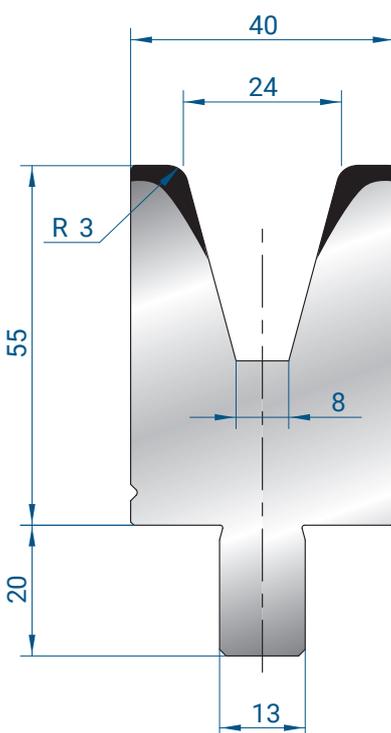
1000 mm	13,0 kg
500 mm	6,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	13,0 kg
100 mm	1,2 kg



3120

Mat = C45
Max T/m = 55
 $\alpha = 30^\circ$

1000 mm	14,0 kg
500 mm	7,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	14,0 kg
100 mm	1,4 kg



3121

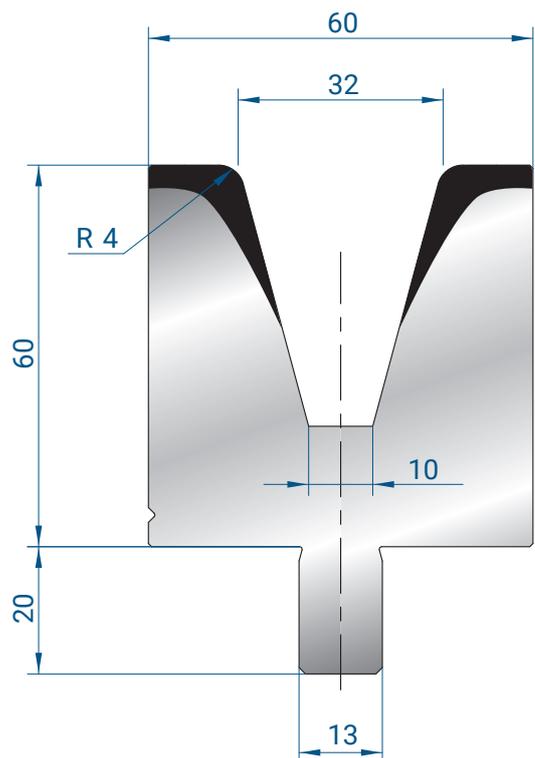
Mat = C45
Max T/m = 65
 $\alpha = 30^\circ$

1000 mm	15,0 kg
500 mm	7,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	15,0 kg
100 mm	1,4 kg

3122

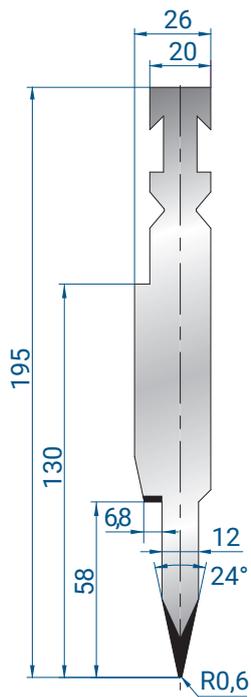
Mat = C45
Max T/m = 65
 $\alpha = 30^\circ$

1000 mm	23,0 kg
500 mm	11,0 kg
1100 mm SEKTIONIERT	23,0 kg
100 mm	2,2 kg



ZUDRÜCKWERKZEUGE TYP RF-A

IN DEN LÄNGEN 500MM UND 550MM SEKTIONIERT ERHÄLTLICH

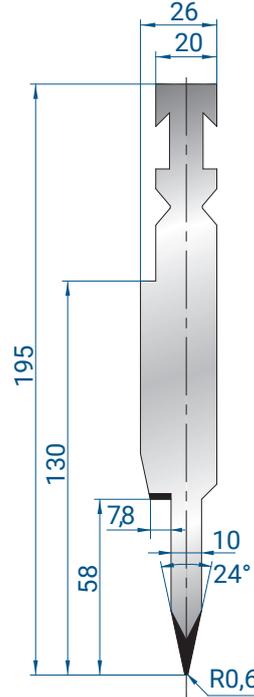


1254

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 80

500 mm		14,0 kg
550 mm	SEKTIONIERT	14,0 kg
100 mm		2,8 kg

Materialstärke =
Max. Blechtahl 1,5mm

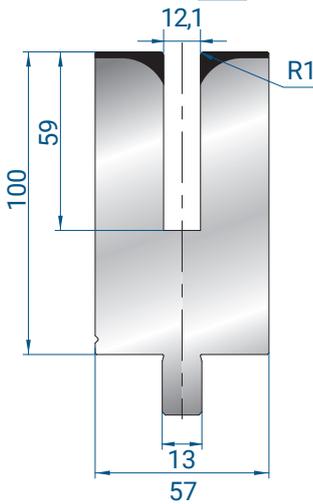


1253

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 80

500 mm		13,0 kg
550 mm	SEKTIONIERT	13,0 kg
100 mm		2,6 kg

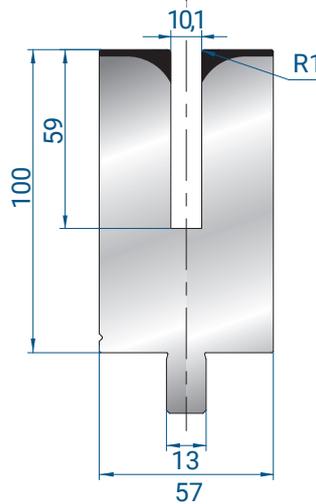
Materialstärke =
Max. Blechtahl 1,5mm



3175

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

500 mm		20,0 kg
550 mm	SEKTIONIERT	20,0 kg
100 mm		4,0 kg



3174

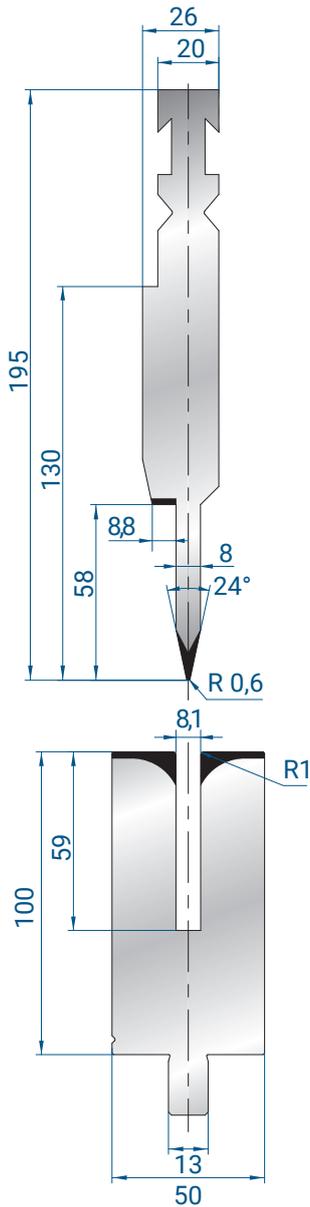
Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

500 mm		20,0 kg
550 mm	SEKTIONIERT	20,0 kg
100 mm		4,0 kg



ZUDRÜCKWERKZEUGE TYP RF-A

IN DEN LÄNGEN 500MM UND 550MM SEKTIONIERT ERHÄLTLICH

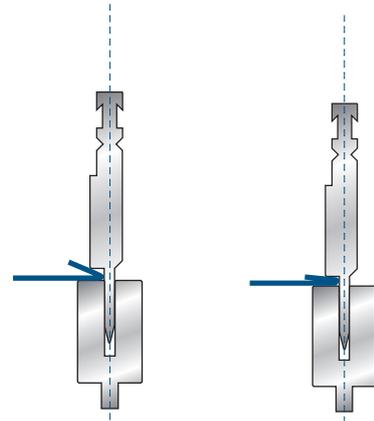
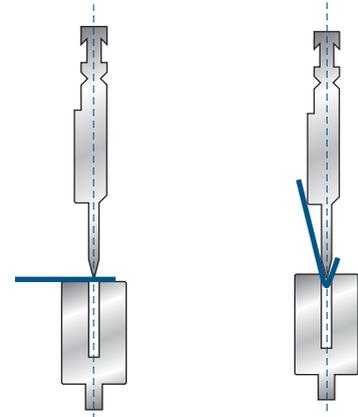


1252

Mat = C45 vergütet
Max T/m = 80

500 mm	25,0 kg
550 mm SEKTIONIERT	55,0 kg
100 mm	5,0 kg

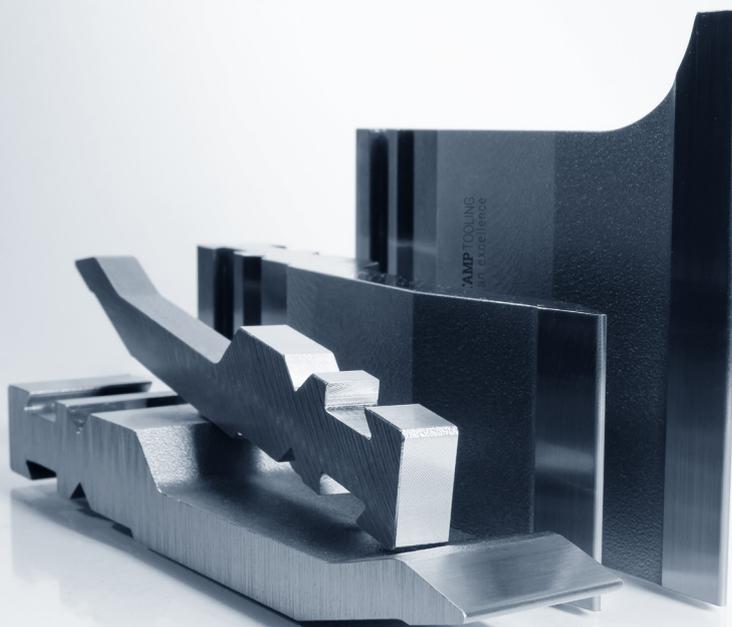
Materialstärke =
Max. Blechtahl 1,2mm



3157

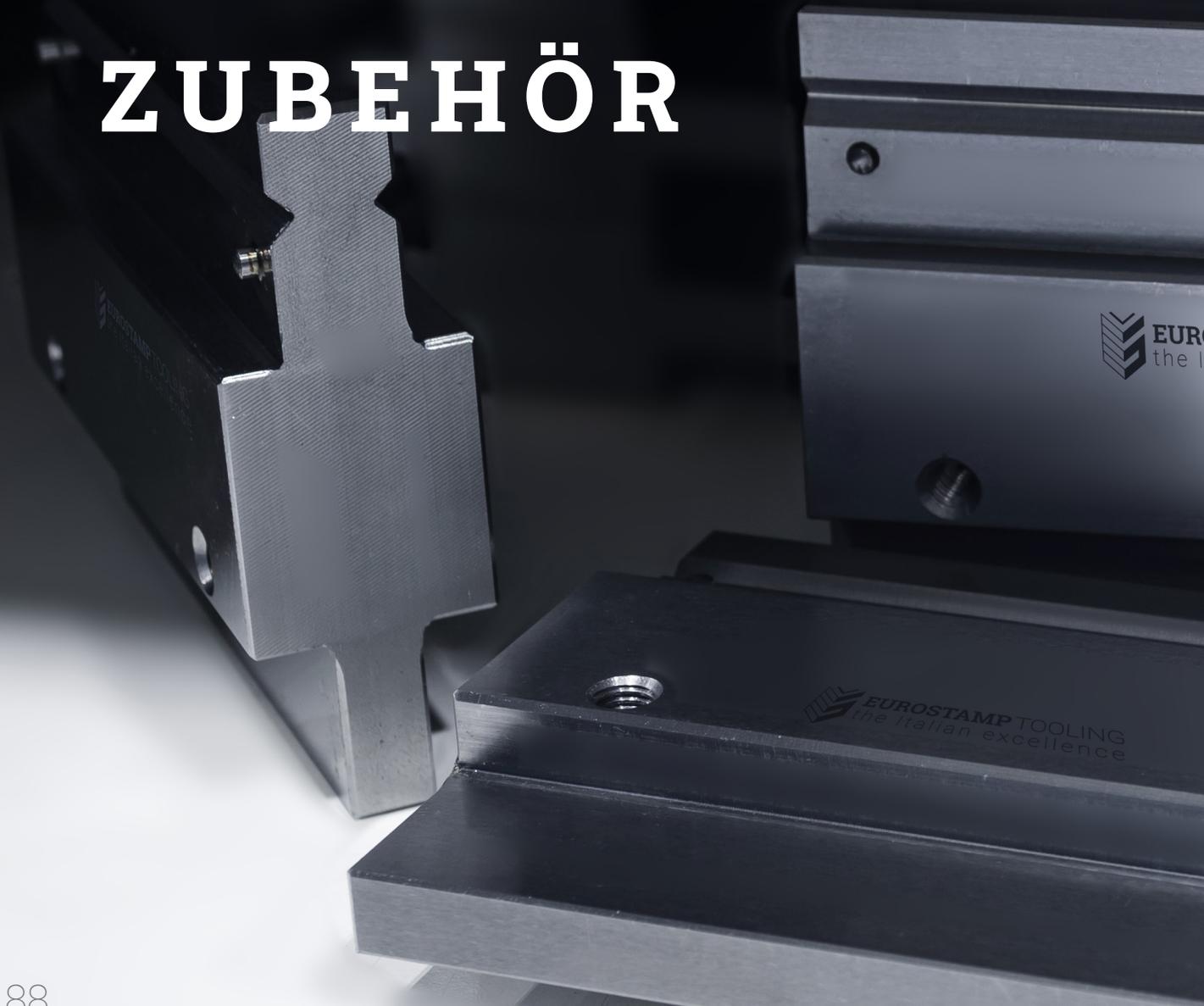
Mat = C45 vergütet
Max T/m = 50

500 mm	21,0 kg
550 mm SEKTIONIERT	21,0 kg
515 mm	4,2 kg



 **EUROSTAMP TOOLING**
Italienische Exzellenz

ZUBEHÖR



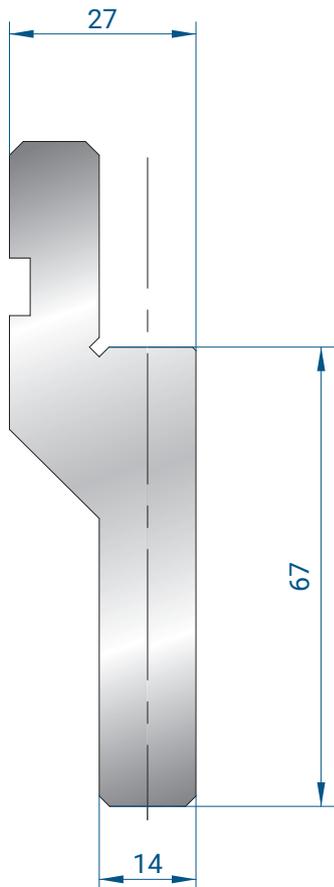


STAMP TOOLING
Italian excellence

EUROSTAMP TOOLING
Italian excellence

ZUBEHÖR

RADIENWERKZEUGHALTER



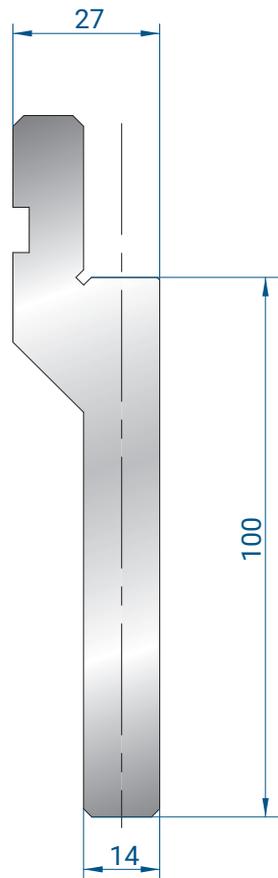
1036

AMADA PROMECAM STYLE

Mat = C45

Max T/m = 100

830 mm	10,0 kg
410 mm	5,0 kg



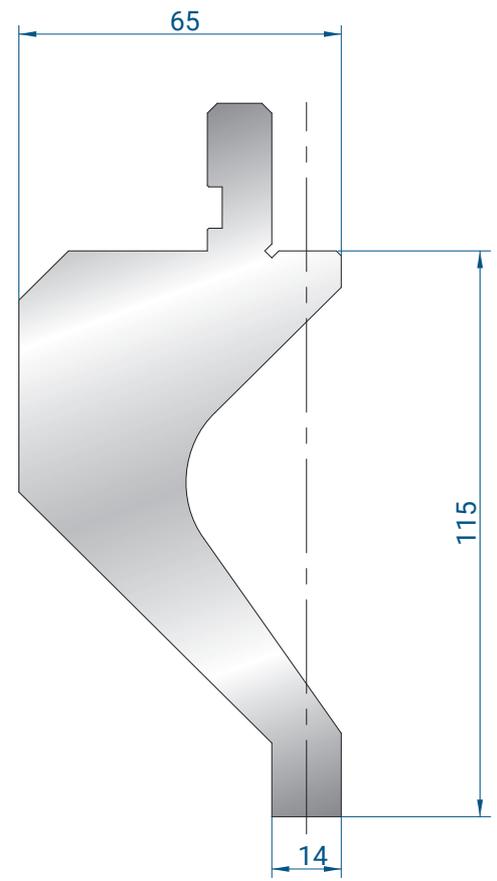
1096

AMADA PROMECAM STYLE

Mat = C45

Max T/m = 100

830 mm	13,0 kg
410 mm	6,0 kg



1090

AMADA PROMECAM STYLE

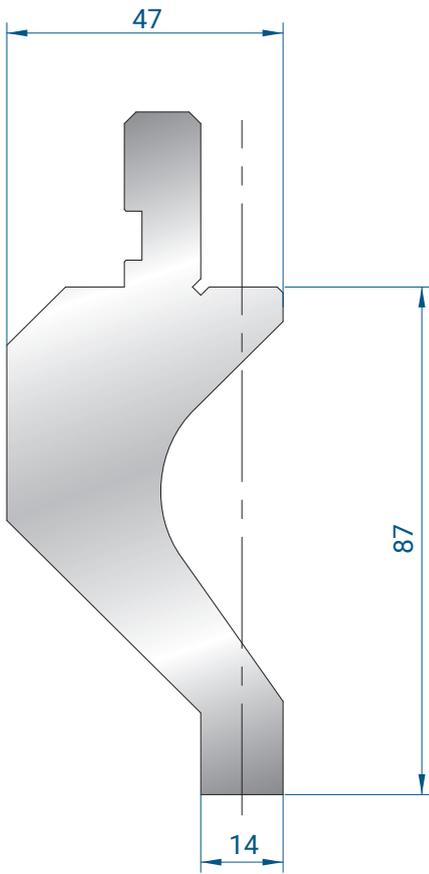
Mat = C45

Max T/m = 50

830 mm	26,0 kg
410 mm	13,0 kg



RADIENWERKZEUGHALTER



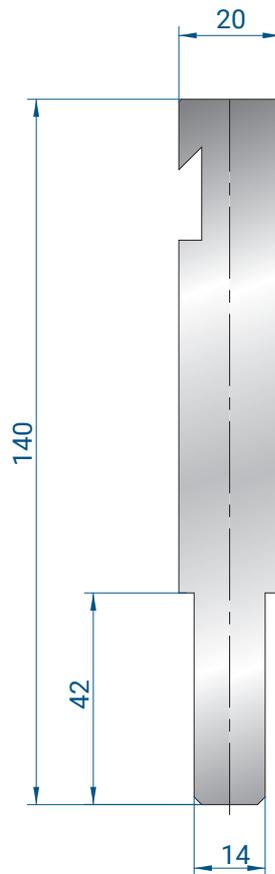
1091

AMADA PROMECAM STYLE

Mat = C45

Max T/m = 50

830 mm	16,0 kg
410 mm	13,0 kg



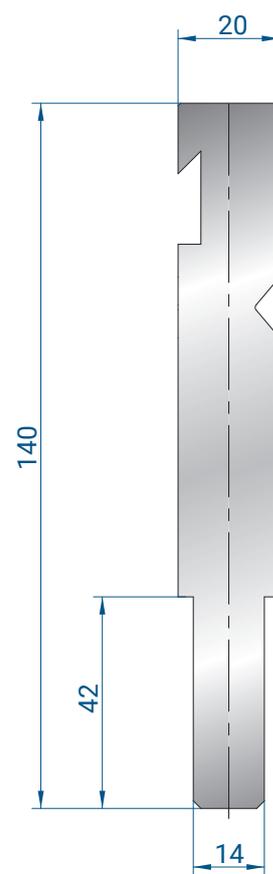
1239

BYSTRONIC R STYLE

Mat = C45

Max T/m = 100

830 mm	15,0 kg
410 mm	7,0 kg



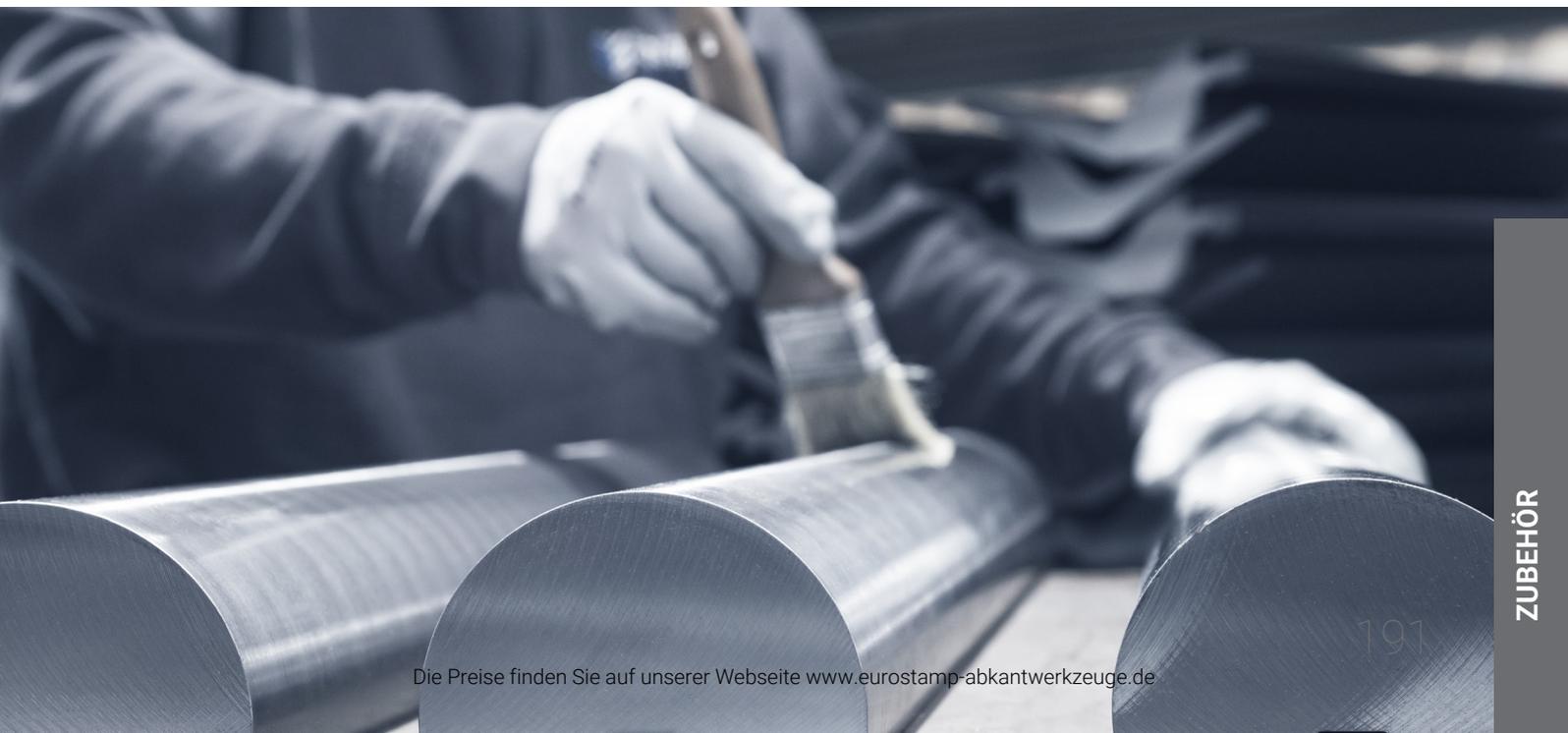
1273

BYSTRONIC RF - A STYLE

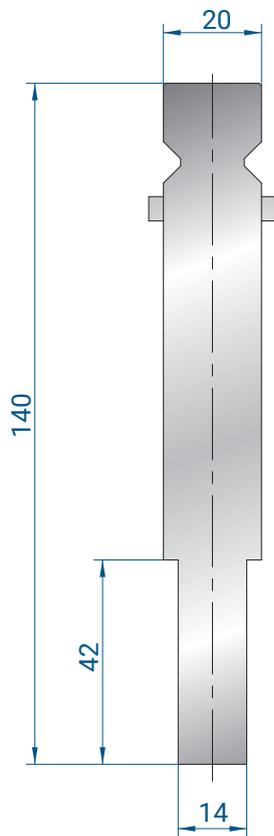
Mat = C45

Max T/m = 100

830 mm	16,0 kg
410 mm	8,0 kg



RADIENWERKZEUGHALTER



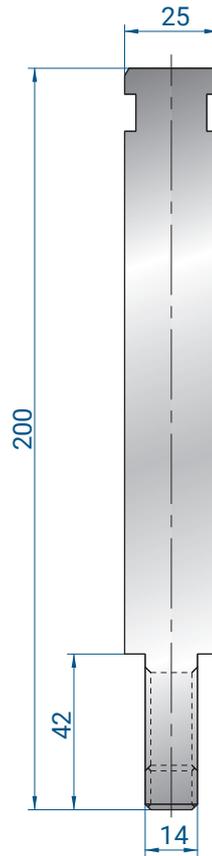
1240

TRUMPF / WILA STYLE

Mat = C45

Max T/m = 100

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
830 mm			16,0 kg
410 mm			8,0 kg



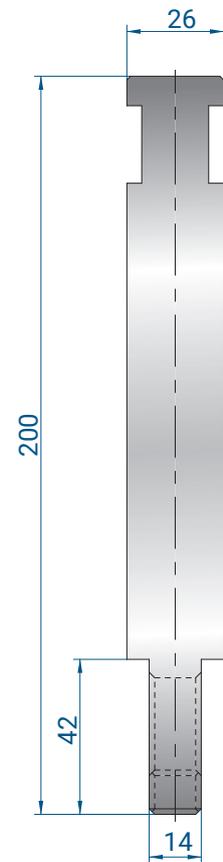
1305

WEINBRENNER STYLE

Mat = C45

Max T/m = 100

830 mm		28,0 kg
410 mm		14,0 kg



1306

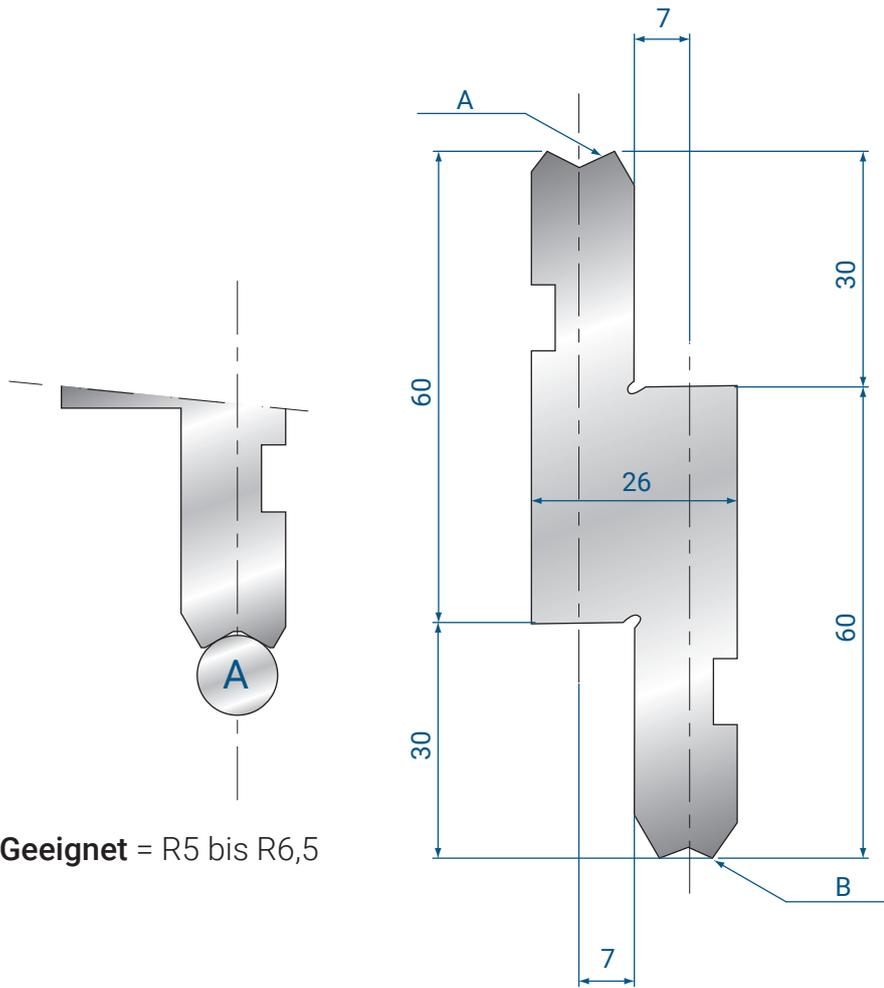
EHT STYLE

Mat = C45

Max T/m = 100

830 mm		28,0 kg
410 mm		14,0 kg

RADIENWERKZEUGHALTER FÜR KLEINE RADIIENWERKZEUGE

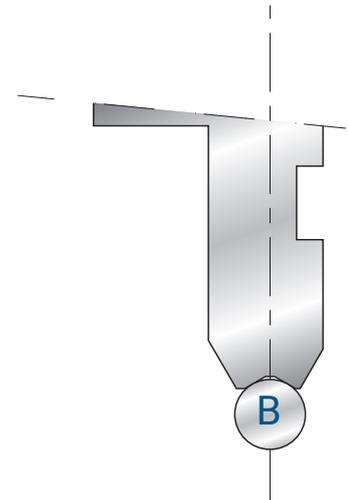


Geeignet = R5 bis R6,5

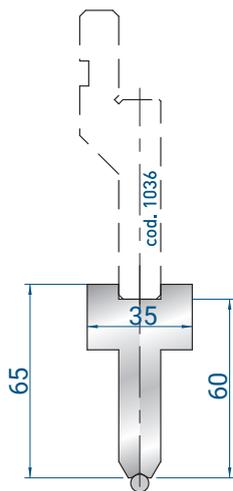
1155

AMADA/PROMECAM STYLE
Mat = C45

830 mm	9,0 kg
410 mm	4,0 kg



Geeignet = R3 bis R4,5



1296

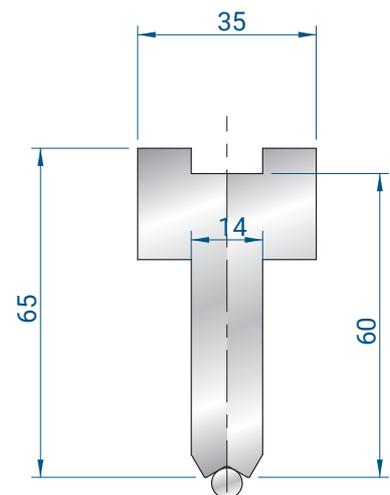
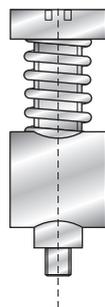
Geeignet = R3 bis R4,5

830 mm	8,0 kg
410 mm	4,0 kg

4275

ERSATZTEIL

1 Stk.



1297

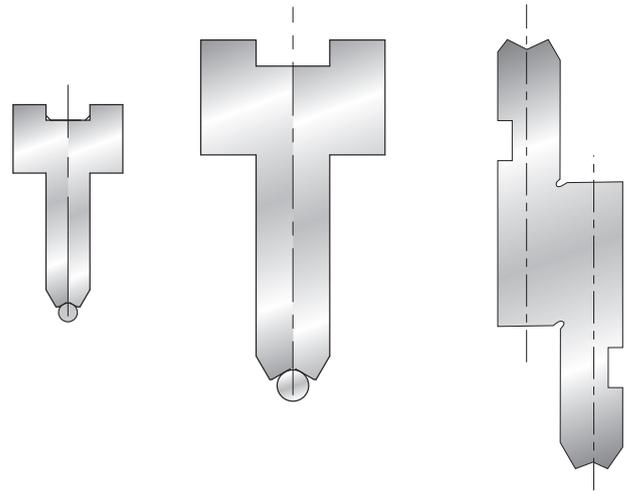
Geeignet = R5 bis R6,5

830 mm	8,0 kg
410 mm	4,0 kg

RADIENWERKZEUGE

NUR IN KOMBINATION
MIT RADIENTHALTER

1155 - 1296 - 1297



1180

Mat = C45

835 mm	1,0 kg
415 mm	0,5 kg

R 3

1181

Mat = C45

835 mm	1,0 kg
415 mm	0,5 kg

R 3,5

1182

Mat = C45

835 mm	1,0 kg
415 mm	0,5 kg

R 4

1183

Mat = C45

835 mm	1,0 kg
415 mm	0,5 kg

R 4,5

1184

Mat = C45

835 mm	1,0 kg
415 mm	0,5 kg

R 5

1185

Mat = C45

835 mm	1,0 kg
415 mm	0,5 kg

R 5,5

1186

Mat = C45

835 mm	1,0 kg
415 mm	0,5 kg

R 6

1187

Mat = C45

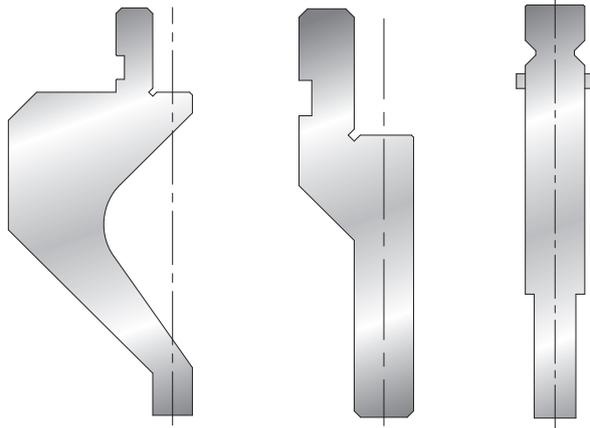
835 mm	1,0 kg
415 mm	0,5 kg

R 6,5

RADIENWERKZEUGE

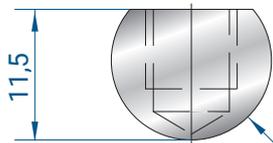
IN KOMBINATION MIT RADIENTHALTERN
AUF DIE SEITEN

190;191;192



1100

Mat = C45

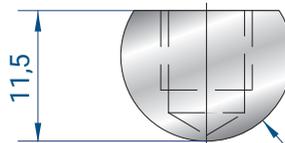


R7

835 mm		0,8 kg
415 mm		0,4 kg

1101

Mat = C45

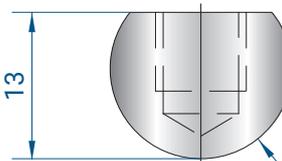


R 7,5

835 mm		1,0 kg
415 mm		0,5 kg

1102

Mat = C45

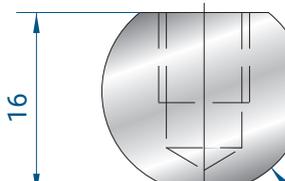


R8

835 mm		1,0 kg
415 mm		0,5 kg

1103

Mat = C45

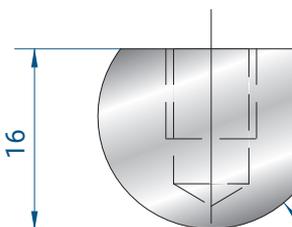


R 9

835 mm		1,0 kg
415 mm		0,5 kg

1037

Mat = C45

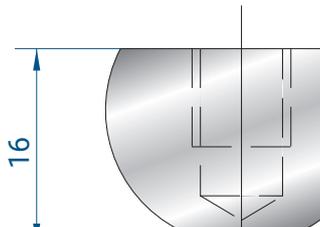


R10

835 mm		2,0 kg
415 mm		1,0 kg

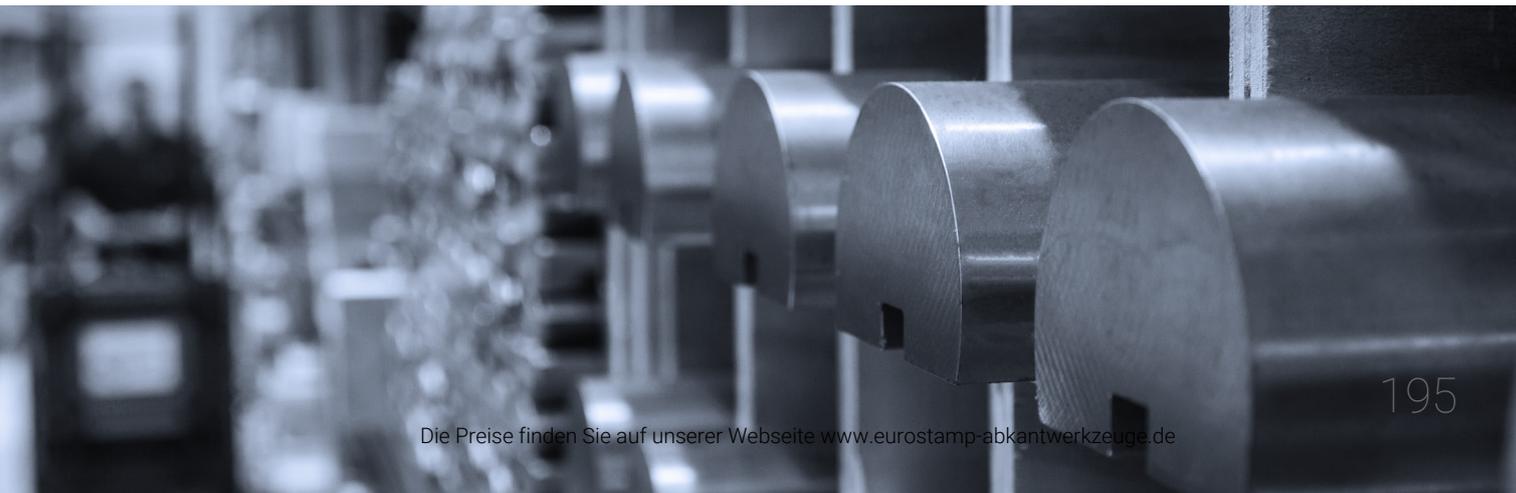
1104

Mat = C45

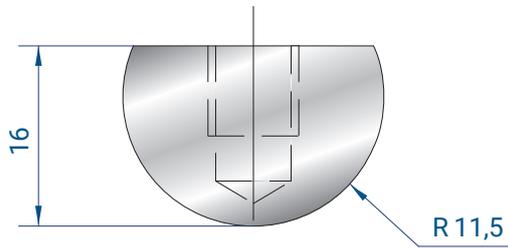


R11

835 mm		2,0 kg
415 mm		1,0 kg



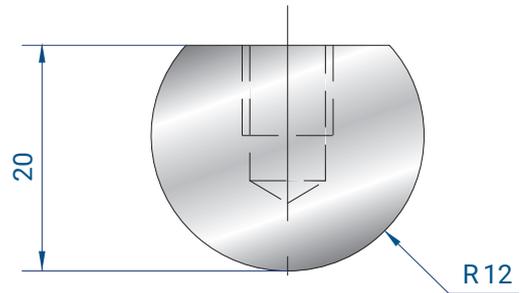
RADIENWERKZEUGE



1105

Mat = C45

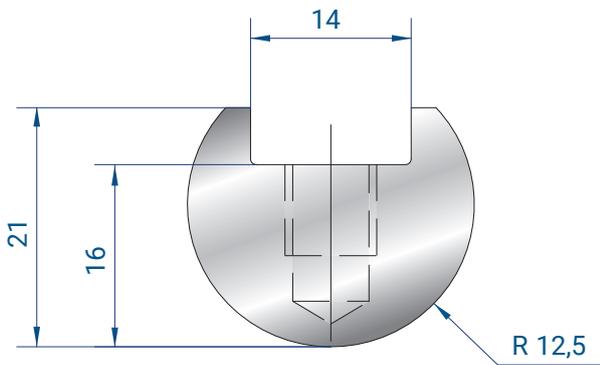
835 mm		2,0 kg
415 mm		1,0 kg



1106

Mat = C45

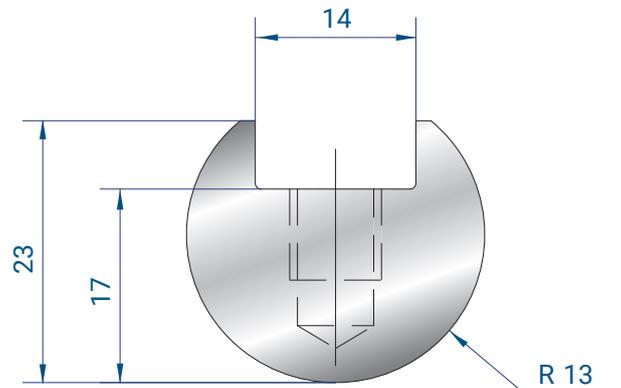
835 mm		2,0 kg
415 mm		1,0 kg



1107

Mat = C45

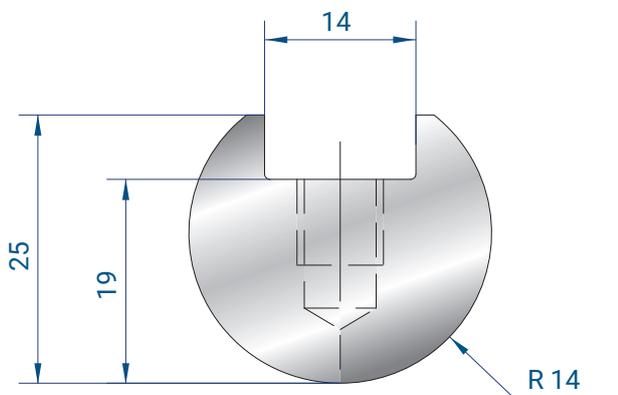
835 mm		3,0 kg
415 mm		1,5 kg



1108

Mat = C45

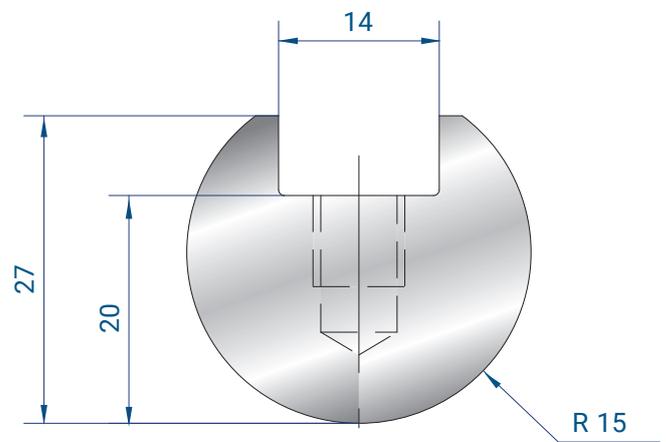
835 mm		3,0 kg
415 mm		1,0 kg



1109

Mat = C45

835 mm		4,0 kg
415 mm		2,0 kg

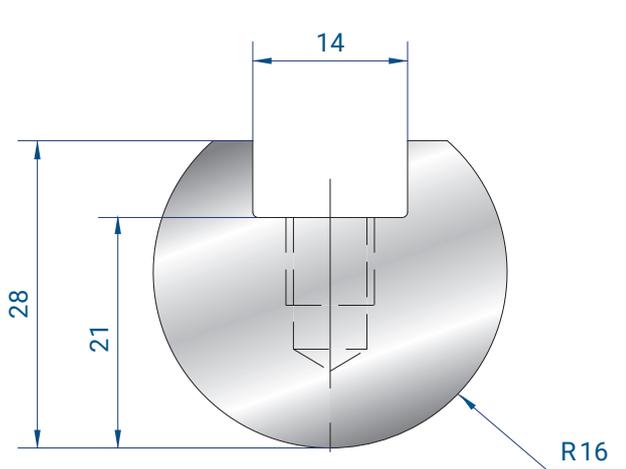


1038

Mat = C45

835 mm		4,0 kg
415 mm		2,0 kg

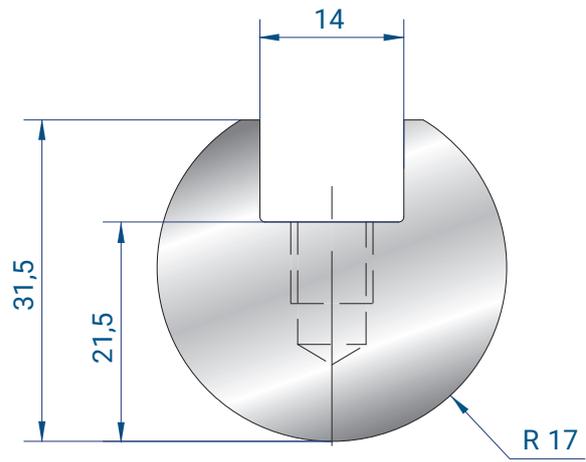
RADIENWERKZEUGE



1110

Mat = C45

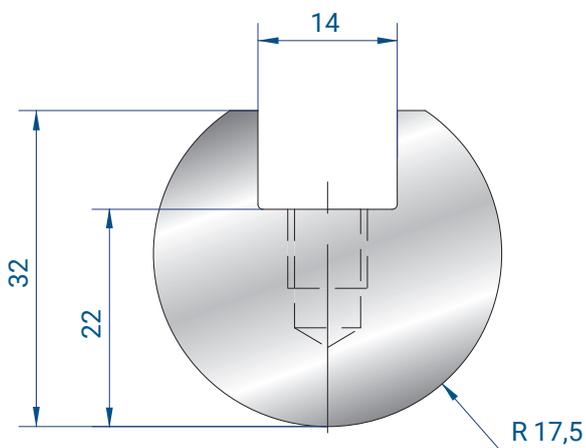
835 mm		5,0 kg
415 mm		2,0 kg



1111

Mat = C45

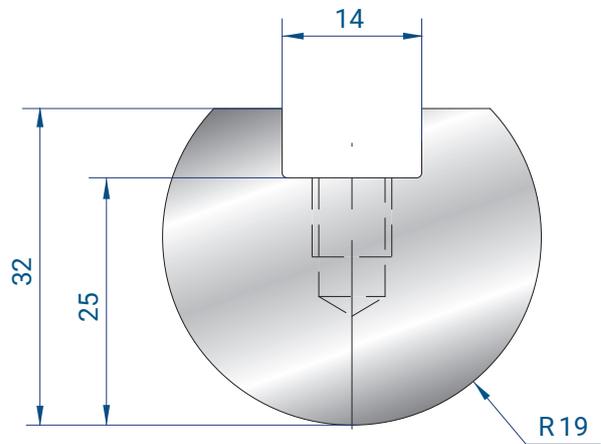
835 mm		5,0 kg
415 mm		2,5 kg



1039

Mat = C45

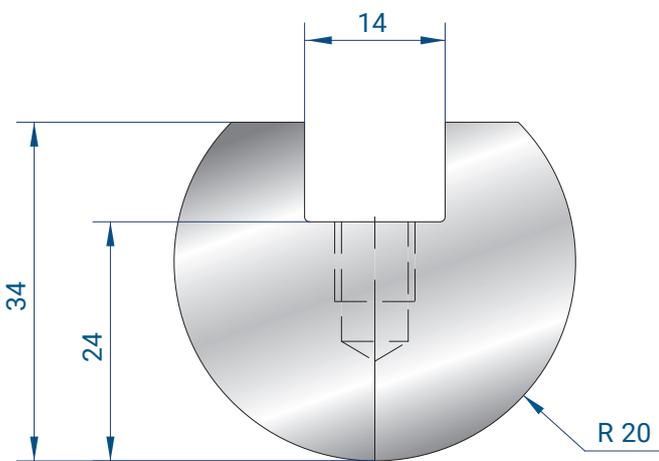
835 mm		5,0 kg
415 mm		2,5 kg



1112

Mat = C45

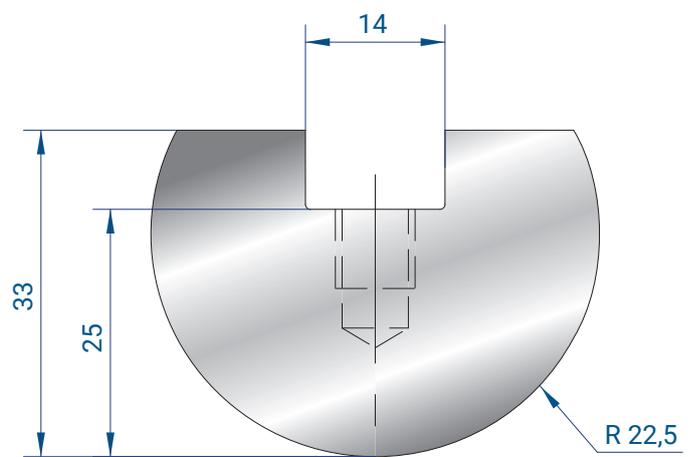
835 mm		6,0 kg
415 mm		3,0 kg



1040

Mat = C45

835 mm		6,0 kg
415 mm		3,0 kg

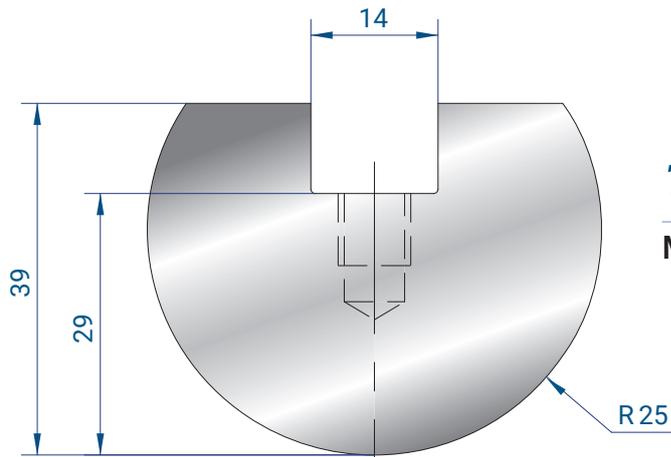


1113

Mat = C45

835 mm		8,0 kg
415 mm		4,0 kg

RADIENWERKZEUGE



1041

Mat = C45

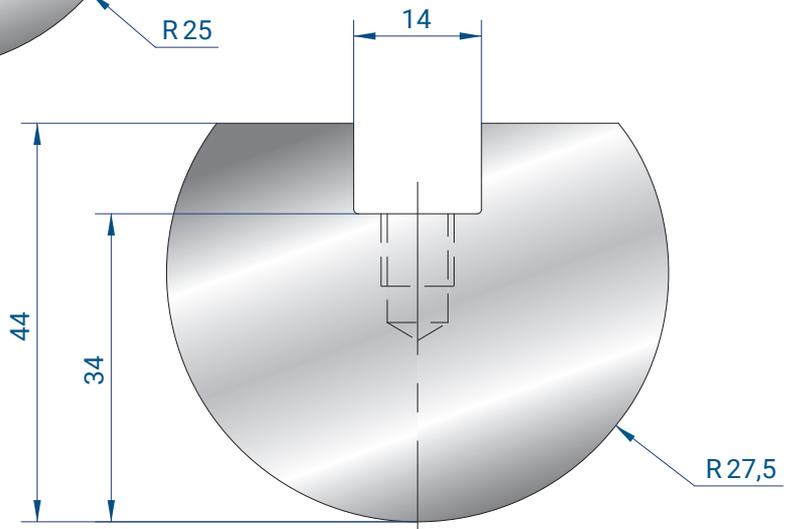
835 mm		9,0 kg
415 mm		4,0 kg



1114

Mat = C45

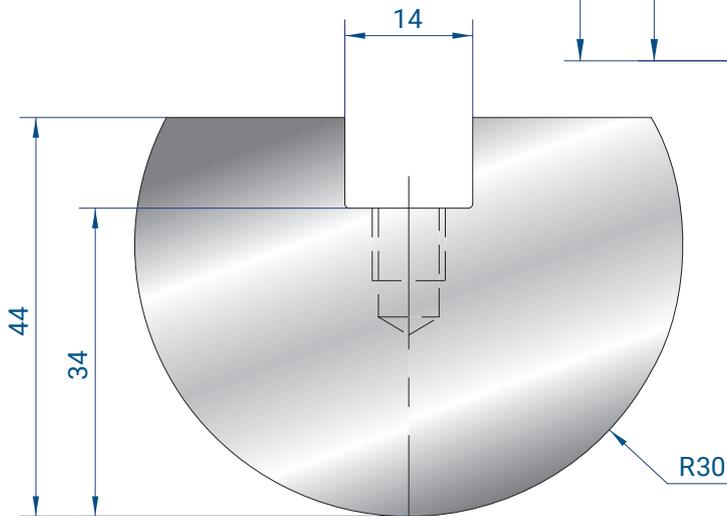
835 mm		12,0 kg
415 mm		6,0 kg



1042

Mat = C45

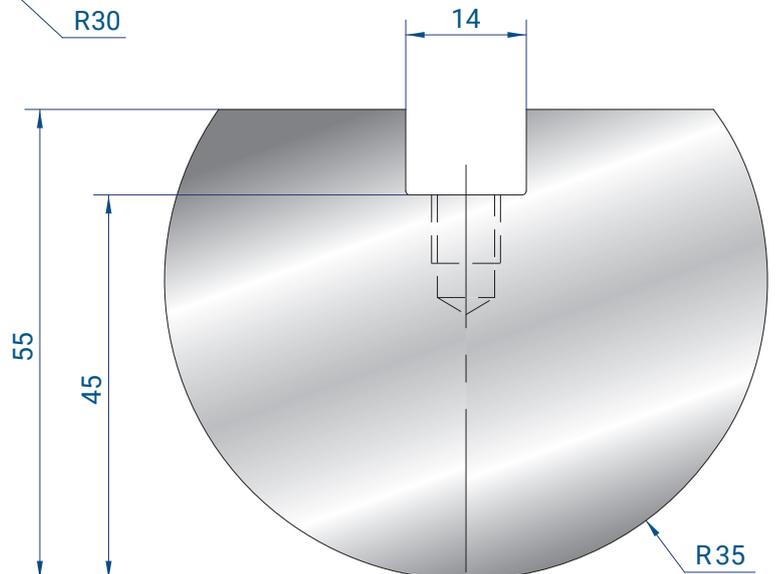
835 mm		13,0 kg
415 mm		6,0 kg



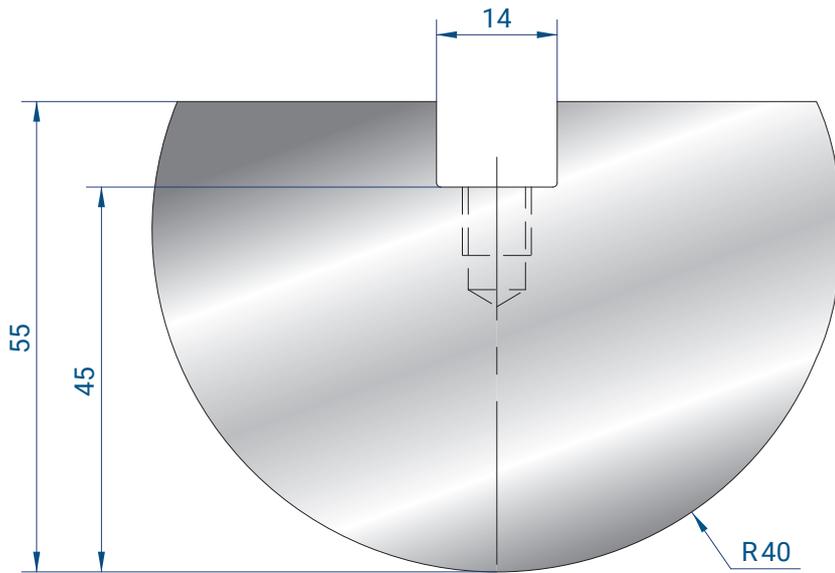
1115

Mat = C45

835 mm		21,0 kg
415 mm		10,0 kg



RADIENWERKZEUGE



1116

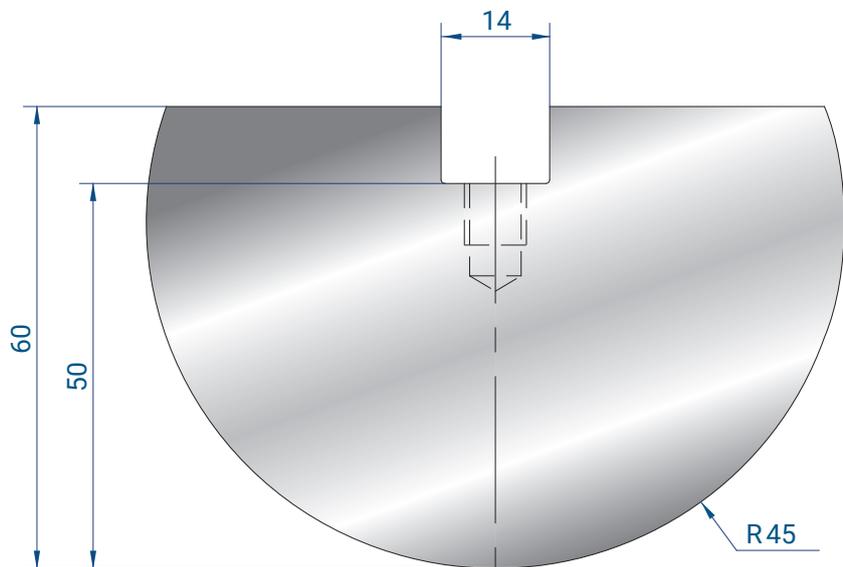
Mat = C45

835 mm		24,0 kg
415 mm		12,0 kg

1117

Mat = C45

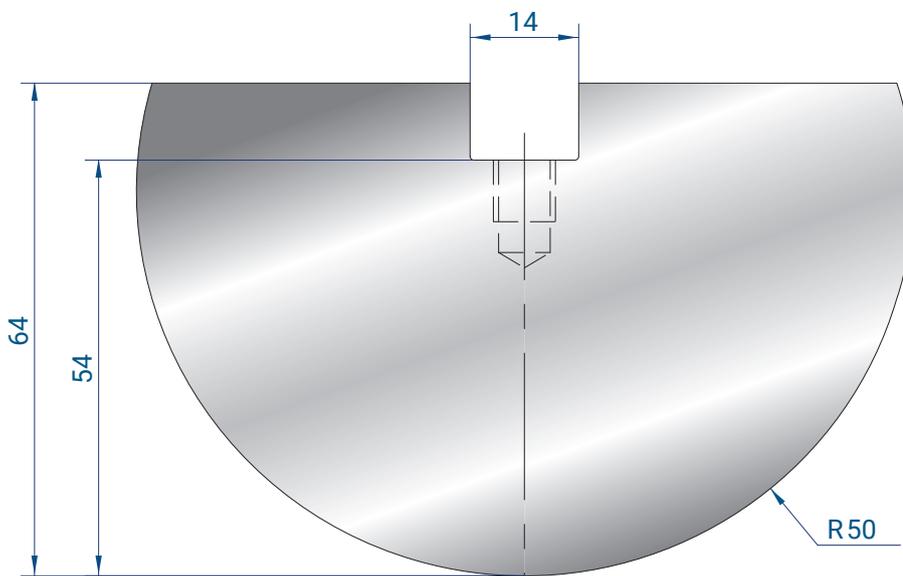
835 mm		29,0 kg
415 mm		14,0 kg



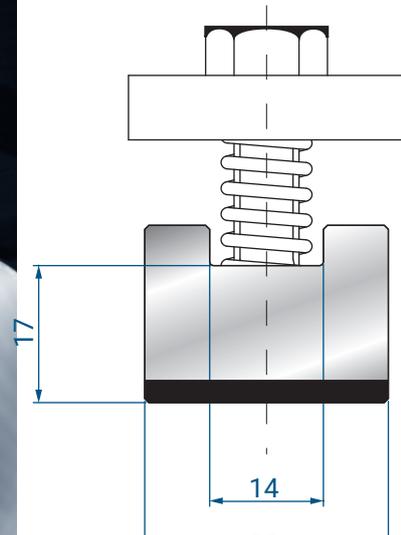
1118

Mat = C45

835 mm		34,0 kg
415 mm		17,0 kg



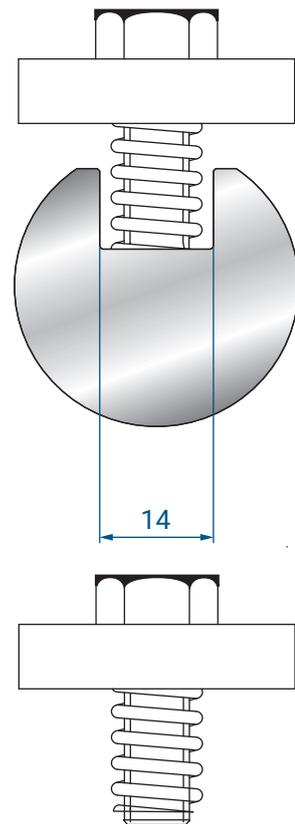
ZUDRÜCKELEMENT UND ZUBEHÖR



1043

Mat = C45

835 mm		3,0 kg
415 mm		1,0 kg



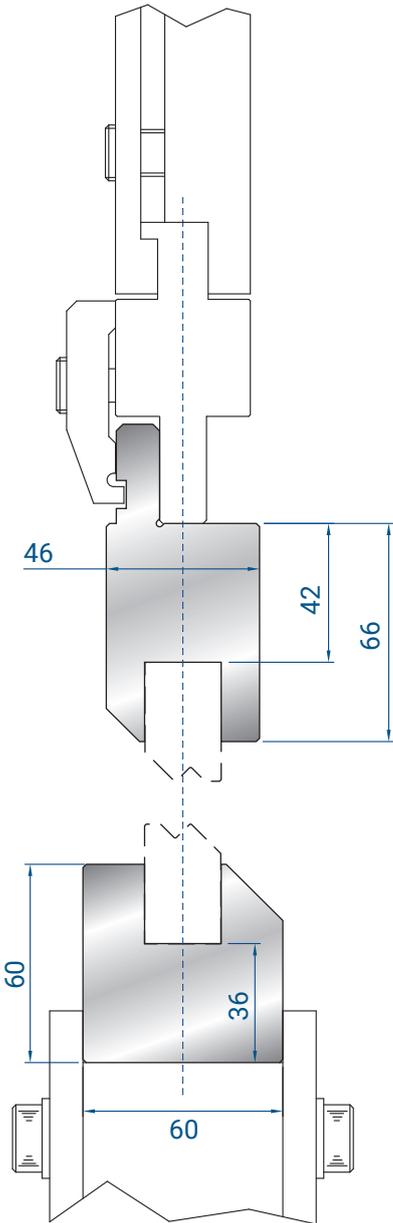
1074

FEDER + SCHRAUBE
+ SCHEIBE

Mat = C45

1 Stk.	
--------	--

WERKZEUGHALTER FÜR Z-EINSÄTZE

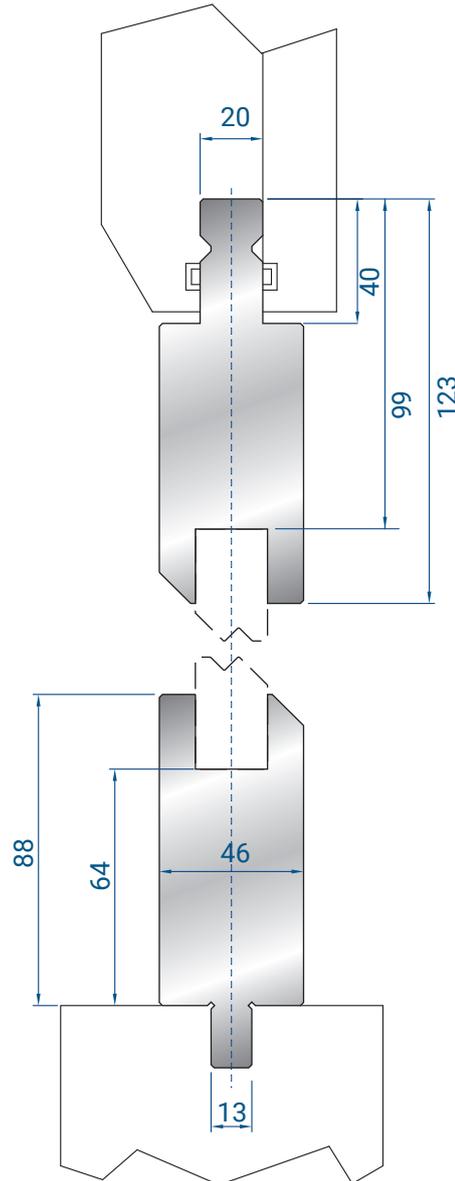


1150

AMADA /
PROMECAM
STYLE

Mat = C45

835 mm		38,0 kg
415 mm		19,0 kg

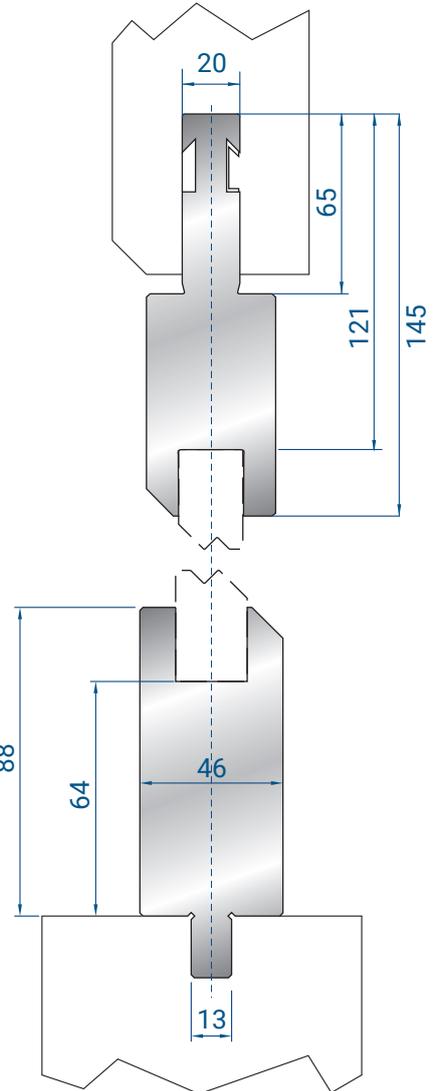


1242

TRUMPF /WILA
STYLE

Mat = C45

835 mm		50,0 kg
415 mm		25,0 kg



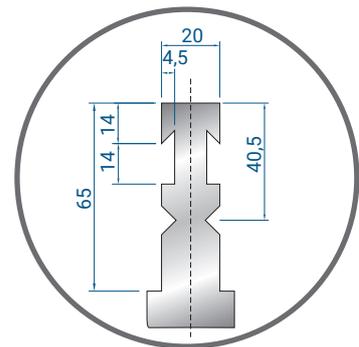
1198

BYSTRONIC
STYLE

Mat = C45

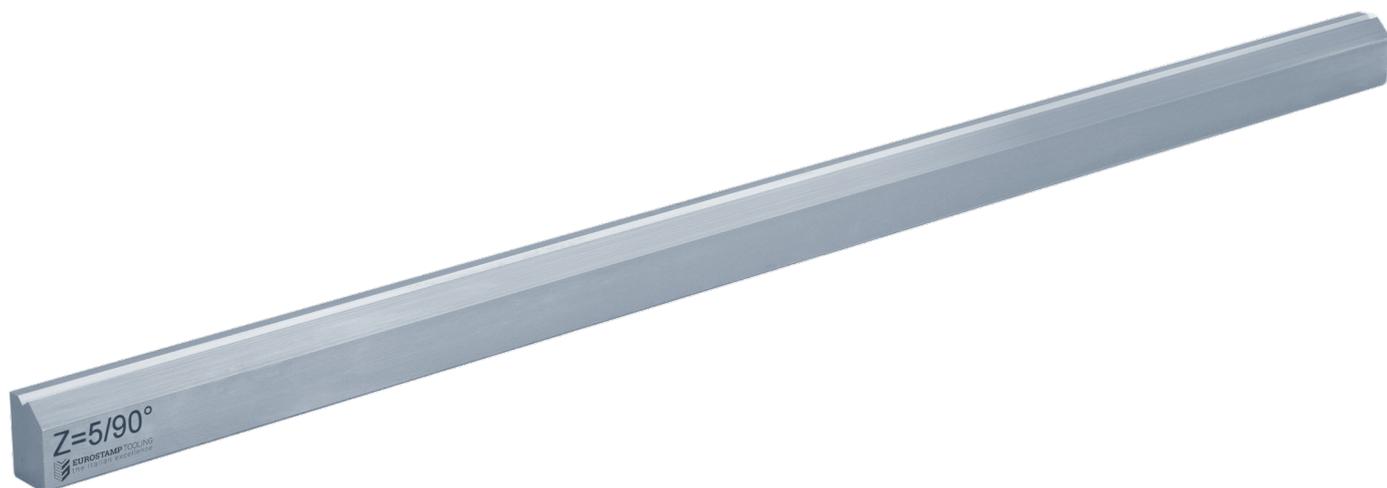
835 mm		51,7 kg
415 mm		25,7 kg

WAHLWEISE MIT RF-A
AUFNAHME OHNE AUFPREIS

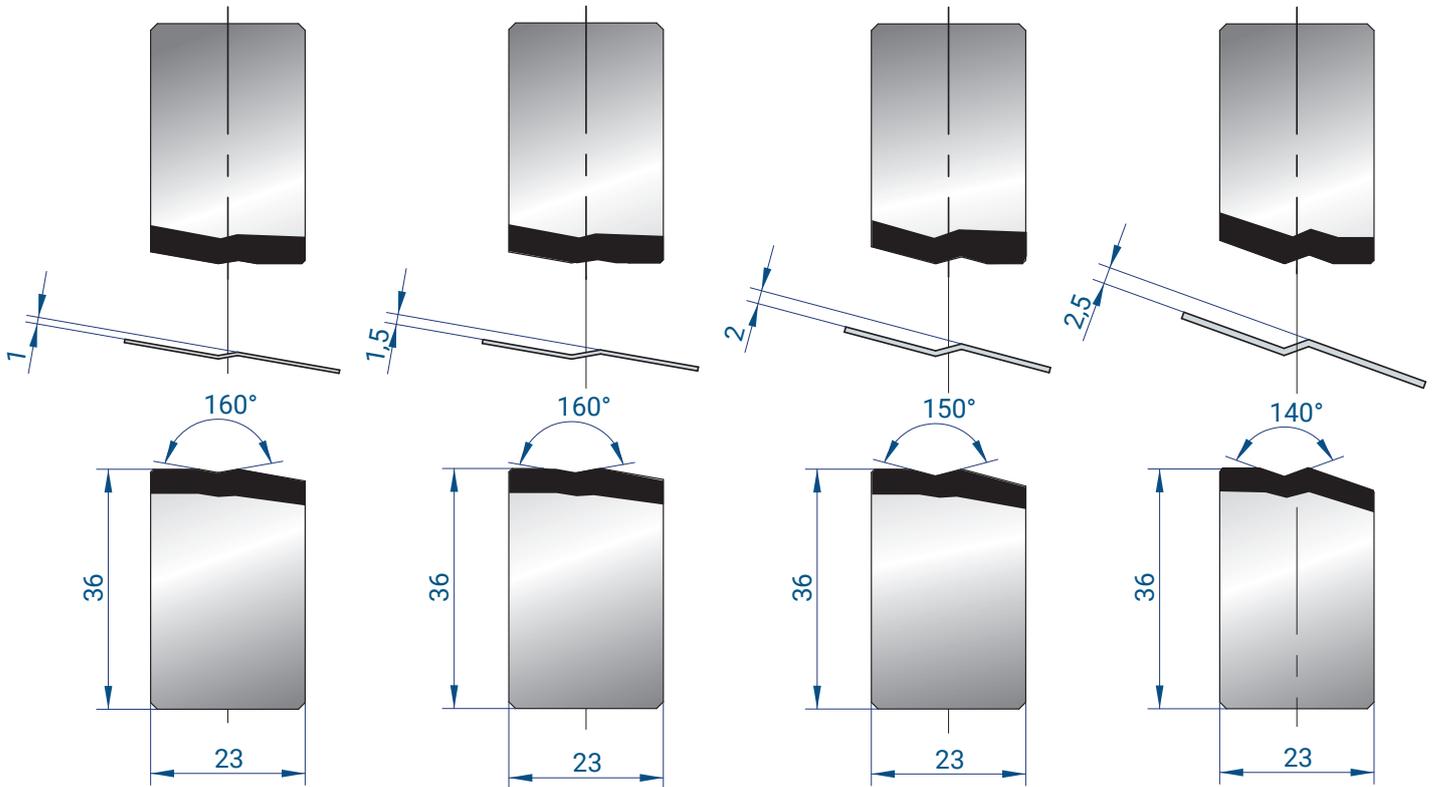


Z-WERKZEUG TABELLE

BESTELLNr.	Z	WINKEL	MAX. MATERIALSTÄRKE
1130	1	160°	0,5 mm
1276	1	90°	0,5 mm
1131	1,5	160°	0,6 mm
1277	1,5	90°	0,6 mm
1132	2	150°	0,8 mm
1274	2	90°	0,8 mm
1133	2,5	140°	1,0 mm
1275	2,5	90°	1,0 mm
1134	3	90°	1,0 mm
1135	3,5	90°	1,2 mm
1136	4	90°	1,2 mm
1137	4,5	90°	1,5 mm
1138	5	90°	1,5 mm
1139	5,5	90°	1,5 mm
1140	6	90°	1,5 mm
1141	6,5	90°	1,5 mm
1142	7	90°	2,0 mm
1143	7,5	90°	2,0 mm
1144	8	90°	2,5 mm
1145	9	90°	2,5 mm
1146	10	90°	3,0 mm
1147	11	90°	3,0 mm
1148	12	90°	3,0 mm
1278	13	90°	3,0 mm
1279	14	90°	3,0 mm
1280	15	90°	3,0 mm



Z-WERKZEUGE 140° - 150° - 160°



1130

160°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1131

160°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1132

150°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

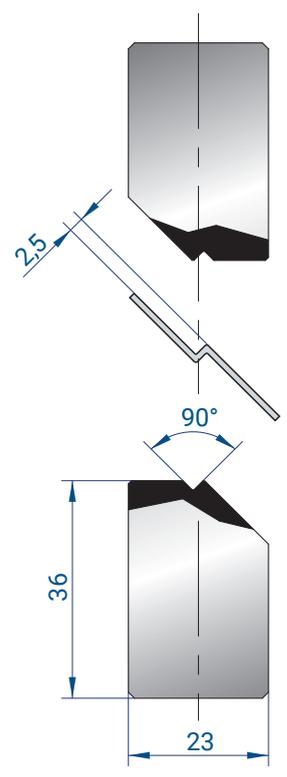
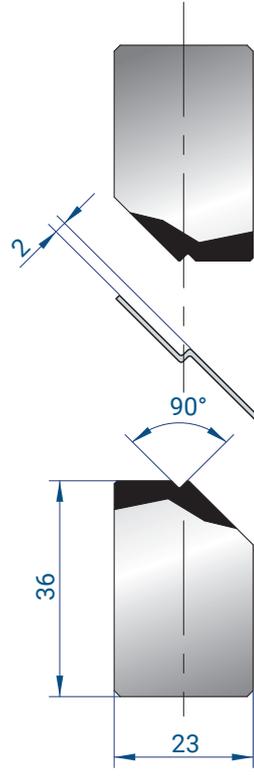
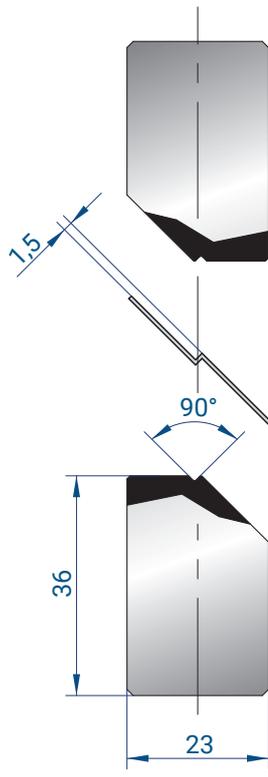
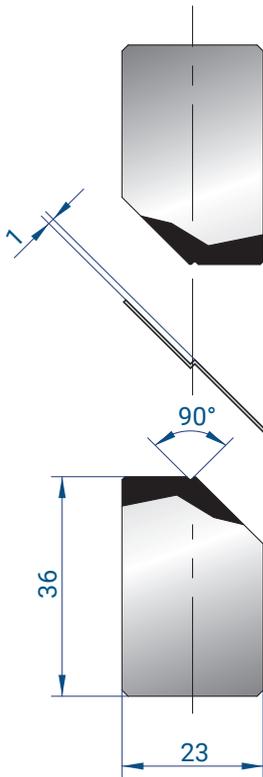
1133

140°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

VERWENDEN SIE DIE TABELLE AUF SEITE 196 ZUR WAHL DES PASSENDES Z-WERKZEUGS

Z-WERKZEUGE 90°



1276

90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1277

90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1274

90°
Mat = C45

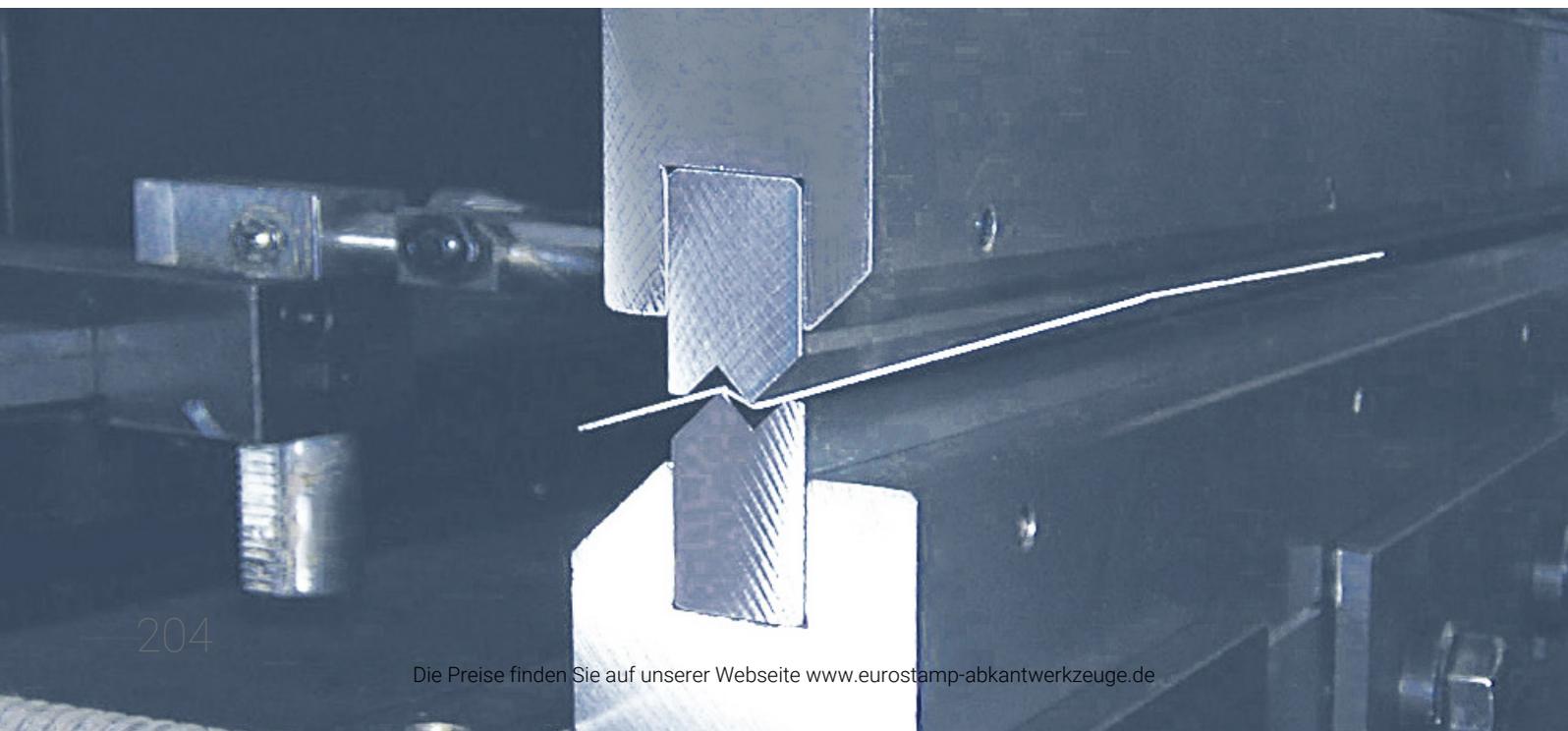
835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1275

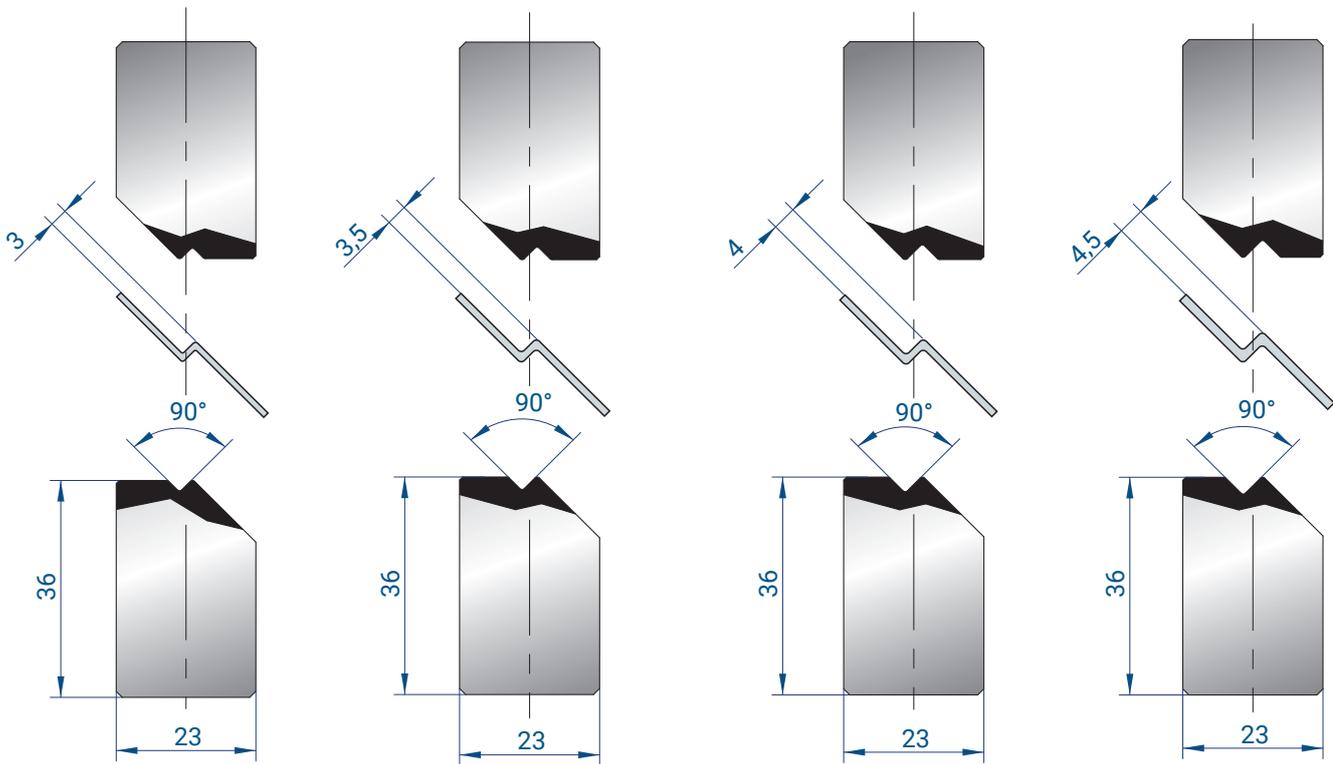
90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

VERWENDEN SIE DIE TABELLE AUF SEITE 196 ZUR WAHL DES PASSENDES Z-WERKZEUGS



Z-WERKZEUGE 90°



1134

90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1135

90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1136

90°
Mat = C45

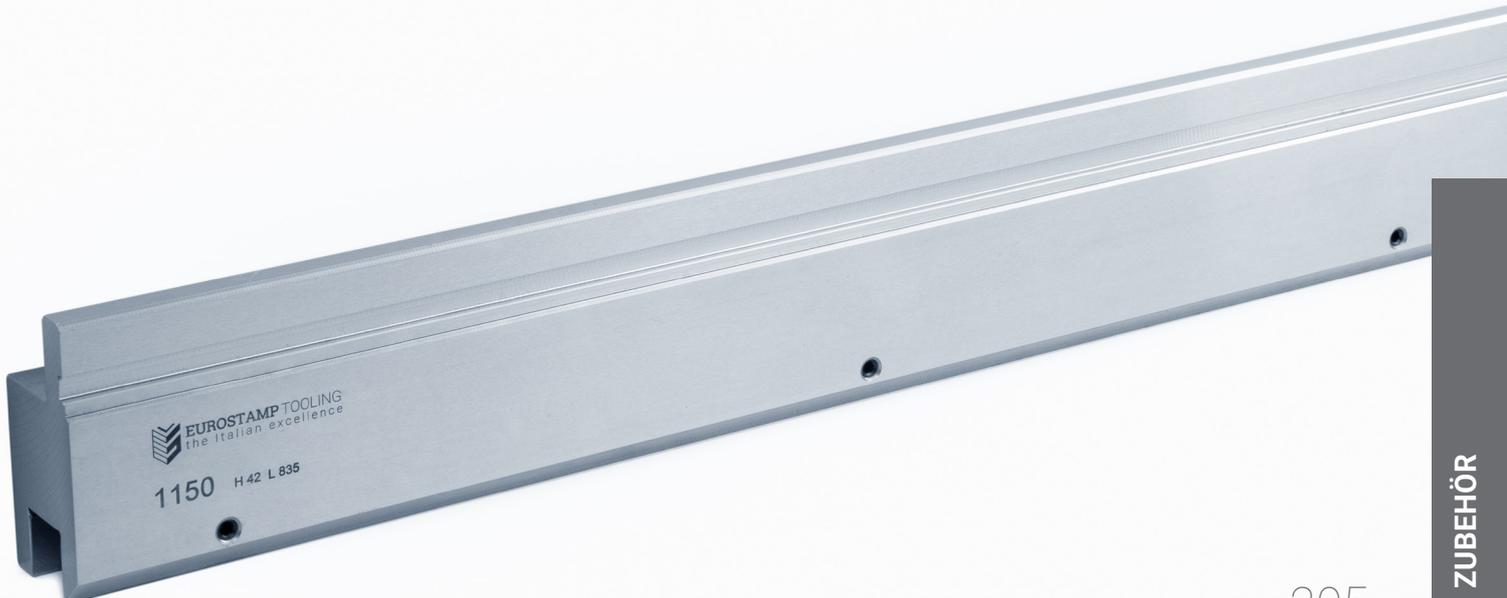
835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1137

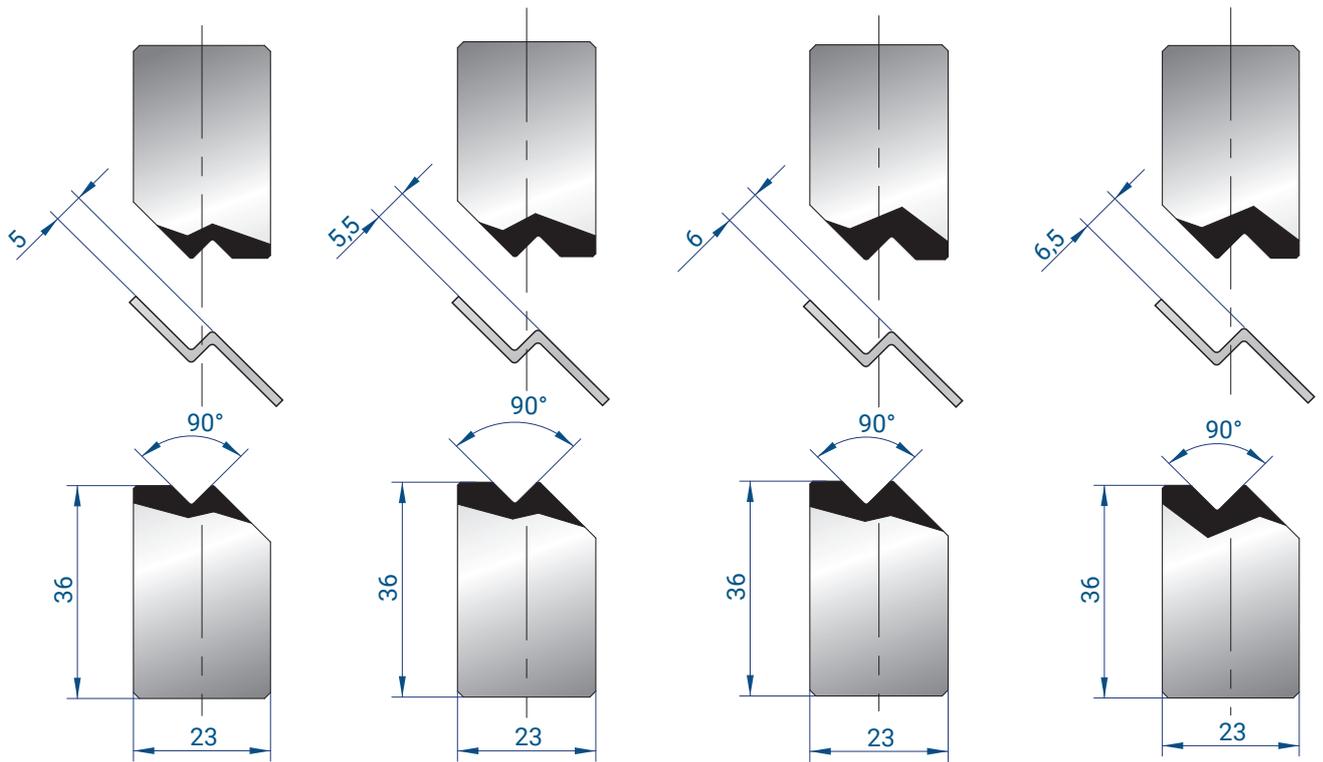
90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

VERWENDEN SIE DIE TABELLE AUF SEITE 196 ZUR WAHL DES PASSENDES Z-WERKZEUGS



Z-WERKZEUGE 90°



1138

90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1139

90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1140

90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

1141

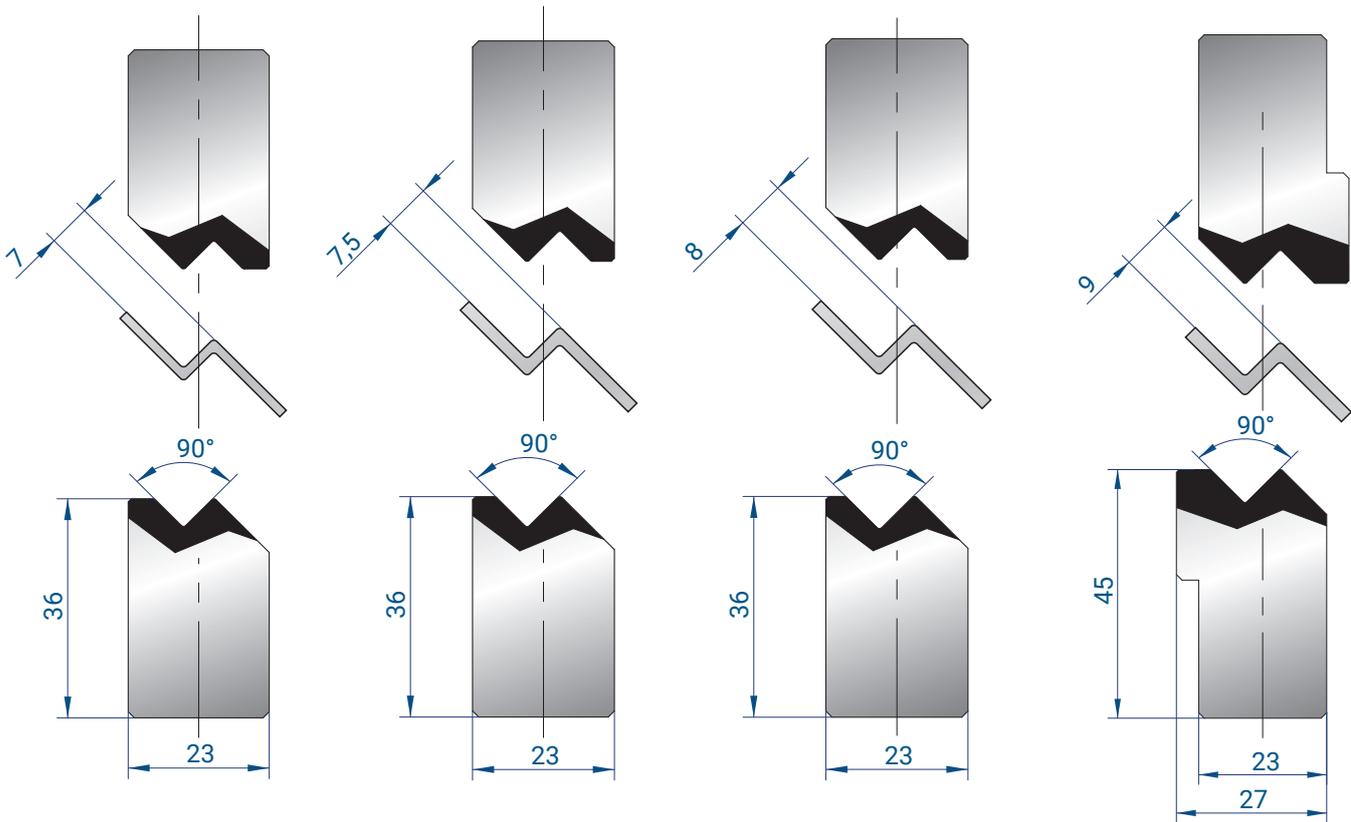
90°
Mat = C45

835 mm		10,0 kg
415 mm		5,0 kg

VERWENDEN SIE DIE TABELLE AUF SEITE 196 ZUR WAHL DES PASSENDES Z-WERKZEUGS



Z-WERKZEUGE 90°



1142

90°
Mat = C45

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg

1143

90°
Mat = C45

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg

1144

90°
Mat = C45

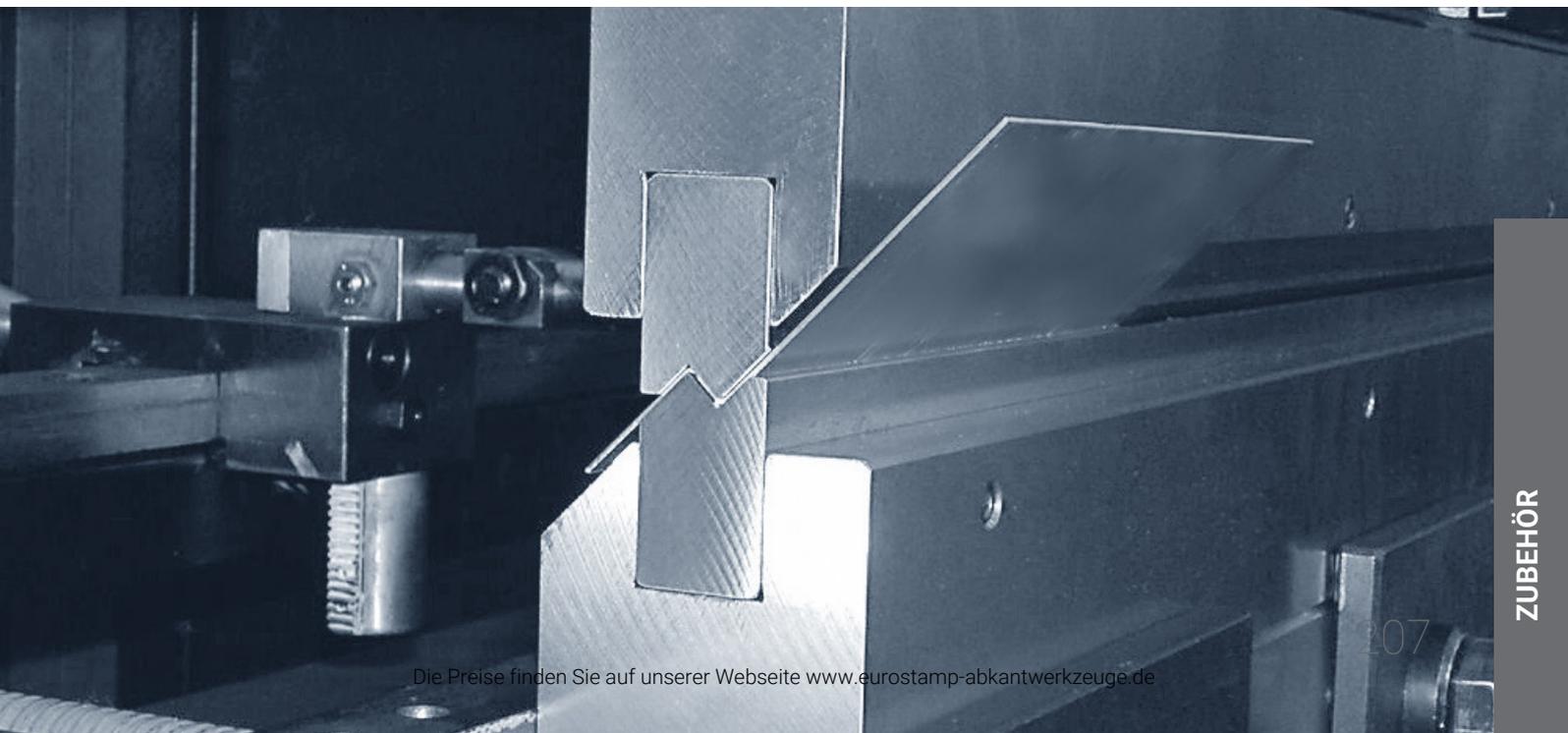
835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg

1145

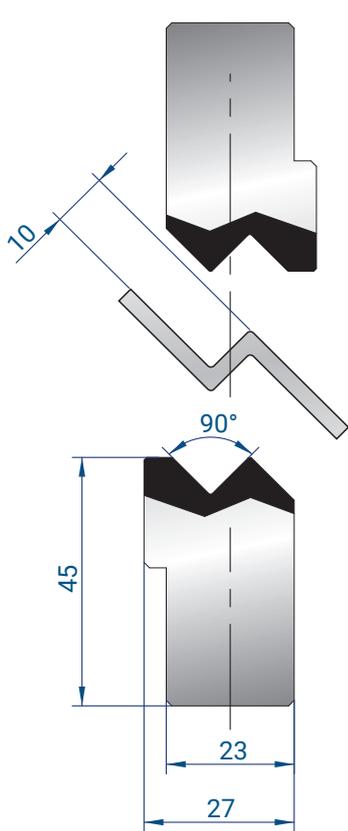
90°
Mat = C45

835 mm	10,0 kg
415 mm	5,0 kg

VERWENDEN SIE DIE TABELLE AUF SEITE 196 ZUR WAHL DES PASSENDES Z-WERKZEUGS



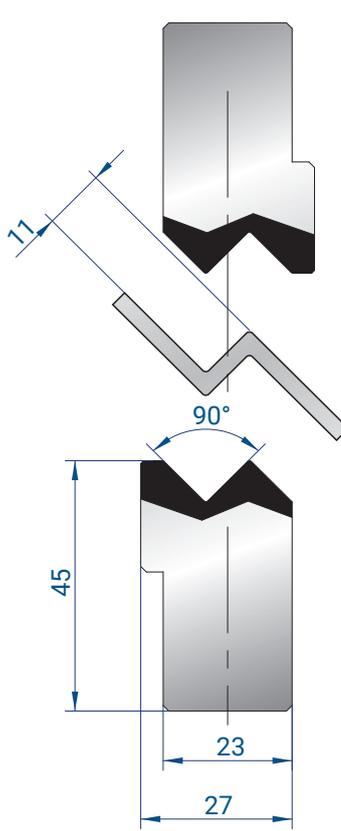
Z-WERKZEUGE 90°



1146

90°
Mat = C45

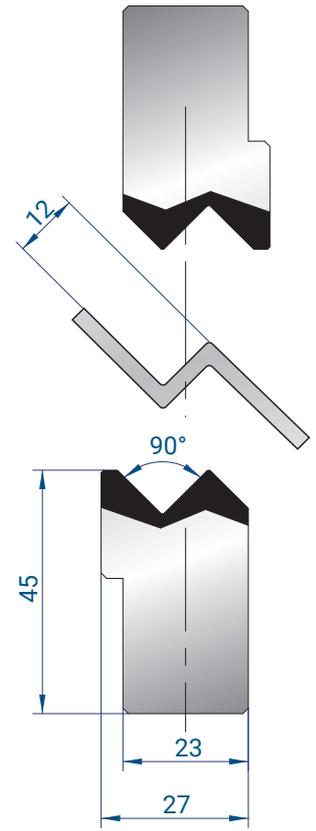
835 mm		11,0 kg
415 mm		5,0 kg



1147

90°
Mat = C45

835 mm		11,0 kg
415 mm		6,0 kg

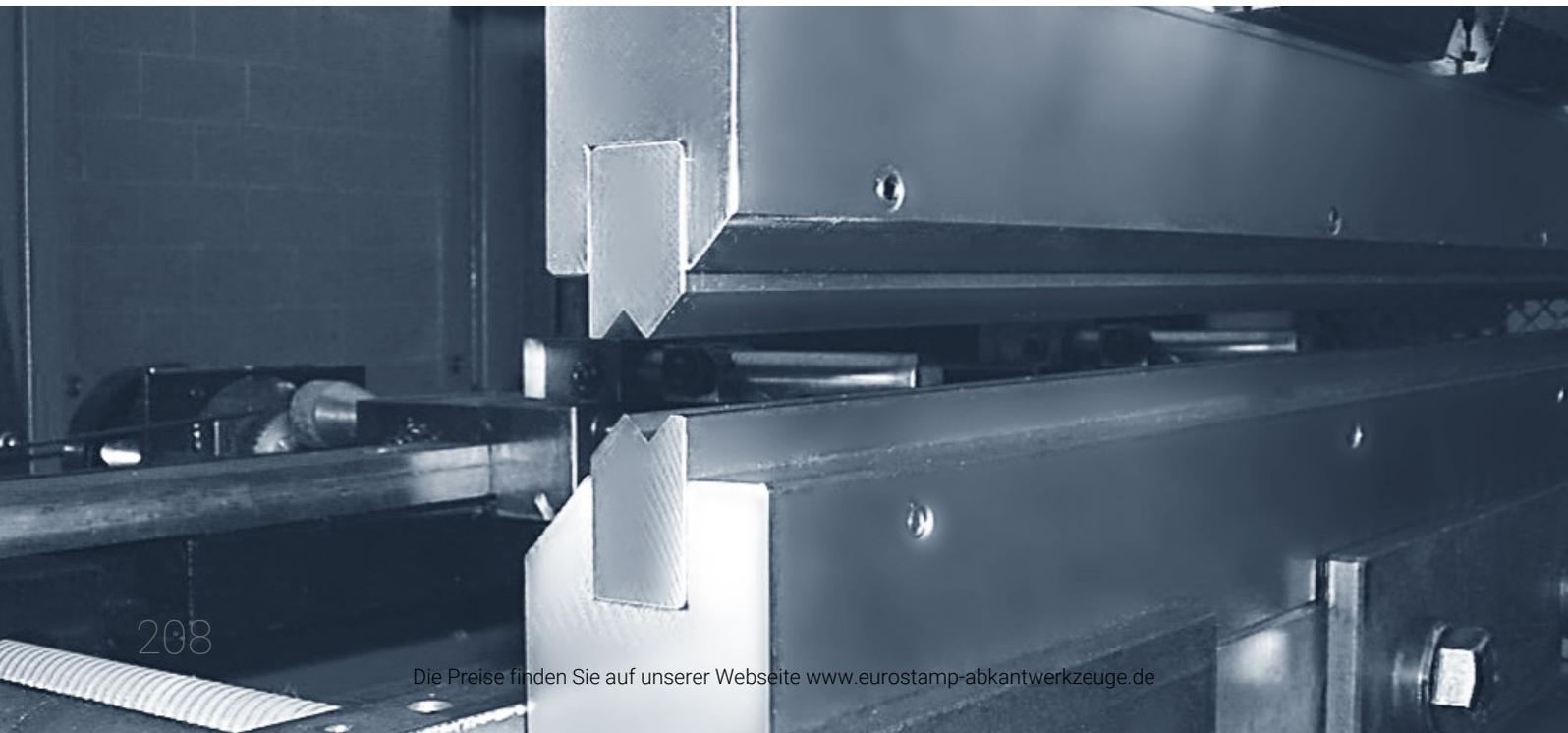


1148

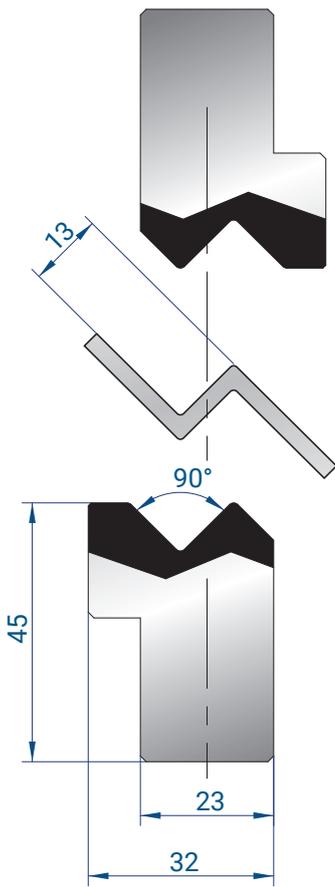
90°
Mat = C45

835 mm		11,0 kg
415 mm		6,0 kg

VERWENDEN SIE DIE TABELLE AUF SEITE 196 ZUR WAHL DES PASSENDES Z-WERKZEUGS



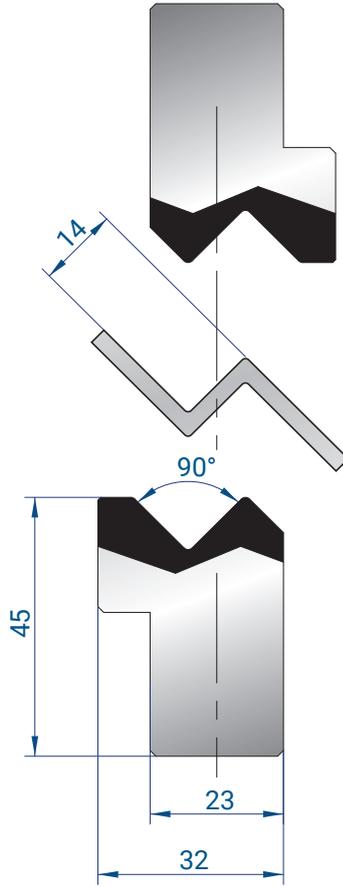
Z-WERKZEUGE 90°



1278

90°
Mat = C45

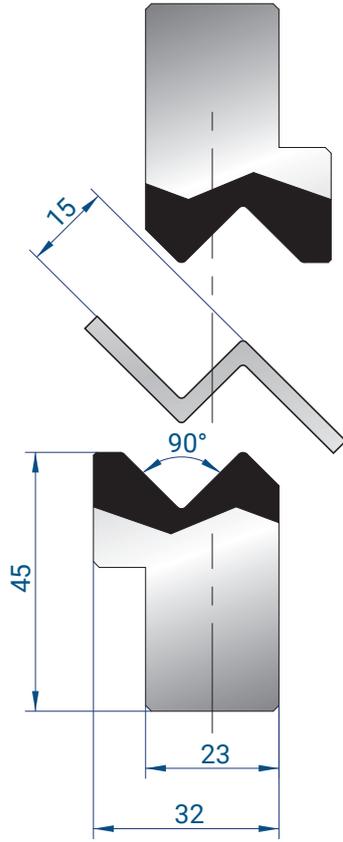
835 mm		12,0 kg
415 mm		6,0 kg



1279

90°
Mat = C45

835 mm		12,0 kg
415 mm		6,0 kg

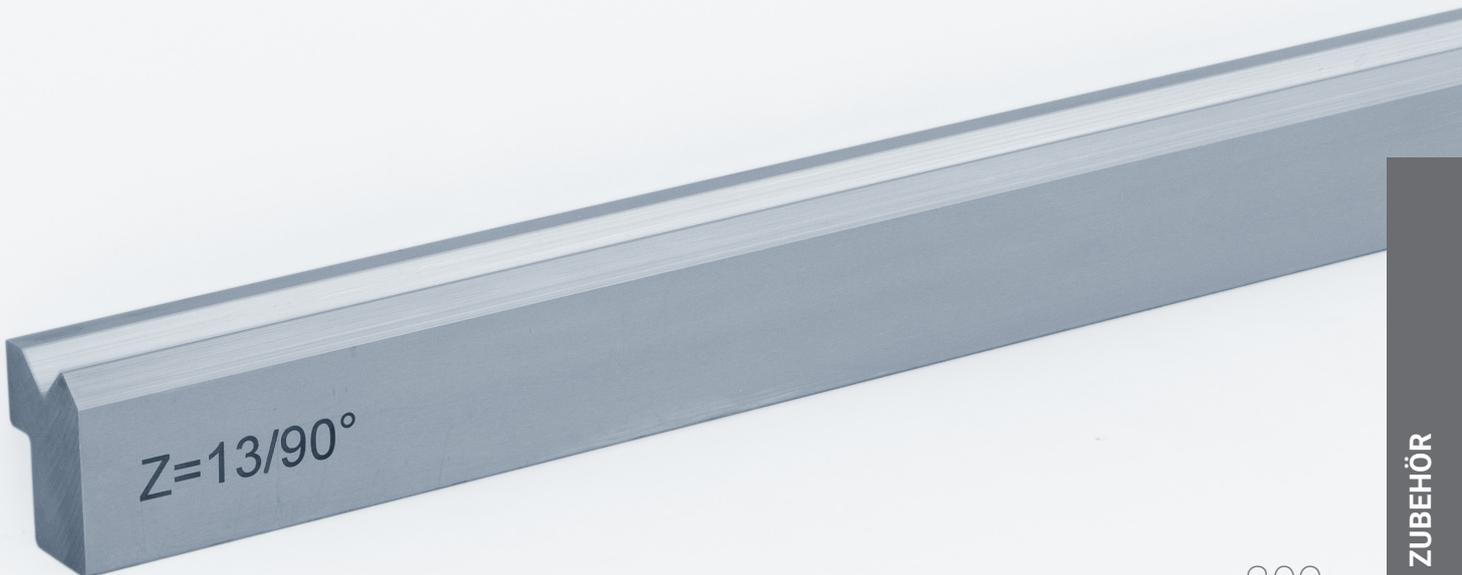


1280

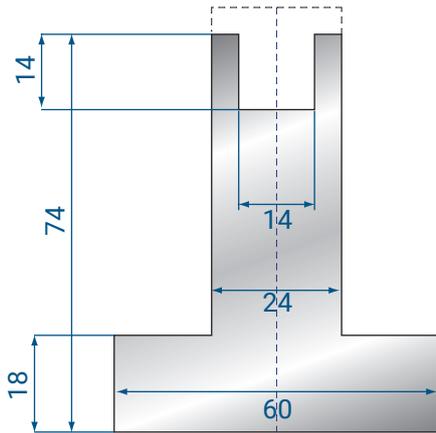
90°
Mat = C45

835 mm		12,0 kg
415 mm		6,0 kg

VERWENDEN SIE DIE TABELLE AUF SEITE 196 ZUR WAHL DES PASSENDES Z-WERKZEUGS



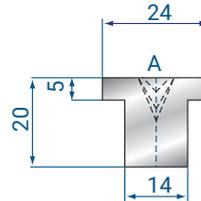
KUNSTSTOFFMATRIZEN - HALTER UND EINSÄTZE



2109

AMADA STYLE

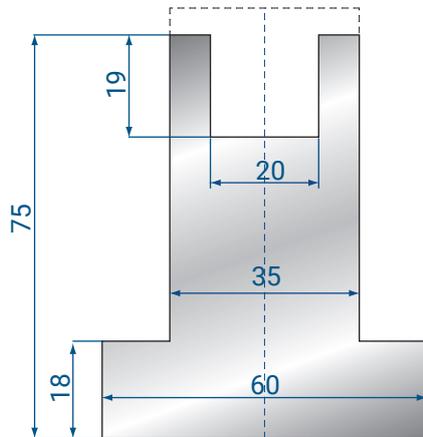
835 mm	15,0 kg
415 mm	7,0 kg



2112

835 mm	0,3 kg
415 mm	0,2 kg

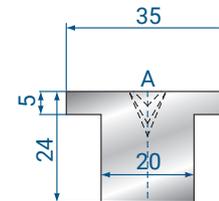
A	V		
88°	6	8	10
60°	6	8	10
45°	6	8	10
30°	6	8	



2110

AMADA STYLE

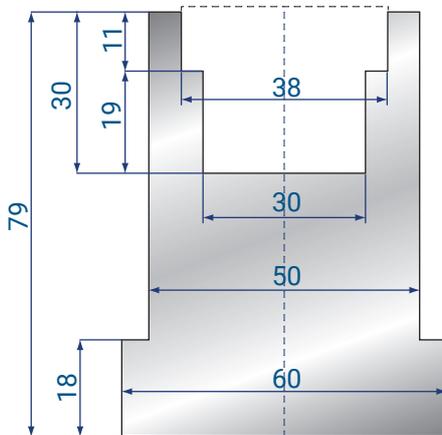
835 mm	19,0 kg
415 mm	9,0 kg



2113

835 mm	0,4 kg
415 mm	0,2 kg

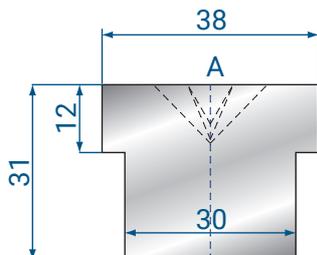
A	V				
88°	6	8	10	12	16
60°	6	8	10	12	16
45°	6	8	10	12	
30°	6	8	10		



2111

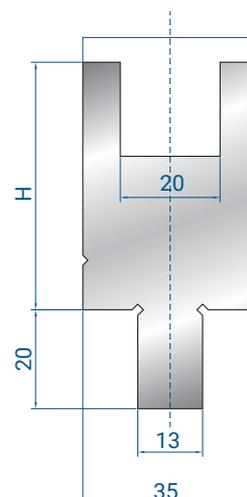
AMADA STYLE

835 mm	22,0 kg
415 mm	11,0 kg



2114

835 mm	0,4 kg
415 mm	0,2 kg



2115

BYSTRONIC/
TRUMPF/
WILA STYLE

H = 50

835 mm	11,0 kg
415 mm	5,0 kg

2116

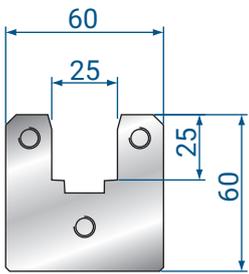
BYSTRONIC/
TRUMPF/
WILA STYLE

H = 95

835 mm	19,0 kg
415 mm	9,0 kg

A	V							
88°	6	8	10	12	16	20	25	
60°	6	8	10	12	16	20		
45°	6	8	10	12	16	20		
30°	6	8	10	12	16			

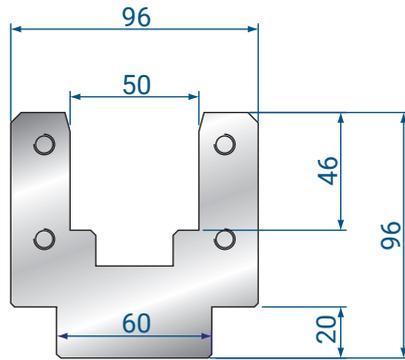
HALTER UND PU - EINSÄTZE



2036

AMADA STYLE

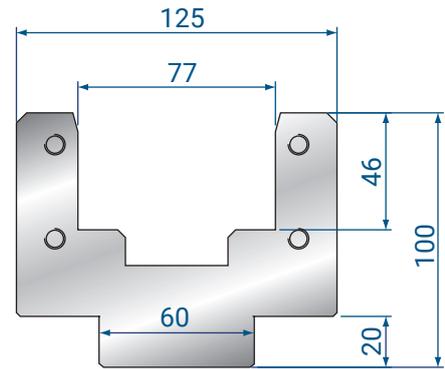
835 mm		19,0 kg
415 mm		9,0 kg



2037

AMADA STYLE

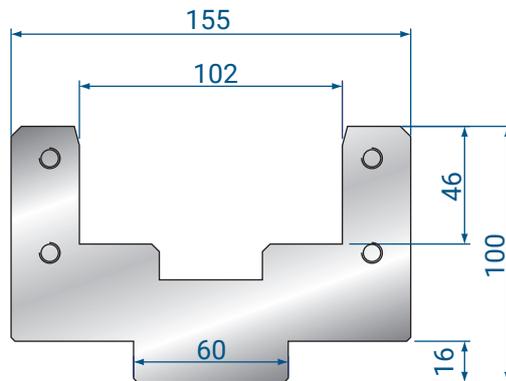
835 mm		37,0 kg
415 mm		18,0 kg



2038

AMADA STYLE

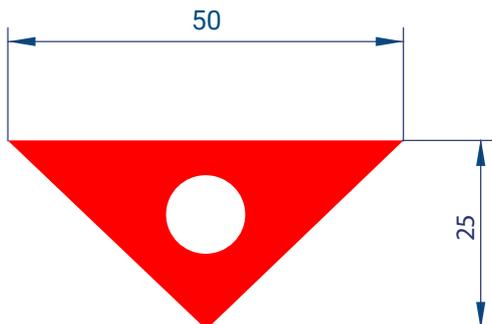
835 mm		45,0 kg
415 mm		22,0 kg



2040

AMADA STYLE

835 mm		55,0 kg
415 mm		27,0 kg



2119

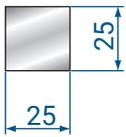
PU - EINLAGE

H = 25.00

V = 50.00

835 mm		0,6 kg
415 mm		0,3 kg

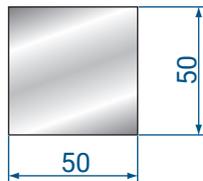
PU - EINSÄTZE



2101

92 SHORE

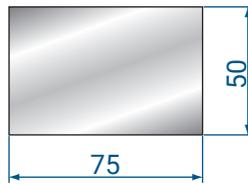
835 mm		0,7 kg
415 mm		0,3 kg



2102

92 SHORE

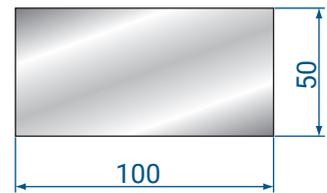
835 mm		2,5 kg
415 mm		1,0 kg



2103

92 SHORE

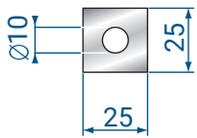
835 mm		3,5 kg
415 mm		1,0 kg



2104

92 SHORE

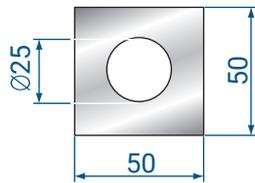
835 mm		5,0 kg
415 mm		2,0 kg



2105

92 SHORE

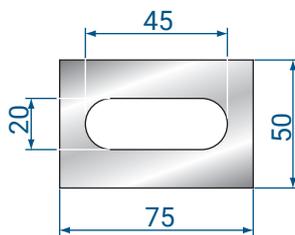
835 mm		0,6 kg
415 mm		0,3 kg



2106

92 SHORE

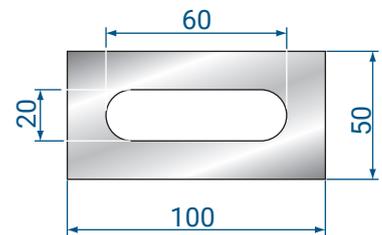
835 mm		2,2 kg
415 mm		1,0 kg



2107

92 SHORE

835 mm		3,2 kg
415 mm		1,0 kg



2108

92 SHORE

835 mm		4,5 kg
415 mm		2,0 kg



EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

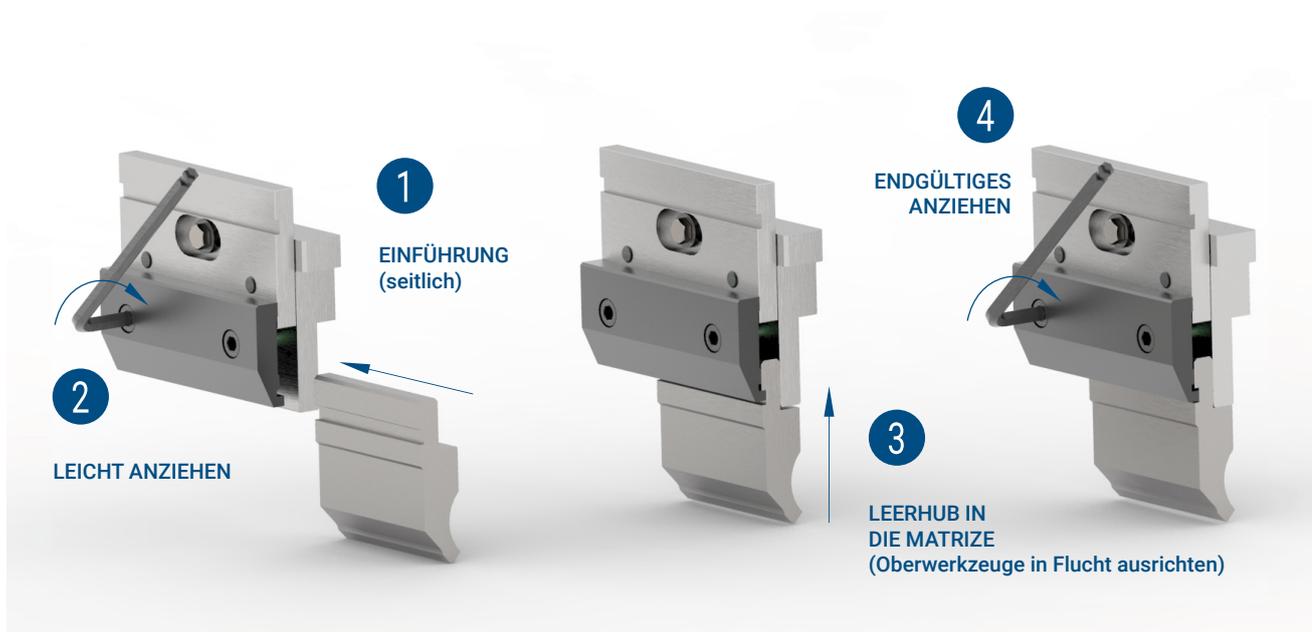
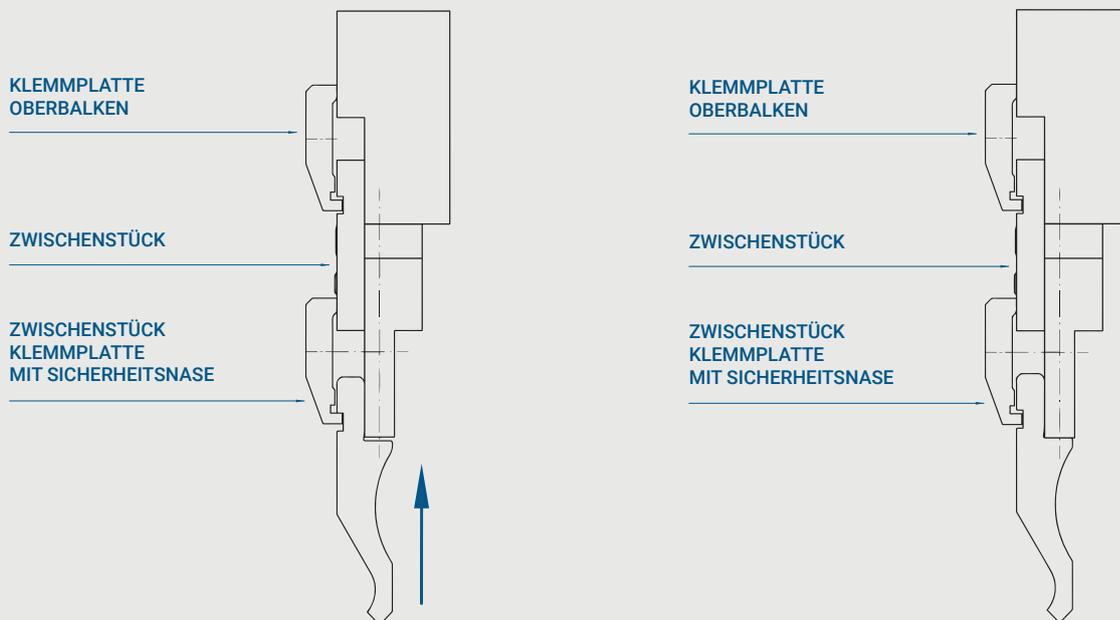
SCHNELLSPANNSYSTEME FÜR OBERWERKZEUGE MIT AMADA/PROMECAM STYLE AUFNAHME

KONVENTIONELLER WERKZEUGWECHSEL

Der Vorgang beim traditionellen Werkzeugwechsel ist: die Schrauben der Klemmplatten lösen und die Stempel seitlich herausschieben.

Neue Stempel seitlich hineinschieben, die Schrauben der Klemmplatten leicht anziehen, mit dem Stempel hinunter in die Matrize "fahren" um den Stempel in Flucht auszustellen (auf gleicher Höhe) und dann die Schrauben fest anziehen!

Die Durchführung dieses Vorgangs hat einen erheblichen Zeiteinfluss auf der Berechnung der Produktivität dass von erheblicher Bedeutung sein kann.

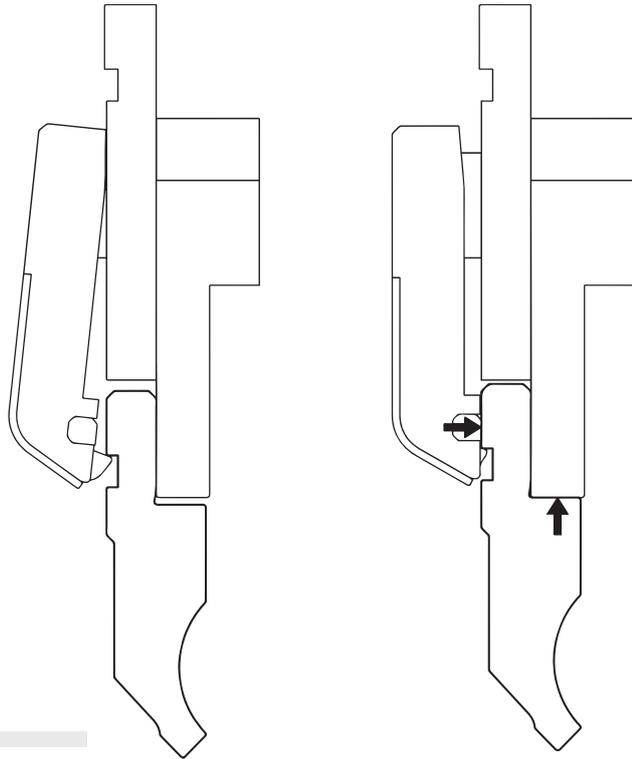


EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

DIE EUROGRIP - INNOVATION

Der mechanische Aufbau der innovativen Eurogrip Klemmplatte wurde entwickelt um folgendes zuzulassen:

- Frontaler (vertikaler) Ein-Ausbau der Oberwerkzeuge (statt seitlicher Ein-Ausbau)
- Das Oberwerkzeug wird direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgerichtet



ZEITERSPARNIS

Die Tabelle zeigt die Durchschnittszeiten, die erforderlich sind, für jede Phase des Werkzeugwechsel (Entfernen/Ersetzen) bei einer 3 Meter Abkantbank mit 15 Zwischenstücke und 15 Klemmplatten

Vergleich der geschätzten Zeit für den Austausch der Oberwerkzeuge bei einer 3 Meter Abkantbank (15 Zwischenstücke+Klemmplatten)

NÖTIGE ZEIT WERKZEUGWECHSEL BEI TRADITIONELLEN SYTEM

ca. 9,5 Minuten

NÖTIGE ZEIT WERKZEUGWECHSEL MIT MANUELLEN EUROGRIP SYTEM

ca. 3,0 Minuten (-70%)

NÖTIGE ZEIT WERKZEUGWECHSEL MIT PNEUMATISCHEN EUROGRIP SYSTEM

ca. 1,5 Minuten (-85%)

BEI EINEM AUSTAUSCH DER WERKZEUGE, IN EINER STUNDE (60 MIN.), HAT FOLGENDE AUSWIRKUNG:

- 16% mit traditionellen System
- 5% mit manuellen Eurogrip System
- 2,5% mit pneumatischen Eurogrip System

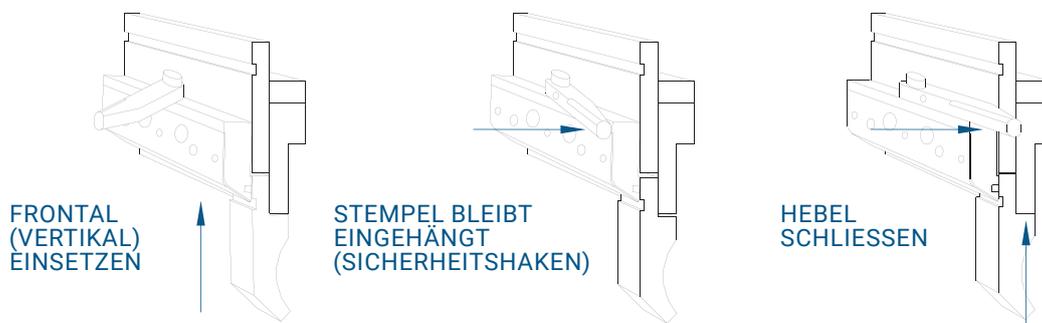
EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

ARBEITSFASE	SPANNSYSTEM	BEARBEITUNGS PHASEN	RÜSTUNGSZEIT		
1 KLEMMPLATTEN ÖFFNEN	Werkzeugwechsel mit traditionellen System (2 Schrauben pro Klemmplatte)	Leichtes lösen der 30 Schrauben (5 Sekunden pro Schraube)	150		
	Werkzeugwechsel mit manuellen Eurogrip System (M-EASY oder M-TOP)	Öffnung 15 Hebel (3 Sekunden pro Hebel)		45	
	Werkzeugwechsel mit pneumatischen Eurogrip System (P-EASY oder P-TOP)	Knopfdruck zur Öffnung des pneumatischen Systems (2 Sekunden)			2
2 HERAUSNAHME WERKZEUGE	Werkzeugwechsel mit traditionellen System (2 Schrauben pro Klemmplatte)	Seitliche Schiebung zur Herausnahme der Werkzeuge (3x835mm + 1x805mm sektioniert)	100		
	Werkzeugwechsel mit manuellen Eurogrip System (M-EASY oder M-TOP)	Frontale (vertikale) Herausnahme der Werkzeuge (3x835mm + 1x805mm sektioniert)		50	
	Werkzeugwechsel mit pneumatischen Eurogrip System (P-EASY oder P-TOP)	Frontale (vertikale) Herausnahme der Werkzeuge (3x835mm + 1x805mm sektioniert)			50
3 EINSCHIEBUNG WERKZEUGE	Werkzeugwechsel mit traditionellen System (2 Schrauben pro Klemmplatte)	Seitliche Einschlebung der Werkzeuge (3x835mm + 1x805mm sektioniert)	100		
	Werkzeugwechsel mit manuellen Eurogrip System (M-EASY oder M-TOP)	Frontale (vertikale) Einschlebung der Werkzeuge (3x835mm + 1x805mm sektioniert)		40	
	Werkzeugwechsel mit pneumatischen Eurogrip System (P-EASY oder P-TOP)	Frontale (vertikale) Einschlebung der Werkzeuge (3x835mm + 1x805mm sektioniert)			40
4 KLEMMPLATTEN SCHLIESSEN	Werkzeugwechsel mit traditionellen System (2 Schrauben pro Klemmplatte)	Leichtes anziehen der 30 Schrauben (4 Sekunden pro Schraube)	120		
		Werkzeuge in Flucht ausstellen (Leerhub in die Matrize)	10		
		Werkzeuge in Flucht ausstellen (Leerhub in die Matrize)	90		
	Werkzeugwechsel mit manuellen Eurogrip System (M-EASY oder M-TOP)	Schliessung 15 Hebel (3 Sekunden pro Hebel)		45	
	Werkzeugwechsel mit pneumatischen Eurogrip System (P-EASY oder P-TOP)	Knopfdruck zur Schliessung des pneumatischen Systems (2 Sekunden)			2
GESCHÄTZTE GESAMTRÜSTZEIT			570 Sek.	180 Sek.	90 Sek.

EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

BETRIEBS-PRINZIP

STEMPEL EINSETZEN



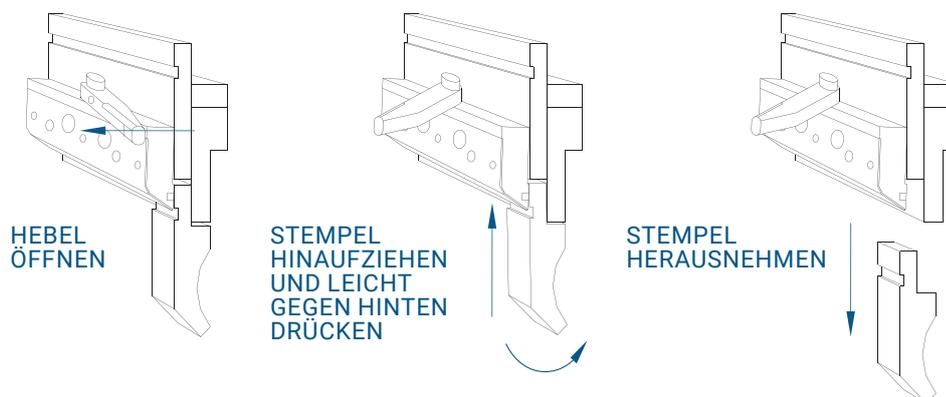
Bei offenem Zustand (Hebel offen) kann der Stempel frontal (vertikal) eingesetzt werden.

Dieser bleibt automatisch hängen durch Sicherheitshaken die in der Klemplatte vorhanden sind.

Beim schliessen des Hebels wird der Stempel direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgerichtet (kein Leerhub in die Matrice nötig).

Durch die Inbusschraube im Hebel, wird die Spannung eingestellt.

STEMPEL HERAUSNAHME



Wenn die Klemplatte durch den Hebel geöffnet ist, bleibt der Stempel hängen Dank der Sicherheitshaken.

Stempel nach oben anheben und dann unten, bei der Spitze, gegen hinten drücken. Dies ermöglicht die frontale (vertikale) Herausnahme des Stempels.

EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

PRODUKTLINIE EUROGRIP SCHNELLSPANNSYSTEME FÜR OBERWERKZEUGE

Die innovative Klemmplatte Eurogrip wurde entwickelt um die Rüstzeiten zu reduzieren und die Ein-Ausnahme der Werkzeuge zu vereinfachen.

Die Produktlinie umfasst manuelle und pneumatische Systeme,

Jedes System ist in 2 Ausführungen erhältlich (EASY und TOP);

Jedes Modell hat 2 Versionen

- Zwischenstück mit Biegeachse bei 7mm
- Zwischenstück mit Biegeachse bei 20mm

MANUELLE SCHNELLSPANNSYSTEME

Ausführung

4389 Zwischenstück Dimensionen
(Körperbreite 27mm, Biegeachse bei 7mm) **seite 213**

4409 Zwischenstück Dimensionen
(Körperbreite 40mm, Biegeachse bei 20mm) **seite 214**

Ausführung

4390 Zwischenstück Dimensionen
(Körperbreite 27mm, Biegeachse bei 7mm) **seite 215**

4400 Zwischenstück Dimensionen
(Körperbreite 40mm, Biegeachse bei 20mm) **seite 216**

PNEUMATISCHE SCHNELLSPANNSYSTEME

Ausführung

4392 Zwischenstück Dimensionen
(Körperbreite 27mm, Biegeachse bei 7mm) **seite 220**

4405 Zwischenstück Dimensionen
(Körperbreite 40mm, Biegeachse bei 20mm) **seite 221**

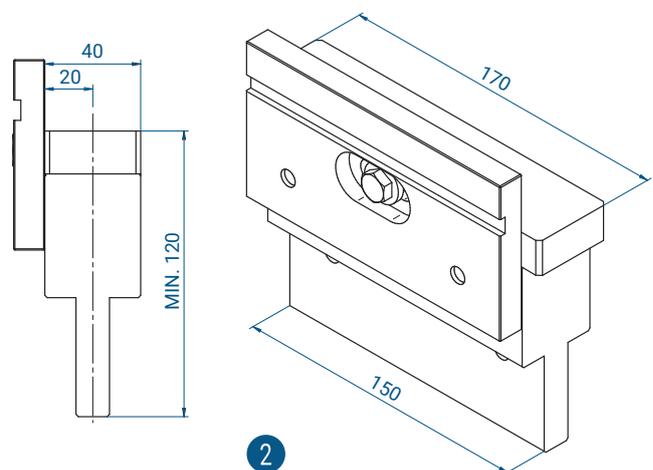
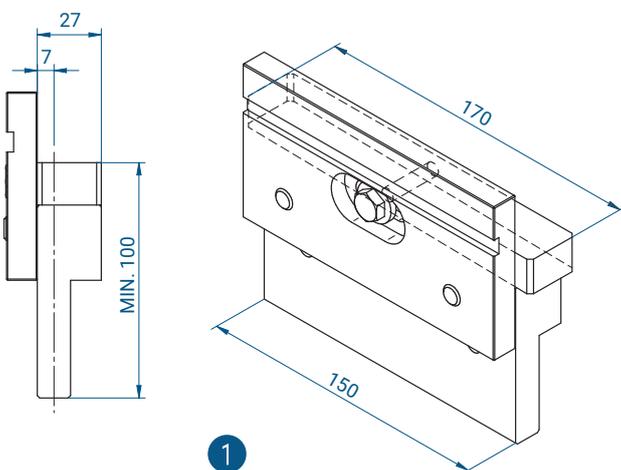
Ausführung

4399 Zwischenstück Dimensionen
4398 (Körperbreite 27mm, Biegeachse bei 7mm) **seite 222 - 223**

4399 Zwischenstück Dimensionen
4410 (Körperbreite 40mm, Biegeachse bei 20mm) **seite 222 - 224**

1 DIMENSIONEN
ZWISCHENSTÜCK TYP Z1

2 DIMENSIONEN
ZWISCHENSTÜCK TYP Z2



EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

MANUELLE SCHNELLSPANNSYSTEME - EINFÜHRUNG

Jede Klemmplatte hat einen robusten versenkbaren Hebel der oberhalb der Klemmplatte positioniert ist.

Beim klemmen des Hebels verschwindet dieser oberhalb der Klemmplatte somit Kollisionen mit den Kantblech vermieden werden.

Das gleiche Prinzip ist auf den Oberwerkzugadapter vom Amada/Promecam Style auf das Trumpf/Wila System.



EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4389
(M-EASY Z1)

SCHNELLSPANNSYSTEM EUROGRIP M-EASY:
RETROFIT KLEMMPLATTE AUF DAS ZWISCHENSTÜCK Z1
(BIEGEACHSE BEI 7MM)

150 mm 0,8 kg



BESCHREIBUNG

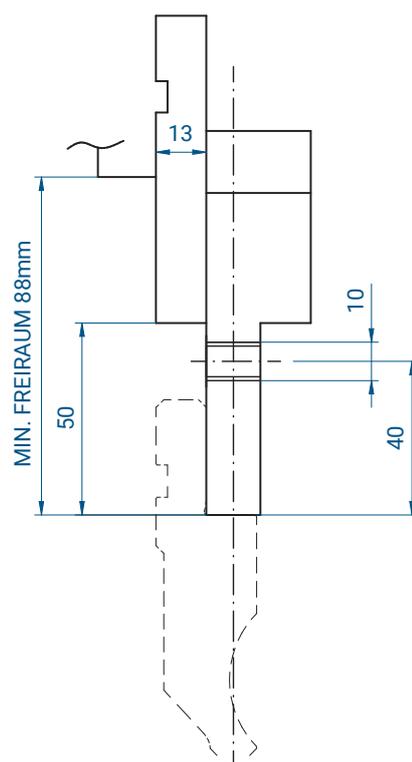
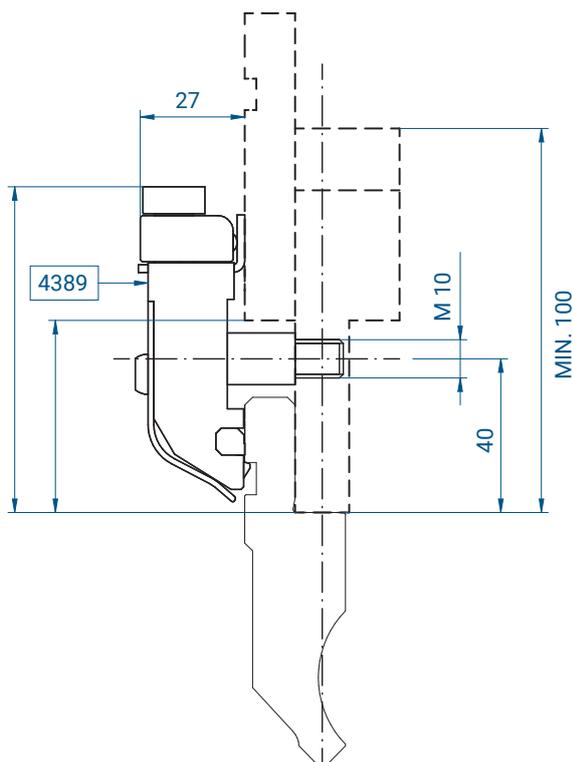
Schnellspannklemmplatte M-Easy L=150mm auswechselbar mit vorhandene traditionelle Klemmplatte.

Die Oberwerkzeuge werden frontal (vertikal) eingesetzt und beim klemmen, werden diese direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt (Leerhub fällt aus)

TECHNISCHE DATEN

Die M-Easy Klemmplatte wird auf Zwischenstücke Z1 (min. Höhe 100mm mit Biegeachse bei 7mm) montiert.

Überprüfen mit der untenstehenden Zeichnung.



EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4409
(M-EASY Z2)

SCHNELLSPANNSYSTEM EUROGRIP M-EASY:
RETROFIT KLEMMPLATTE + PLATTE FÜR DAS ZWISCHENSTÜCK Z2
(BIEGEACHSE BEI 20MM)

150 mm | 1,8 kg



BESCHREIBUNG

Zusammengestellt aus:

- Schnellspannklemmplatte M-Easy 4389
- Sonder-Platte L=150mm

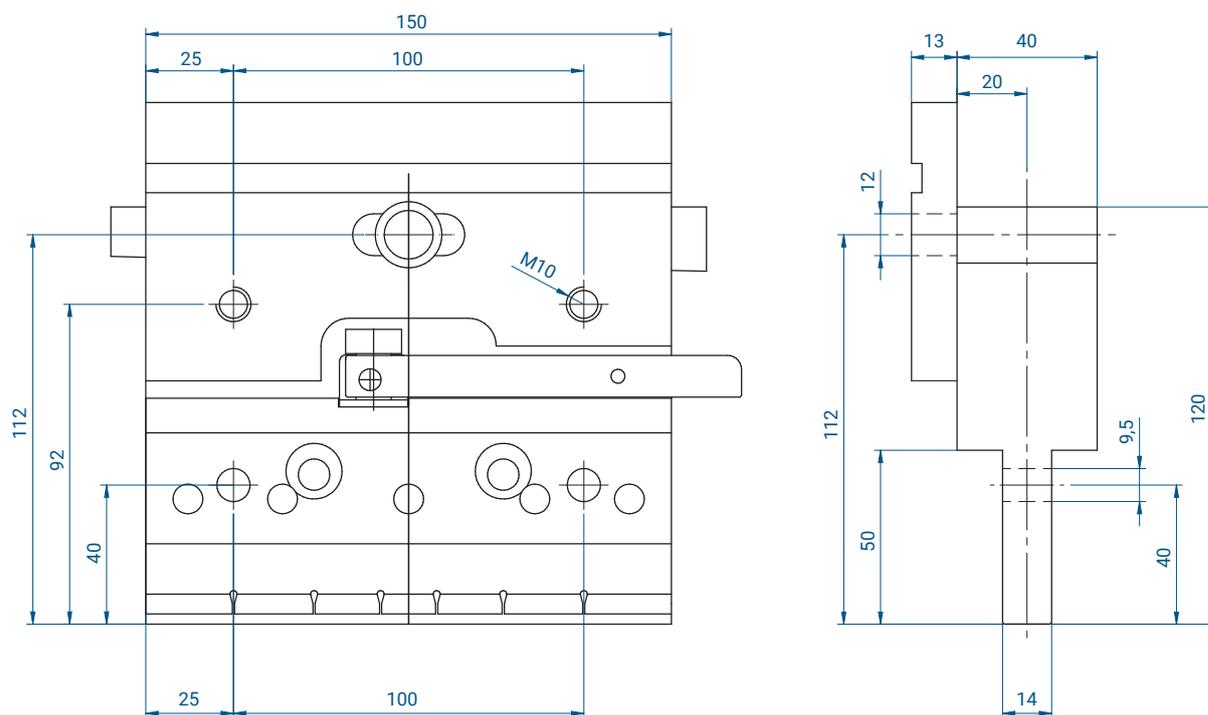
Die an einem vorhandenen Körper des Zwischenstücks montiert werden können.

Die Oberwerkzeuge werden frontal (vertikal) eingesetzt und beim klemmen, werden diese direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt (Leerhub fällt aus)

TECHNISCHE DATEN

Die M-Easy Z2 4409 + Platte wird auf Zwischenstücke Z2 (min. Höhe 120mm mit Biegeachse bei 20mm) montiert.

Überprüfen mit der untenstehenden Zeichnung.



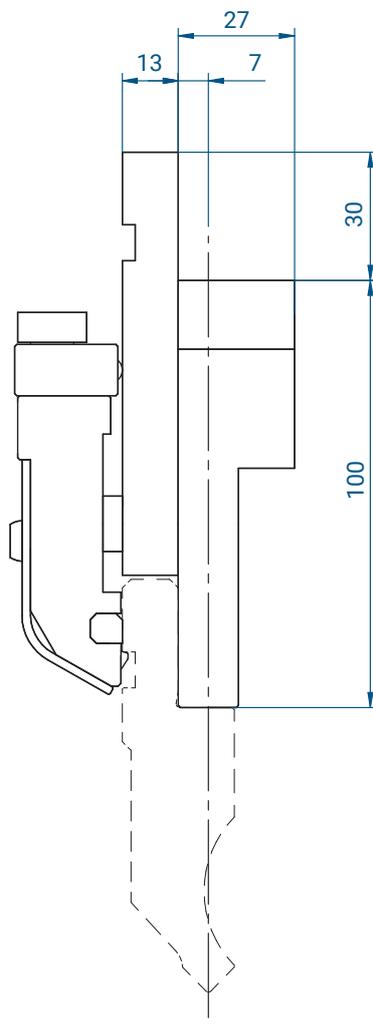
EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4390
(M-TOP Z1)

SCHNELLSPANNSYSTEM EUROGRIP M-TOP:
KLEMMPLATTE + ZWISCHENSTÜCK Z1
(BIEGEACHSE BEI 7MM)

150 mm 4,8 kg



BESCHREIBUNG

Zusammengestellt aus:

- Manuelle Schnellspannklemmplatte
- Sonder-Zwischenstück H=100+30mm
L=150mm

Dies ist die Lösung bei Neuausstattungen oder wenn die vorhandenen Zwischenstücke beschädigt sind.

Klemmplatte und Zwischenstück sind bereits mit 2 durchgehende Bohrungen ausgestattet somit auf der hinteren Seite des Zwischenstücks, die manuelle Klemmplatte 4404 (Optional) montiert werden kann.

Die Oberwerkzeuge werden frontal (vertikal) eingesetzt und beim klemmen, werden diese direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt (Leerhub fällt aus).

TECHNISCHE DATEN

Das M-TOP Z1 System hat Biegeachse bei 7mm.

Überprüfen mit der seitlichen Zeichnung.

EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4400
(M-TOP Z2)

**SCHNELLSPANNSYSTEM EUROGRIP M-EASY:
RETROFIT KLEMMPLATTE + PLATTE FÜR DAS ZWISCHENSTÜCK Z2
(BIEGEACHSE BEI 20MM)**

150 mm | 5,5 kg



BESCHREIBUNG

Zusammengestellt aus:

- Manuelle Schnellspannklemmplatte
- Sonder-Zwischenstück.

Dies ist die Lösung bei Neuausstattungen oder wenn die vorhandenen Zwischenstücke beschädigt sind.

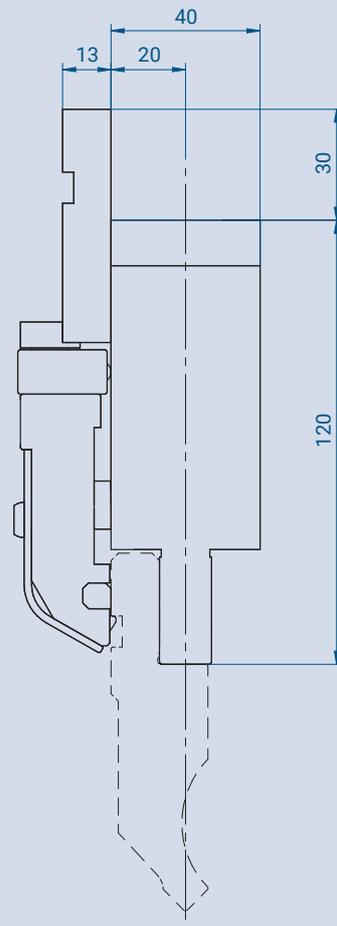
Klemmplatte und Zwischenstück sind bereits mit 2 durchgehende Bohrungen ausgestattet somit auf der hinteren Seite des Zwischenstücks, die manuelle Klemmplatte 4404 (Optional) montiert werden kann.

Die Oberwerkzeuge werden frontal (vertikal) eingesetzt und beim klemmen, werden diese direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt (Leerhub fällt aus).

TECHNISCHE DATEN

Für Abkantpressen die Zwischenstücke Z2 (min. Höhe 120mm mit Biegeachse bei 20mm) montieren.

Überprüfen mit der seitlichen Zeichnung.



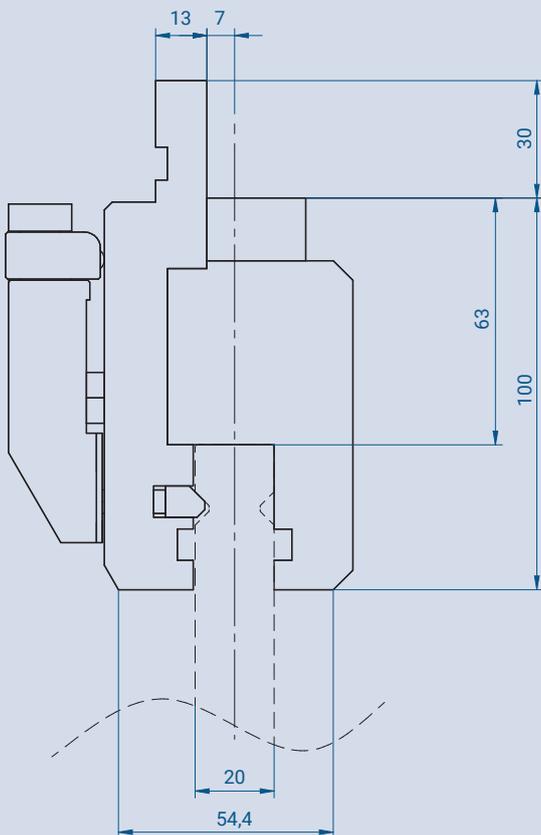
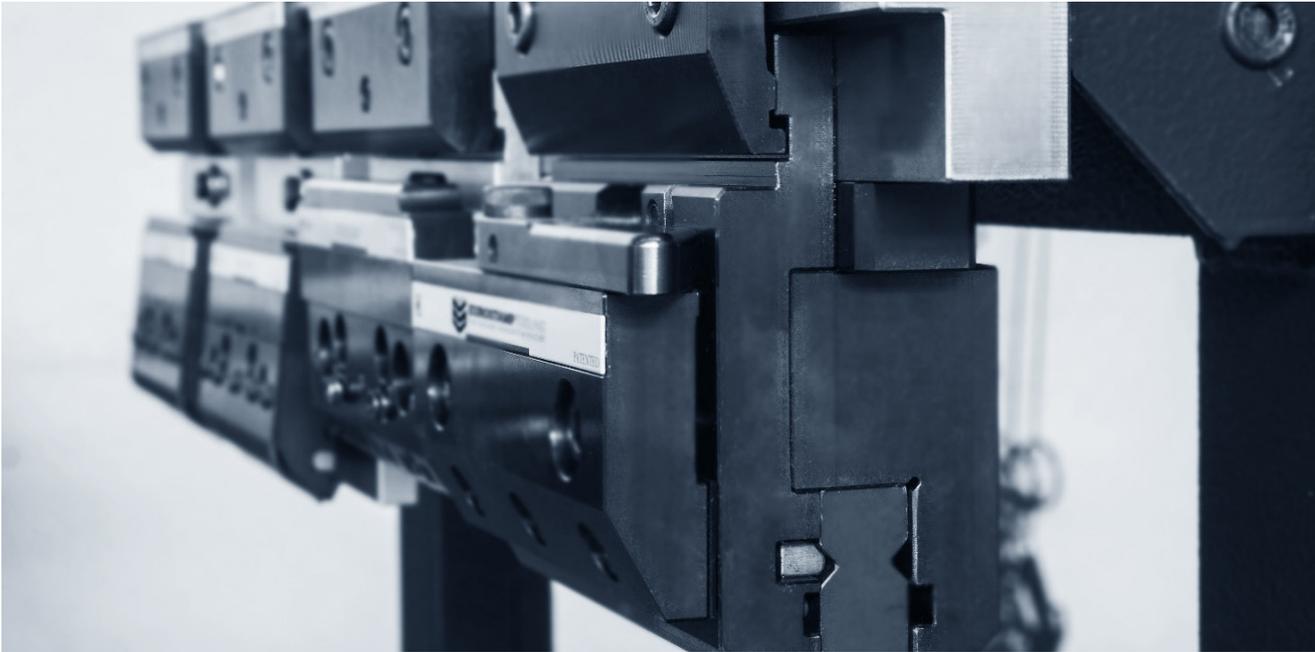
EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4393
(M-WDP Z1)

**MANUELLES SYSTEM EUROGRIP M-WPD:
OBERWERKZEUGADAPTER VOM AMADA/PROMECAM STYLE
AUF DAS TRUMPF/WILA STYLE SYSTEM**

150 mm 6,7 kg



BESCHREIBUNG

Oberwerkzeugadapter vom Amada/Promecam Style auf das Trumpf/Wila Style System zusammengestellt aus:

- Sonder-Zwischenstück H=100+30mm L=150mm
- Manuelle Schnellspannklemmplatte mit versenkbaren Hebel.

Das innovative System EUROGRIP M-WPD erlaubt Trumpf/Wila Style Oberwerkzeuge auf Abkantbänke mit Amada/Promecam Style System zu montieren.

Die Oberwerkzeuge werden frontal (vertikal) eingesetzt und beim klemmen, werden diese direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt (Leerhub fällt aus).

TECHNISCHE DATEN

Für Abkantpressen die Zwischenstücke Z1 (Höhe 100mm mit Biegeachse bei 7mm) montieren.

Überprüfen mit der seitlichen Zeichnung.

EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

MANUELLE KLEMMPLATTEN - OPTIONAL

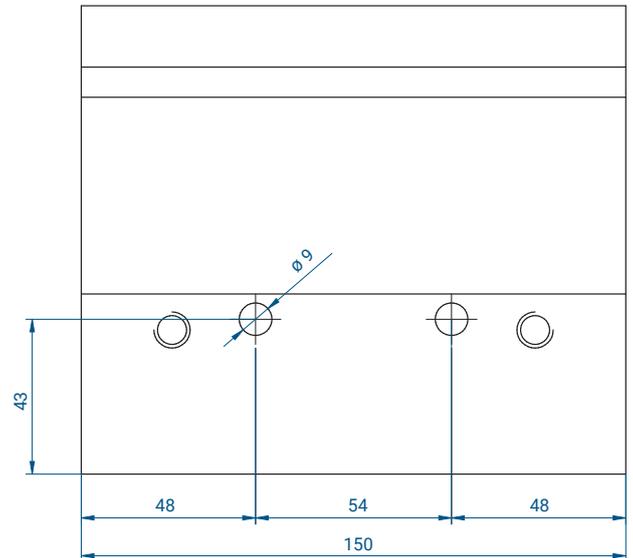
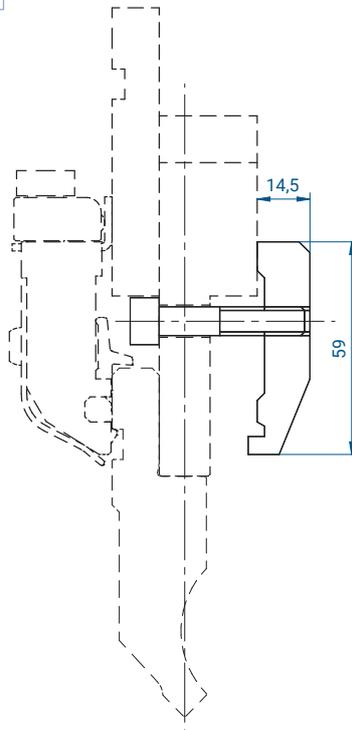
Modell

4408

150 mm 0,7 kg

**OPZIONALE KLEMMPLATTE
DOPPELKLEMMUNG FÜR
MODELLE M-EASY 4389 UND 4409**

Die manuelle Klemmplatte wird auf der Rückseite des Zwischenstücks montiert. Diese wird durch 2 Schrauben bedient von der vorderen Seite



Modell

4404

150 mm 0,8 kg

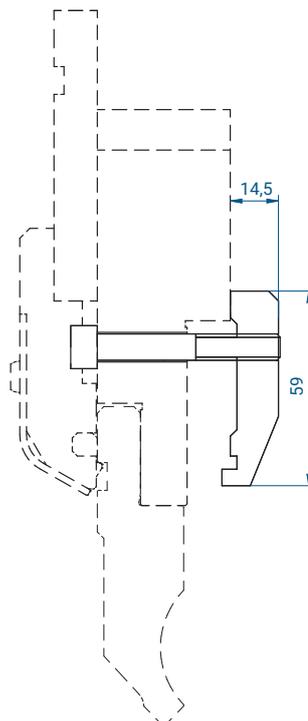
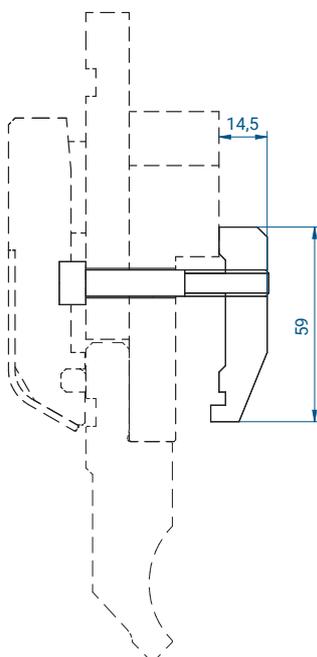
**OPZIONALE KLEMMPLATTE
DOPPELKLEMMUNG FÜR MODELLE
M-TOP, P-EASY, P-TOP**

Die manuelle Klemmplatte wird auf der Rückseite des Zwischenstücks montiert.

Wird durch 2 Schrauben, die in der vorderen Klemmplatte/Zwischenstück sind, bedient.

Die Oberwerkzeuge werden nicht am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt. (Leerhub notwendig)

Bei Modelle M-TOP; P_EASY; P_TOP sind im Zwischenstück 2 Bohrungen mit 9mm Durchmesser vorhanden.

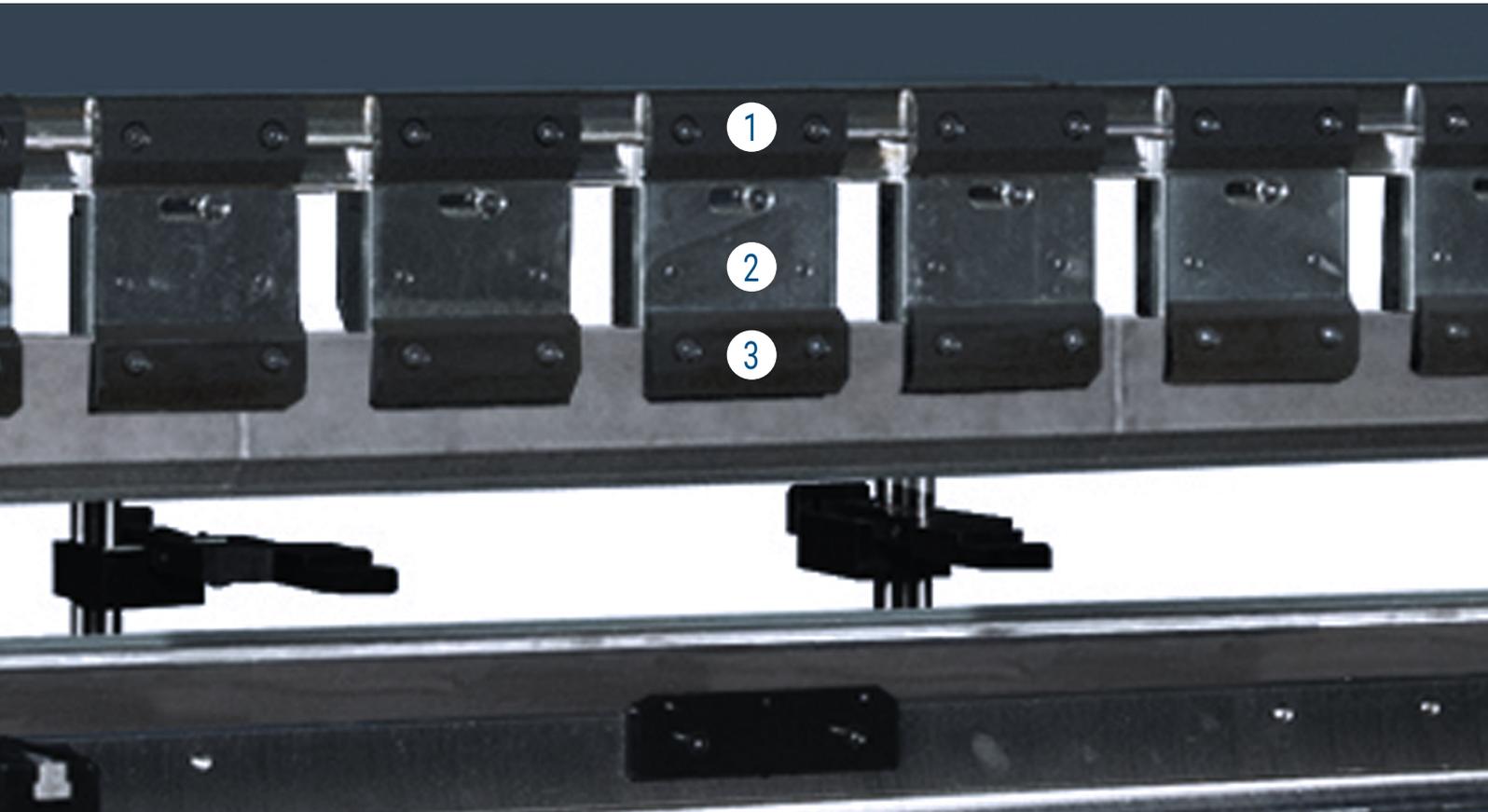


EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

PNEUMATISCHE SCHNELLSPANNSYSTEME - EINFÜHRUNG

Die pneumatischen Oberwerkzeug-Schnellspannsysteme sind alle mit frontaler (vertikaler) Einführung der Stempel und werden, per Knopfdruck, direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt.

Die Produktlinie der pneumatischen Schnellspannsysteme enthält auch ein System für die Unterwerkzeuge (Matrizen).



1 OBERBALKEN
KLEMMPLATTE

2 ZWISCHENSTÜCK
(verschiebbar nach
links/rechts)

3 KLEMMPLATTE

Das pneumatische Schnellspannsystem EUROGRIP ersetzt einige Komponente die standardmässig bei einer Abkantbank geliefert werden.

Je nach Modell, können nur die Zwischenstücke mit Klemmplatten (P-EASY) oder Oberbalkenklemmplatten und Zwischenstücke mit Klemmplatten (P-TOP), gewechselt werden.

Für die Installation des pneumatischen Systems, sind eine Steuereinheit und ein Kit erforderlich (Schläuche-Verbindungen-Kabel und Bedienungstaste).

EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4392
(P-EASY Z1)

**PNEUMATISCHES SYSTEM EUROGRIP P-EASY:
KLEMMPLATTE + ZWISCHENSTÜCK Z1 (BIEGEACHSE BEI 7MM)**

150 mm 5,2 kg



BESCHREIBUNG

Zusammengestellt aus:

- Pneumatische Schnellspannklemmplatte
- Sonder-Zwischenstück.(Z1) H=100+30mm
L=150mm

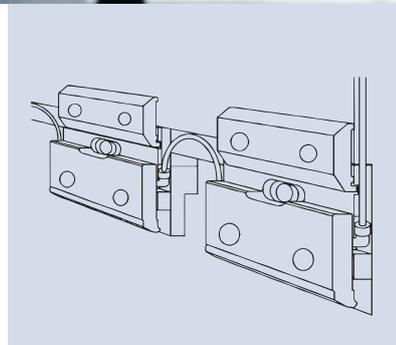
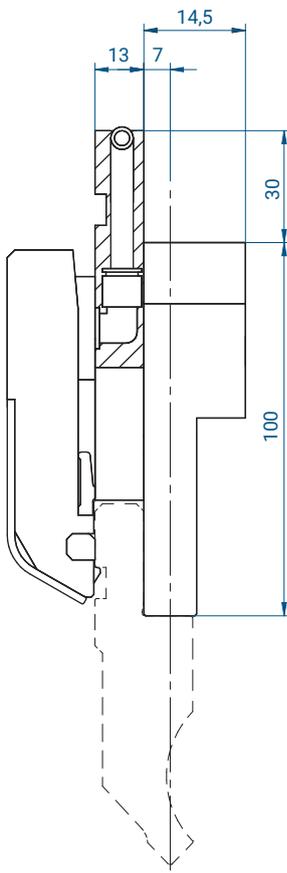
Dies ist die Lösung bei Neuausstattungen oder wenn man auf das pneumatische System umrüsten will.

Die Zwischenstücke sind mit Schläuche verbunden und es besteht die Möglichkeit zur seitlichen Schiebung.(max.110mm)

Bei Wegnahme des Zwischenstücks wird ein Verlängerungsschlauch benötigt.

Klemmplatte und Zwischenstück sind bereits mit 2 durchgehende Bohrungen ausgestattet somit auf der hinteren Seite des Zwischenstücks, die manuelle Klemmplatte 4404 (Optional) montiert werden kann.

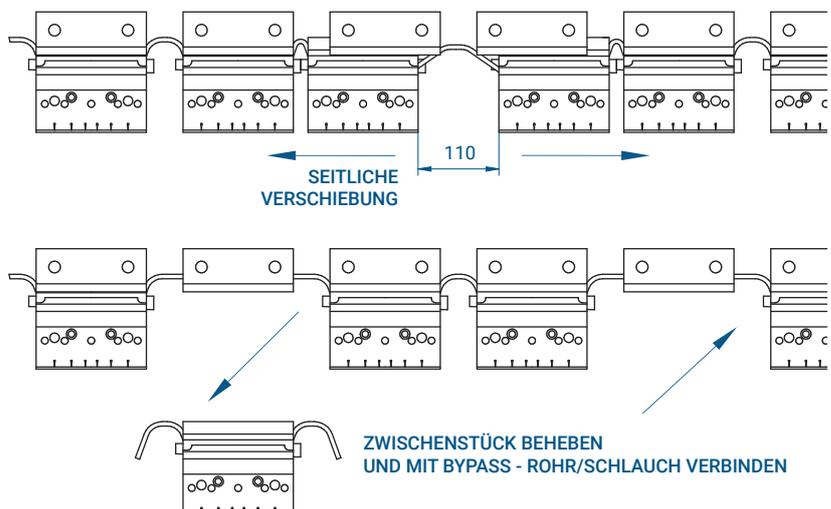
Die Oberwerkzeuge werden frontal (vertikal) eingesetzt und beim klemmen, werden diese direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt (Leerhub fällt aus)



TECHNISCHE DATEN

Für Abkantpressen die Zwischenstücke Z1 (min. Höhe 100mm mit Biegeachse bei 7mm) montieren.

Überprüfen mit der seitlichen Zeichnung.



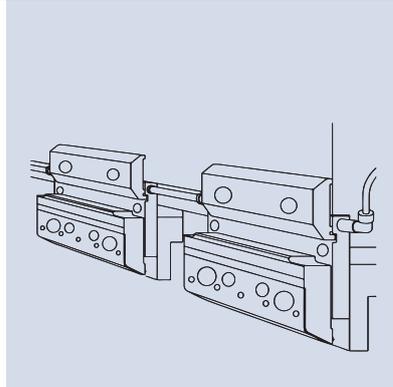
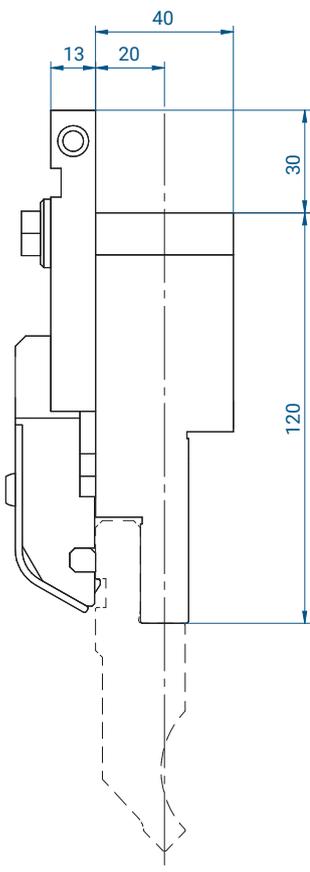
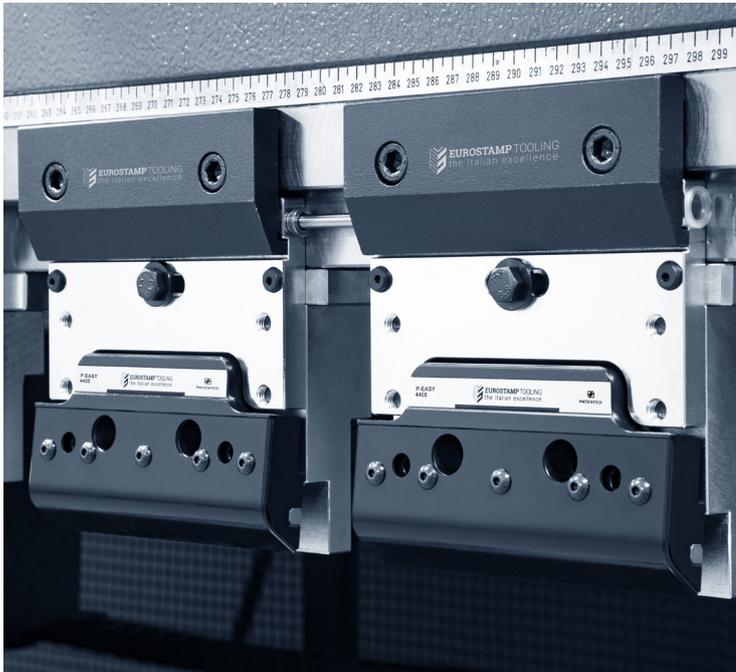
EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4405 (P-EASY Z2)

PNEUMATISCHES SYSTEM P-EASY: KLEMMPLATTE + ZWISCHENSTÜCK Z2 (BIEGEACHSE BEI 20MM)

150 mm 6,0 kg



BESCHREIBUNG

Zusammengestellt aus:

- Pneumatische Schnellspannklemmplatte
- Sonder-Zwischenstück (Z2) H=120+30mm L=150mm

Dies ist die Lösung bei Neuausstattungen oder wenn man auf das pneumatische System umrüsten will.

Die Zwischenstücke sind mit Teleskoprohre (aus Edelstahl) verbunden und es besteht die Möglichkeit zur seitlichen Schiebung. (max.110mm)

Bei Wegnahme eines Zwischenstücks wird ein Verlängerungsrohr benötigt.

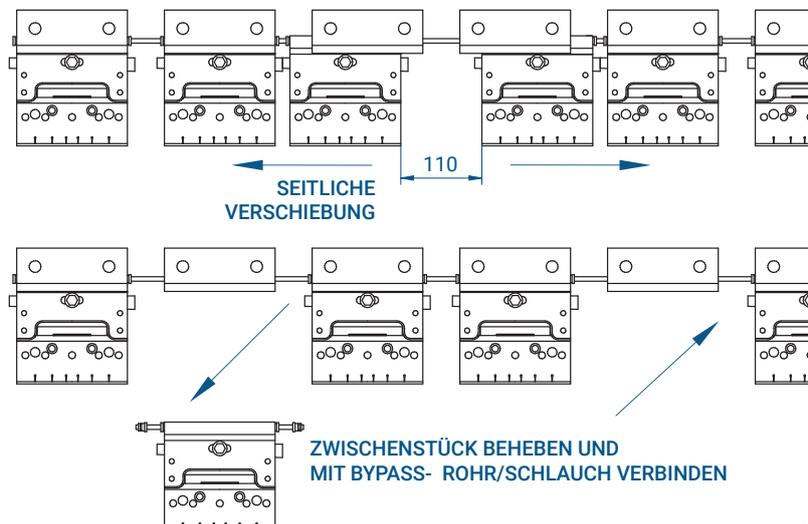
Klemmplatte und Zwischenstück sind bereits mit 2 durchgehende Bohrungen ausgestattet somit auf der hinteren Seite des Zwischenstücks, die manuelle Klemmplatte 4404 (Optional) montiert werden kann.

Die Oberwerkzeuge werden frontal (vertikal) eingesetzt und beim klemmen, werden diese direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt. (Leerhub fällt aus)

TECHNISCHE DATEN

Für Abkantpressen die Zwischenstücke Z2 (min. Höhe 120mm mit Biegeachse bei 20mm) montieren.

Überprüfen mit der seitlichen Zeichnung.



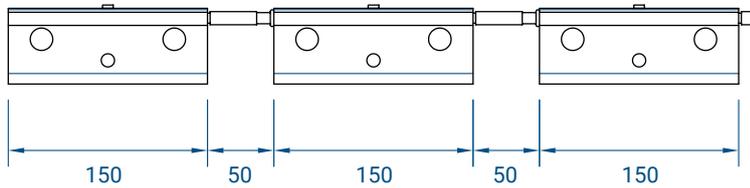
EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4399
(P-TOP common)

PNEUMATISCHES SYSTEM P-TOP:
PNEUMATISCHE OBERBAKEN KLEMMPLATTE FÜR MODELLE P-TOP

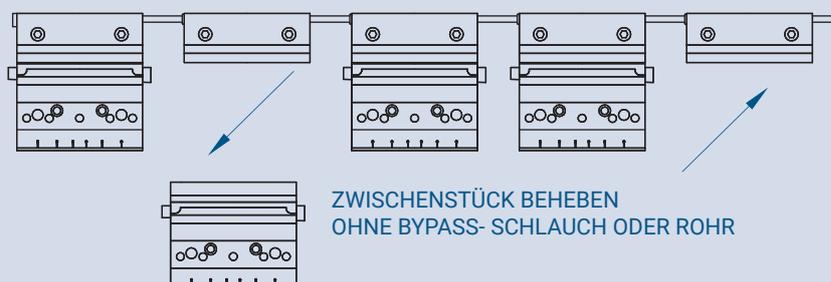
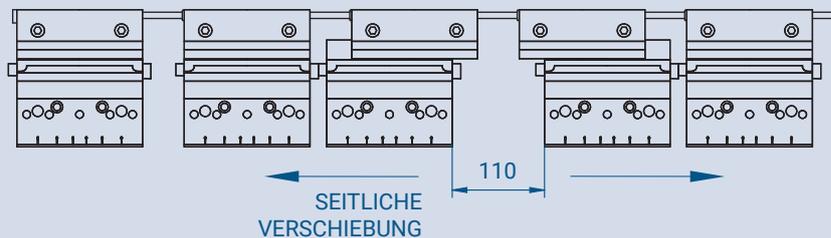
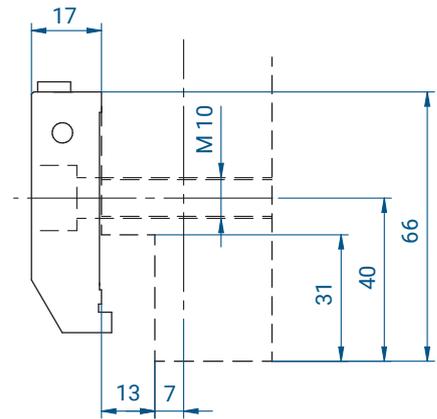
150 mm 1,0 kg



BESCHREIBUNG

- Pneumatische Oberbalkenklemmplatte
L=150mm.

Die Klemmplatten sind mit Teleskoprohre (aus Edelstahl) verbunden und es besteht die Möglichkeit das Zwischenstück zu entfernen ohne das pneumatische System zu beeinflussen (ohne Verlängerungsschläuche oder Rohre) mittels eines Sonderventils.



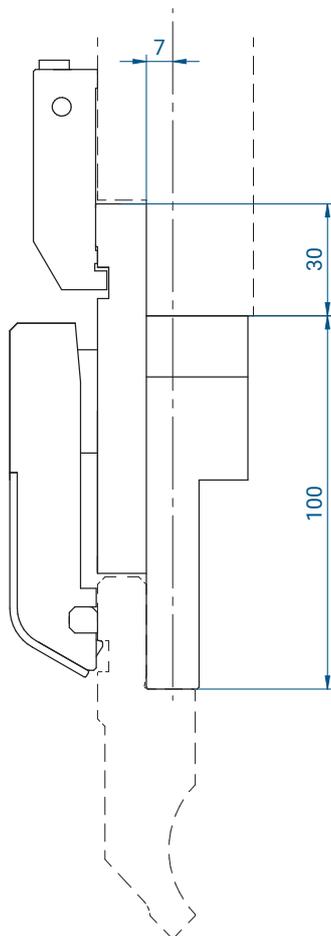
EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4398
(P-TOP Z1)

**PNEUMATISCHES SYSTEM P-TOP:
OBERBALENKLEMMPLATTE + SCHNELLSPANNKLEMMPLATTE
ZWISCHENSTÜCK Z1 (BIEGEACHSE BEI 7MM)**

150 mm 5,0 kg



BESCHREIBUNG

Zusammengestellt aus:

- Pneumatische Klemmplatte am Oberbalken
- Pneumatische Schnellspannklemmplatte
- Sonder-Zwischenstück.(Z1) H=100+30mm L=150mm

Dies ist die Lösung bei Neuausstattungen oder wenn man auf das pneumatische System umrüsten will.

Die Klemmplatten am Oberbalken sind mit Teleskoprohre (aus Edelstahl) verbunden und es besteht die Möglichkeit zur seitlichen Schiebung. (max.110mm) Bei Wegnahme eines Zwischenstücks wird ein Verlängerungsrohr benötigt.

Klemmplatte und Zwischenstück sind bereits mit 2 durchgehende Bohrungen ausgestattet somit auf der hinteren Seite des Zwischenstücks, die manuelle Klemmplatte 4404 (Optional) montiert werden kann.

Die Oberwerkzeuge werden frontal (vertikal) eingesetzt und beim klemmen, werden diese direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt (Leerhub fällt aus).

TECHNISCHE DATEN

Für Abkantpressen die Zwischenstücke Z1 (min. Höhe 100mm mit Biegeachse bei 7mm) montieren.

Überprüfen mit der seitlichen Zeichnung.

Modell 4398 zusammengestellt aus 4391+4399

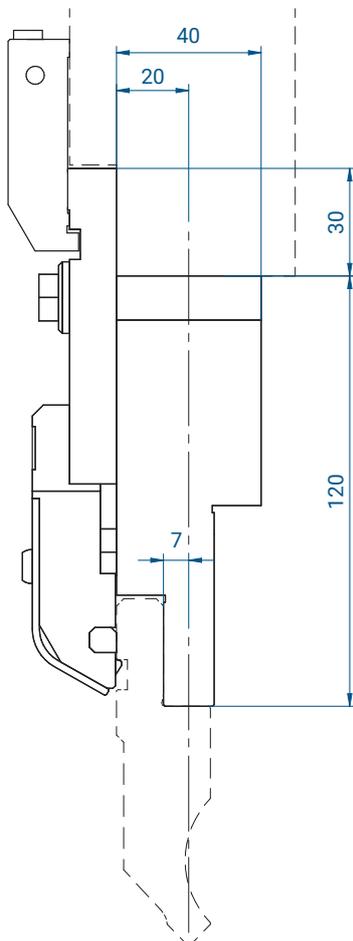
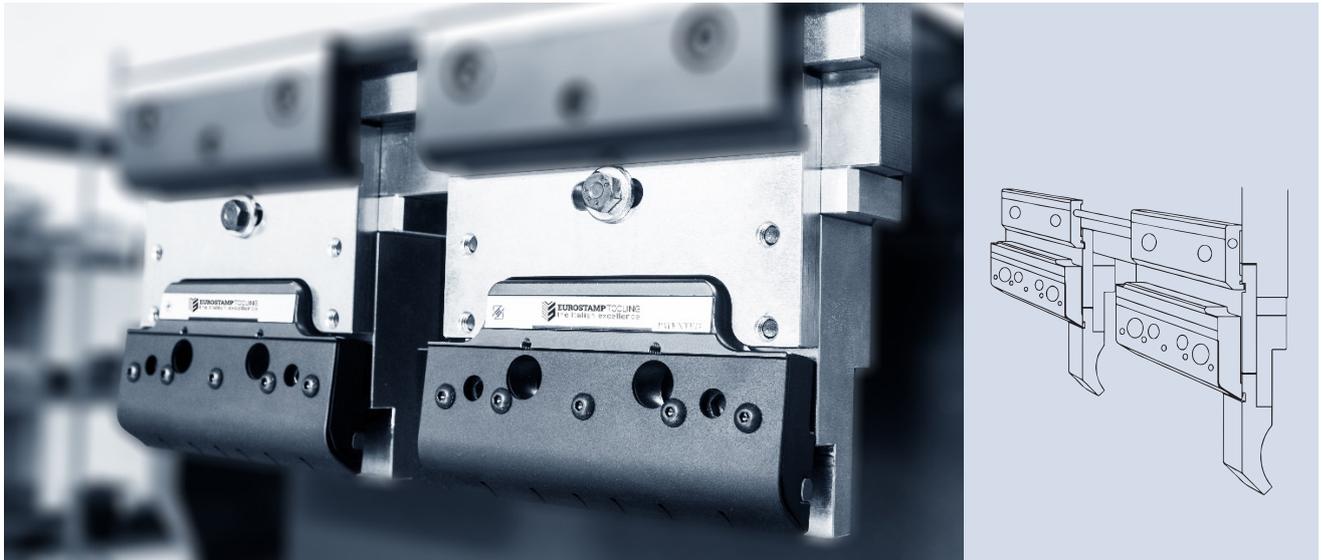
EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4410
(P-TOP Z2)

**PNEUMATISCHES SYSTEM P-TOP:
OBERBALKENKLEMMPLATTE + SCHNELLSPANNKLEMMPLATTE
ZWISCHENSTÜCK Z2 (BIEGEACHSE BEI 20MM)**

150 mm | 5,8 kg



BESCHREIBUNG

Zusammengestellt aus:

- Pneumatische Klemmplatte am Oberbalken
- Pneumatische Schnellspannklemmplatte
- Sonder-Zwischenstück.(Z2) H=120+30mm L=150mm

Dies ist die Lösung bei Neuausstattungen oder wenn man auf das pneumatische System umrüsten will.

Die Klemmplatten am Oberbalken sind mit Teleskoprohre (aus Edelstahl) verbunden und es besteht die Möglichkeit das Zwischenstück zu entfernen ohne das pneumatische System zu beeinflussen (ohne Verlängerungschläuche oder Rohre)durch einen Sonderventil.

Klemmplatte und Zwischenstück sind bereits mit 2 durchgehende Bohrungen ausgestattet somit auf der hinteren Seite des Zwischenstücks, die manuelle Klemmplatte 4404 (Optional) montiert werden kann.

Die Oberwerkzeuge werden frontal (vertikal) eingesetzt und beim klemmen, werden diese direkt am Anschlag gebracht und in Flucht ausgestellt (Leerhub fällt aus).

TECHNISCHE DATEN

Für Abkantpressen die Zwischenstücke Z2 (min. Höhe 120mm mit Biegeachse bei 20mm) montieren.

Überprüfen mit der seitlichen Zeichnung.

Modell 4412 zusammengestellt aus 4410+4399

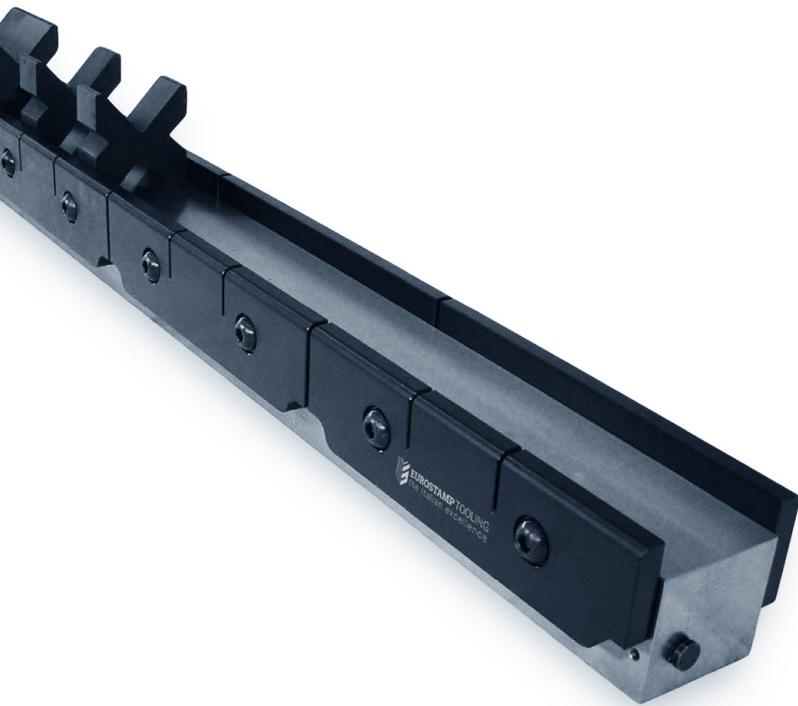
EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

Modell

4394
(P-HOLD)

PNEUMATISCHES SCHNELLSPANNSYSTEM EUROGRIP P-DHOLD:
PNEUMATISCHE MATRIZENAUFLAGE FÜR MATRIZEN
MIT 60MM AUFNAHME

835 mm	27,8 kg
624 mm	18,6 kg
415 mm	13,8 kg



BESCHREIBUNG

Das pneumatische Unterwerkzeug Schnellspannsystem ist zusammengestellt aus:

- Matrizenauflage H=55mm (mit interner Pneumatik)
- Pneumatische Klemmplatte (Vorderseite)
- Fixe Klemmplatte (Rückseite)

Beim P-PHOLD System werden gleichzeitig alle Matrizen gespannt/ausgespannt.

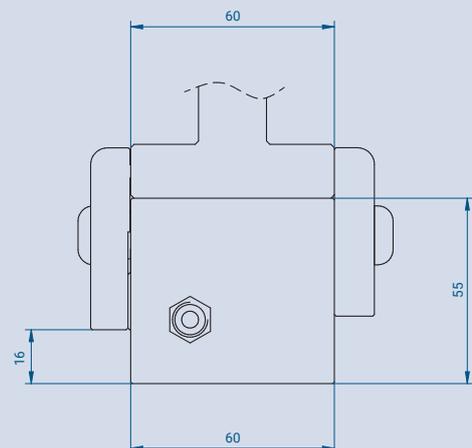
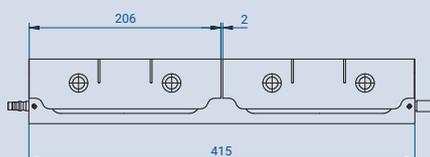
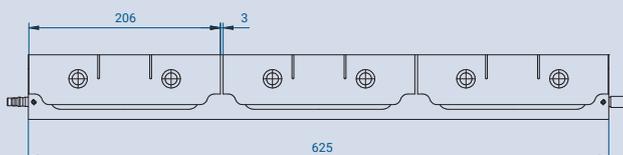
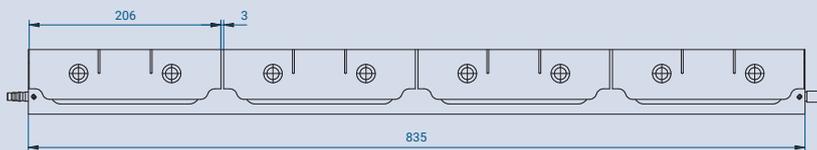
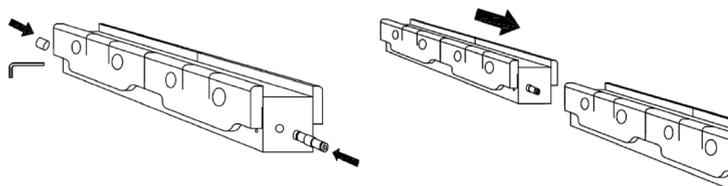
Empfehlenswert wenn öfters die Matrizen gewechselt werden.

TECHNISCHE DATEN

Kann auf jede Abkantpresse montiert werden mit flachen Tisch konform des europäischen standard Style (Amada/Promecam Style).

Erhältlich in den Längen:

- 835mm
- 415mm
- 625mm



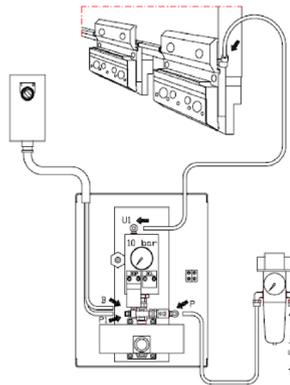
EUROGRIP - SCHNELLSPANNSYSTEME

ZUSATZ KOMPONENTE FÜR PNEUMATISCHE SCHNELLSPANNSYSTEME

Zur Verwaltung der pneumatischen Systeme ist eine pneumatische Steuereinheit erforderlich, die die elektrischen und pneumatischen Komponenten zum Antrieb des Systems enthält, sowie ein Kit (komplett mit Schläuche, Verbindungen, Kabel und Betätigungstaste).

Modell

4395 1 Weg Linie



PNEUMATISCHES SYSTEM EUROGRIP

BESCHREIBUNG

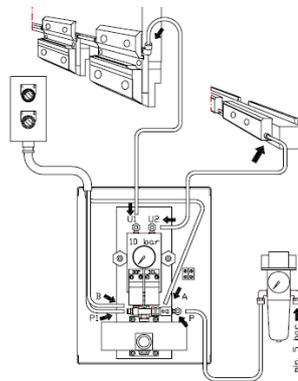
Die Steuereinheit wird direkt an die Druckluft der Werkstatt angeschlossen (min. Druck 6 Bar).

Mit der 1-Weg Steuereinheit kann nur 1 System betätigt werden.

Entweder das Oberwerkzeug oder das Unterwerkzeug System.

Modell

4396 2 Weg Linien



PNEUMATISCHES SYSTEM EUROGRIP:
2 WEG STEUERUNG

BESCHREIBUNG

Die Steuereinheit wird direkt an die Druckluft der Werkstatt angeschlossen (min. Druck 6 Bar).

Mit der 2-Wege Steuereinheit können separat das Oberwerkzeug- und Unterwerkzeug System betätigt werden.

Modell

4397 (KIT P-EASY)

PNEUMATISCHES SYSTEM EUROGRIP:
PNEUMATIK KIT P-EASY

BESCHREIBUNG

Komponente zum Anschluss des pneumatischen System P-EASY.

Modell

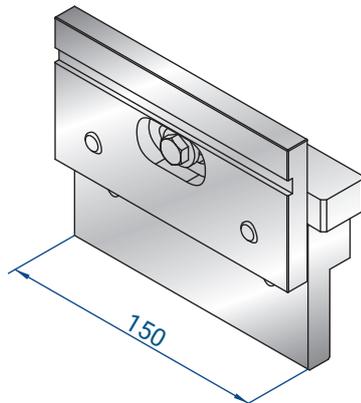
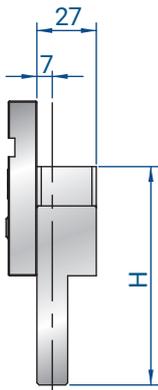
4381 (KIT P-TOP)

PNEUMATISCHES SYSTEM EUROGRIP:
PNEUMATIK KIT P-TOP

BESCHREIBUNG

Komponente zum Anschluss des pneumatischen System P-TOP.

ZWISCHENSTÜCKE MIT KEILBOMBIERUNG



4221

H = 100

150 mm 3,8 kg

4222

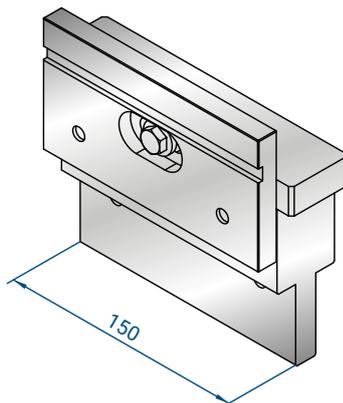
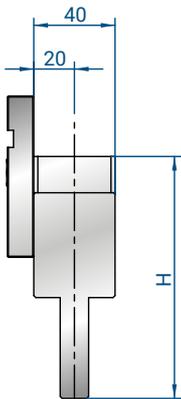
H = 120

150 mm 4,8 kg

4223

H = 150

150 mm 5,8 kg



4224

H = 100

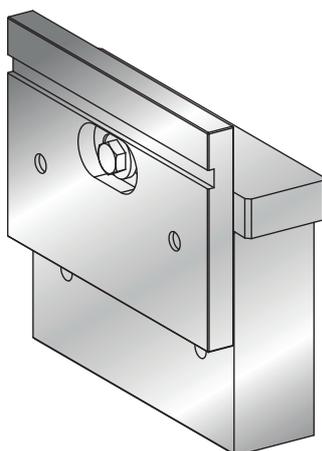
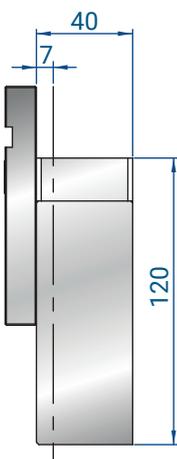
150 mm 3,5 kg

4224 NUR
KOMPATIBEL MIT
KLEMMPLATTE 5012

4225

H = 120

150 mm 4,5 kg



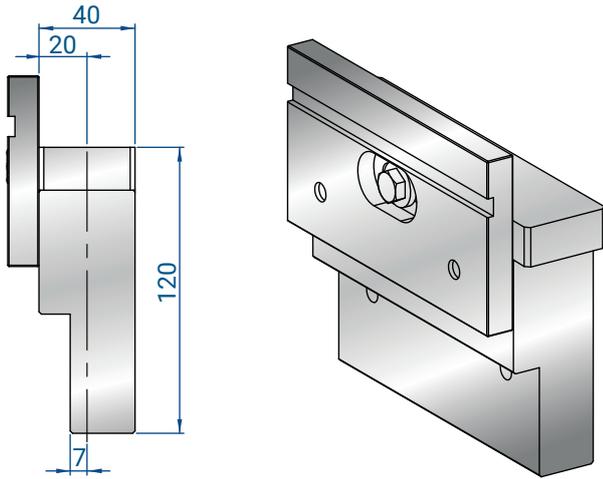
4073 - HD

H = 120

150 mm 7,2 kg

HOHE BELASTUNG
1600KN/M

ZWISCHENSTÜCKE MIT KEILBOMBIERUNG



4411-HD

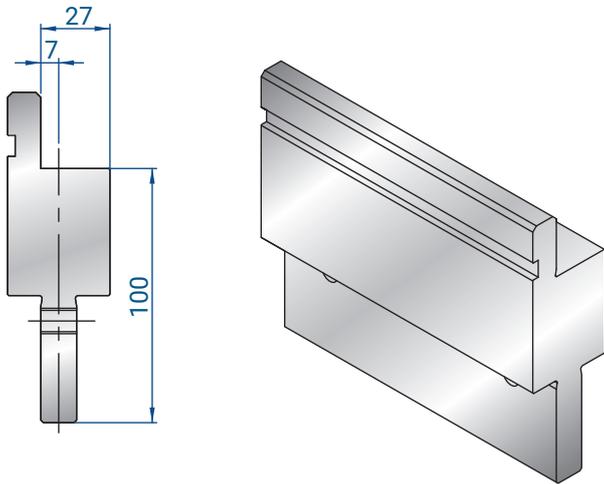
H = 120

150 mm

6,1 kg

HOHE BELASTUNG
1600KN/M

OBERWERKZEUGVERLÄNGERUNGEN

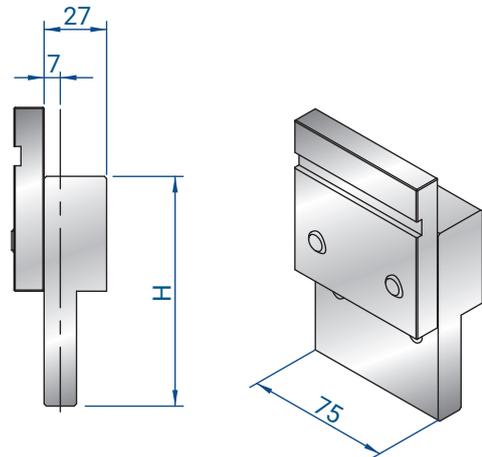


4282

H = 100

150 mm

3,8 kg



4227

H = 150

75 mm

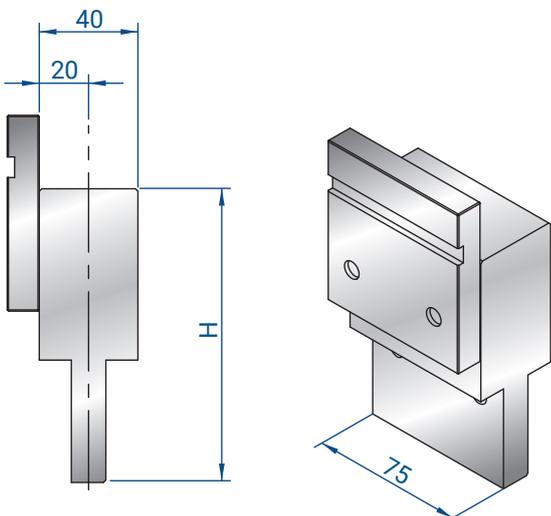
5,8 kg

4226

H = 100

75 mm

3,8 kg



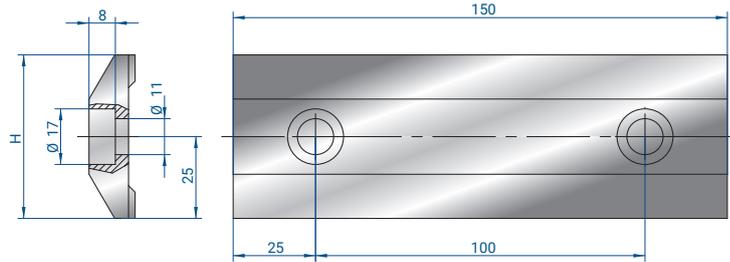
4228

H = 120

75 mm

4,5 kg

KLEMMPLATTEN



STANDARD SCHRAUBEN
10X35MM

4016

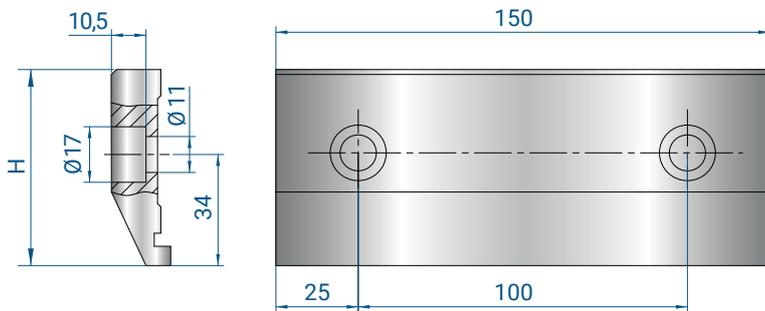
H = 50

150 mm 0,4 kg

5013

H = 43

150 mm 0,4 kg



STANDARD SCHRAUBEN
10X35MM

4020

H = 60

150 mm 0,8 kg

5012

H = 52

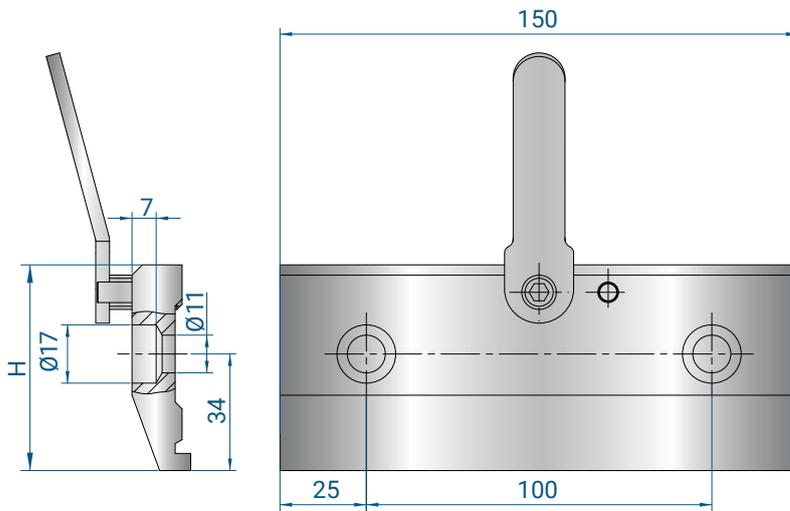
150 mm 0,8 kg

#4000; #4224

#4000; #4224



KLEMMPLATTEN



150 mm 0,8 kg

4021

H = 60

150 mm 0,8 kg

#4000; #4224

150 mm 0,8 kg

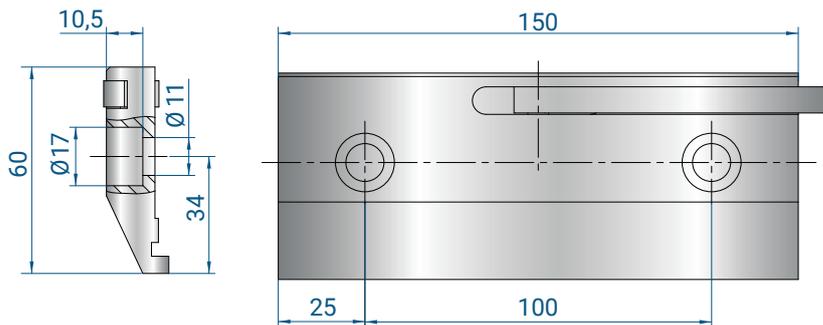
5011

H = 52

150 mm 0,8 kg

#4000

KONISCHE
SONDERSCHRAUBEN 4281
(INBEGRIFFEN)



4009

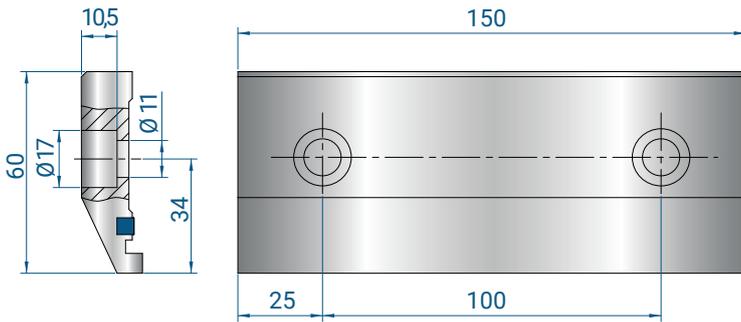
H = 60

150 mm 0,8 kg

#4000; #4001; #4224

STANDARD SCHRAUBEN
10X35MM

KLEMMPLATTEN



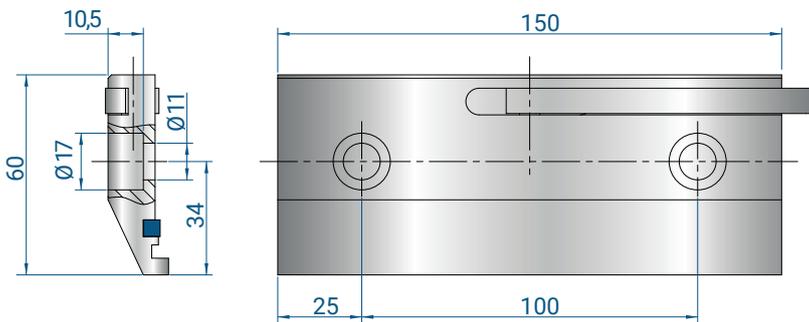
4199

H = 60

150 mm 0,8 kg

✕ #4000; #4001; #4224

STANDARD SCHRAUBEN
10X35MM



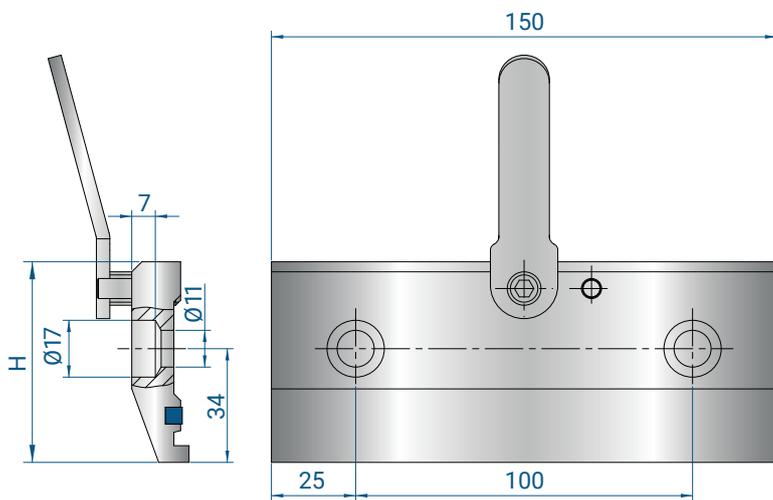
4220

H = 60

150 mm 0,8 kg

✕ #4000; #4001; #4224

STANDARD SCHRAUBEN
10X35MM



4219

H = 60

150 mm 0,8 kg

✕ #4000; #4224

KONISCHE SONDRSCHRAUBEN
4281 (INBEGRIFFEN)

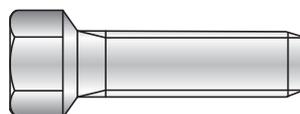
4349



PU-EINLAGE
L=150MM

#4199; #4220; #4219

4281

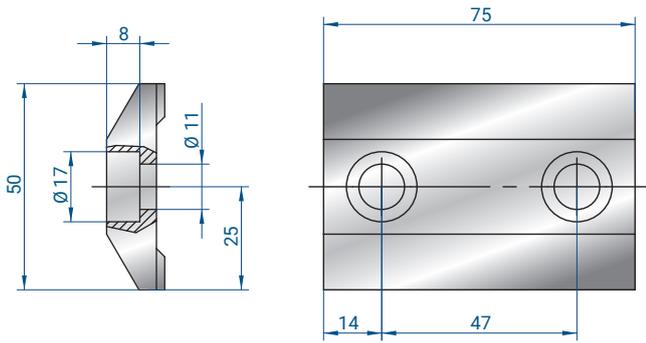


KONISCHE
SONDRSCHRAUBEN
4281

FÜR MODELLE

4021-5011-4219-4007

KLEMMPLATTEN

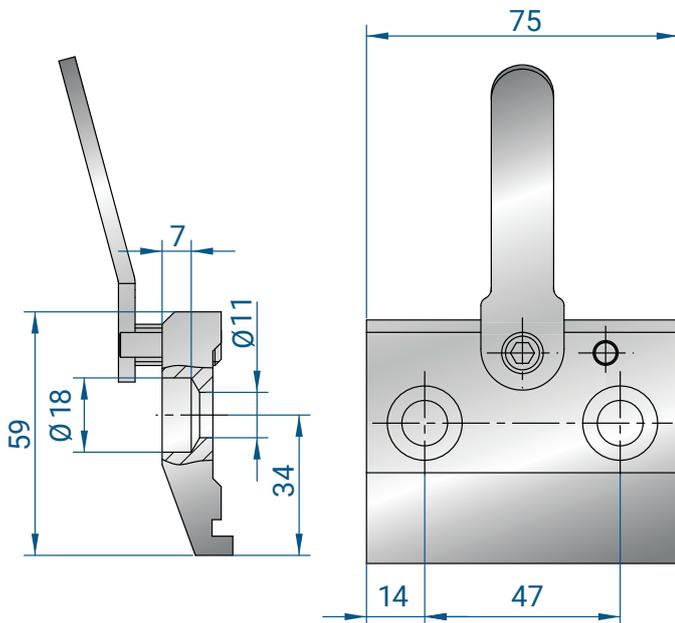


4008

H = 50

75 mm	0,2 kg
-------	--------

STANDARD
SCHRAUBEN
10X35MM

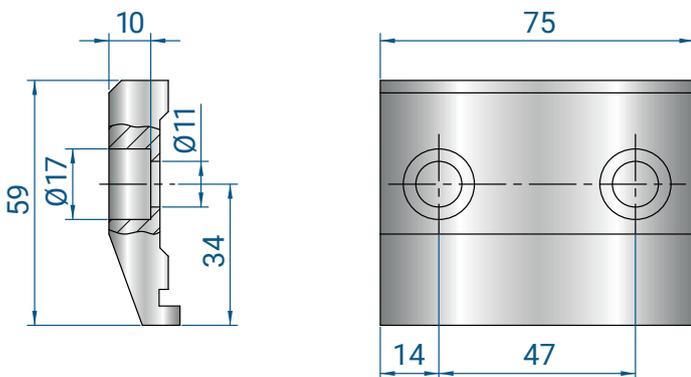


4007

H = 59

75 mm	0,4 kg
-------	--------

KONISCHE
SONDERSCHRAUBEN
4281 (INBEGRIFFEN)



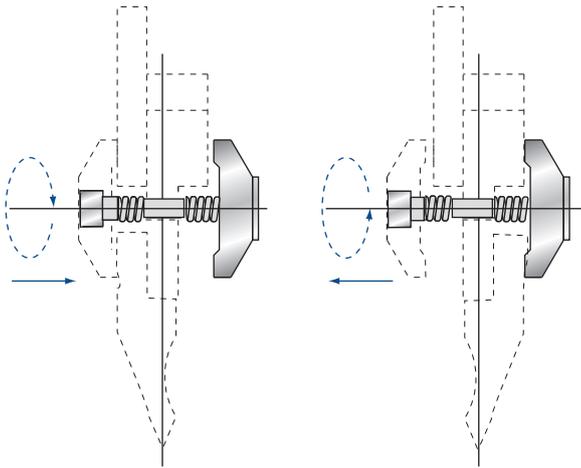
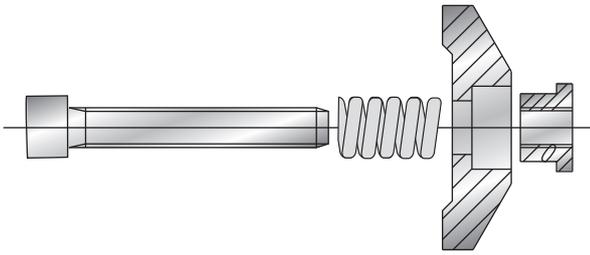
4090

H = 59

75 mm	0,4 kg
-------	--------

STANDARD
SCHRAUBEN
10X35MM

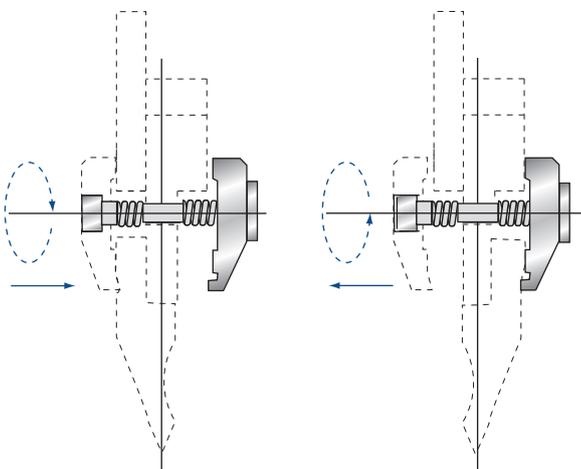
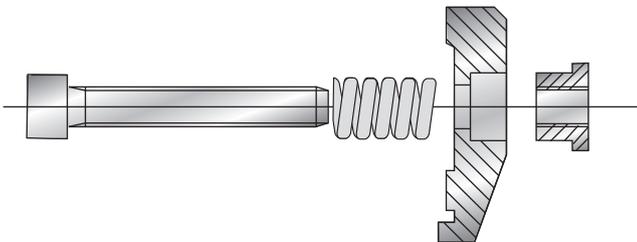
KLEMMPLATTEN



4031

DOPPELKLEMMUNG
(Klemmplatte ohne Sicherheitsnase)

150 mm		1,0 kg
--------	--	--------

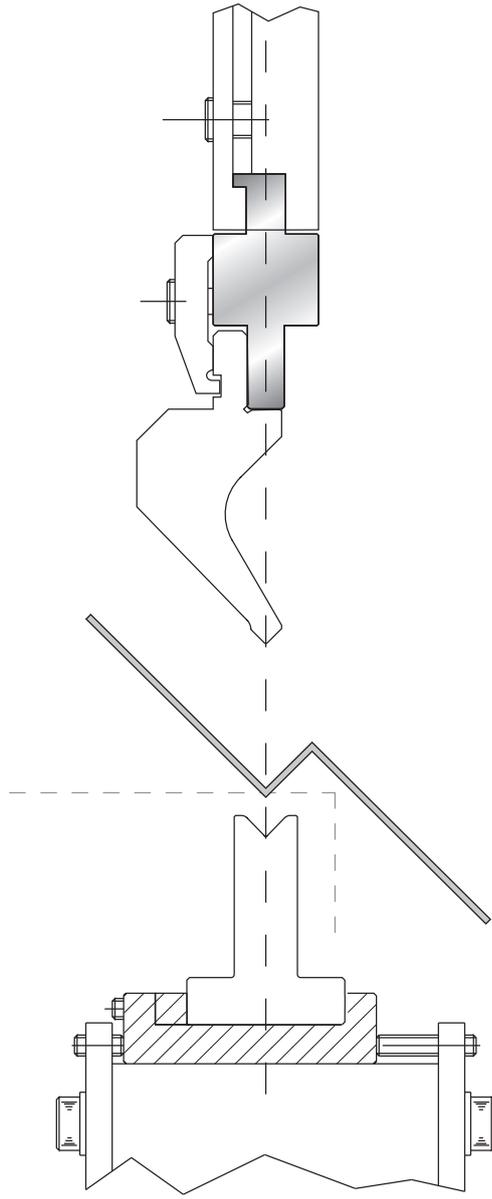


4032

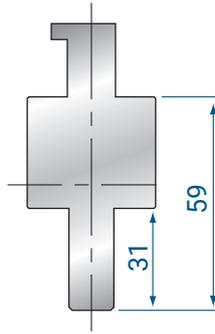
DOPPELKLEMMUNG
(Klemmplatte mit Sicherheitsnase)

150 mm		1,5 kg
--------	--	--------

UNIVERSALADAPTER FÜR AMADA/PROMECAM STYLE OBERWERKZEUGE



MINDESTBESTELLMENGE
5 STÜCK ADAPTER

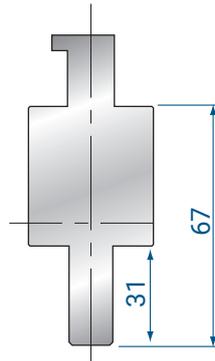


4000

150 mm 1,5 kg

NUR KLEMMPLATTEN

#5011; #5012

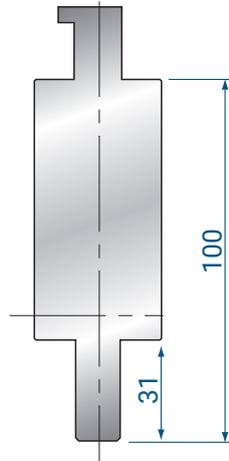


4001

150 mm 1,5 kg

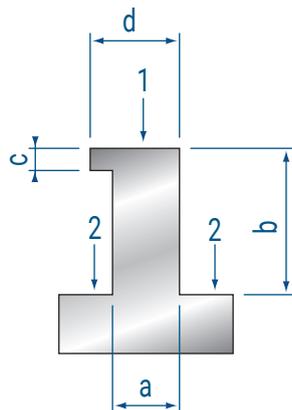
KLEMMPLATTE

Max H = 60mm



4002

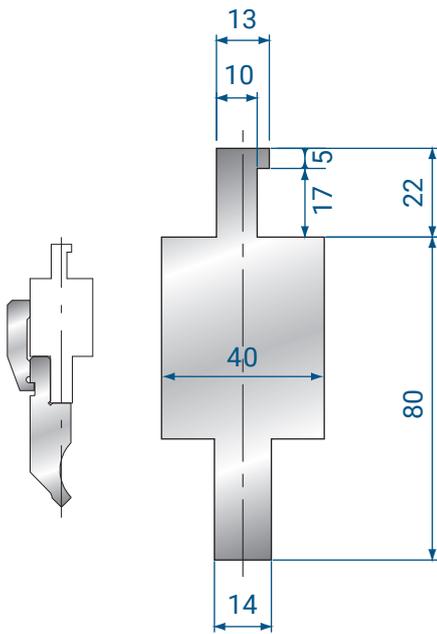
150 mm 1,5 kg



	1	2
a =		
b =		
c =		
d =		

ANDRUCKFLÄCHEN
ANGEBEN

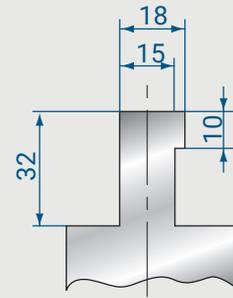
OBERWERKZEUGADAPTER



4143

LVD STYLE S
STANDARD

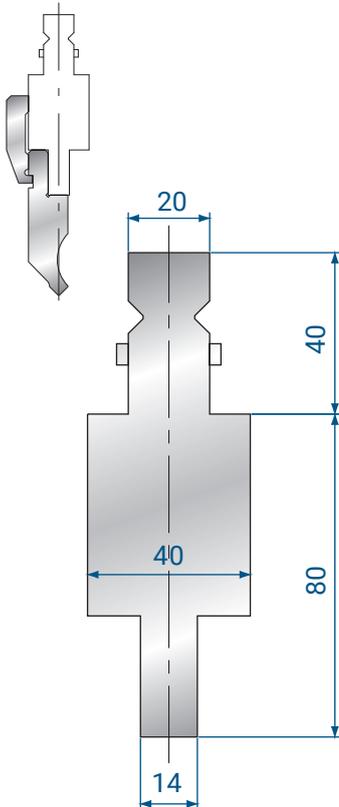
150 mm 3,0 kg



4144

LVD STYLE M
(mittel)
AUF ANFRAGE

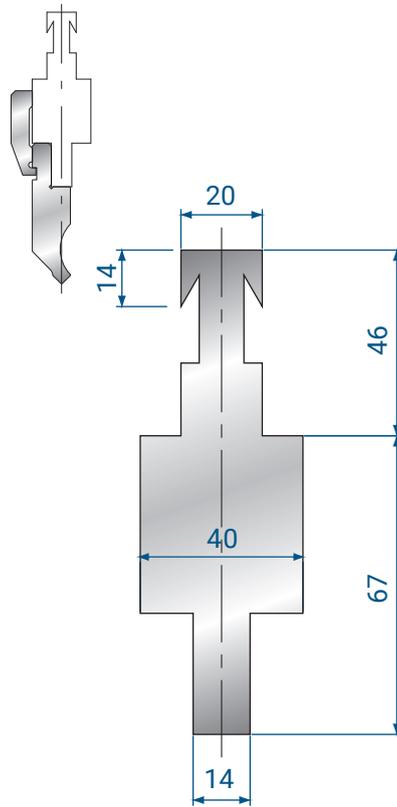
150 mm auf Anfrage 3,0 kg



4191

TRUMPF/WILA
STYLE

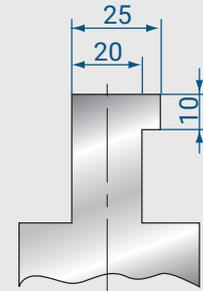
150 mm 4,0 kg



4192

BYSTRONIC-R
STYLE

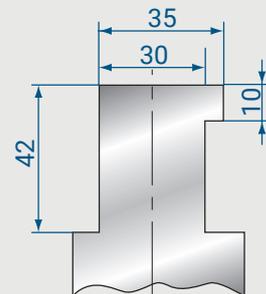
150 mm 3,2 kg



4145

LVD STYLE L
(breit)
AUF ANFRAGE

150 mm auf Anfrage 3,0 kg

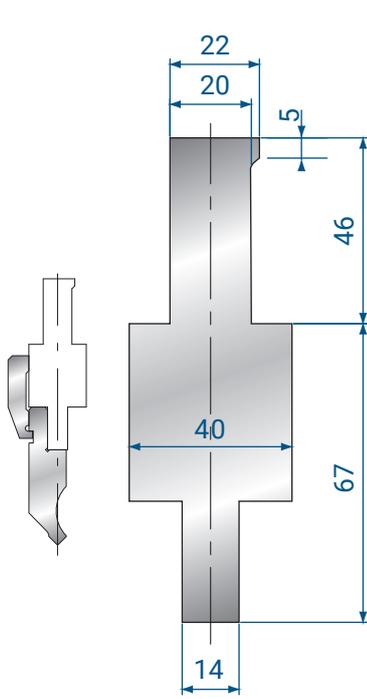


4146

LVD STYLE XL
(extrabreit)
AUF ANFRAGE

150 mm auf Anfrage 3,0 kg

OBERWERKZEUGADAPTER

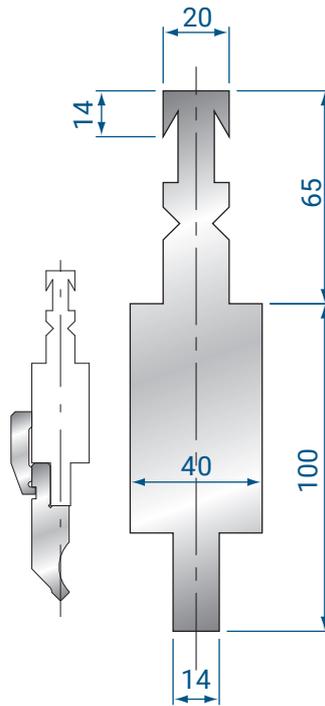


4193

BYSTRONIC - S
STYLE

150 mm

3,5 kg

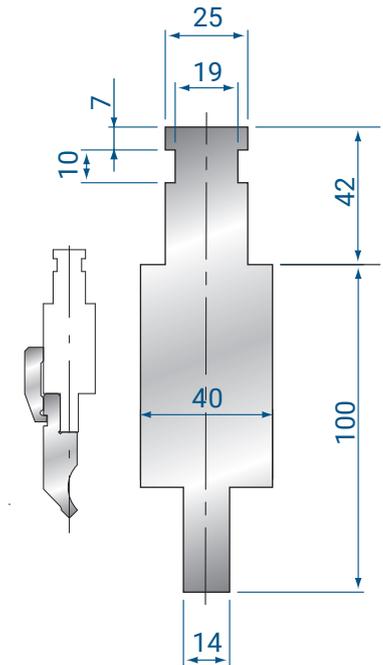


4214

BYSTRONIC -
RF-A STYLE

150 mm

5,0 kg

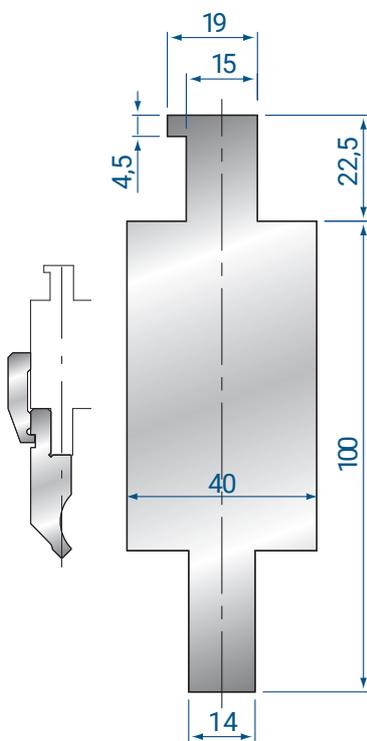


4215

WEINBRENNER
STYLE

150 mm

5,0 kg

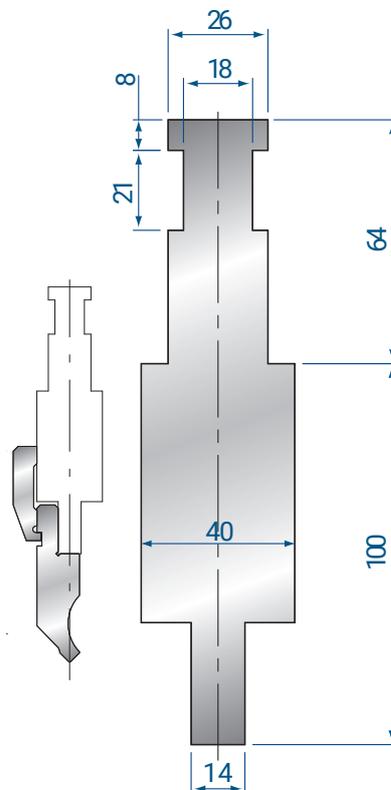


4216

CBC STYLE

150 mm

4,5 kg

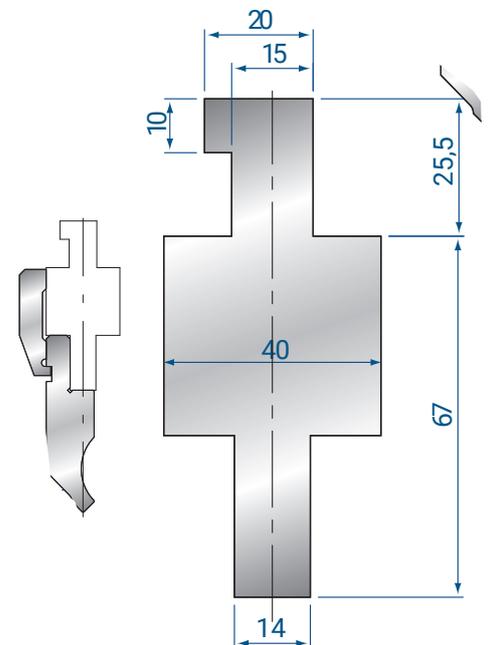


4217

EHT STYLE

150 mm

5,5 kg



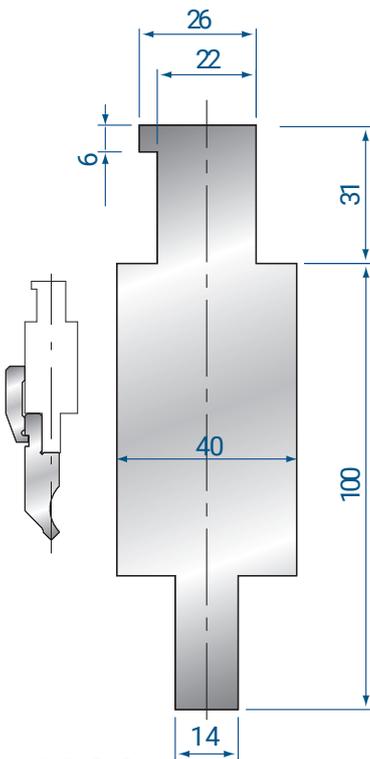
4218

DURMAZLAR
STYLE

150 mm

3,0 kg

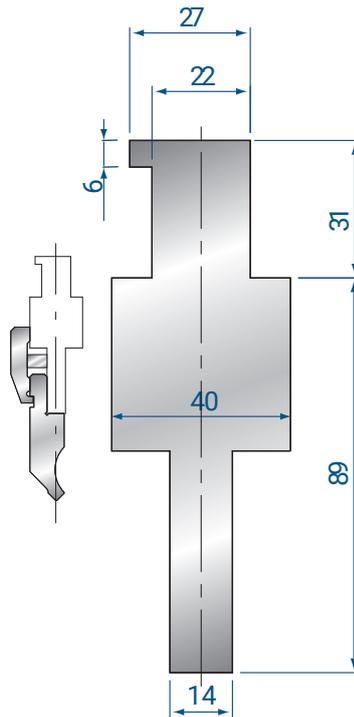
OBERWERKZEUGADAPTER



4229

DARLEY STYLE

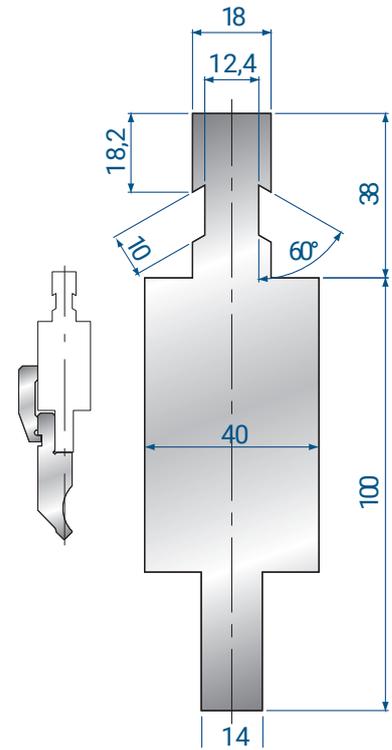
150 mm	4,5 kg
--------	--------



4272

BAYKAL STYLE

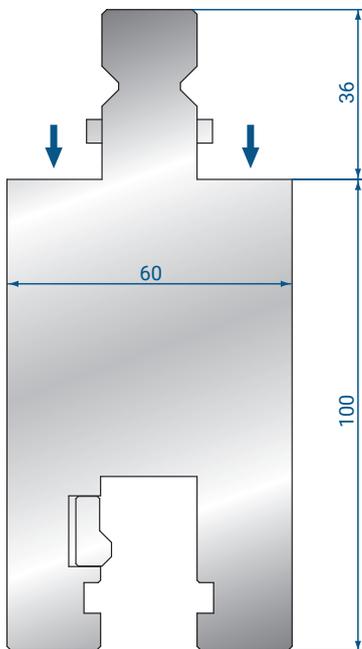
150 mm	4,5 kg
--------	--------



4273

COLGAR STYLE

150 mm	5,0 kg
--------	--------

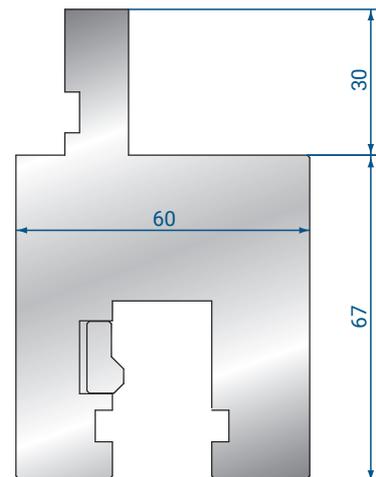


4361

**OBERWERKZEUGVERLÄNGERUNG
TRUMPF / WILA STYLE**

H = 100

Länge	Pins	FastLock	Gewicht
150 mm			6,9 kg



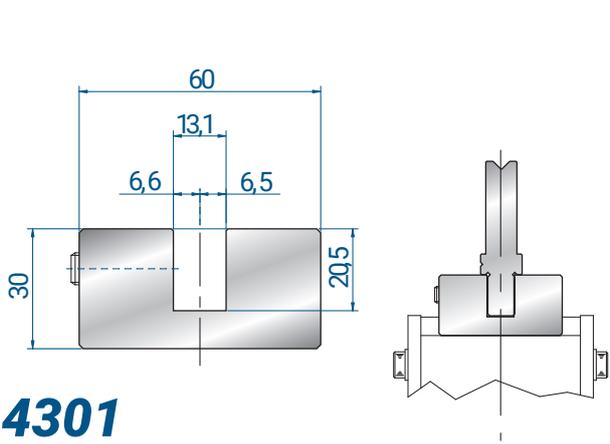
4362

**OBERWERKZEUGADAPTER VOM AMADA/
PROMECAM STYLE AUF DAS TRUMPF/
WILA STYLE**

H = 67

150 mm	4,0 kg
--------	--------

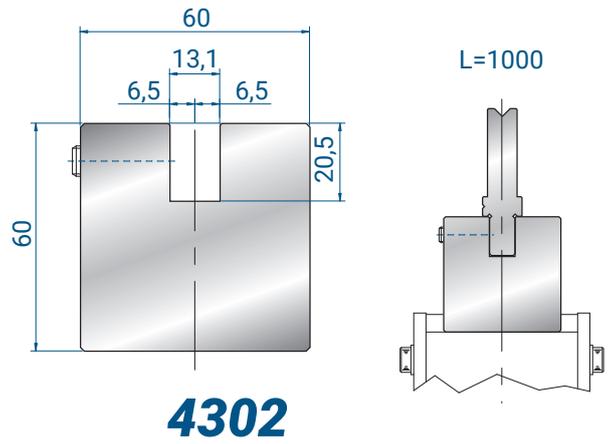
UNTERWERKZEUGADAPTER



4301

AMADA/PROMECAM AUF TRUMPF/BYSTRONIC STYLE

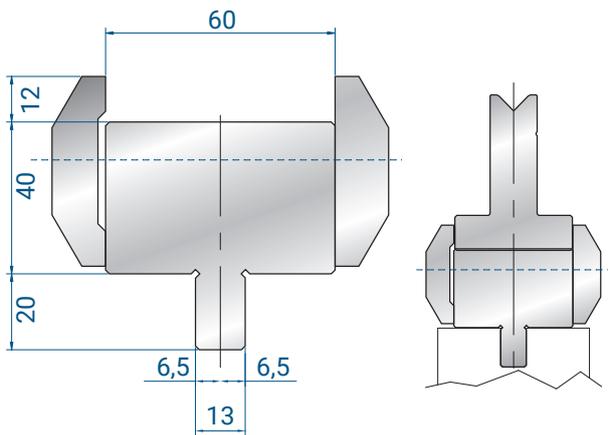
1000 mm	12,0 kg
500 mm	6,0 kg



4302

AMADA/PROMECAM AUF TRUMPF/BYSTRONIC STYLE

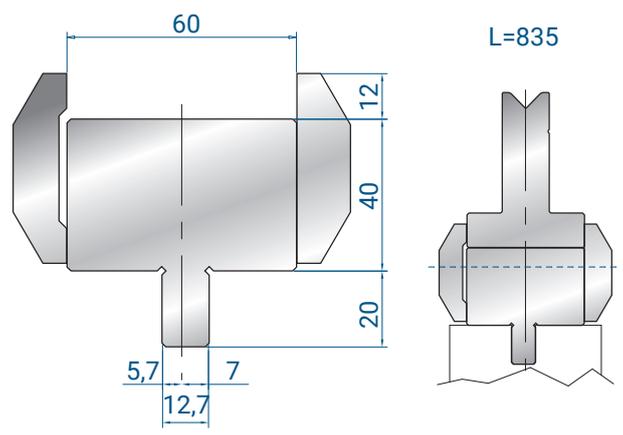
1000 mm	26,0 kg
500 mm	13,0 kg



4303

TRUMPF/BYSTRONIC AUF AMADA/PROMECAM STYLE
Komplett mit Klemmplatten

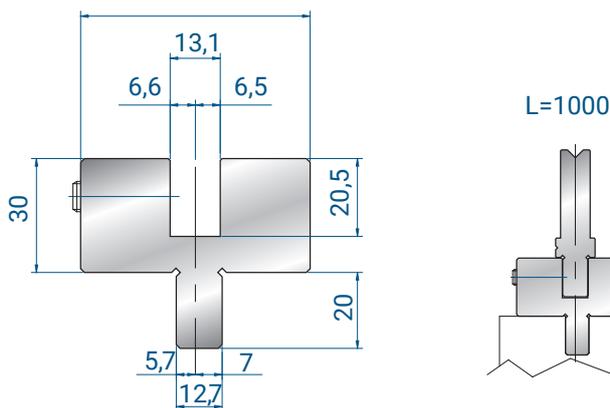
835 mm	€ 25,0 kg
415 mm	€ 12,0 kg



4304

LVD AUF AMADA/PROMECAM STYLE
Komplett mit Klemmplatten

835 mm	25,0 kg
415 mm	12,0 kg



4305

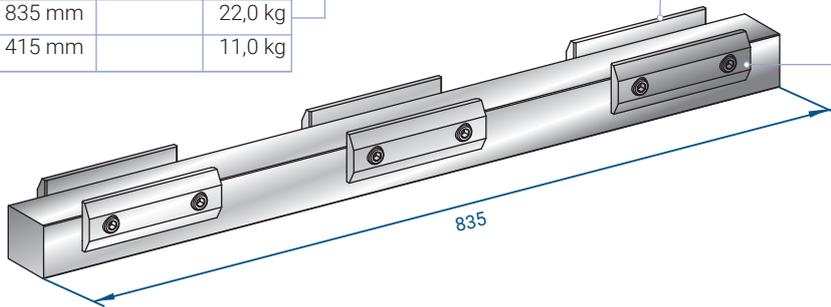
LVD AUF TRUMPF/BYSTRONIC STYLE

1000 mm	11,0 kg
500 mm	5,0 kg

UNTERWERKZEUGADAPTER

4033

835 mm	22,0 kg
415 mm	11,0 kg

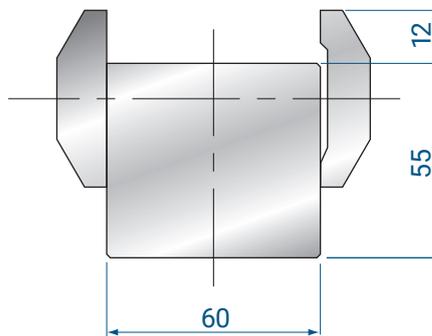


4034

150 mm	€	0,4 kg
--------	---	--------

4016

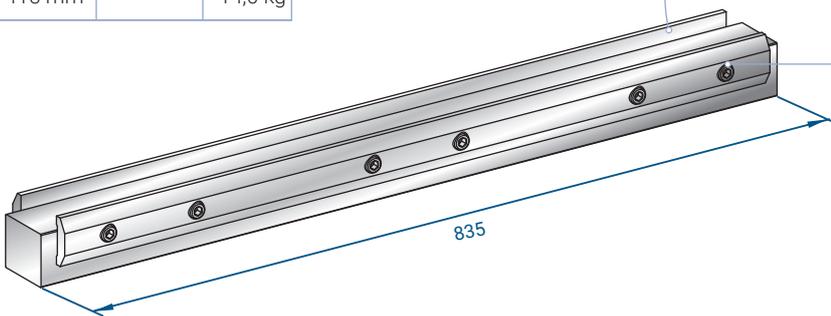
150 mm		0,4 kg
--------	--	--------



MATRIZENERHÖHUNG

4050

835 mm	28,0 kg
415 mm	14,0 kg

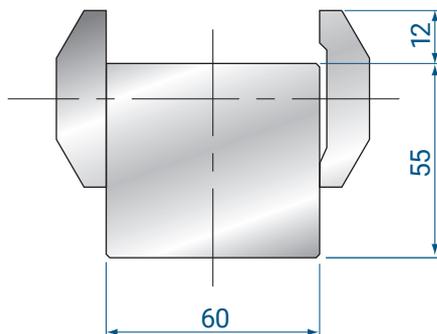


4041

800 mm	€	1,0 kg
380 mm	€	0,5 kg

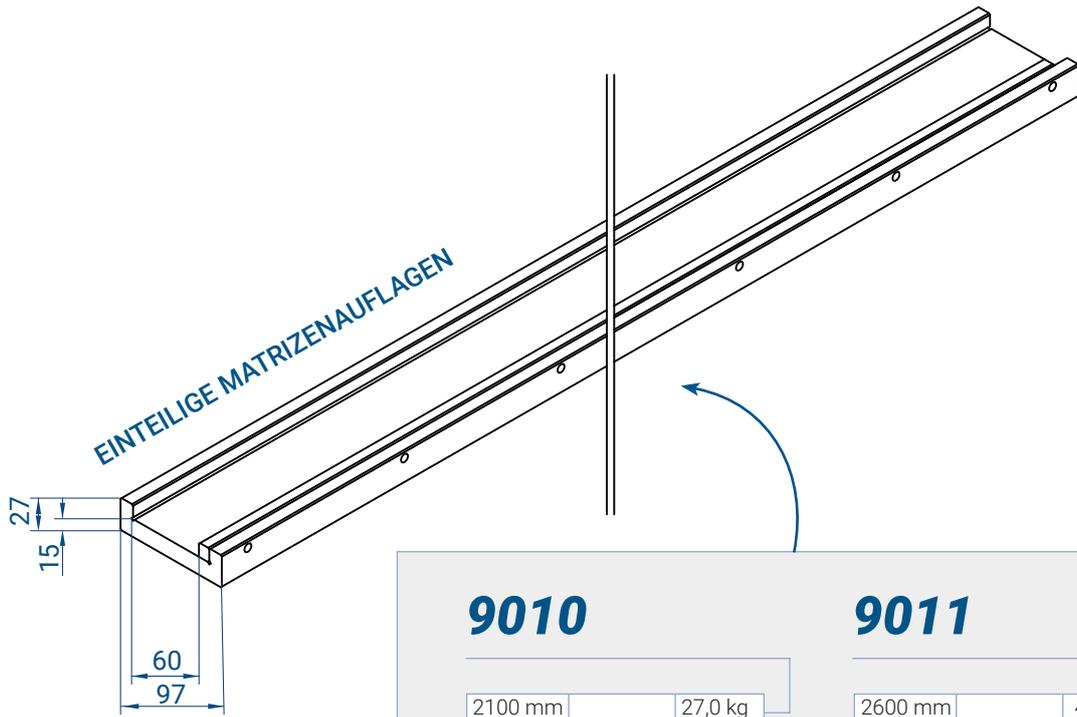
4040

800 mm		1,0 kg
380 mm		0,5 kg

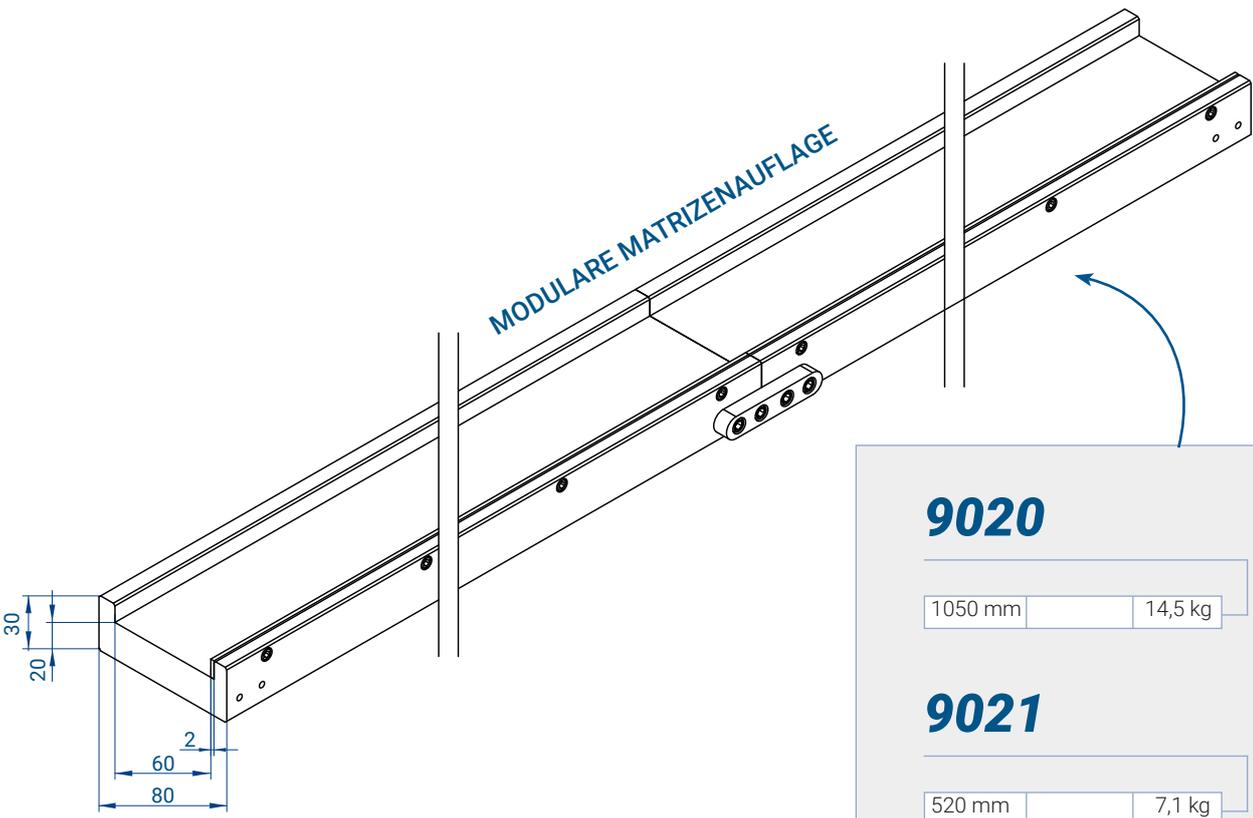


MATRIZENERHÖHUNG

MATRIZENAUFLAGEN FÜR AMADA/PROMECAM STYLE MATRIZEN

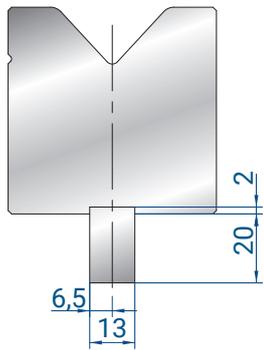


9010	2100 mm	27,0 kg	9011	2600 mm	40,0 kg
9012	3100 mm	34,0 kg	9013	4100 mm	53,0 kg



9020	1050 mm	14,5 kg
9021	520 mm	7,1 kg

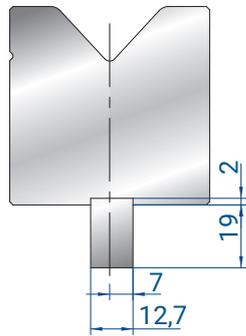
AUFNAHMEMODIFIKATION



8100

BYSTRONIC / TRUMPF STYLE

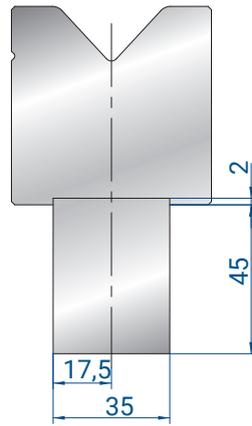
835 mm	1,8 kg
415 mm	0,9 kg



8101

LVD STYLE

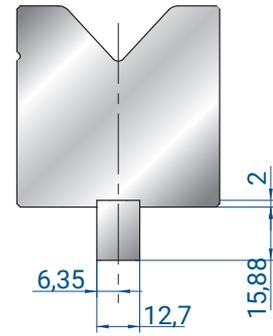
835 mm	1,8 kg
415 mm	0,9 kg



8102

WEINBRENNER STYLE

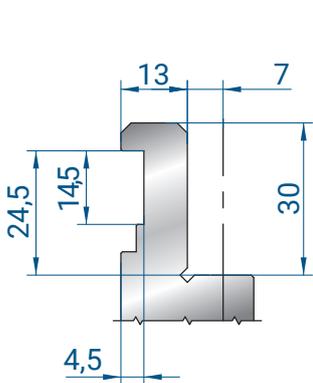
835 mm	10,5 kg
415 mm	5,2 kg



8107

AMERICAN STYLE

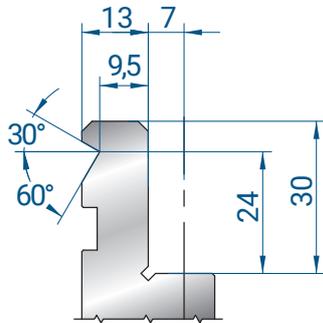
835 mm	1,4 kg
415 mm	0,7 kg



8010

BARRETTA STYLE

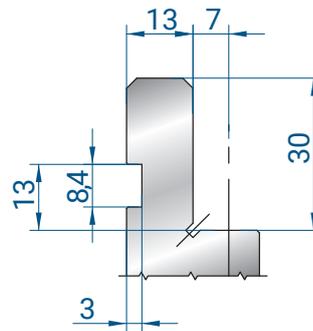
835 mm	
415 mm	
805 mm SEKT.	



8011

BMB STYLE

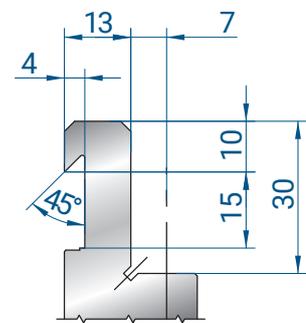
835 mm	
415 mm	
805 mm SEKT.	



8012

AMADA / PROMECAM STYLE

STANDARD

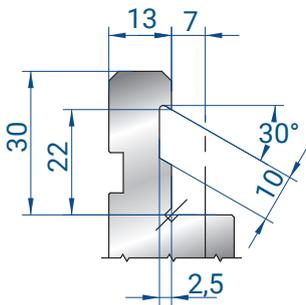


8013

GASPARINI STYLE

835 mm	
415 mm	
805 mm SEKT.	

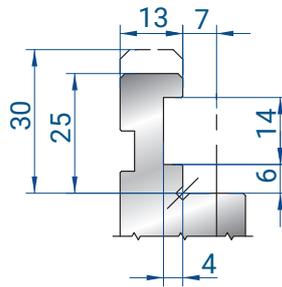
AUFNAHMEMODIFIKATION



8014

TEDA STYLE

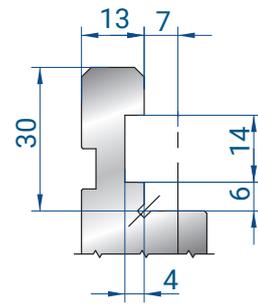
835 mm	
415 mm	
805 mm SEKT.	



8016

EURO BYSTRONIC STYLE

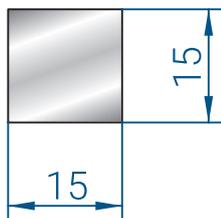
835 mm	
415 mm	
805 mm SEKT.	



8017

BYSTRONIC STYLE

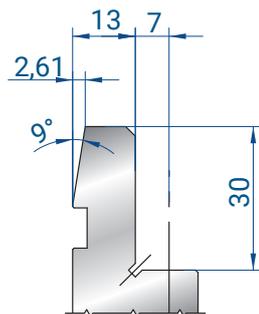
835 mm	€
415 mm	€
805 mm SEKT.	€



8106

EINLAGEN 15X15

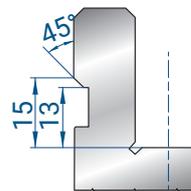
835 mm		2,9 kg
--------	--	--------



8020

ONE TOUCH STYLE

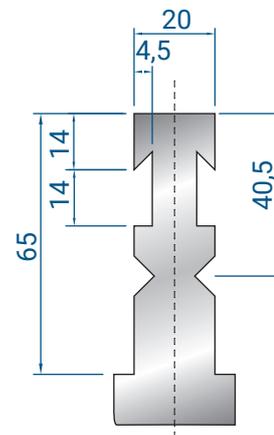
835 mm	
415 mm	
805 mm SEKT.	



8021

SMART CLAMP STYLE

835 mm	
415 mm	
805 mm SEKT.	



8022

BYSTRONIC RF - A STYLE

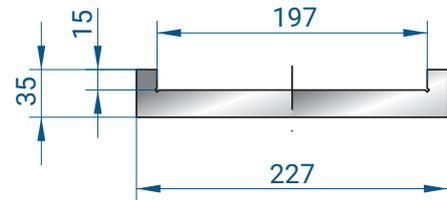
INKLUSIV NACH ANFRAGE

HALTER FÜR VERSTELLBARE MATRIZEN

9015

2000 mm		80,0 kg
1000 mm		40,0 kg
500 mm		20,0 kg

FÜR MATRIZE
#3190



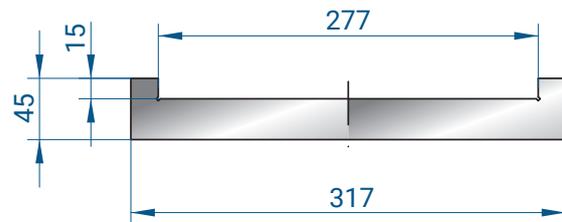
9018

MIT TRUMPF/WILA
AUFNAHME ERHÄLTLICH

9016

2000 mm		212,0 kg
1000 mm		106,0 kg
500 mm		53,0 kg

FÜR MATRIZE
#3191



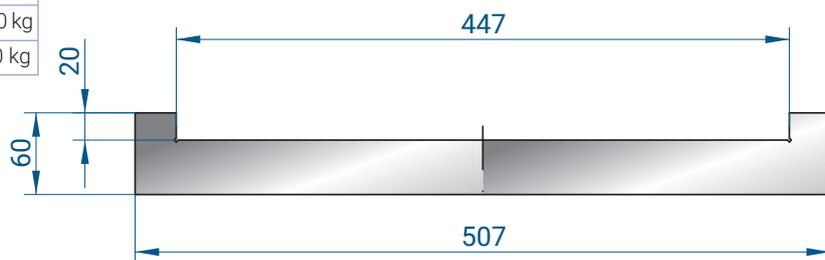
9019

MIT TRUMPF/WILA
AUFNAHME ERHÄLTLICH

9014

2400 mm		396,0 kg
1200 mm		198,0 kg
600 mm		99,0 kg

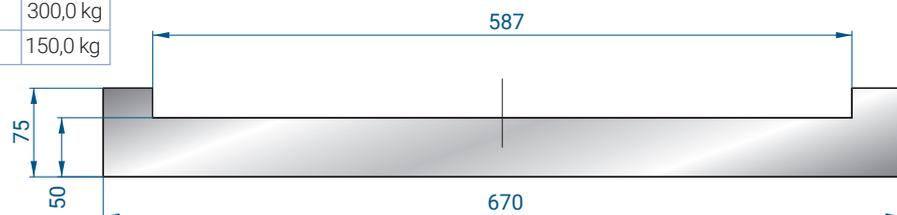
FÜR MATRIZE
#3192



9017

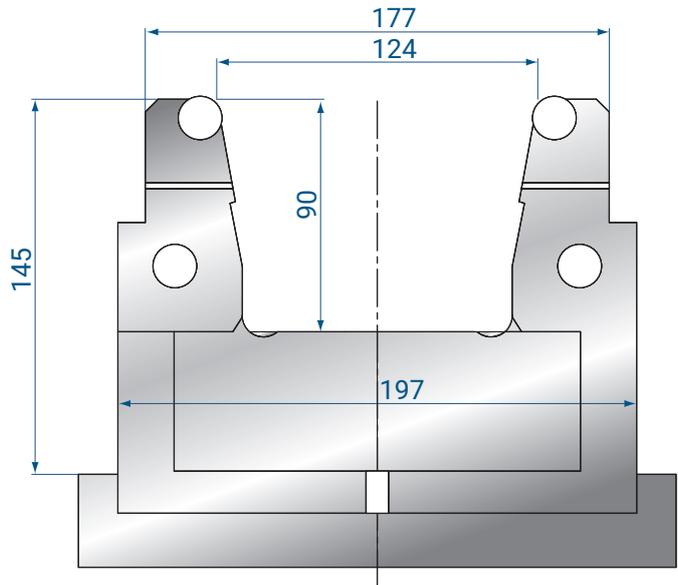
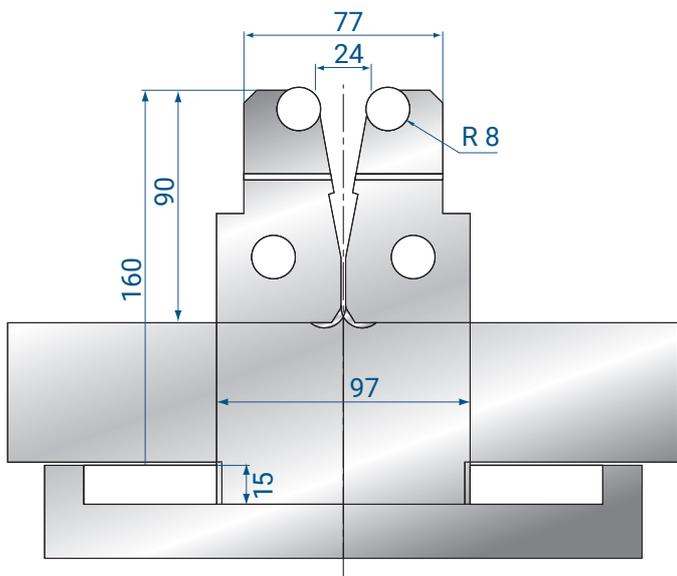
2400 mm		600,0 kg
1200 mm		300,0 kg
600 mm		150,0 kg

FÜR MATRIZE
#3242



VERSTELLBARE MATRIZEN

VERSTELLBARE MATRIZEN BENÖTIGEN EINEN SPEZIELLEN HALTER

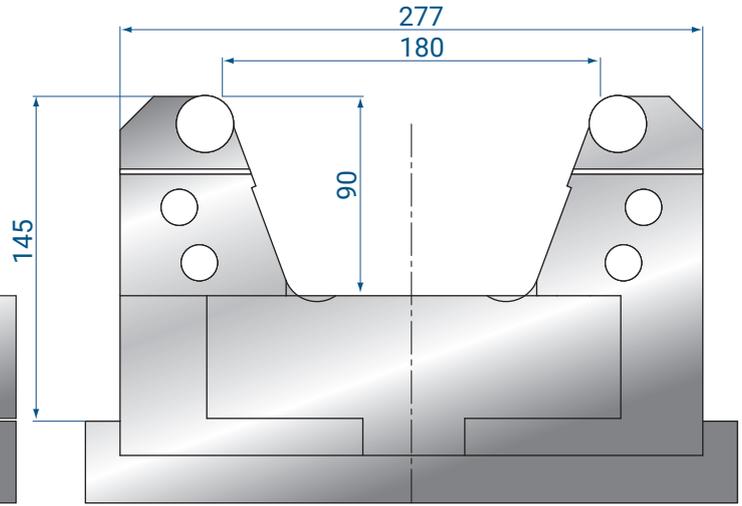
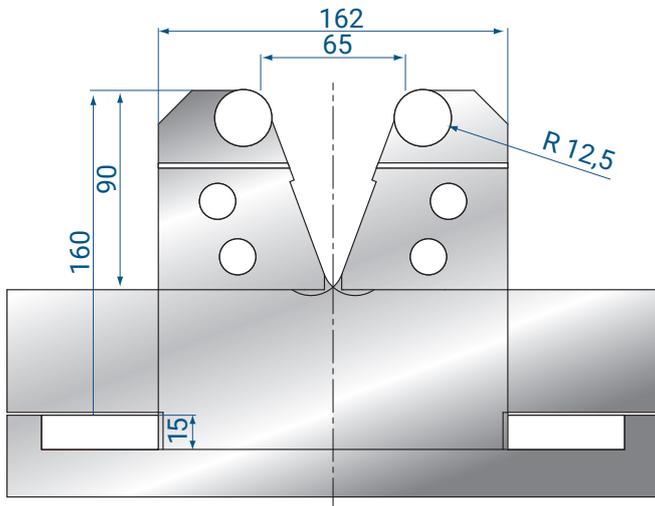


3190

#9015; #9018 (seite 243)

1050 mm		133,0 kg
1000 mm		125,0 kg
550 mm		72,0 kg
500 mm		64,0 kg
250 mm		34,0 kg

Min. Biegewinkel = 60°
 Öffnung V = 24mm bis 124mm
 Max = 125t/m bei 90°



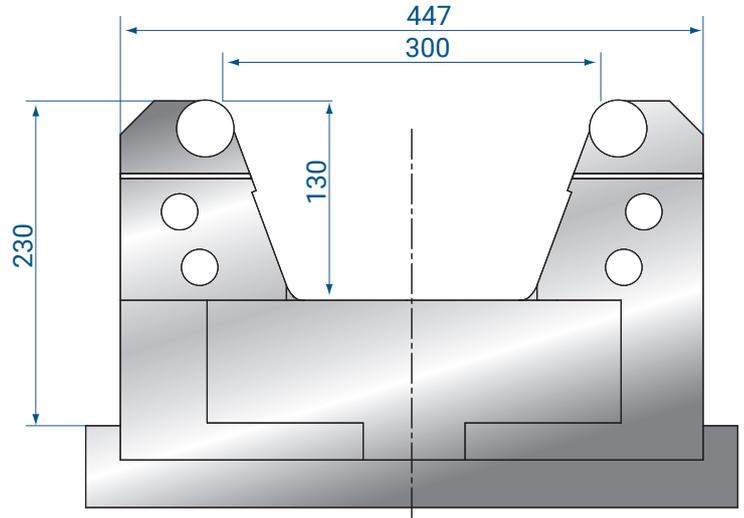
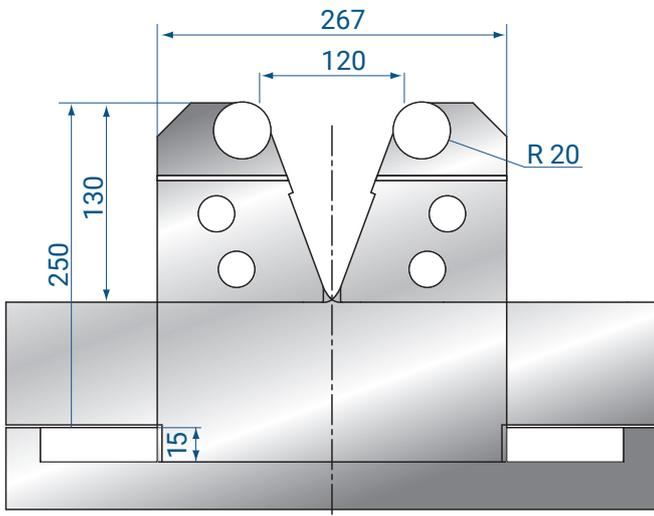
3191

#9016; #9019 (seite 243)

1050 mm		188,0 kg
1000 mm		170,0 kg
550 mm		96,0 kg
500 mm		86,0 kg
250 mm		44,0 kg

Min. Biegewinkel = 60°
 Öffnung V = 65mm bis 180mm
 Max = 200t/m bei 90°

VERSTELLBARE MATRIZEN

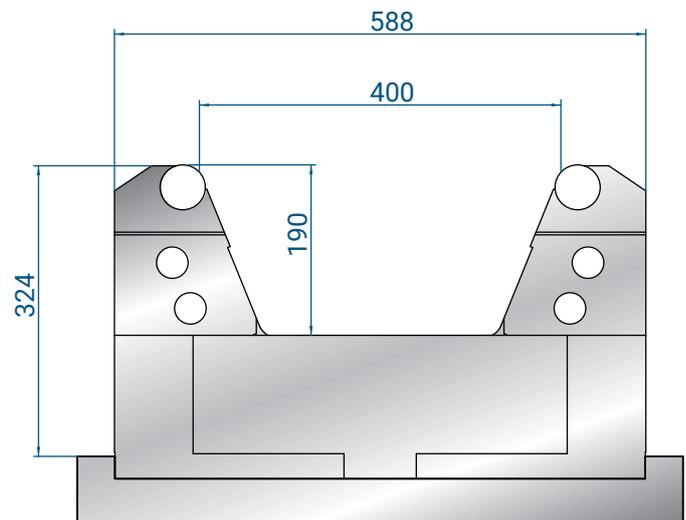
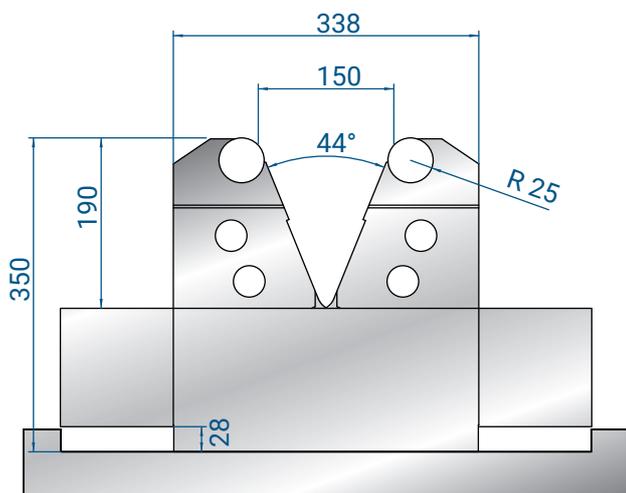


3192

#9014 (seite 243)

700 mm	420,0 kg
600 mm	360,0 kg
500 mm	300,0 kg

Min. Biegewinkel = 60°
 Öffnung V = 120mm bis 300mm
 Max = 400t/m bei 90°



3243

#9017 (seite 243)

600 mm	560,0 kg
--------	----------

Min. Biegewinkel = 60°
 Öffnung V = 150mm bis 400mm
 Max = 600t/m bei 90°

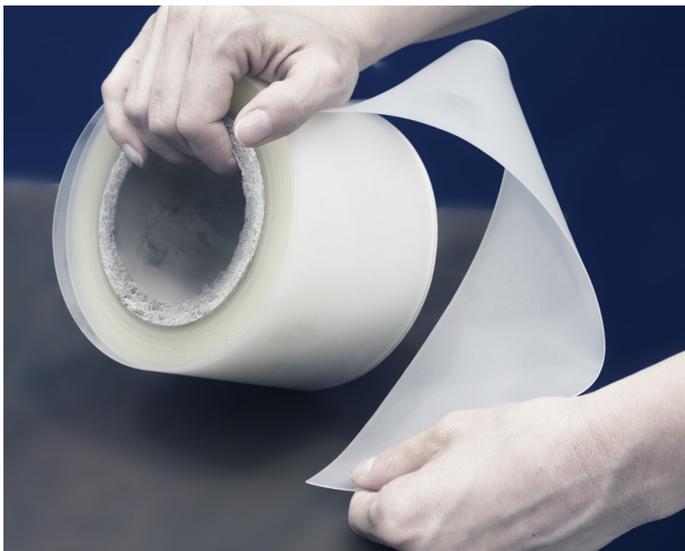
ABDRUCKFREIES KANTEN



ABKANTFOLIENHALTER (PAAR)

4309

2,0 kg	
--------	--



ABKANTFOLIE

4308

105x0,5mm **Stärke**

33 m		1,7 kg
------	--	--------

4314

95x0,8mm **Stärke**

33 m		2,7 kg
------	--	--------



KANTGEWEBE FÜR ABDRUCKFREIES KANTEN

4379

KANTGEWEBE FÜR
ABDRUCKFREIES KANTEN
GEEIGNET FÜR:

Blechstahl = 0,5 - 3,2mm

Edelstahl = 0,5 - 1,5mm

Aluminium = 0,5 - 6,0mm

5 m		0,4 kg
-----	--	--------

10 m		0,8 kg
------	--	--------



4380

KANTGEWEBE FÜR
ABDRUCKFREIES KANTEN
GEEIGNET FÜR:

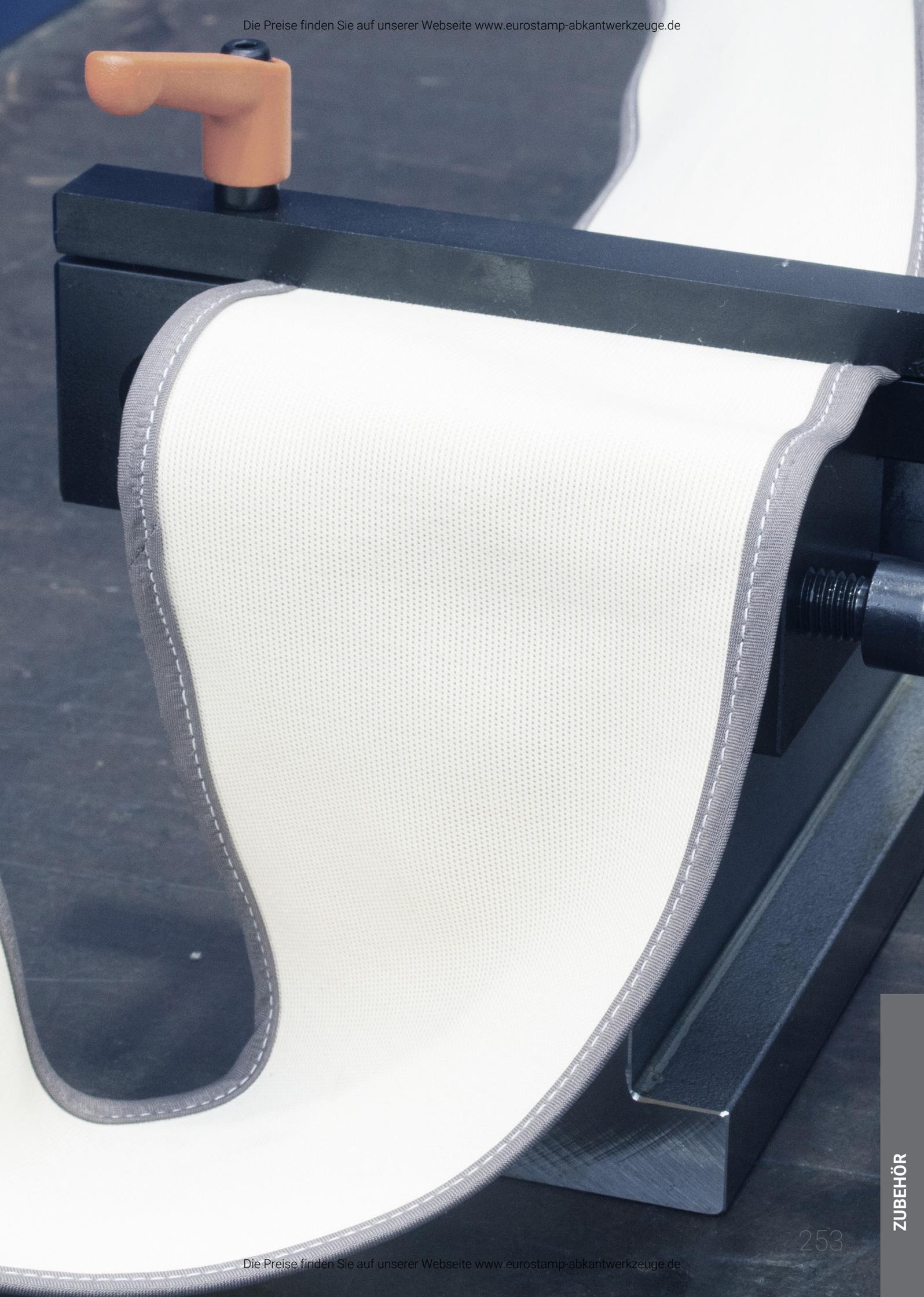
Blechstahl = 0,8 - 9,0mm

Edelstahl = 0,8 - 6,0mm

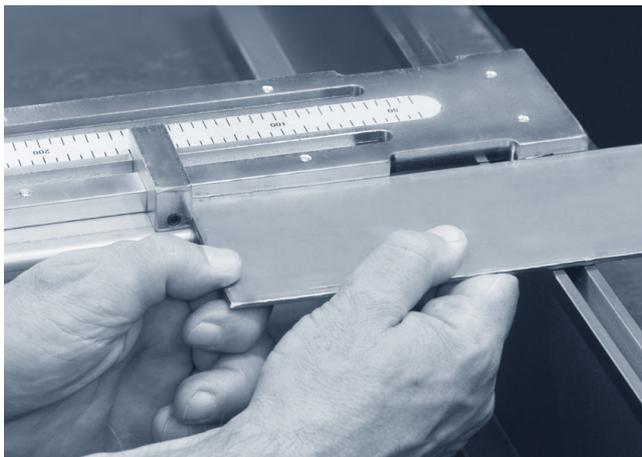
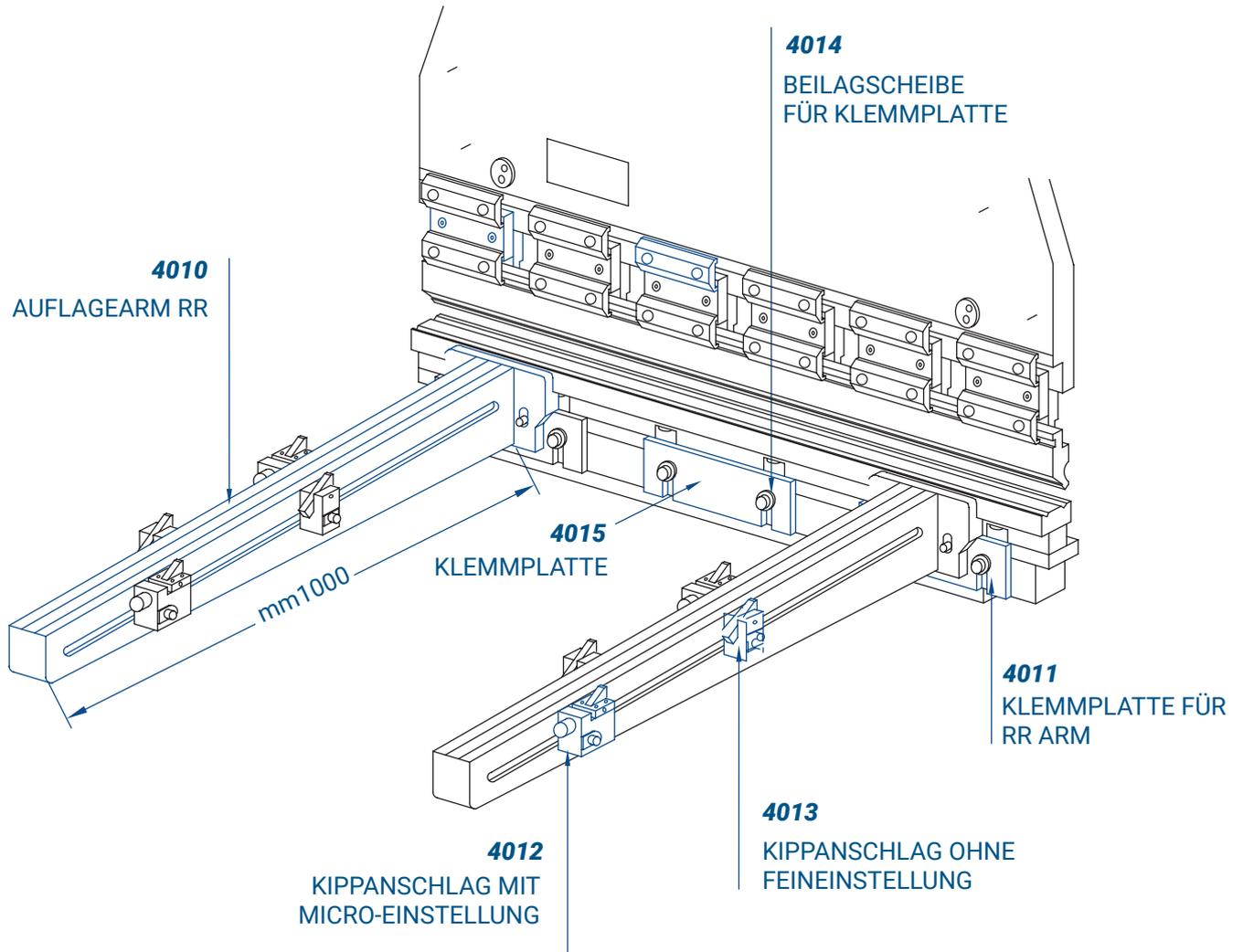
Aluminium = 0,8 - 12,0mm

5 m		0,4 kg
-----	--	--------

10 m		0,8 kg
------	--	--------



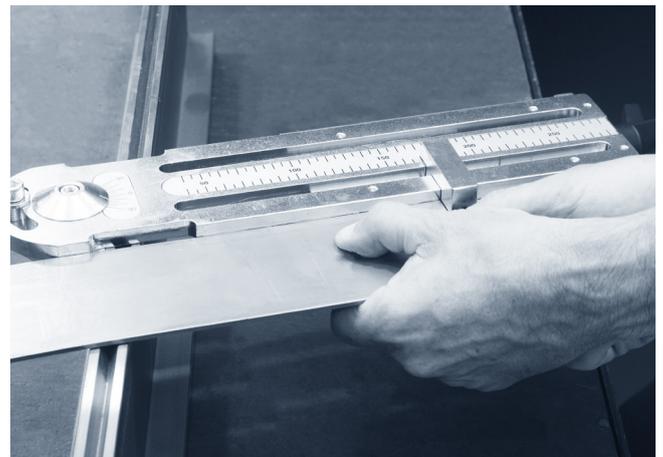
ZUBEHÖRE



4306

FIXER SEITENANSLAG

3,0 kg



4307

EINSTELLBARER SEITENANSLAG

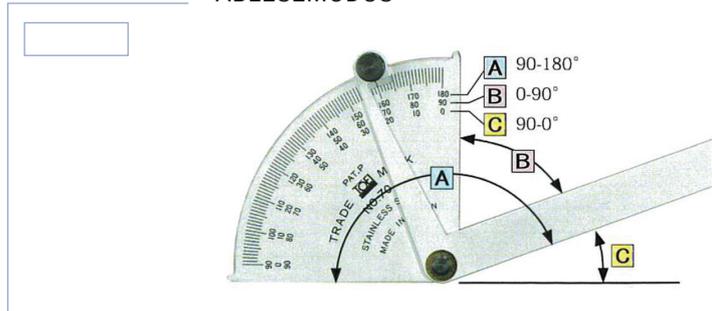
386,00 €

MANUELLER WINKELMESSER

MANUELLER WINKELMESSER ZUR MESSUNG VON AUSSENWINKEL MIT MINIMALER INTERFERENZ

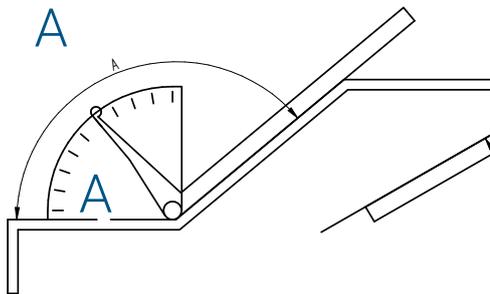
4383

DREIFACHER ABLESEMODUS

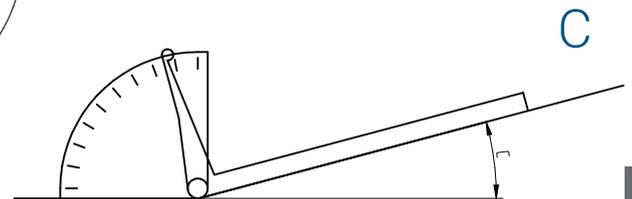
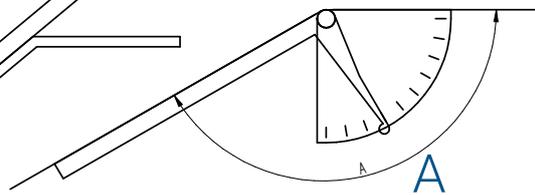


GENAUIGKEIT	DIMENSIONEN	MASSEINHEIT	MATERIAL
+/- 0,2°	L = 255 mm H = 80 mm	1°	EDELSTAHL 1,2 mm

ANWENDUNG



INNENWINKEL
MESSUNG



AUSSENWINKEL
MESSUNG

DIGITALE LEHRE

DIGITALE LEHRE ZUR MESSUNG VON AUSSENADIEN UND 45° FASEN

4384



ANWENDUNG ZUM AUSMESSEN VON RADIEN UND 45° FASEN:

- Der Knopf C/R wechselt Fasenmessung (C) / Radiusmessung (R)
- Möglichkeit absolute und relative Messungen durchzuführen.
- 0 Punkt kann in beliebiger Position eingestellt werden.
- Musterstück zur Kalibrierung mit Durchmesser 20mm im Lieferumfang erhalten

MESSUNG	45° Ansenkung und Aussenradius
MESSBEREICH	45° Ansenkung (C) Radien auf 90° Winkeln (R) Radien auf geschlossene Winkel $\leq 89^\circ$ (R)
AUFLÖSUNG	0,01 mm
TOLLERANZ	Fasen = +/- 0,05mm Radien = +/- 0,08mm
MATERIAL	Edelstahl



WERKZEUGSCHRÄNKE

STANDARD FARBE SCHWARZ



MODELL	STYLE	AUSZÜGE	LÄNGE (MM)	Auf Anfrage
ACARM0NE0003	Amada	3	835	
ACARM1NE0003	Trumpf / Wila/ Bystronic / LVD	3	1100	
ACARM2NE0003	Trumpf / Wila/ Bystronic / LVD	3	550	



MODELL	STYLE	AUSZÜGE	LÄNGE (MM)	Auf Anfrage
ACARM0NE0004	Amada	4	835	
ACARM1NE0004	Trumpf / Wila/ Bystronic / LVD	4	1100	
ACARM2NE0004	Trumpf / Wila/ Bystronic / LVD	4	550	

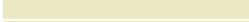
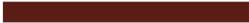
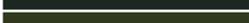
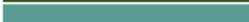
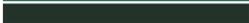
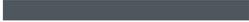
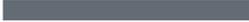
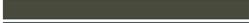
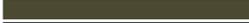
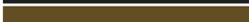
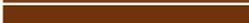
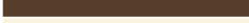
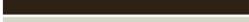


MODELL	STYLE	AUSZÜGE	LÄNGE (MM)	Auf Anfrage
ACARM0NE0005	Amada	5	835	
ACARM1NE0005	Trumpf / Wila/ Bystronic / LVD	5	1100	
ACARM2NE0005	Trumpf / Wila/ Bystronic / LVD	5	550	



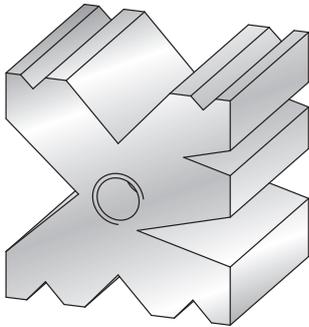
MODELL	STYLE	LÄNGE (MM)
ACARM0NE0003	Werkzeugwagen für Amada Style Werkzeuge 5 Auflagen L = 835mm	Auf Anfrage

FARBPALETTE WERKZEUGSCHRÄNKE

RAL 1001		RAL 1002	
RAL 1004		RAL 1005	
RAL 1006		RAL 1007	
RAL 1011		RAL 1012	
RAL 1013		RAL 1014	
RAL 1015		RAL 1017	
RAL 1018		RAL 1019	
RAL 1020		RAL 1021	
RAL 1023		RAL 1028	
RAL 1032		RAL 1033	
RAL 1034		RAL 2000	
RAL 2001		RAL 2002	
RAL 2003		RAL 2004	
RAL 2008		RAL 2009	
RAL 2011		RAL 2012	
RAL 3000		RAL 3001	
RAL 3002		RAL 3003	
RAL 3004		RAL 3005	
RAL 3009		RAL 3012	
RAL 3013		RAL 3014	
RAL 3015		RAL 3016	
RAL 3017		RAL 3018	
RAL 3020		RAL 3022	
RAL 3027		RAL 3031	
RAL 4001		RAL 4002	
RAL 4003		RAL 4004	
RAL 4005		RAL 4006	
RAL 4007		RAL 4008	
RAL 4009		RAL 5001	
RAL 5002		RAL 5003	
RAL 5004		RAL 5007	
RAL 5009		RAL 5010	
RAL 5011		RAL 5012	
RAL 5013		RAL 5014	
RAL 5015		RAL 5017	
RAL 5018		RAL 5019	
RAL 5020		RAL 5022	
RAL 5024		RAL 6000	
RAL 6001		RAL 6002	
RAL 6003		RAL 6004	
RAL 6005		RAL 6006	
RAL 5021		RAL 6007	
RAL 6009		RAL 6010	
RAL 6011		RAL 6012	
RAL 6013		RAL 6014	
RAL 6016		RAL 6017	
RAL 6018		RAL 6019	
RAL 6020		RAL 6021	
RAL 6024		RAL 6025	
RAL 6026		RAL 6027	
RAL 6028		RAL 6029	
RAL 6033		RAL 6034	
RAL 7000		RAL 7001	
RAL 7003		RAL 7006	
RAL 7011		RAL 7015	
RAL 7016		RAL 7021	
RAL 7023		RAL 7024	
RAL 7026		RAL 7030	
RAL 7031		RAL 7032	
RAL 7033		RAL 7034	
RAL 7035		RAL 7036	
RAL 7037		RAL 7038	
RAL 7040		RAL 7042	
RAL 7043		RAL 7044	
RAL 8000		RAL 8001	
RAL 8002		RAL 8003	
RAL 8004		RAL 8007	
RAL 8011		RAL 8012	
RAL 8014		RAL 8015	
RAL 8016		RAL 8017	
RAL 8019		RAL 8023	
RAL 8024		RAL 8025	
RAL 8028		RAL 9001	
RAL 9002		RAL 9004	
RAL 9005		RAL 9006	
RAL 9010		RAL 9011	
RAL 9016		RAL 9017	
RAL 9018			

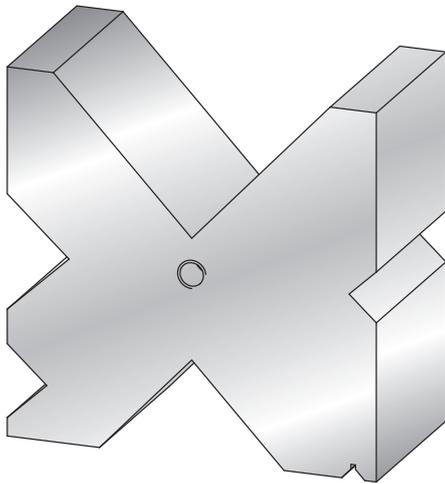
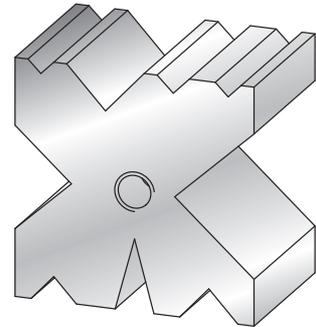


MULTI-V MATRIZEN AUF ANFRAGE



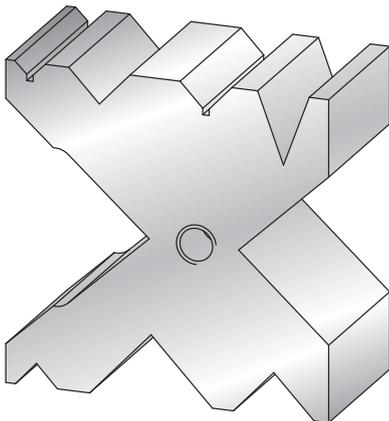
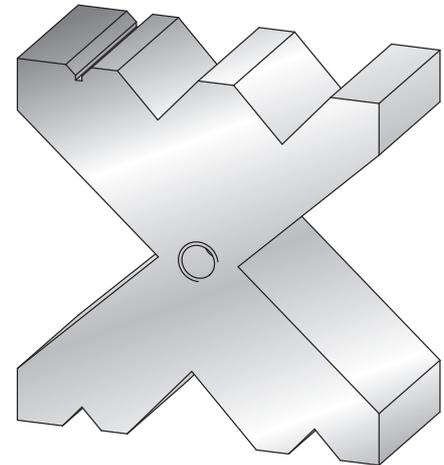
MATERIALIEN

1.2312
C45
42CrM04



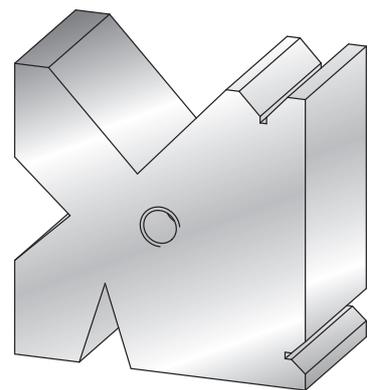
BEHANDLUNG

Gehärtet
Nietriert
Gehobelt
Geschliffen

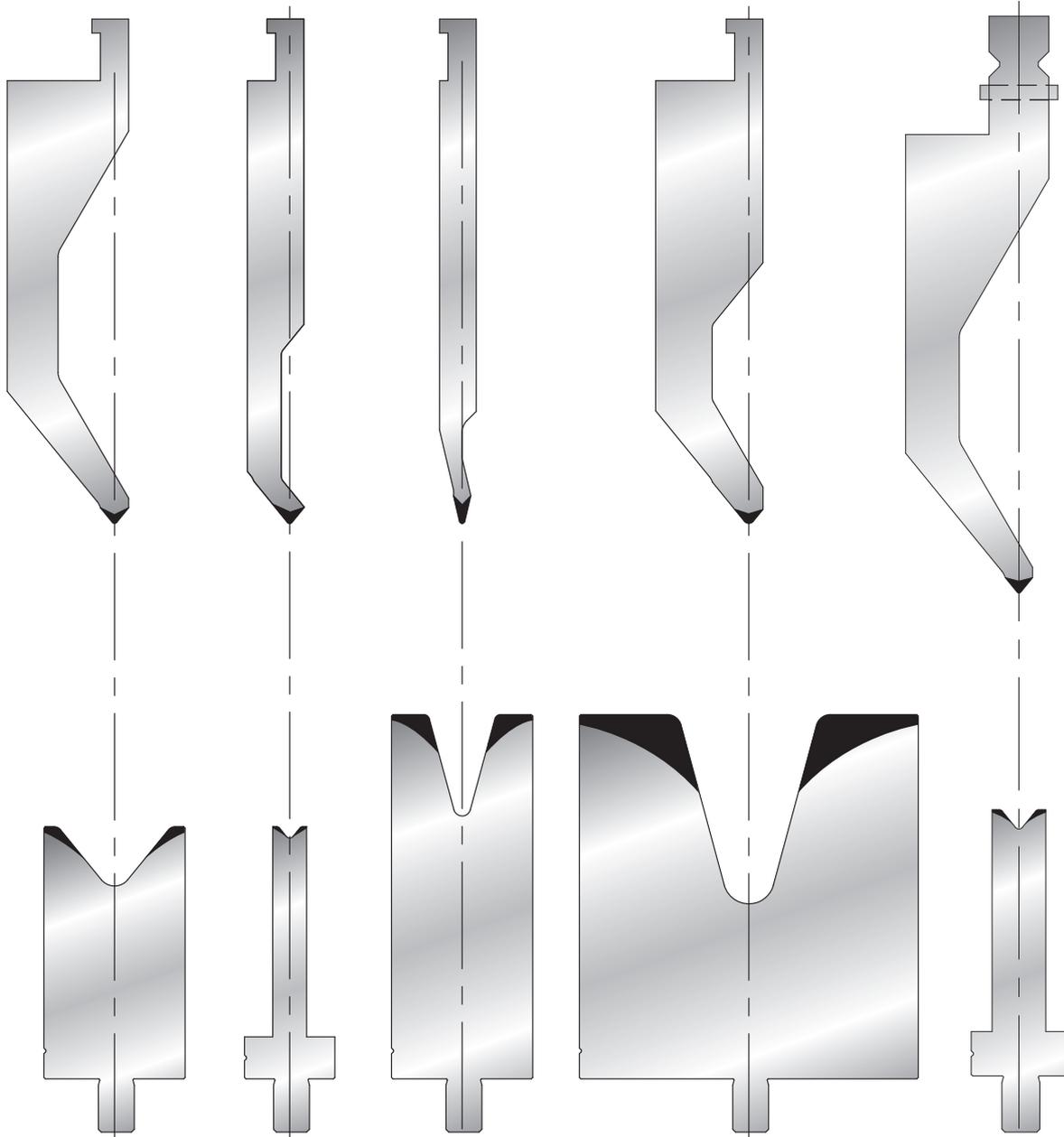


LÄNGEN (MM)

2000
3000
4000
6000
8000



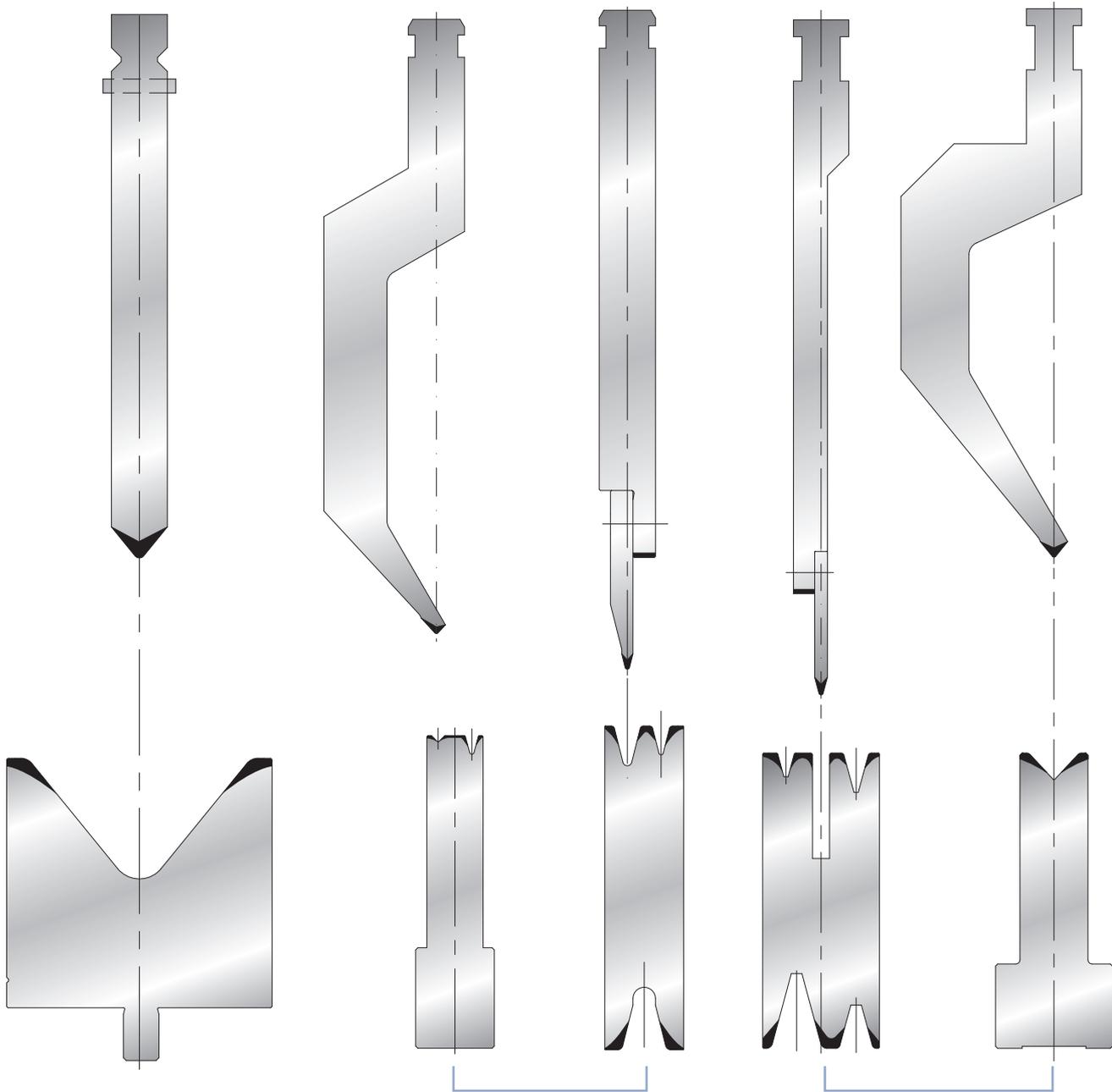
WERKZEUGE AUF ANFRAGE



LVD Style

LVD Wila Style

WERKZEUGE AUF ANFRAGE

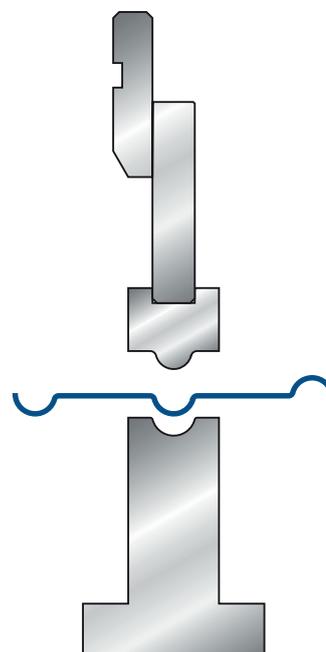
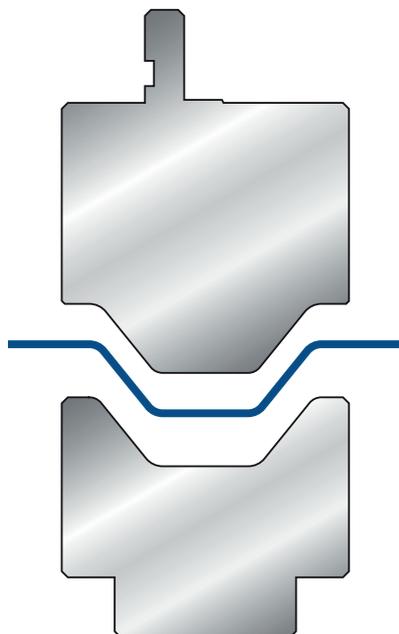
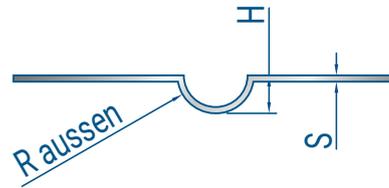
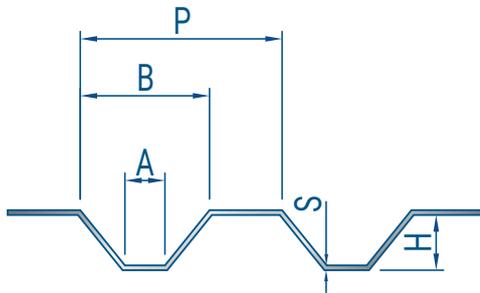
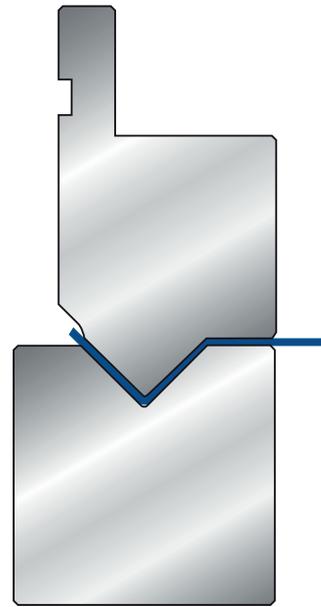
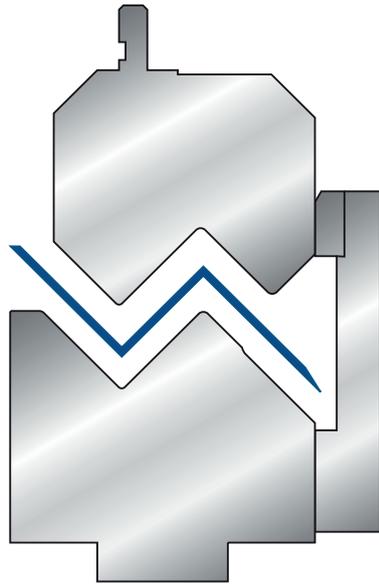
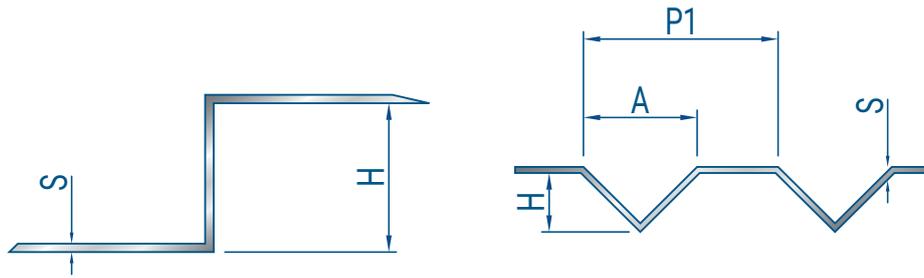


LVD - Wila Style

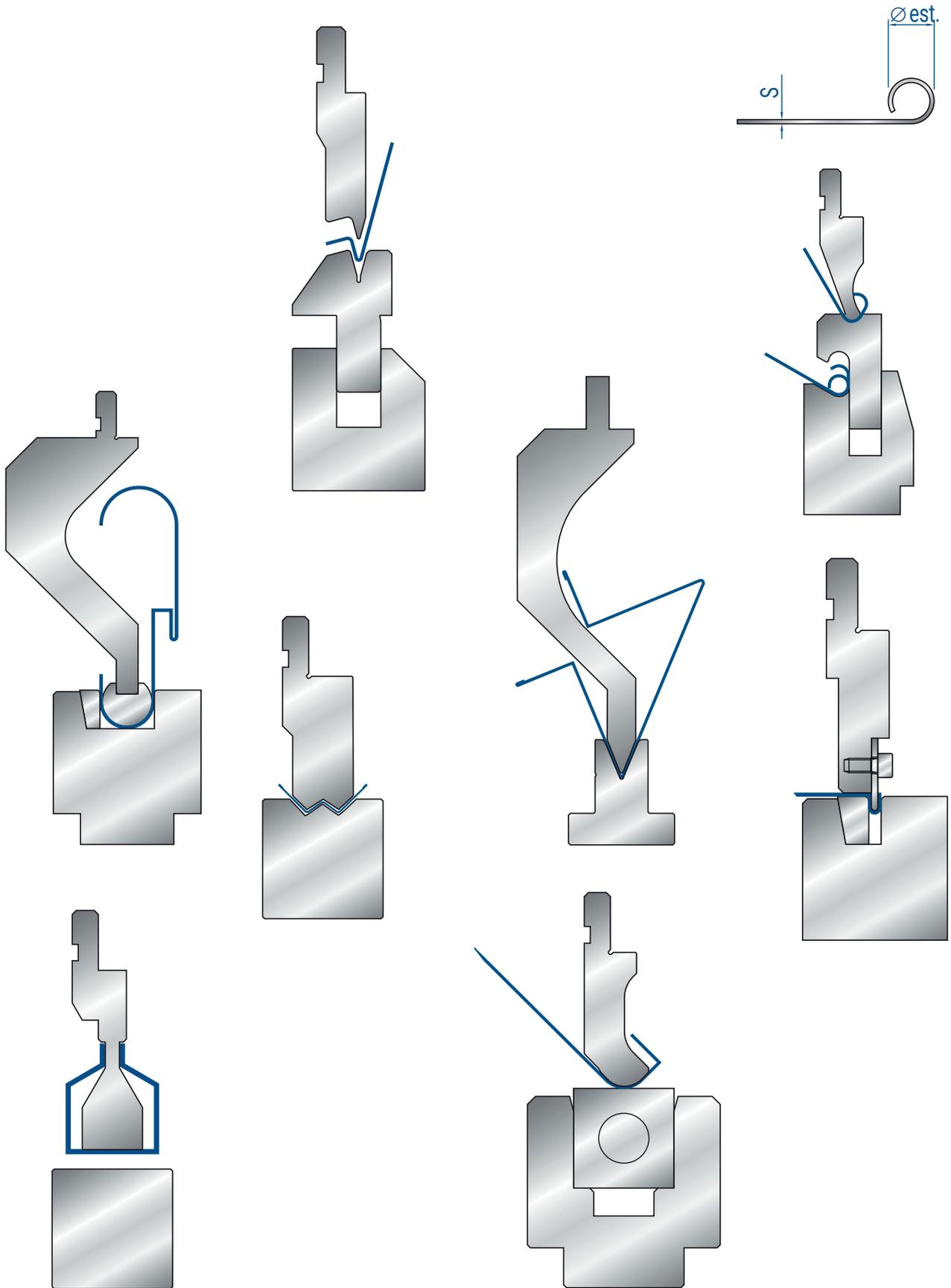
Weinbrenner Style

EHT Style

SONDERWERKZEUGE AUF ANFRAGE



SONDERWERKZEUGE AUF ANFRAGE



SCHERENMESSER

ZU SCHNEIDENDES MATERIAL:

- Aluminium
- Blechstahl
- Edelstahl / Chromstahl
- Anderes Material:

.....

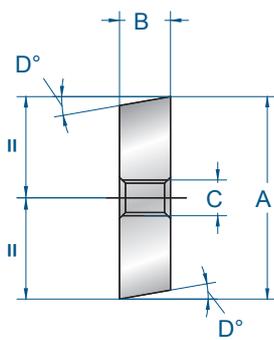
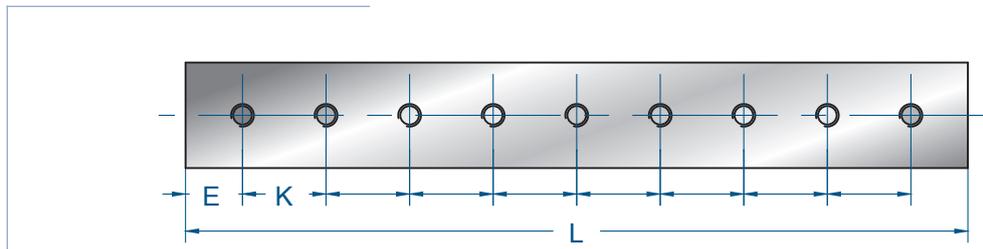
MOD.....

PR.....

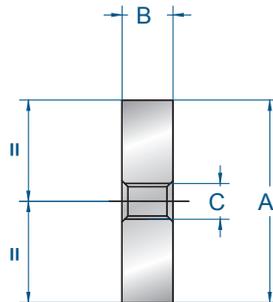
ABMESSUNGEN	MASSE (MM)
A	
B	
C	
D	
E	
F	
H	
I	
K	
L	
Anzahl Bohrungen	

SCHERENMESSER

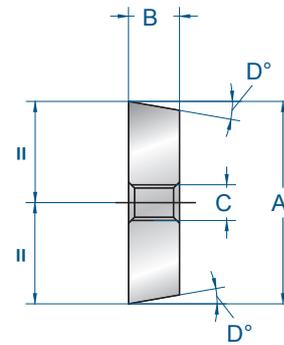
PROFIL



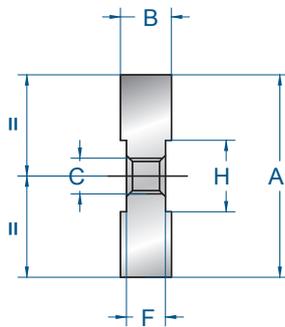
mod. 2000



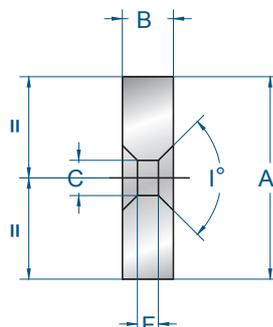
mod. 2001



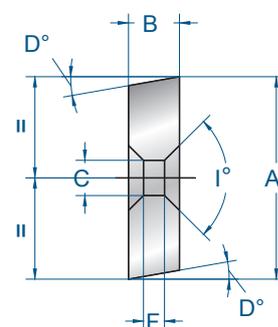
mod. 2002



mod. 2003



mod. 2004



mod. 2005

OBERFLÄCHEN VEREDELUNG



8201

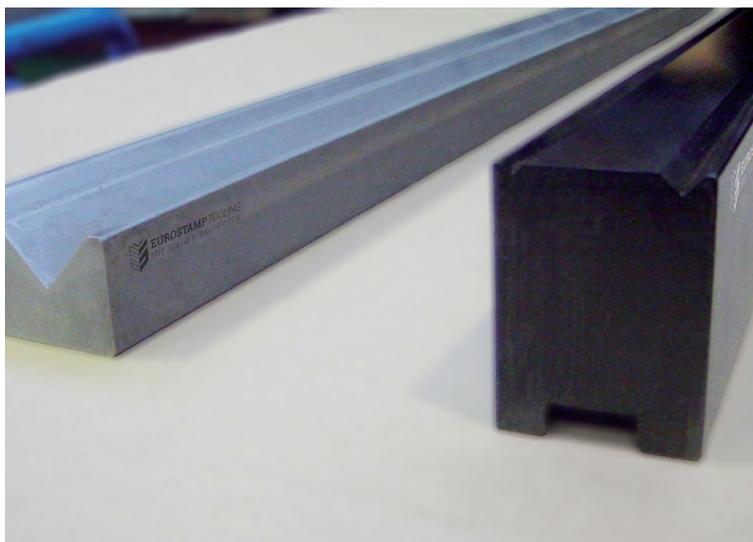
PHOSPHATIERUNG

Gegen Rostbildung

8205

NITRIERUNG

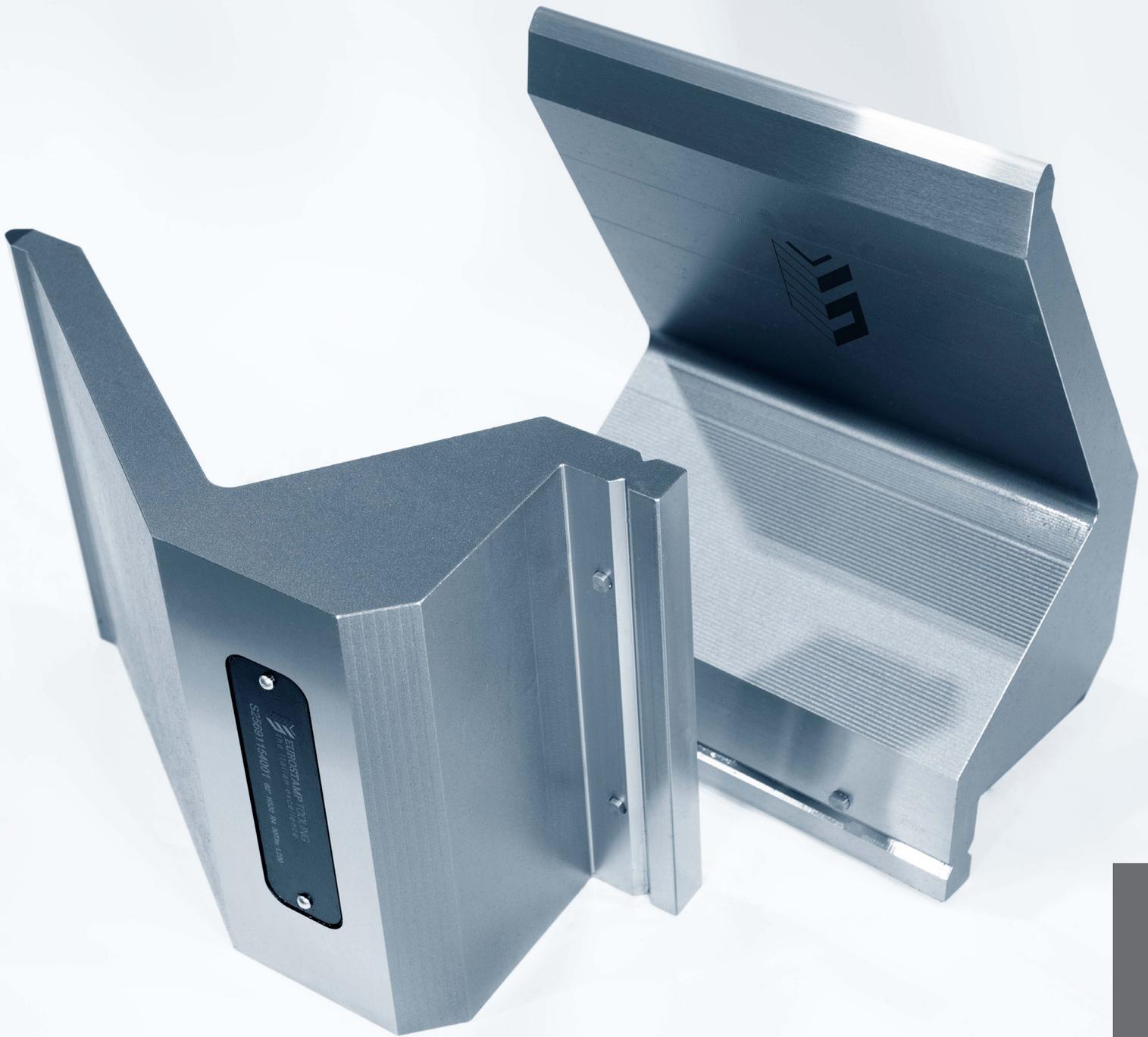
Gegen Anhaftung beim kanten von verzinkten Blechen



8202

NITRIERUNG + PHOSPHATIEREN

Gegen Anhaftung beim kanten von verzinkten Blechen



S25691154001 40° Made in Austria
EDROSTALP TOOLING
The tradition of excellence





AMADA PROMECAM STYLE

STEMPEL

Stempel	10	Stempel 60°	22/25
Werkzeugänderung auf Anfrage	10	Stempel 45°	26
Bewegliche Hornstücke	11	Stempel 35°	27
Stempel 88°	12/19	Stempel 30°	28/30
Stempel 85°	20/21	Stempel 26°	31
Stempel 75°	22		

MATRIZEN

Matrizen	34	1V Matrizen 45°	47/48
Werkzeugänderungen auf Anfrage	35	1V Matrizen 30°	48
Matrizenhalter für 2V Matrizen	36	T Matrizen H80 88°	50/51
Matrizenhalter für zentrische 2V Matrizen	37	T Matrizen H80 85°	52/53
2V Matrizen 88°	38	T Matrizen H80 60°	54/55
2V Matrizen 60°	39	T Matrizen H80 45°	56/57
2V Matrizen 30°	39	T Matrizen H80 30°	58/59
Zentrische 2V Matrizen 88°	40	T Matrizen H120 88°	60/61
Zentrische 2V Matrizen 30°	41	T Matrizen H120 85°	62/63
3U Matrize	41	T Matrizen H120 60°	64/65
4V Matrizen	42	T Matrizen H120 45°	66/67
1V Matrizen 85°	43	T Matrizen H120 30°	68/69
1V Matrizen 80°	44	Matrizenhalter für 1 V Matrizen	70
1V Matrizen 70°	45	1V Matrizen 88°	72
1V Matrizen 60°	46	1V Matrizen 60°	73
		1V Matrizen 30°	74

ZUDRÜCKWERKZEUGE

Gefederte Zudrückmatrizen	76/77	Pneumatische Zudrückmatrizen	78
Belastungstabelle Zudrückwerkzeuge	78	Zudrückwerkzeuge	79/81

TRUMPF STYLE

STEMPEL

Stempel	84	Stempel 60°	96/97
Werkzeugänderungen auf Anfrage	85	Stempel 28°	98/101
Stempel	86/88	Stempel 26°	102
Stempel 86°	90/94	Fast Lock Druckknöpfe	103
Stempel 80°	95		

MATRIZEN

Matrizen	106	Matrizen H120 - 60° 42CrMo4	120
Werkzeugänderungen auf Anfrage	107	Matrizen H100 - 30° 42CrMo4	121/123
Matrizen	108/110	Matrizen H100 - 30° R3 42CrMo4	124/125
Matrizen H100 - 86° 42CrMo4	111/113	Matrizen H100 - 86° C45	126/128
Matrizen H100 - 84° 42CrMo4	114/116	Matrizen H100 - 80° C45	129/130
Matrizen H100 - 80° 42CrMo4	116/118	Matrizen H120 - 80° C45	131
Matrizen H100/120 - 80° 42CrMo4	119	Matrizen H100 - 30° C45	132/133
Matrizen H120 - 80° 42CrMo4	120	Matrizen H150 - 86° C45	134/136
		Matrizen H150 - 30° C45	136/138

ZUDRÜCKWERKZEUGE

Zudrückleiste	139/140	Zudrückwerkzeuge	141/143
---------------------	----------------	------------------------	----------------

WILA STYLE

STEMPEL

Stempel	146	Stempel 80°	149/151
Werkzeugänderungen auf Anfrage	147	Stempel 60°	152
Stempel 86°	148	Stempel 28°	153/154

MATRIZEN

Matrizen	156	Matrizen 86°	158/161
Werkzeugänderungen auf Anfrage	157	Matrize 80°	162
		Matrizen 30°	163/167

BYSTRONIC STYLE

STEMPEL

Stempel	170	Stempel 86° R RF-A	174
Werkzeugänderungen auf Anfrage	171	Stempel 30° R RF-A	176
Stempel 88° RF-A	172	Stempel 28° R	177/178
Stempel 30° RF-A	173		

MATRIZEN

Matrizen	179	Matrizen 85°	182
Werkzeugänderungen auf Anfrage	179	Matrizen 60°	183
Matrizen 88°	180/181	Matrizen 30°	184/185

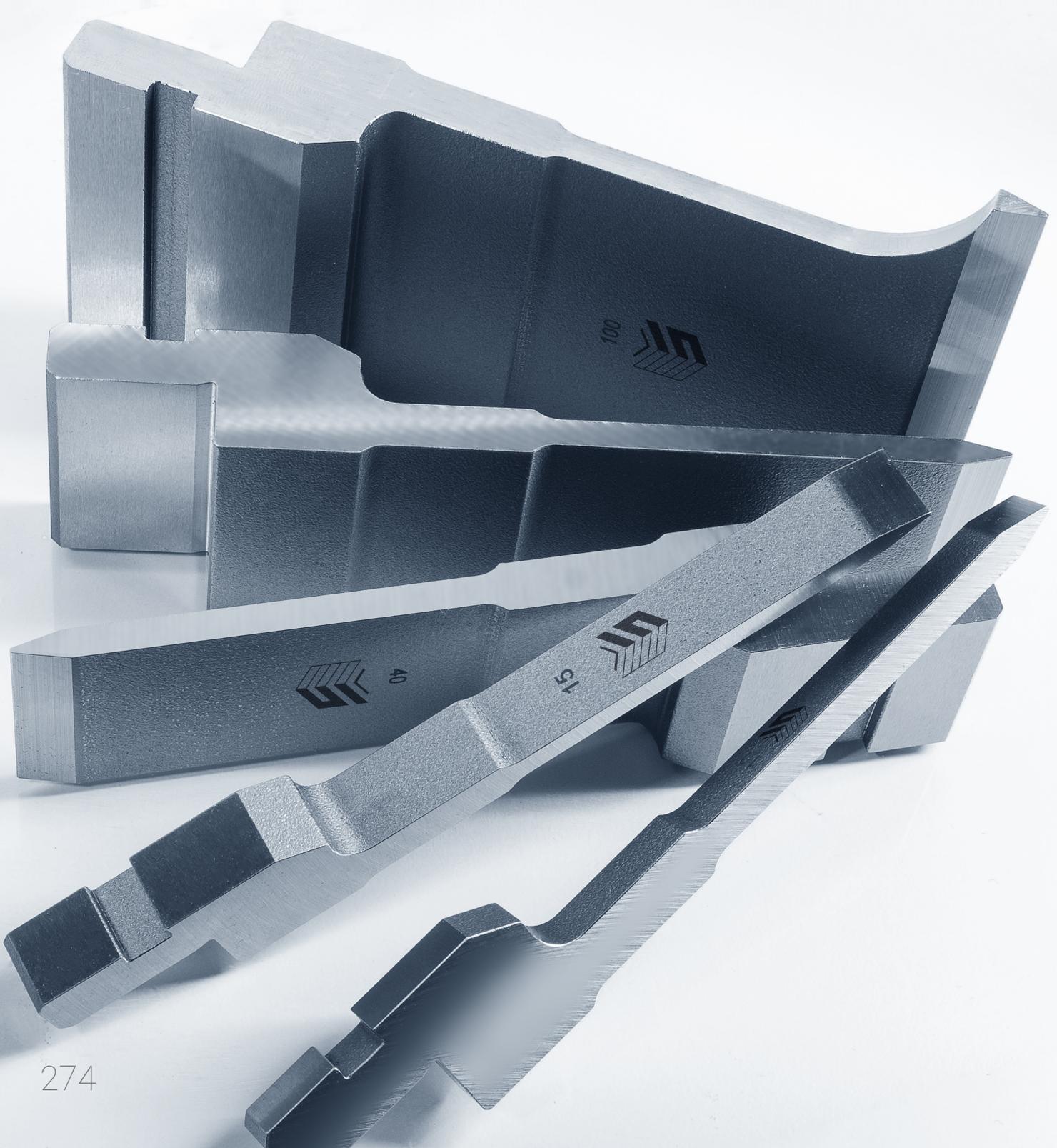
ZUDRÜCKWERKZEUGE

Zudrückwerkzeuge	186/187
------------------------	----------------

ZUBEHÖR

Radienwerkzeughalter	190/192	Oberwerkzeugverlängerungen	234
Radienwerkzeughalter für kleine Radienwerkzeuge	193	Klemmplatten	235/239
Radienwerkzeuge	194/199	Universaladapter für Amada/Promecam Style oberwerkzeuge	240
Zudrückelement und Zubehör	200	Oberwerkzeugadapter	241/245
Werkzeughalter für Z-Einsätze	201	Matrizenauflagen für Amada/Promecam Style matrizen	246
Z-Werkzeug tabelle	202	Aufnahmemodifikation	247/248
Z-Werkzeuge 140° - 150° - 160°	203	Halter für verstellbare Matrizen	249
Z-Werkzeuge 90°	204/209	Verstellbare Matrizen	250/251
Kunststoffmatrizen - Halter und Einsätze	210	Abdruckfreies Kanten	252
Halter und PU - Einsätze	211	Zubehöre	254
PU - Einsätze	212	Manueller Winkelmesser	255
Eurogrip - Schnellspannsysteme	213/232	Digitale Lehre	256
Zwischenstücke mit Keilbombierung	233/235	Zubehör	257

Werkzeugschränke	258	Werkzeuge auf anfrage	262/263
Farbpalette werkzeugschränke.....	259	Sonderwerkzeuge auf anfrage	264/265
Multi-V Matrizen auf anfrage.....	261	Scherenmesser	262
		Oberflächen veredelung	268





EUROSTAMP TOOLING
Italianische Exzellenz



EUROSTAMP TOOLING
Italienische Exzellenz

MATE Werkzeugsysteme UG
(haftungsbeschränkt)
Industriestr. 13 - 51709 Marienheide
Tel: +49 226 20096 0
E-Mail: info@mate-mn.de
