



Mischanleitung für Kühl-/Schmieremulsion

Verwendet wird das Konzentrat Bonderite-M-MR 49-2 DF vom Hersteller Henkel.

Ergänzend zum Sicherheitsdatenblatt, das Sie sich von unserer Homepage herunterladen können, geben wir Ihnen nachstehend noch einige Hinweise für die Herstellung der Kühl-/Schmier-Emulsionslösung.

Die Erfahrungen aus der Praxis haben gezeigt, dass mit einer Zugabe von 4% bis 5% Konzentrat, bezogen auf das Füllvolumen des Kühlmittelbehälters, eine ausreichende Schmierung und Kühlung erreicht wird.

Da die unterschiedlichen Schleifmaschinen auch unterschiedliche Inhalte der Kühlwasserbehälter haben, haben wir nachstehend nochmals eine Tabelle für die gebräuchlichsten Tankgrößen erstellt:

Tankinhalt	Konzentratzugabe
6 Liter	300 ml
10 Liter	500 ml
15 Liter	750 ml
20 Liter	1000 ml
30 Liter	1500 ml
40 Liter	2000 ml

Damit eine ordentliche Durchmischung stattfindet, sollte das Konzentrat in einem Eimer, vor dem Einfüllen in den Wasserbehälter der Schleifmaschine, mit dem Wasser gut durchmischt werden.

Beim Ansetzen der Emulsion sind die geltenden Sicherheitsvorschriften unbedingt einzuhalten! Persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe, Schutzbrille und Sicherheitsschuhe sind zu tragen. Beim Einfüllen müssen geeignete Gefäße verwendet werden.